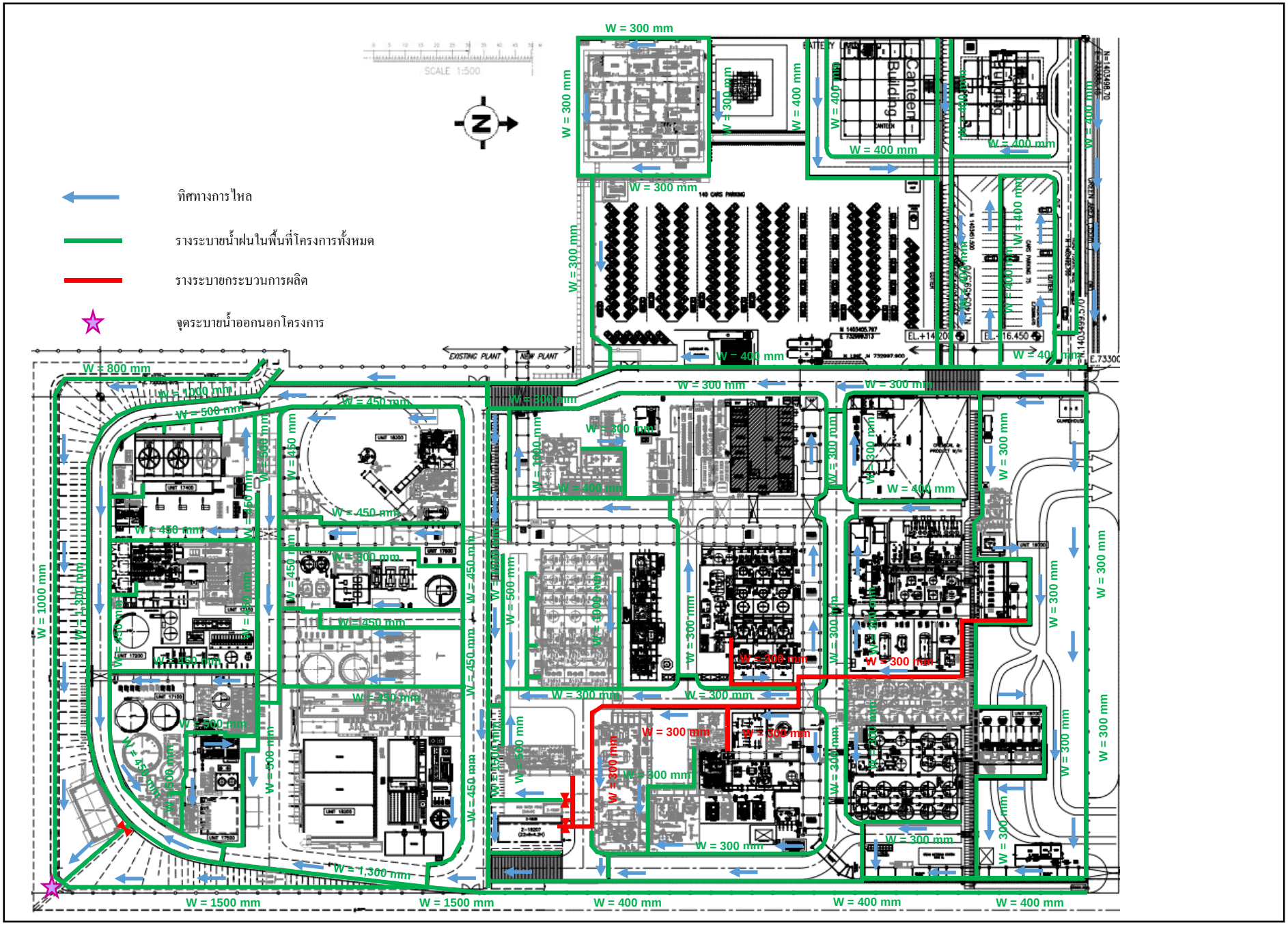
ภาคผนวก ข.36

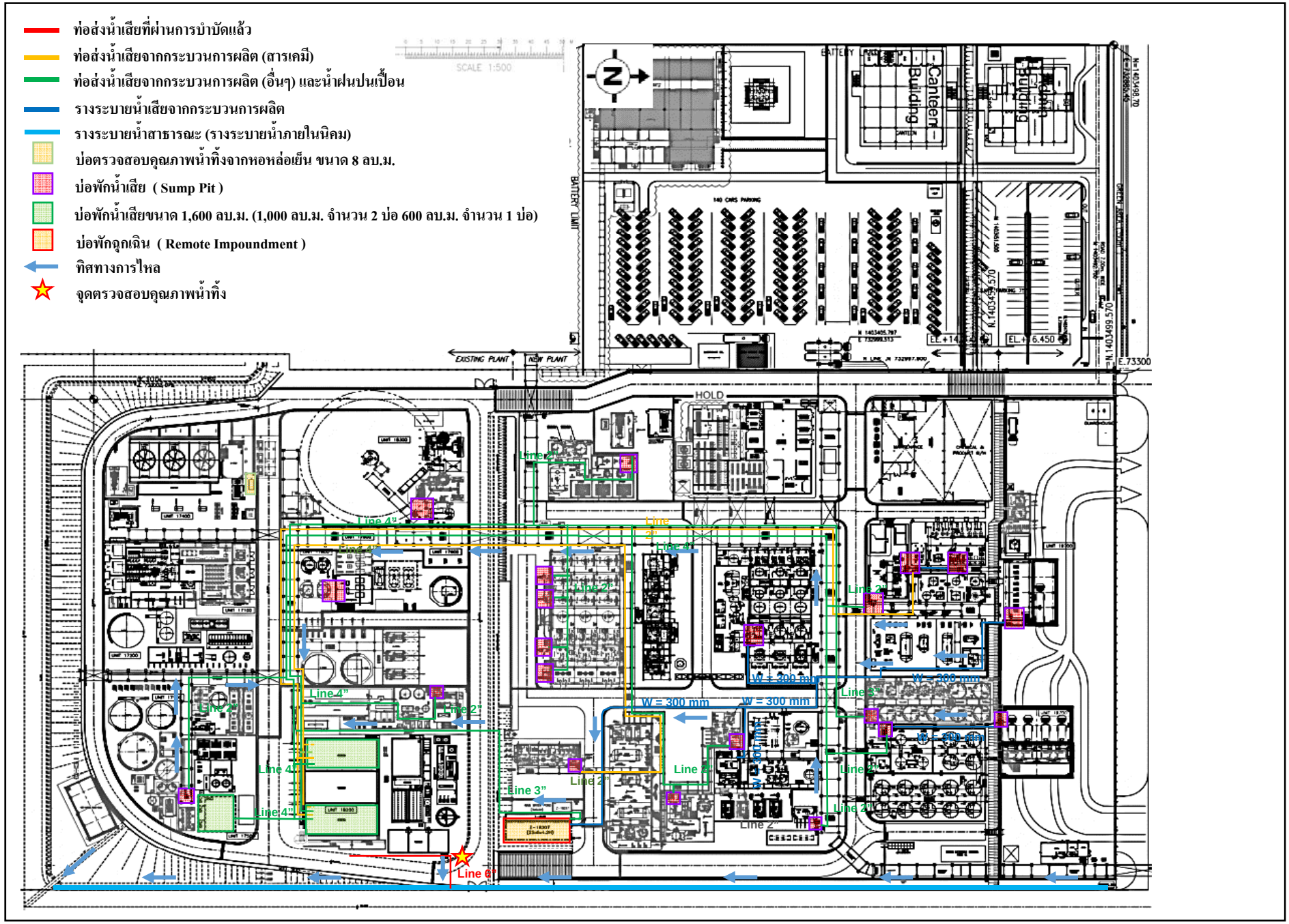
แผนผังระบบระบายน้ำฝน



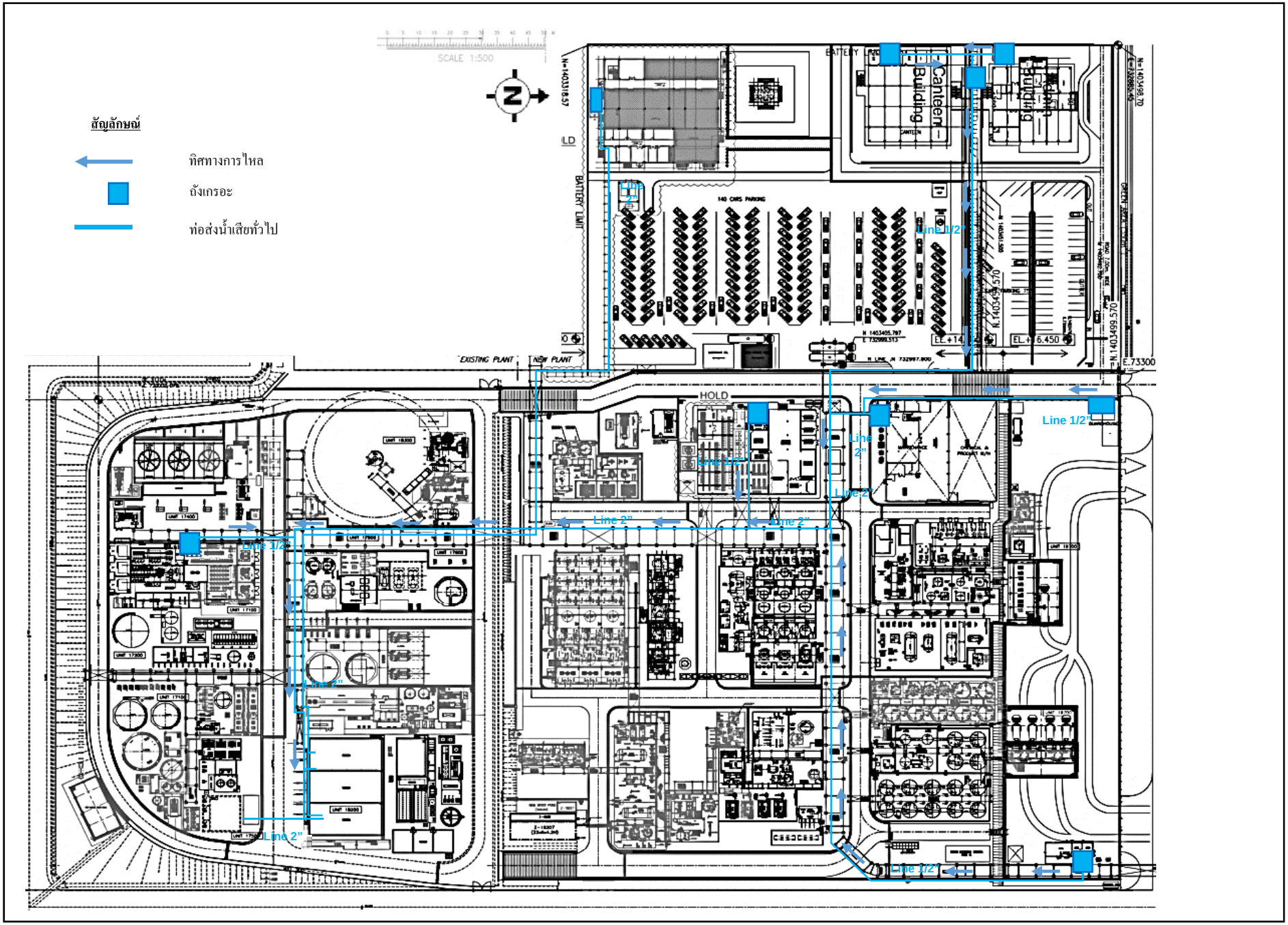
ผังระบบระบายน้ำฝน

ภาคผนวก ข.37

แผนผังระบบระบายน้ำเสีย



รูปที่ 2.5.6-2 ผังระบบระบายน้ำเสียจากกระบวนการผลิตภายหลังเปลี่ยนแปลงพื้นที่



รูปที่ 2.5.6-1 ผังระบบระบายน้ำเสียทั่วไปภายหลังเปลี่ยนแปลงพื้นที่

ภาคผนวก ข.38

วิธีการปฏิบัติงานการกำจัดน้ำหลังฝนตก

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.39

ผลการตรวจวัดน้ำฝนหลัง 15 นาทีแรก

Date	Time	Sampling point	pH	COD
		Sluice gate	5.5-9.0	<120
		S-8216		mg/L
1-Jul-25	21:30	S-8216(น้ำฝน)	7.2	4
20-Jul-25	16:50	S-8216 (น้ำฝน)	8.7	17
21-Jul-25	11:55	S-8216 (น้ำฝน)	7.7	11
4-Sep-25	1:10	S-8216 (น้ำฝน)	7.3	10
7-Sep-25	1:30	S-8216 (น้ำฝน)	8.1	30
8-Sep-25	1:55	S-8216 (น้ำฝน)	7.7	24
8-Sep-25	10:00	S-8216 (น้ำฝน)	8.0	13
9-Sep-25	10:00	S-8216 (น้ำฝน)	7.9	25
15-Sep-25	2:40	S-8216 (น้ำฝน)	7.8	13
17-Sep-25	12:00	S-8216 (น้ำฝน)	7.4	12
18-Sep-25	21:10	S-8216 (น้ำฝน)	7.9	11
4-Oct-25	6:45	S-8216 (น้ำฝน)	7.5	14
4-Oct-25	11:00	S-8216 (น้ำฝน) จุดที่ 1	9.9	
4-Oct-25	15:30	S-8216 (น้ำฝน) จุดที่ 1	8.5	12
6-Oct-25	4:30	S-8216 (น้ำฝน)	7.8	34
10-Oct-25	15:30	S-8216 (น้ำฝน)	7.7	22
17-Oct-25	17:35	S-8216 (น้ำฝน)	7.7	10
18-Oct-25	14:30	S-8216 (น้ำฝน)	7.9	15
19-Oct-25	17:15	S-8216 (น้ำฝน)	8.2	9
20-Oct-25	22:45	S-8216(น้ำฝน)	7.6	16
20-Oct-25	23:40	รางระบายน้ำจุดที่1 (น้ำฝน)	8.4	12
31-Oct-25	11:45	S-8216(น้ำฝน)	7.5	11
2-Nov-25	17:50	S-8216 (น้ำฝน)	6.6	17
3-Nov-25	5:40	S-8216(น้ำฝน)	7.7	10
4-Nov-25	1:45	S-8216(น้ำฝน)	7.6	12
11-Nov-25	13:15	S-8216 (น้ำฝน)	7.8	32
12-Nov-25	5:45	S-8216 (น้ำฝน)	7.1	10
13-Nov-25	16:15	S-8216(น้ำฝน)	7.4	10

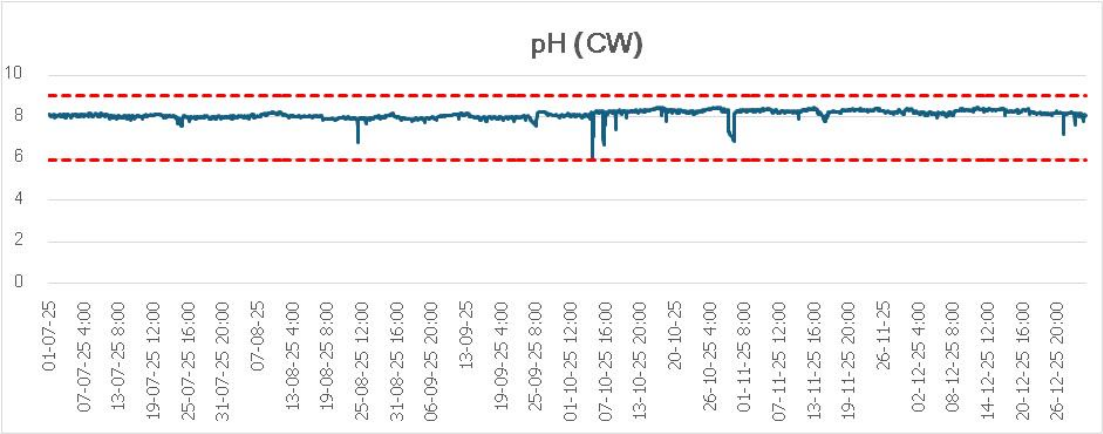
ภาคผนวก ข.40

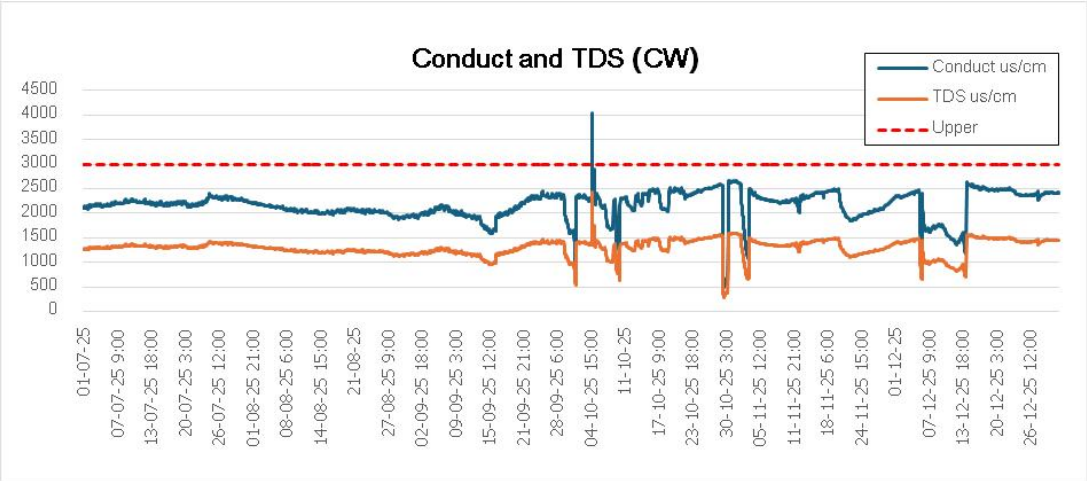
ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น

โดยเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติที่ขาออกของบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น

กรกฎาคม - ธันวาคม 2568





ภาคผนวก ข.41

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัด จากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

Bangkok Synthetics Co., Ltd. (Latex Business)
1 Park Silom, 25th Floor, Convent Road, Silom, Bangrak, Bangkok, Thailand 10500
Tel. +662-679-5120 Fax. +662-679-5122 Factory Tel. +6638-649-049 Fax. +6638-949-099

วันที่ : 06 มกราคม 2569
หัวข้อ : ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อพักก่อนเข้าระบบบำบัด
ทดสอบโดย : ห้องปฏิบัติการ BST (NBL)

		pH report	COD report mg/L
Jul-2025	Max	11.8	639
	Min	5.7	65
	Average	7.8	457
Aug-2025	Max	9.7	472
	Min	6.8	195
	Average	8.2	337
Sep-2025	Max	11.3	1,059
	Min	5.9	178
	Average	8.2	388
Oct-2025	Max	11.5	1,406
	Min	6.7	159
	Average	9.1	497
Nov-2025	Max	11.7	701
	Min	5.2	180
	Average	8.1	341
Dec-2025	Max	10.5	318
	Min	6.1	84
	Average	8.5	198

Bangkok Synthetics Co., Ltd. (Latex Business)
1 Park Silom, 25th Floor, Convent Road, Silom, Bangrak, Bangkok, Thailand 10500
Tel. +662-679-5120 Fax. +662-679-5122 Factory Tel. +6638-649-049 Fax. +6638-949-099

วันที่ : 06 มกราคม 2569
หัวข้อ : ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อพักก่อนเข้าระบบบำบัด(ส่วนขยาย)
ทดสอบโดย : ห้องปฏิบัติการ BST (NBL)

		pH report	COD report mg/L
Jul-2025	Max	11.4	1,264
	Min	4.2	114
	Average	7.7	571
Aug-2025	Max	11.4	204
	Min	4.1	47
	Average	8.8	137
Sep-2025	Max	12.0	638
	Min	4.1	106
	Average	8.1	326
Oct-2025	Max	11.4	480
	Min	4.1	77
	Average	6.5	205
Nov-2025	Max	12.1	437
	Min	4.0	48
	Average	6.2	151
Dec-2025	Max	11.8	596
	Min	4.1	91
	Average	6.4	187

Bangkok Synthetics Co., Ltd. (Latex Business)
1 Park Silom, 25th Floor, Convent Road, Silom, Bangrak, Bangkok, Thailand 10500
Tel. +662-679-5120 Fax. +662-679-5122 Factory Tel. +6638-649-049 Fax. +6638-949-099

วันที่ : 06 มกราคม 2569
หัวข้อ : ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อเติมอากาศ (Aeration tank)
ทดสอบโดย : ห้องปฏิบัติการ BST (NBL)

		pH report	MLSS report mg/L	SV30 report mg/L
Jul-2025	Max	7.9	12,660	840
	Min	6.6	5,000	270
	Average	7.4	8,935	563
Aug-2025	Max	7.9	19,380	980
	Min	6.4	5,580	300
	Average	7.2	10,580	672
Sep-2025	Max	7.7	17,590	960
	Min	5.7	9,960	700
	Average	6.9	14,966	908
Oct-2025	Max	8.0	18,860	980
	Min	6.7	8,890	640
	Average	7.1	13,294	862
Nov-2025	Max	8.3	13,870	800
	Min	6.4	6,640	250
	Average	7.0	9,802	483
Dec-2025	Max	7.6	16,520	740
	Min	6.4	8,550	350
	Average	6.9	12,300	546

Bangkok Synthetics Co., Ltd. (Latex Business)
1 Park Silom, 25th Floor, Convent Road, Silom, Bangrak, Bangkok, Thailand 10500
Tel. +662-679-5120 Fax. +662-679-5122 Factory Tel. +6638-649-049 Fax. +6638-949-099

วันที่ : 06 มกราคม 2569
หัวข้อ : ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อเติมอากาศ (Aeration tank) (ส่วนขยาย)
ทดสอบโดย : ห้องปฏิบัติการ BST (NBL)

		pH report	MLSS report mg/L	SV30 report mg/L
Jul-2025	Max	7.9	16,820	990
	Min	6.9	9,370	790
	Average	7.5	14,466	921
Aug-2025	Max	8.0	15,860	970
	Min	6.2	12,160	900
	Average	7.4	14,182	926
Sep-2025	Max	7.7	15,430	950
	Min	5.7	10,950	730
	Average	7.0	13,593	889
Oct-2025	Max	7.9	15,430	940
	Min	6.9	11,910	850
	Average	7.4	13,853	886
Nov-2025	Max	8.2	16,050	910
	Min	5.7	11,020	660
	Average	7.3	13,806	786
Dec-2025	Max	8.0	14,970	800
	Min	5.7	11,390	530
	Average	7.2	13,310	670

Bangkok Synthetics Co., Ltd. (Latex Business)
1 Park Silom, 25th Floor, Convent Road, Silom, Bangrak, Bangkok, Thailand 10500
Tel. +662-679-5120 Fax. +662-679-5122 Factory Tel. +6638-649-049 Fax. +6638-949-099

วันที่ : 06 มกราคม 2569
หัวข้อ : ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำในถังตกตะกอน (Sedimentation Tank)
ทดสอบโดย : ห้องปฏิบัติการ BST (NBL)

		pH report	COD report mg/L	SS report mg/L	TDS report mg/L	BOD5 report mg/L
Jul-2025	Max	8.3	91	39	2,981	2
	Min	6.1	10	6	1,547	1
	Average	7.7	29	16	2,249	2
Aug-2025	Max	8.8	78	40	2,575	2
	Min	6.7	15	5	1,501	1
	Average	7.7	36	22	2,277	2
Sep-2025	Max	8.2	41	45	2,701	3
	Min	6.8	10	7	1,690	1
	Average	7.2	22	23	2,173	2
Oct-2025	Max	8.2	36	36	2,887	2
	Min	6.8	8	6	1,906	1
	Average	7.3	19	17	2,274	1
Nov-2025	Max	8.1	29	20	2,722	1
	Min	6.8	11	6	1,241	1
	Average	7.6	18	11	2,138	1
Dec-2025	Max	8.0	35	26	2,598	2
	Min	6.3	11	4	1,507	1
	Average	7.3	19	13	2,189	1

Bangkok Synthetics Co., Ltd. (Latex Business)
1 Park Silom, 25th Floor, Convent Road, Silom, Bangrak, Bangkok, Thailand 10500
Tel. +662-679-5120 Fax. +662-679-5122 Factory Tel. +6638-649-049 Fax. +6638-949-099

วันที่ : 06 มกราคม 2569
หัวข้อ : ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำในถังตกตะกอนแบบกะ (Sedimentation Tank)
ทดสอบโดย : ห้องปฏิบัติการ BST (NBL)

		pH report	COD report mg/L	SS report mg/L	TDS report mg/L	BOD5 report mg/L
Jul-2025	Max	8.9	43	33	2,671	3
	Min	6.3	11	7	1,990	1
	Average	7.3	21	19	2,331	2
Aug-2025	Max	8.8	48	38	2,660	3
	Min	6.4	11	8	2,264	1
	Average	7.2	28	22	2,398	2
Sep-2025	Max	7.4	39	30	2,252	1
	Min	6.4	12	7	1,435	1
	Average	6.8	21	16	2,013	1
Oct-2025	Max	7.8	29	29	2,698	2
	Min	6.8	10	6	1,399	1
	Average	7.2	18	15	2,216	2
Nov-2025	Max	8.0	24	26	2,795	1
	Min	6.2	8	4	1,210	1
	Average	7.3	16	12	2,079	1
Dec-2025	Max	7.7	43	30	2,791	1
	Min	6.1	8	5	1,271	1
	Average	7.1	18	13	2,340	1

Bangkok Synthetics Co., Ltd. (Latex Business)
1 Park Silom, 25th Floor, Convent Road, Silom, Bangrak, Bangkok, Thailand 10500
Tel. +662-679-5120 Fax. +662-679-5122 Factory Tel. +6638-649-049 Fax. +6638-949-099

วันที่ : 06 มกราคม 2569
หัวข้อ : ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำในถังตกตะกอน (Sedimentation Tank) (ส่วนขยาย)
ทดสอบโดย : ห้องปฏิบัติการ BST (NBL)

		pH report	COD report mg/L	SS report mg/L	TDS report mg/L	BOD5 report mg/L
Jul-2025	Max	8.3	43	43	2,315	2
	Min	7.0	10	4	1,732	1
	Average	7.9	22	23	2,046	2
Aug-2025	Max	8.4	83	43	2,787	1
	Min	6.9	10	12	1,843	1
	Average	7.7	23	27	2,395	1
Sep-2025	Max	8.3	26	40	2,821	1
	Min	6.1	10	6	2,265	1
	Average	7.3	17	21	2,621	1
Oct-2025	Max	10.1	28	45	2,813	1
	Min	7.1	10	11	2,024	1
	Average	7.7	17	23	2,423	1
Nov-2025	Max	8.3	37	32	2,926	2
	Min	6.9	10	9	1,667	1
	Average	7.7	16	20	2,513	1
Dec-2025	Max	9.0	39	44	2,911	2
	Min	6.7	9	2	1,589	1
	Average	7.4	19	22	2,493	2

Bangkok Synthetics Co., Ltd. (Latex Business)
1 Park Silom, 25th Floor, Convent Road, Silom, Bangrak, Bangkok, Thailand 10500
Tel. +662-679-5120 Fax. +662-679-5122 Factory Tel. +6638-649-049 Fax. +6638-949-099

วันที่ : 06 มกราคม 2569
หัวข้อ : ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อเติมอากาศแบบกะ (SBR)
ทดสอบโดย : ห้องปฏิบัติการ BST (NBL)

		pH report	MLSS report mg/L	SV30 report mg/L
Jul-2025	Max	7.5	15,130	980
	Min	6.3	9,400	790
	Average	7.1	12,492	953
Aug-2025	Max	7.5	15,460	970
	Min	6.3	9,090	890
	Average	6.9	11,189	935
Sep-2025	Max	7.2	6,510	470
	Min	6.4	3,530	220
	Average	6.8	5,687	391
Oct-2025	Max	7.6	10,600	800
	Min	6.8	5,640	430
	Average	7.1	7,924	618
Nov-2025	Max	7.5	14,640	950
	Min	6.2	9,090	500
	Average	6.9	9,974	755
Dec-2025	Max	7.4	13,410	820
	Min	6.1	8,690	600
	Average	6.9	11,107	749

Bangkok Synthetics Co., Ltd. (Latex Business)
1 Park Silom, 25th Floor, Convent Road, Silom, Bangrak, Bangkok, Thailand 10500
Tel. +662-679-5120 Fax. +662-679-5122 Factory Tel. +6638-649-049 Fax. +6638-949-099

วันที่ : 06 มกราคม 2569
หัวข้อ : ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำในถังตรวจสอบคุณภาพสุดท้าย (Final Check Tank) (ส่วนขยาย)
ทดสอบโดย : ห้องปฏิบัติการ BST (NBL)

		pH 5.5-9.0	COD <120 mg/L	SS <50 mg/L	TDS <3,000 mg/L	BOD5 <20 mg/L	Oil <5 mg/L	Temp. <40 °C
Jul-2025	Max	8.6	39	32	2,291	2	0.2	30
	Min	7.1	7	12	1,628	1	0.1	30
	Average	8.0	20	20	2,045	1	0.1	30
Aug-2025	Max	8.6	49	39	2,773	3	0.3	30
	Min	7.1	8	9	1,975	1	0.1	30
	Average	7.8	22	23	2,402	1	0.2	30
Sep-2025	Max	8.2	34	42	2,790	1	0.3	30
	Min	6.4	10	7	2,198	1	0.1	30
	Average	7.6	17	18	2,598	1	0.2	30
Oct-2025	Max	8.1	27	38	2,798	1	0.2	30
	Min	7.1	9	8	1,499	1	0.1	30
	Average	7.7	15	19	2,523	1	0.2	30
Nov-2025	Max	8.3	25	28	2,920	3	0.2	30
	Min	6.7	9	10	1,373	1	0.1	29
	Average	7.7	16	18	2,546	2	0.1	30
Dec-2025	Max	8.4	34	29	2,982	2	0.2	30
	Min	6.4	10	8	1,766	1	0.1	30
	Average	7.5	19	17	2,522	1	0.1	30

Bangkok Synthetics Co., Ltd. (Latex Business)
1 Park Silom, 25th Floor, Convent Road, Silom, Bangrak, Bangkok, Thailand 10500
Tel. +662-679-5120 Fax. +662-679-5122 Factory Tel. +6638-649-049 Fax. +6638-949-099

วันที่ : 06 มกราคม 2569
หัวข้อ : ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำในถังตรวจสอบคุณภาพสุดท้าย (Final Check Tank)
ทดสอบโดย : ห้องปฏิบัติการ BST (NBL)

		pH 5.5-9.0	COD <120 mg/L	SS <50 mg/L	TDS <3,000 mg/L	BOD <20 mg/L	Oil <5 mg/L	Temp. <40 °C
Jul-2025	Max	8.8	52	26	2,728	2	0.2	30
	Min	6.4	10	6	1,854	1	0.1	30
	Average	7.8	21	14	2,286	1	0.1	30
Aug-2025	Max	9.0	66	34	2,576	4	0.3	30
	Min	6.4	13	7	2,104	1	0.1	30
	Average	7.8	31	18	2,351	2	0.2	30
Sep-2025	Max	8.8	40	32	2,702	3	0.3	30
	Min	6.5	10	4	1,413	1	0.1	30
	Average	7.5	20	17	2,153	1	0.2	30
Oct-2025	Max	8.6	31	30	2,779	2	0.2	30
	Min	6.8	8	6	1,190	1	0.1	30
	Average	7.5	18	15	2,252	1	0.1	30
Nov-2025	Max	8.5	30	39	2,788	3	0.2	30
	Min	6.6	10	3	1,239	1	0.1	30
	Average	7.5	17	13	2,276	1	0.1	30
Dec-2025	Max	8.1	30	29	2,790	2	0.2	30
	Min	6.5	9	4	1,644	1	0.1	30
	Average	7.3	17	14	2,316	1	0.1	30

Bangkok Synthetics Co., Ltd. (Latex Business)
1 Park Silom, 25th Floor, Convent Road, Silom, Bangrak, Bangkok, Thailand 10500
Tel. +662-679-5120 Fax. +662-679-5122 Factory Tel. +6638-649-049 Fax. +6638-949-099

วันที่ : 06 มกราคม 2569
หัวข้อ : ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อตรวจคุณภาพก่อนปล่อยออก (Cooling water sum pit)
ทดสอบโดย : ห้องปฏิบัติการ BST (NBL)

		pH 5.5-9.0	COD <120 mg/L	SS <50 mg/L	TDS <3000 mg/L	Temp. <40 °C
Jul-2025	Max	8.3	37	9	1,433	30
	Min	7.2	11	1	1,289	30
	Average	8.1	23	3	1,374	30
Aug-2025	Max	8.4	58	9	1,449	30
	Min	7.9	10	1	1,233	30
	Average	8.2	24	4	1,299	30
Sep-2025	Max	8.3	36	9	1,613	30
	Min	8.0	10	2	1,258	30
	Average	8.1	20	5	1,399	30
Oct-2025	Max	8.2	35	14	1,625	30
	Min	7.8	10	2	1,424	30
	Average	8.1	19	4	1,518	30
Nov-2025	Max	8.3	33	9	2,453	30
	Min	7.9	11	1	1,349	30
	Average	8.1	23	4	1,483	30
Dec-2025	Max	8.2	47	7	1,637	30
	Min	7.5	8	1	1,385	30
	Average	8.0	26	4	1,497	30

ภาคผนวก ข.42

วิธีการปฏิบัติงานการกำจัดน้ำหลังการบำบัดที่ไม่ผ่านมาตรฐาน

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Emergency waste water unit

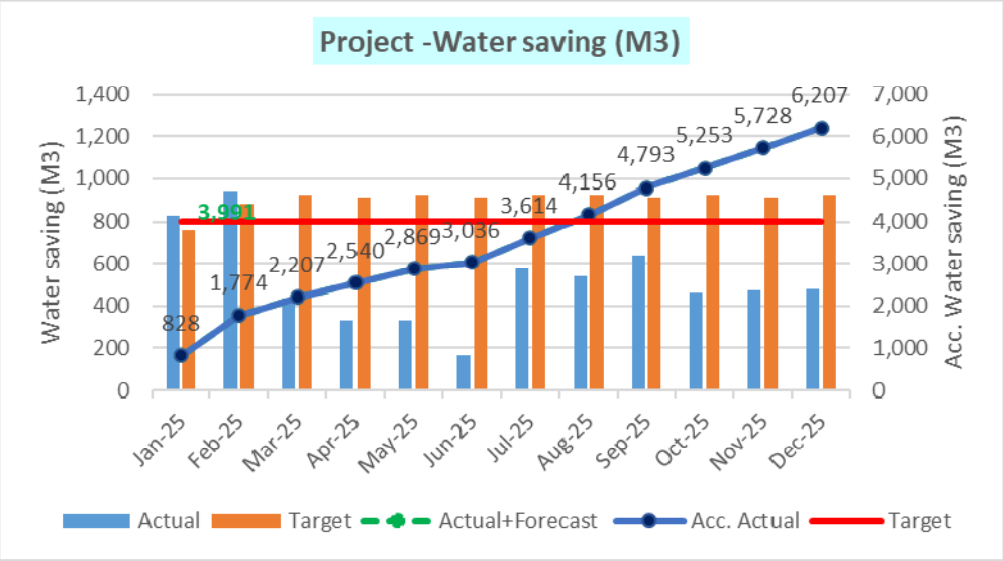
ภาคผนวก ข.43

เอกสารโครงการลดการใช้น้ำ

Water Withdrawal : site 2

NBL Action Plan Status

YTD as of Dec = 111% from Target



NBL Water

No.	Cost Saving and Envi Reduction Project	Div.	Plant	Envi Group	Envi Type	Unit	Start Month Reduction	Actual YTD-2025	Plan WY-2025
								Water	Water
								m3	m3
								6,207	10,851
1	Recycle Fast rinse from Demin Regen P1	PT2	NBL	Water	Water	M3	Jan-25	1,261	5,986
16	Optimize treated water for acrylonitrile scrubber column (C-11501)	OP3	NBL	Water	Water	M3	Jan-25	4,945	4,865

ภาคผนวก ข.44

เอกสารรายการอะไหล่หรืออุปกรณ์/
เครื่องมือสำรองที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

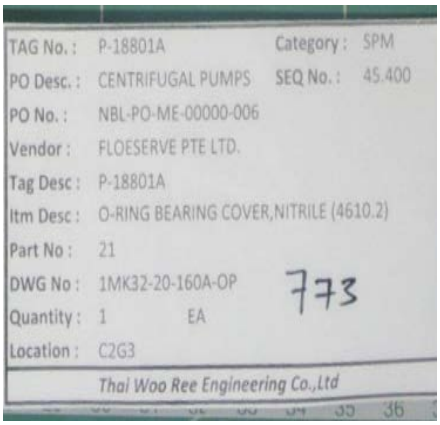
สรุปรายการอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือสำรองที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ปี 2568

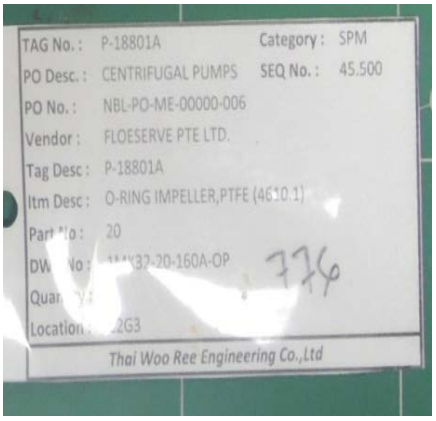
Item	Equipment	EQ. Discription	Part	Discription Part	Pao Criticality	Part Org.	MIN	Max	On-hand	Location
1	P-18201	CHEMICAL AREA SUMP PIT PUMP	NME16052142	DIAPHRAGM SANTOPRENE P/N.286.007.354 FOR P-10228,P-10615A/B,P-10506B,P18201	A	NBL	4	12	10	1F-01-3
2	P-18202	STORAGE AREA SUMP PIT PUMP	NME16052141	DIAPHRAGM SANTOPRENE P/N.286.099.354 FOR P-10615C,P-18301,P-18202	A	NBL	2	6	4	1F-01-3
3	P-18203	PILOT AREA SUMP PIT PUMP	NME1605202	DIAPHRAGM PTFE P/N.286-099-600 FOR P-10615A/B/C,P-18301,P-18203	A	NBL	4	6	6	1F-01-3
4	P-18204	METERING AREA SUMP PIT PUMP	NME16002121	GASKET, AIR INLET P/N.360-104-379 FOR S15B1,S20B1,S30B1,S1FB1,P-18214,P-18204	A	NBL	20	40	35	1F-03-4
5	P-18205	REACTOR AREA SUMP PIT PUMP	NME16002146	O-RING P/N.560-001-360 FOR P-18214,P-10207,P-18205	A	NBL	25	75	66	1F-03-2
6	P-18207	REMOTE IMPOUND BASIN PUMP	NME1605203	DIAPHRAGM PTFE P/N.286-020-604 FOR P-10228,P-10616A/B,P-10506B,P-18207	A	NBL	4	10	5	1F-02-1
7	P-18224A	FILTER PRESS FEED PUMP A	NME1605230	DIAPHRAGM BUNA-N P/N.V305BN FOR P-18224A/R	B	NBL	2	8	4	1F-02-1
8	P-18224A	FILTER PRESS FEED PUMP A	NME1605231	VALVE BALL BUNA-N 3.25"P/N.V455BN FOR P-18224A/R	B	NBL	2	6	4	1E-02-2
9	P-18224R	FILTER PRESS FEED PUMP R	NME1605230	DIAPHRAGM BUNA-N P/N.V305BN FOR P-18224A/R	B	NBL	2	8	4	1F-02-1
10	P-18224R	FILTER PRESS FEED PUMP R	NME1605231	VALVE BALL BUNA-N 3.25"P/N.V455BN FOR P-18224A/R	B	NBL	2	6	4	1E-02-2
11	P-18226A	NaOH INJECTION PUMP A	NME1624235	SPARE PART KIT FM042-DN10 PCB,P/N.910754_P-18226A/R,P-18228A/R	B	NBL	1	2	2	1D-02-2
12	P-18226R	NaOH INJECTION PUMP R	NME1624235	SPARE PART KIT FM042-DN10 PCB,P/N.910754_P-18226A/R,P-18228A/R	B	NBL	1	2	2	1D-02-2
13	P-18227A	ALUM INJECTION PUMP A	NME1624227	SPARE PART KIT MODEL:FM063-DN10 PVT_P-18226A/R,P-18227A/R,ETC	B	NBL	2	2	4	1D-02-2
14	P-18227R	ALUM INJECTION PUMP R	NME1624227	SPARE PART KIT MODEL:FM063-DN10 PVT_P-18226A/R,P-18227A/R,ETC	B	NBL	2	2	4	1D-02-2
15	P-18228A	NUTRIENT INJECTION PUMP A	NME1624235	SPARE PART KIT FM042-DN10 PCB,P/N.910754_P-18226A/R,P-18228A/R	B	NBL	1	2	2	1D-02-2
16	P-18228R	NUTRIENT INJECTION PUMP R	NME1624235	SPARE PART KIT FM042-DN10 PCB,P/N.910754_P-18226A/R,P-18228A/R	B	NBL	1	2	2	1D-02-2
17	P-18229A	POLYMER INJECTION PUMP A	NME1624236	SPARE PART KIT FM120-DN15 PVT,P/N.1035961_P-17117A/R,P-18229AR	B	NBL	1	2	2	1D-02-2
18	P-18229R	POLYMER INJECTION PUMP R	NME1624236	SPARE PART KIT FM120-DN15 PVT,P/N.1035961_P-17117A/R,P-18229AR	B	NBL	1	2	2	1D-02-2
19	P-18301	BLOW DOWN DRUM PUMP	NME1605202	DIAPHRAGM PTFE P/N.286-099-600 FOR P-10615A/B/C,P-18301,P-18203	A	NBL	4	6	6	1F-01-3
20	P-18302	FLARE RESIDUE PUMP	NME1605201	DIAPHRAGM PTFE P/N.286-015-604 FOR P-10120,P-18302,ETC	A	NBL	5	19	23	1F-01-4
21	P-18801A	HOT WATER PUMP	NME1607245	GASKET & O-RING SET FOR P-18801A	B	NBL	1	2	2	1D-01-4
22	P-18801R	HOT WATER PUMP	NME1607246	GASKET & O-RING SET FOR P-18801R	B	NBL	1	2	2	1D-01-4

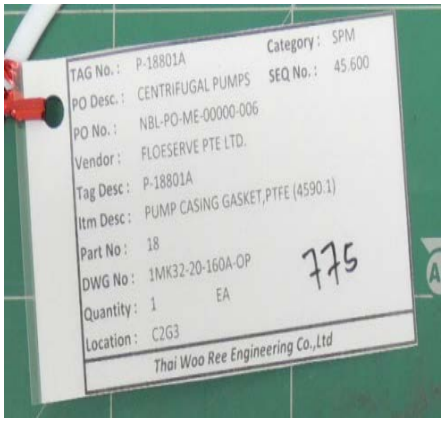
ข้อมูล ณ. 30/12/2568

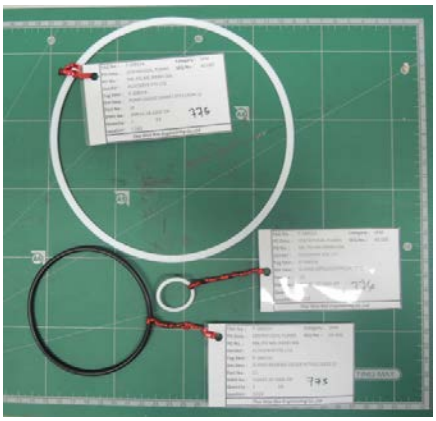
Technical Data Sheet

Stock Code :	**NME1607245**	**Rev. :**	**0**
Short Description :	**GASKET & O-RING SET FOR P-18801A**	**Unit :**	**SET**









Last update : 21/08/2013

Technical Data Sheet

Stock Code :	**NME16002146**	**Rev. :**	**0**
Short Description :	**O-RING P/N.560-001-360 FOR P-18214**	**Unit :**	**EA**

ภาคผนวก ข.45

แผนและผลการบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกัน/ เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

ตัวอย่างเอกสารแผนและผลการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของงานไฟฟ้าเครื่องจักร อุปกรณ์ ในระบบบำบัดน้ำเสีย ช่วงเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2568

ตัวอย่างเอกสารแผนและตัวอย่างการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ /เครื่องจักรในระบบบำบัดน้ำเสีย

- **ตัวอย่าง แผนการบำรุงรักษามอเตอร์ในระบบบำบัดน้ำเสีย**

ตัวอย่าง แผนการบำรุงรักษามอเตอร์ในระบบบำบัดน้ำเสียประจำ 2 เดือน

❑ ตัวอย่างผลของการบำรุงรักษามอเตอร์ของระบบบำบัดน้ำเสีย

ตัวอย่าง ผลการตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าใช้งานประจำ 2 เดือน ของ ATM-18217

Month	Current Phase R	Current Phase S	Current Phase T	Full Load Current (A)
August	2.50	2.50	2.50	3.40
October	2.60	2.60	2.60	3.40
December	2.60	2.70	2.70	3.40

ตัวอย่างการบำรุงรักษามอเตอร์ใบกวนของถังบำบัดน้ำเสียหมายเลข ATM-18217
โดยผลที่วัดได้คือค่ากระแสไฟฟ้าไม่เกินกว่าค่าพิกัด

ตัวอย่าง ผลการตรวจวัดค่าความเป็นฉนวน ประจำ 2 เดือน ของ PM-18217A

Month	Insulation R-G (M Ohm)	Insulation S-G (M-Ohm)	Insulation T-G (M-Ohm)	Insulation Control (M-ohm)
August	12.60	12.60	12.60	1
October	11.80	11.80	11.80	1
December	21.20	21.20	21.20	1

โดย PM-18217A เป็นมอเตอร์ของปั๊มที่ใช้ในกระบวนการบำบัดน้ำเสีย เพื่อส่งน้ำเสียจากบ่อเก็บไปยังหน่วยการบำบัด
โดยผลที่วัดได้คือค่าความเป็นฉนวนดีกว่าค่าที่ยอมรับ

Motor History Record

No	Tag. No	Year	Month	DE Temperature	NDE Temperature	Current - R	Current - S	Current-T	Resistance R-G (M Ohm)	Resistance S-G (M-Ohm)	Resistance T-G (M-Ohm)	Coil Resistance (Ohm) R-S	Coil Resistance (Ohm) S-T	Coil Resistance (Ohm) T-R	Insulation Control (Mohm)	Result	Corrective Action	Temperature Control (C)	Full Load Current (A)	Check by	Remark
25941	ATM-18216	2025	JUN	57.00	46.00	2.60	2.60	2.60	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.40	WUW	
25942	ATM-18217	2025	JUN	5.60	49.00	2.50	2.50	2.50	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.40	WUW	
25943	ATM-18218	2025	JUN	51.00	41.00	0.80	0.80	0.80	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	1.24	WUW	
25944	ATM-18219	2025	JUN	-	-	0.30	0.30	0.30	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	0.39	WUW	
25945	ATM-18221	2025	JUN	-	-	-	-	-	8.70	8.70	8.70	9.20	9.20	9.20	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.85	WUW	
25946	ATM-18227	2025	JUN	-	-	-	-	-	8.80	8.80	8.80	21.40	21.40	21.40	1.00	NORMAL	NOR	80.00	1.93	WUW	
25947	ATM-18228	2025	JUN	-	-	-	-	-	8.80	8.80	8.80	21.50	21.50	21.50	1.00	NORMAL	NOR	80.00	1.93	WUW	
25948	ATM-18229	2025	JUN	42.00	38.00	2.10	2.10	2.10	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.65	WUW	
25949	ATM-18230	2025	JUN	-	-	-	-	-	8.80	8.80	8.80	9.20	9.20	9.20	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.85	WUW	
25992	BM-18303A	2025	JUN	47.00	37.00	40.80	40.10	41.40	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	69.80	WUW	
25993	BM-18303B	2025	JUN	-	-	-	-	-	550.00	550.00	550.00	4.00	4.00	4.00	1.00	NORMAL	NOR	80.00	69.80	WUW	
25994	BM-18216A	2025	JUN	-	-	24.70	25.30	24.70	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	34.00	WUW	
25995	BM-18216B	2025	JUN	-	-	-	-	-	550.00	550.00	550.00	0.70	0.70	0.70	1.00	NORMAL	NOR	80.00	34.00	WUW	
25996	BM-18216R	2025	JUN	59.00	50.00	-	-	-	550.00	550.00	550.00	0.70	0.70	0.70	1.00	NORMAL	NOR	80.00	34.00	WUW	
25997	BM-18217A	2025	JUN	-	-	-	-	-	550.00	550.00	550.00	0.70	0.70	0.70	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.40	WUW	
25998	BM-18217R	2025	JUN	-	-	-	-	-	550.00	550.00	550.00	0.70	0.70	0.70	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.40	WUW	
25999	BM-18233A	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	N/A	80.00	-	WUW	Remove pump
26000	BM-18233B	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	N/A	80.00	-	WUW	Remove pump
26001	BM-18233C	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	N/A	80.00	-	WUW	Remove pump
26002	BM-18233D	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	N/A	80.00	-	WUW	Remove pump
26003	BM-18234B	2025	JUN	-	-	-	-	-	9.20	9.20	9.20	1.20	1.20	1.20	1.00	NORMAL	NOR	80.00	-	WUW	
26004	BM-18234A	2025	JUN	-	-	-	-	-	550.00	9.20	550.00	1.30	1.30	1.30	1.00	NORMAL	NOR	80.00	-	WUW	
26013	SM-18217	2025	JUN	4.50	42.10	0.20	0.20	0.20	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	0.39	WUW	
26182	PM-18216A	2025	JUN	-	-	-	-	-	9.20	9.20	9.20	11.80	11.80	11.80	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.40	WUW	
26183	PM-18216B	2025	JUN	-	-	-	-	-	9.20	9.20	9.20	10.30	10.30	10.30	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.40	WUW	
26184	PM-18216R	2025	JUN	-	-	-	-	-	8.90	8.90	8.90	10.30	10.30	10.30	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.40	WUW	
26185	PM-18217A	2025	JUN	-	-	-	-	-	14.40	14.40	14.40	11.70	11.70	11.70	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.50	WUW	
26186	PM-18217R	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	NOR	80.00	3.50	WUW	Remove pump
26187	PM-18218A	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	NOR	80.00	3.50	WUW	Cancel use
26188	PM-18218R	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	NOR	80.00	3.50	WUW	Cancel use
26189	PM-18219A	2025	JUN	44.00	44.00	3.10	3.20	3.10	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.20	WUW	
26190	PM-18219R	2025	JUN	-	-	-	-	-	8.90	8.90	8.90	5.60	5.60	5.60	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.20	WUW	
26191	PM-18220A	2025	JUN	-	-	2.60	2.60	2.60	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.50	WUW	
26192	PM-18220R	2025	JUN	-	-	-	-	-	8.90	8.90	8.90	11.30	11.30	11.30	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.50	WUW	
26193	PM-18221	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	NOR	80.00	3.50	WUW	Cancel use
26194	PM-18222A	2025	JUN	-	-	-	-	-	12.70	12.70	12.70	5.90	5.90	5.90	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.20	WUW	
26195	PM-18222R	2025	JUN	-	-	-	-	-	8.70	8.70	8.70	5.90	5.90	5.90	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.20	WUW	
26196	PM-18223A	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	N/A	80.00	3.50	WUW	เปลี่ยนปั๊ม pump diaphragm
26197	PM-18223R	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	N/A	80.00	3.50	WUW	เปลี่ยนปั๊ม pump diaphragm
26198	PM-18226A	2025	JUN	-	-	-	-	-	9.10	9.10	9.10	255.30	255.30	255.30	1.00	NORMAL	NOR	80.00	0.20	WUW	
26199	PM-18226R	2025	JUN	-	-	-	-	-	8.90	8.90	8.90	251.70	251.70	251.70	1.00	NORMAL	NOR	80.00	0.20	WUW	
26200	PM-18227A	2025	JUN	-	-	0.10	0.10	0.10	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	0.20	WUW	
26201	PM-18227R	2025	JUN	-	-	-	-	-	8.80	8.80	8.80	251.30	251.30	251.30	1.00	NORMAL	NOR	80.00	0.20	WUW	
26202	PM-18228A	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	NOR	80.00	0.20	WUW	Remove motor
26203	PM-18228R	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	NOR	80.00	0.20	WUW	Remove pump
26204	PM-18229A	2025	JUN	-	-	-	-	-	8.90	8.90	8.90	217.80	217.80	217.80	1.00	N/A	NOR	80.00	0.39	WUW	
26205	PM-18229R	2025	JUN	-	-	0.30	0.30	0.30	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	0.39	WUW	
26206	PM-18230A	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	NOR	80.00	0.20	WUW	Cancel use
26207	PM-18230R	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	NOR	80.00	0.20	WUW	Remove pump
26208	PM-18231	2025	JUN	-	-	-	-	-	8.90	8.90	8.90	253.40	253.40	253.40	1.00	NORMAL	NOR	80.00	0.20	WUW	
26209	PM-18233A	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	NOR	80.00	-	WUW	Cancel use
26210	PM-18233B	2025	JUN	-	-	3.70	3.80	3.70	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	-	WUW	
26211	PM-18801A	2025	JUN	-	-	-	-	-	15.10	15.10	15.10	9.00	9.00	9.00	1.00	NORMAL	NOR	80.00	4.40	WUW	
26212	PM-18801R	2025	JUN	-	-	-	-	-	27.80	27.80	27.80	9.00	9.00	9.00	1.00	NORMAL	NOR	80.00	4.40	WUW	
26213	SM-18216	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	NOR	80.00	-	WUW	Cancel use
26214	PM-18213	2025	JUN	-	-	2.50	2.50	2.50	550.00	550.00	550.00	10.50	10.50	10.50	1.00	NORMAL	NOR	80.00	-	WUW	G2
26215	PM-18210	2025	JUN	-	-	2.60	2.60	2.60	42.00	42.00	42.00	10.60	10.60	10.60	1.00	NORMAL	NOR	80.00	-	WUW	MT3
26216	PM-18209	2025	JUN	-	-	2.50	2.50	2.50	550.00	550.00	550.00	10.60	10.60	10.60	1.00	NORMAL	NOR	80.00	-	WUW	Old CCR
26217	PM-18212	2025	JUN	-	-	-	-	-	550.00	550.00	550.00	10.60	10.60	10.60	1.00	NORMAL	NOR	80.00	-	WUW	Logistic
26218	PM-18211	2025	JUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	NOR	80.00	-	WUW	Cancel use
26219	PM-18231	2025	JUN	-	-	1.80	1.80	1.80	550.00	550.00	550.00	23.10	23.10	23.10	1.00	NORMAL	NOR	80.00	-	WUW	Canteen

Motor History Record

No	Tag. No	Year	Month	DE Temperature	NDE Temperature	Current - R	Current - S	Current - T	Coil Insulation (MOhm) R-G	Coil Insulation (MOhm) S-G	Coil Insulation (MOhm) T-G	Coil Resistance (Ohm) R-S	Coil Resistance (Ohm) S-T	Coil Resistance (Ohm) R-T	Insulation Control (Mohm)	Result	Corrective Action	Temperature Control (C)	Full Load Current (A)	Check by	Remark
27058	ATM-18271	2025	SEP	-	-	-	-	-	550.0	550.0	550.0	20.6	20.6	20.6	1.00	NORMAL	NOR	80.00	1.83	WUW	
27059	ATM-18272	2025	SEP	-	-	-	-	-	550.0	550.0	550.0	41.5	41.5	41.5	1.00	NORMAL	NOR	80.00	1.05	WUW	
27060	ATM-18273A	2025	SEP	-	-	-	-	-	38.0	38.0	38.0	18.9	18.9	18.9	1.00	NORMAL	NOR	80.00	1.77	WUW	
27061	ATM-18273R	2025	SEP	-	-	-	-	-	550.0	550.0	550.0	18.9	18.9	18.9	1.00	NORMAL	NOR	80.00	1.77	WUW	
27062	ATM-18274	2025	SEP	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	NA	NOR	80.00	1.05	WUW	Off module /Remove motor
27063	ATM-18277	2025	SEP	42.3	45.4	0.6	0.6	0.6	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	1.05	WUW	
27064	ATM18283A	2025	SEP	42.3	44.5	0.7	0.7	0.7	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00		WUW	
27065	ATM18283R	2025	SEP	-	-	-	-	-	550.0	550.0	550.0	37.6	37.6	37.6	1.00	NORMAL	NOR	80.00		WUW	
27066	BM-18271A	2025	SEP	-	-	-	-	-	550.0	550.0	550.0	1.3	1.3	1.3	1.00	NORMAL	NOR	80.00	21.40	WUW	
27067	BM-18271B	2025	SEP	50.3	45.0	18.2	18.2	18.5	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	21.40	WUW	
27068	BM-18271R	2025	SEP	50.9	45.2	17.8	17.9	18.2	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	21.40	WUW	
27069	BM-18272A	2025	SEP	-	-	-	-	-	550.0	550.0	550.0	0.3	0.3	0.3	1.00	NORMAL	NOR	80.00		WUW	B-18281A
27070	BM-18272B	2025	SEP	-	-	47.0	47.1	48.0	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00		WUW	B-18281B
27071	BM-18272R	2025	SEP	-	-	-	-	-	550.0	550.0	550.0	0.3	0.3	0.3	1.00	NORMAL	NOR	80.00		WUW	B-18281R
27072	BM-18323A	2025	SEP	-	-	-	-	-	707k	707k	707k	0.2	0.2	0.2	1.00	NORMAL	NOR	80.00	167.00	WUW	Motor หมุนสลับทวน
27073	BM-18323R	2025	SEP	41.3	34.3	73.0	75.0	70.0	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	167.00	WUW	
27074	PM-18272A	2025	SEP	43.1	32.3	-	-	-	550.0	550.0	550.0	2.8	2.8	2.8	1.00	NORMAL	NOR	80.00	10.80	WUW	
27075	PM-18272R	2025	SEP	-	-	-	-	-	550.0	550.0	550.0	2.6	2.6	2.6	1.00	NORMAL	NOR	80.00	10.80	WUW	
27076	PM-18291A	2025	SEP	-	-	-	-	-	-	9.0	-	-	133.2	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00		WUW	Single phase
27077	PM-18291R	2025	SEP	46.7	42.9	-	0.2	-	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00		WUW	Single phase
27078	PM-18292A	2025	SEP	-	-	-	-	-	-	11.7	-	-	1.9k	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.00	WUW	Single phase
27079	PM-18292R	2025	SEP	42.2	39.9	-	0.1	-	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.00	WUW	Single phase
27080	PM-18293A	2025	SEP	47.2	37.3	-	0.1	-	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	2.50	WUW	Single phase
27081	PM-18293R	2025	SEP	-	-	-	-	-	-	28.0	-	-	1M	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	2.50	WUW	Single phase
27082	PM-18295A	2025	SEP	-	-	-	-	-	550.0	550.0	550.0	17.8	17.8	17.8	1.00	NORMAL	NOR	80.00	1.83	WUW	
27083	PM-18295R	2025	SEP	-	-	-	-	-	550.0	550.0	550.0	17.7	17.7	17.7	1.00	NORMAL	NOR	80.00	1.83	WUW	
27084	PM-18296A	2025	SEP	-	-	-	-	-	-	9.5	-	-	5.0k	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	2.20	WUW	Single phase
27085	PM-18296R	2025	SEP	-	-	-	-	-	-	550.0	-	-	5.0k	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	2.20	WUW	Single phase
27086	PM-18297A	2025	SEP	-	-	-	-	-	-	550.0	-	-	5.0k	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	2.20	WUW	Single phase
27087	PM-18297R	2025	SEP	-	-	-	-	-	-	550.0	-	-	5.0k	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	2.20	WUW	Single phase
27088	PM-18294A	2025	SEP	50.0	40.0	-	0.2	-	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00		WUW	Single phase
27089	PM-18294R	2025	SEP	-	-	-	-	-	-	34.6	-	-	133.1	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00		WUW	Single phase
27090	ATM-18284A	2025	SEP	-	-	-	-	-	550.0	550.0	550.0	37.6	37.6	37.6	1.00	NORMAL	NOR	80.00	1.05	WUW	
27091	ATM-18284R	2025	SEP	-	-	-	-	-	550.0	550.0	550.0	37.7	37.7	37.7	1.00	NORMAL	NOR	80.00	1.05	WUW	

ตัวอย่างแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกัน/เครื่องจักรอุปกรณ์ ที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ด้านอุปกรณ์เครื่องมือวัด

Item No.	Tag. No.	Equipment Rank	Unit	Description	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	PM type	Calibration interval	Remark	Type
1	182-AT-8201	A	18200	SUMP PITAREA LEL ANALYZER			IC1			IC1			IC1			IC1	TIME BASE MAINTENANCE	3 months calibration		GAS DETECTOR
2	182-AT-8216	B	18200	ORP ANALYZER													CONDITION BASE MAINTENANCE			ORP METER
3	182-AT-8217	B	18200	PH ANALYZER	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	TIME BASE MAINTENANCE	Monthly Calibration		PH METER
4	182-AT-8218	B	18200	DO ANALYZER		IC1						IC1					TIME BASE MAINTENANCE	6 Months Calibration		DO METER
5	182-AT-8219	B	18200	DO ANALYZER		IC1						IC1					TIME BASE MAINTENANCE	6 Months Calibration		DO METER
6	182-AT-8220	B	18200	PH ANALYZER	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	TIME BASE MAINTENANCE	Monthly Calibration		PH METER
7	182-AT-8221	B	18200	PH ANALYZER	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	IC1	TIME BASE MAINTENANCE	Monthly Calibration		PH METER
8	182-AT-8222	B	18200	TSS ANALYZER	IC1		IC1		IC1		IC1		IC1		IC1		TIME BASE MAINTENANCE	2 Months Calibration		TSS METER
9	182-AT-8223	B	18200	COD ANALYZER	II1	II1	IC1	II1	II1	IC1	II1	II1	IC1	II1	II1	IC1	TIME BASE MAINTENANCE	3 months calibration		COD
10	182-FT-8216	B	18200	FLOW METER FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			FLOW METER
11	182-FT-8218	B	18200	FLOW METER FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			FLOW METER
12	182-HS-8216	C	18200	HAND SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			HAND SWITCH
13	182-HS-8263	C	18200	HAND SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			HAND SWITCH
14	182-HS-8264	C	18200	HAND SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			HAND SWITCH
15	182-LC-8209	B	18200	DOMESTIC SUMP PIT 1 PUMP													CONDITION BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
16	182-LC-8210	B	18200	DOMESTIC SUMP PIT 2 PUMP													CONDITION BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
17	182-LC-8211	B	18200	DOMESTIC SUMP PIT 3 PUMP													CONDITION BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
18	182-LC-8212	B	18200	DOMESTIC SUMP PIT 4 PUMP													CONDITION BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
19	182-LC-8213	B	18200	DOMESTIC SUMP PIT 5 PUMP													CONDITION BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
20	182-LS-8201	B	18200	CHEMICAL AREA SUMP PIT LEVEL SWITCH	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
21	182-LS-8202	B	18200	COMPOUNDING AREA SUMP PIT LEVEL SWITCH	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
22	182-LS-8203	B	18200	PILOT PLANT SUMP PIT LEVEL SWITCH	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
23	182-LS-8204	B	18200	METERING AREA SUMP PIT LEVEL SWITCH	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
24	182-LS-8205	B	18200	REACTOR AREA SUMP PIT LEVEL SWITCH	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
25	182-LS-8206	B	18200	WASTE HOUSE SUMP PIT LEVEL SWITCH	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
26	182-LS-8207	B	18200	REMOTE INFOUND BASIN LEVEL SWITCH	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
27	182-LS-8208	B	18200	REFRIGERATE AREA SUMP PIT LEVEL SWITCH	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
28	182-LS-8216	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
29	182-LS-8217	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
30	182-LS-8218	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
31	182-LS-8219	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
32	182-LS-8220	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
33	182-LS-8222	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
34	182-LS-8223	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
35	182-LS-8224	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
36	182-LS-8225	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
37	182-LS-8226	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
38	182-LS-8227	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
39	182-LS-8228	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
40	182-LS-8229	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
41	182-LS-8230	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
42	182-LS-8231	A	18200	LEVEL SWITCH FOR WASTE WATER SYSTEM	II1			II1			II1			II1			TIME BASE MAINTENANCE			LEVEL SWITCH
43	182-PCV-8201	B	18200	PLANT AIR TO CHEMICAL AREA SUMP PIT PUMP P -18201													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE REGULATOR
44	182-PCV-8202	B	18200	PLANT AIR TO CHEMICAL AREA SUMP PIT PUMP P -18202													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE REGULATOR
45	182-PCV-8203	B	18200	PLANT AIR TO CHEMICAL AREA SUMP PIT PUMP P -18203													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE REGULATOR
46	182-PCV-8204	B	18200	PLANT AIR TO CHEMICAL AREA SUMP PIT PUMP P -18204													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE REGULATOR
47	182-PCV-8205	B	18200	PLANT AIR TO CHEMICAL AREA SUMP PIT PUMP P -18205													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE REGULATOR
48	182-PCV-8206	B	18200	PLANT AIR TO CHEMICAL AREA SUMP PIT PUMP P -18206													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE REGULATOR
49	182-PCV-8207	B	18200	PLANT AIR TO CHEMICAL AREA SUMP PIT PUMP P -18207													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE REGULATOR
50	182-PCV-8208	B	18200	PLANT AIR TO CHEMICAL AREA SUMP PIT PUMP P -18208													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE REGULATOR
51	182-PCV-8216	B	18200	PRESSURE CONTROL VALVE FOR WASTE WATER TREATMENT													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE REGULATOR
52	182-PG-8201	C	18200	CHEMICAL SUMP PIT WASTE TO WWT PACKAGE													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
53	182-PG-8202	C	18200	CHEMICAL SUMP PIT WASTE TO WWT PACKAGE													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
54	182-PG-8203	C	18200	CHEMICAL SUMP PIT WASTE TO WWT PACKAGE													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
55	182-PG-8204	C	18200	CHEMICAL SUMP PIT WASTE TO WWT PACKAGE													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
56	182-PG-8205	C	18200	CHEMICAL SUMP PIT WASTE TO WWT PACKAGE													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
57	182-PG-8206	C	18200	CHEMICAL SUMP PIT WASTE TO WWT PACKAGE													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
58	182-PG-8207	C	18200	CHEMICAL SUMP PIT WASTE TO WWT PACKAGE													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
59	182-PG-8208	C	18200	CHEMICAL SUMP PIT WASTE TO WWT PACKAGE													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
60	182-PG-8216	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
61	182-PG-8216	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE SWITCH
62	182-PG-8217	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
63	182-PG-8218	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
64	182-PG-8219	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
65	182-PG-8220	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
66	182-PG-8221	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
67	182-PG-8222	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
68	182-PG-8223	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
69	182-PG-8224	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
70	182-PG-8225	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
71	182-PG-8226	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
72	182-PG-8227	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
73	182-PG-8228	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
74	182-PG-8229	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE
75	182-PG-8230	C	18200	PRESSURE GAUGE FOR WASTE WATER SYSTEM													CONDITION BASE MAINTENANCE			PRESSURE GAUGE

METTLER TOLEDO

Document Number: 30014100 C246267379-S1_6202209 2025-08-29 171839

Dissolved Oxygen Sensor Calibration

Service Order Information

Account Name	BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD.	Contact Name	Khun Akarapon Wirotkun
Address 1	8 I-2 Rd., Maptaphut Industrial Estate,	Title/Function	Senior Instrument Engineer
Address 2	Maptaphut, Muang	Phone	+668 5871 0174
Address 3	Rayong 21150	Email	akarapon_w@bst.co.th
Service Order	2808202500-5936	Procedure	---

Customer Equipment

Sensor Data		Transmitter Data	
Manufacturer	METTLER TOLEDO	Manufacturer	METTLER TOLEDO
Model	InPro6860i	Model	M300 Process
Part Number	30014100	Part Number	30280770
Serial Number	C246267379-S1_6202209	Serial Number	C246267379
Calibration Due Date	N/A	ID Tag / Location	Z-18222B / 182-AT-8219 / Wastewater Treatment Plant

Inspection Sensor Results

	Yes	No
Fouling or Coating	☐	☑
Broken/damaged membrane	☐	☑
Electrolyte Contaminated	☐	☑
Cracked glass body	☐	☑
Corrosion in plug	☐	☑
Oxidized anode (black)	☐	☑
Damaged O-Ring	☐	☑
Broken membrane cap / Silicone sleeve	☐	☑
Retainer nut corroded	☐	☑
Comments	N/A	

Spare Parts Replaced

	Performed	Not Required
Replace Membrane	☑	☐
Replace O-Ring	☑	☐

Measurement Units :

ppm

Calibration Point

2 Point

As Found			As Left		
	Measured Value	Temperature (ºC)		Measured Value	Temperature (ºC)
Point 1 100% air	7.87	34.5	Point 1 100% air	7.01	34.5
Point 2 0% air by N2	0.00	32.1	Point 2 0% air by N2	0.0	32.1

Calibaration Factor

Multiplier/Slope (nA)	-110 to -40	Adder/Zero (nA)	-1.00 to 1.00

Document Number: 30014100 C246267379-S1_6202209 2025-08-29 171839

As Found Calibration Data			As Left Calibration Data		
	Value	Within Range		Value	Within Range
Multiplier/Slope (nA)	-73.5	Yes	Multiplier/Slope (nA)	-75.3	Yes
Adder/Zero (nA)	0.00	Yes	Adder/Zero (nA)	0.00	Yes

Condition of Environment

Humidity	Barometric Pressure	Salinity
50%	1.013 bar	0.00 ppm

Calibration Result

Pass	☑	The above mentioned meter has been calibrated and certified according to the METTLER TOLEDO certification instruction. The measurment results on the following pages of this calibration certificate were obtained at the time mentioned and ambient conditions.
Fail	☐	This sensor does not perform within specification. Please consult your METTLER TOLEDO Representative to discuss available solutions.

Referance Data

Nitrogen :	99.999 %	Lot No.:	N22501-0025

Recommendations

N/A

Document Number: 52800209 B901025822-S1_6400098 2025-08-29 140436

METTLER TOLEDO

Turbidity Sensor Calibration

Service Order Information

Account Name	BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD.	Contact Name	Khun Akarapon Wirotkun
Address 1	8 I-2 Rd., Maptaphut Industrial Estate,	Title/Function	Senior Instrument Engineer
Address 2	Maptaphut, Muang	Phone	+668 5871 0174
Address 3	Rayong 21150	Email	akarapon_w@bst.co.th
Service Order	0333566272-007	Procedure	---

Customer Equipment

Sensor Data		Transmitter Data	
Manufacturer	METTLER TOLEDO	Manufacturer	METTLER TOLEDO
Model	InPro8050	Model	M800 Process
Part Number	52800209	Part Number	30026633
Serial Number	B901025822-S1_6400098	Serial Number	B901025822
Calibration Due Date	N/A	Tag ID/Location	182-AT-8222 : Final Tank / Waste Water System

Measurement Units

NTU

Test Equipment

Calibartion Method	Calibration Set
Multi-Point 3 Point	C

As Found

Formazin Nominal Value	Measured Value	Deviation (%)	Limit (±)	Pass/Fail
101.0	106.0	4.95%	5%	Pass
1010.3	1108	9.67%	5%	Fail
3982.0	4289	7.71%	5%	Fail
Comments:	N/A			

As Left

Formazin Nominal Value	Measured Value	Deviation (%)	Limit (±)	Pass/Fail
101.0	100.2	-0.79%	5%	Pass
1010.3	1020	0.96%	5%	Pass
3982.0	3954	-0.70%	5%	Pass
Comments:	N/A			

Calibration Data

	Slope	Offset
S1	3258.07	-2373.32
S2	6329.99	-5566.17

Document Number: 52800209 B901025822-S1_6400098 2025-08-29 140436

Calibration Result		
Pass ☑	Fail ☐	

Reference Formazin Standard Solution			
Standard Formazin :	**Manufacturer:**	**Lot No.:**	**Expiration Date:**
102.0 NTU	HACH	A4225	Aug-26
1013.0 NTU	HACH	A5055	Feb-27
3982.0 NTU	HACH	4248	Sep-26

ภาคผนวก ข.46

ผู้ควบคุมระบบสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256810272 **ออกให้ ณ วันที่** 29 สิงหาคม 2568

เลขที่คำขอ F25680113

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 72070000225546

น.42(1)-2/2554-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตน้ำยางเอ็นบีอาร์(NBRLATEX)

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8 ถนน ไอ-สอง ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☑ มลพิษน้ำ

☑ มลพิษอากาศ

☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

04c5796e

Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date: 2025-08-29T08:42:07.180+07:00
Reason: รับรองและผ่านการพิจารณาแล้ว

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายชัชวาล ขันธทัตบำรุง

ลำดับที่	**ผู้ควบคุมระบบบำบัด**	**เลขทะเบียน**	**มลพิษ**		
			น้ำ	**อากาศ**	**กากอุตสาหกรรม**
1	นายวิษณุ เกษมวุฒิ	100-57-00341	✔		
2	นางสาวจิราภรณ์ บัวบูชา	023-58-00217		✔	✔
3	นางสาวแววมณี สิมพันธ์	123-55-00679	✔	✔	✔

ลำดับที่	**ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด**	**มลพิษ**		
		น้ำ	**อากาศ**	**กากอุตสาหกรรม**
1	นายสุรศักดิ์ แก้วดก	✔		
2	นายชิตชัย มั่นใจ		✔	
3	นายสุทธิธรรม รวมนรินทร์		✔	
4	นายผลประจวบ ผาสุข			✔
5	นายสันติ ทองลี	✔	✔	✔
6	นายอุดมศักดิ์ สุวรรณรินทร์	✔		
7	นายธีระยุทธ ศรีลาอาจ			✔

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

04c5796e

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
8	นายวีระศักดิ์ วัดชัยภูมิ			✔

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 26 ตุลาคม 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

04c5796e

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.47

เอกสารสรุปปริมาณ ชนิด การจัดส่งและกำจัดกากของเสีย ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ตารางที่ 1 ปริมาณของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการดำเนินการผลิต โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2568

ประเภท	การจัดการ	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับดำเนินการ
ของเสียไม่อันตราย		**106.913**	
Iron and Steel	011	13.000	บริษัท พี.ที. ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
Mixed Metals	011	2.020	บริษัท วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล ระยอง จำกัด
Resin Waste	042	1.628	บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด
RWT Sludge	044	86.940	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
	044	2.070	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
ไม้	011	0.980	บริษัท พี.ที. ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
สายน้ำดับเพลิงไม่ปนเปื้อน	031	0.125	เรือนจำกลางระยอง
อลูมิเนียม	011	0.150	บริษัท พี.ที. ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
ของเสียอันตราย		**712.606**	
Acrylonitrile	041	49.890	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)
Activated Carbon	048	1.022	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
	055	1.130	บริษัท ไร้ท์ รีแอคติเวชั่น จำกัด (มหาชน)
Battery Waste	021	2.180	บริษัท นภัทรรุ่งเรือง จำกัด
Caustic Soda Waste	041	7.083	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
	042	15.374	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
Chemical Waste	075	1.243	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)
Combustible Liquid Waste	041	49.790	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
	042	82.937	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
Electronic Waste	049	0.137	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
Insulation (Foam Glass)	044	2.078	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
	044	1.017	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
Insulation (Glass Wool)	044	0.324	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
Latex Waste	041	39.229	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
	042	20.099	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
Polymer Waste (Popcorn)	042	0.898	บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด
Rubber Waste	041	48.650	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
Used Oil	042	4.600	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
WWT Sludge	044	212.310	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
เศษยาง	049	123.859	บริษัท เวิล์ด เวสท์ จำกัด

ตารางที่ 1 ปริมาณของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการดำเนินการผลิต (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ประเภท	การจัดการ	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับดำเนินการ
ของเสียอันตราย (ต่อ)			
ก๊าซในถังแรงดัน	075	0.017	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)
ถังบรรจุใช้แล้ว	033	3.305	บริษัท อินเตอร์พรีทีฟ จำกัด
	033	1.210	บริษัท คาโอ อินดัสเตรียล (ประเทศไทย) จำกัด
	033	2.200	บริษัท พร้อมมิตรเคมี จำกัด
	033	7.990	บริษัท สหไพศาลอินดัสทรี จำกัด
	033	11.720	บริษัท ธโนดม เทคโนโลยี จำกัด
	039	1.870	บริษัท สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น จำกัด
ภาชนะปนเปื้อน	042	1.864	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
	048	0.240	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
วัสดุปนเปื้อน	041	3.140	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
	042	13.789	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
	048	1.348	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
หลอดไฟ	049	0.063	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
รวม		**819.519**	

ที่มา : ดัดแปลงจากตารางบันทึกปริมาณของเสียรายเดือน โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ภาคผนวก ข.48

เอกสารใบกำกับการขนส่งกากของเสีย

ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

SD Department - SD2 - 12 Dec -

https://bstazure.sharepoint.com/sites/DP012/DP012DV02/Forms/AllItems.aspx?id=%2Fsites%2FDP012%2FDP012DV02%2F02%2E%20Government%20Report%2FSite%202%2FWaste%2Fกอ%2E2%20%28Manifest%29%2F2025%2F12%20D...

SharePoint

Search this library

Jirapom Buabooc...

SD **SD Department**

Home | SD | SD1 | SD2 | SD4 | SD_PUBLIC | Pages | Site contents

Following | Site access

+ New | Upload | Edit in grid view | Share | Copy link | Add shortcut to OneDrive | Download | Export to Excel | Automate | Integrate | Sync | ...

All Documents* | Details

SD2 > 02. Government Report > Site 2 > Waste > กอ.2 (Manifest) > 2025 > **12 Dec**

2025.12.01_NBL_Inter-D... December 1, 2025	2025.12.02_NBL_SCCC2-... December 2, 2025	2025.12.02_NBL_SCCC3-... December 2, 2025	2025.12.04_NBL_SCCC3-... December 4, 2025	2025.12.04_NBL_SCCC3-... December 4, 2025	2025.12.04_NBL_Sunthai... December 4, 2025	2025.12.04_NBL_Thano... December 4, 2025	2025.12.08_NBL_AKP-A... December 8, 2025	2025.12.08_NBL_Inter-D... December 8, 2025	2025.12.08_NBL_SCCC2-... December 8, 2025	2025.12.08_NBL_SCCC3-... December 8, 2025
2025.12.08_NBL_Sunthai... December 8, 2025	2025.12.09_NBL_Sunthai... December 9, 2025	2025.12.10_NBL_SCCC3-... December 10, 2025	2025.12.10_NBL_SCCC3-... December 10, 2025	2025.12.11_NBL_SCCC2-... December 11, 2025	2025.12.11_NBL_SCCC3-... December 11, 2025	2025.12.11_NBL_SCCC3-... December 11, 2025	2025.12.11_NBL_SCCC3-... December 11, 2025	2025.12.15_NBL_SCCC2-... December 15, 2025	2025.12.15_NBL_SCCC3-... December 15, 2025	2025.12.15_NBL_ซันไท-I... December 15, 2025
2025.12.15_NBL_ธโนดม-... December 15, 2025	2025.12.15_NBL_ธโนดม-... December 15, 2025	2025.12.15_NBL_อินเตอร์... December 15, 2025	2025.12.17_NBL_SCCC3-... December 17, 2025	2025.12.18_NBL_MEE-A... December 18, 2025	2025.12.18_NBL_MEE-ภ... December 18, 2025	2025.12.18_NBL_MEE-วั... December 18, 2025	2025.12.18_NBL_SCCC2-... December 18, 2025	2025.12.18_NBL_SCCC3-... December 18, 2025	2025.12.18_NBL_SCCC3-... December 18, 2025	2025.12.18_NBL_SCCC3-... December 18, 2025
2025.12.18_NBL_SCCC3-... December 18, 2025	2025.12.18_NBL_SKK-Po... December 18, 2025	2025.12.18_NBL_SKK-Re... December 18, 2025	2025.12.23_NBL_SCCC3-... December 23, 2025	2025.12.24_NBL_SCCC2-... December 25, 2025	2025.12.24_NBL_SCCC3-... December 25, 2025	2025.12.29_NBL_ซันไท-I... December 29, 2025				

ภาคผนวก ข.49

เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10924

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000225546

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	600.000	041	10190000225448	
2	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	400.000	041	10190000325446	
3	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	400.000	042	10190001625562	
4	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	120.000	041	10190000325446	
5	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	120.000	042	10190104125536	
6	170203	Plastic	20.000	042	10190104125536	
7	190902	RWT Sludge	300.000	044	10190000225448	
8	190902	RWT Sludge	300.000	044	10190000325446	
9	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	100.000	041	82020000125442	
10	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	400.000	051	10200700125432	
11	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	200.000	041	10190000325446	
12	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	10.000	042	10190003325500	
13	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	200.000	048	72070001525621	
14	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	350.000	049	20210100125500	
15	070211	WWT Sludge	500.000	042	10190000825494	
16	070211	WWT Sludge	500.000	044	10190000225448	
17	070211	WWT Sludge	500.000	044	10190000325446	
18	070211	WWT Sludge	500.000	044	10190300125447	
19	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	100.000	042	72080000125455	
20	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	044	10190300125447	
21	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	120.000	048	72070001525621	
22	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	20.000	055	10210001825572	
23	130208	Used Oil	50.000	049	10200700125432	
24	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	82140013725622	
25	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	100.000	033	72110100125467	
26	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	10.000	033	20210000125485	
27	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	30.000	033	72460005025654	
28	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	10.000	033	20210100725499	
29	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	20.000	039	10200000925473	
30	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	10.000	039	72080000125455	
31	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	60.000	039	10200100725609	
32	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	50.000	039	10240002925477	
33	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	30.000	039	10740102725578	
34	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	10.000	042	10190104125536	
35	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	10.000	048	72070001525621	
36	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	10.000	075	82020000125442	
37	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	10.000	049	10190000825494	
38	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	30.000	049	72080000125455	
39	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	10.000	049	10190003325500	
40	160216	สายไฟ	10.000	011	10210200325598	
41	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	10.000	075	82020000125442	
42	160508	Chemical Waste	50.000	075	82020000125442	
43	160601	Battery Waste	20.000	021	72080000125455	
44	160601	Battery Waste	20.000	021	10200100725609	
45	160601	Battery Waste	20.000	021	10210235125625	
46	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	40.000	044	10190000325446	
47	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	20.000	044	10190300125447	
48	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	20.000	044	10190100325452	
49	190902	RWT Sludge	300.000	044	10190300125447	
50	190905	Resin Waste	20.000	042	10190000825494	
51	190905	Resin Waste	20.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

<u>รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u>

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสาหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

<u>เหตุผลกรณีอื่นๆ</u>

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

<u>เหตุผลการไม่อนุญาต</u>

99 อื่นๆ ระบุ.........................

<u>เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้</u>

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

<u>หมายเหตุ</u>

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10924

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000225546

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	50.000	041	10190000225448	
2	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	041	10190000325446	
3	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	042	10190001625562	
4	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	041	10190000325446	
5	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	10190104125536	
6	170203	Plastic	0.000	042	10190104125536	
7	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000225448	
8	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000325446	
9	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	0.000	041	82020000125442	
10	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	051	10200700125432	
11	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	041	10190000325446	
12	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	0.000	042	10190003325500	
13	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	048	72070001525621	
14	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	30.000	049	20210100125500	
15	070211	WWT Sludge	40.000	042	10190000825494	
16	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000225448	
17	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000325446	
18	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190300125447	
19	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	042	72080000125455	
20	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	044	10190300125447	
21	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	048	72070001525621	
22	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	055	10210001825572	
23	130208	Used Oil	0.000	049	10200700125432	
24	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	82140013725622	
25	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	72110100125467	
26	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210000125485	
27	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72460005025654	
28	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210100725499	
29	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10200000925473	
30	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
31	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200100725609	
32	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10240002925477	
33	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10740102725578	
34	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
35	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	048	72070001525621	
36	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
37	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
38	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	72080000125455	
39	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190003325500	
40	160216	สายไฟ	0.000	011	10210200325598	
41	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	0.000	075	82020000125442	
42	160508	Chemical Waste	0.000	075	82020000125442	
43	160601	Battery Waste	0.000	021	72080000125455	
44	160601	Battery Waste	0.000	021	10200100725609	
45	160601	Battery Waste	0.000	021	10210235125625	
46	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190000325446	
47	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190300125447	
48	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190100325452	
49	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190300125447	
50	190905	Resin Waste	0.000	042	10190000825494	
51	190905	Resin Waste	0.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10924
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000225546
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	50.000	041	10190000225448	
2	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	041	10190000325446	
3	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	042	10190001625562	
4	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	041	10190000325446	
5	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	10190104125536	
6	170203	Plastic	0.000	042	10190104125536	
7	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000225448	
8	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000325446	
9	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	0.000	041	82020000125442	
10	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	051	10200700125432	
11	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	041	10190000325446	
12	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	5.000	042	10190003325500	
13	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	048	72070001525621	
14	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	30.000	049	20210100125500	
15	070211	WWT Sludge	40.000	042	10190000825494	
16	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000225448	
17	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000325446	
18	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190300125447	
19	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	042	72080000125455	
20	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	044	10190300125447	
21	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	048	72070001525621	
22	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	055	10210001825572	
23	130208	Used Oil	0.000	049	10200700125432	
24	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	82140013725622	
25	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	72110100125467	
26	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210000125485	
27	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72460005025654	
28	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210100725499	
29	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10200000925473	
30	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
31	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200100725609	
32	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	
33	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10740102725578	
34	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
35	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	048	72070001525621	
36	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
37	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
38	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	5.000	049	72080000125455	
39	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190003325500	
40	160216	สายไฟ	0.000	011	10210200325598	
41	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	0.000	075	82020000125442	
42	160508	Chemical Waste	0.000	075	82020000125442	
43	160601	Battery Waste	0.000	021	72080000125455	
44	160601	Battery Waste	0.000	021	10200100725609	
45	160601	Battery Waste	0.000	021	10210235125625	
46	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190000325446	
47	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190300125447	
48	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190100325452	
49	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190300125447	
50	190905	Resin Waste	0.000	042	10190000825494	
51	190905	Resin Waste	0.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10924
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000225546
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	50.000	041	10190000225448	
2	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	041	10190000325446	
3	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	042	10190001625562	
4	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	041	10190000325446	
5	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	10190104125536	
6	170203	Plastic	5.000	042	10190104125536	
7	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000225448	
8	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000325446	
9	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	25.000	041	82020000125442	
10	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	051	10200700125432	
11	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	041	10190000325446	
12	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	0.000	042	10190003325500	
13	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	048	72070001525621	
14	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	30.000	049	20210100125500	
15	070211	WWT Sludge	40.000	042	10190000825494	
16	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000225448	
17	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000325446	
18	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190300125447	
19	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	72080000125455	
20	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	044	10190300125447	
21	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	048	72070001525621	
22	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	5.000	055	10210001825572	
23	130208	Used Oil	10.000	049	10200700125432	
24	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	82140013725622	
25	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	72110100125467	
26	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210000125485	
27	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	72460005025654	
28	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210100725499	
29	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200000925473	
30	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
31	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200100725609	
32	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	
33	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10740102725578	
34	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
35	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	048	72070001525621	
36	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
37	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
38	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	72080000125455	
39	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190003325500	
40	160216	สายไฟ	0.000	011	10210200325598	
41	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	0.000	075	82020000125442	
42	160508	Chemical Waste	10.000	075	82020000125442	
43	160601	Battery Waste	5.000	021	72080000125455	
44	160601	Battery Waste	5.000	021	10200100725609	
45	160601	Battery Waste	5.000	021	10210235125625	
46	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	10.000	044	10190000325446	
47	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	5.000	044	10190300125447	
48	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	5.000	044	10190100325452	
49	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190300125447	
50	190905	Resin Waste	5.000	042	10190000825494	
51	190905	Resin Waste	5.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10924
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000225546
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	50.000	041	10190000225448	
2	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	041	10190000325446	
3	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	042	10190001625562	
4	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	041	10190000325446	
5	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	10190104125536	
6	170203	Plastic	0.000	042	10190104125536	
7	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000225448	
8	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000325446	
9	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	0.000	041	82020000125442	
10	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	051	10200700125432	
11	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	041	10190000325446	
12	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	0.000	042	10190003325500	
13	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	048	72070001525621	
14	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	30.000	049	20210100125500	
15	070211	WWT Sludge	40.000	042	10190000825494	
16	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000225448	
17	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000325446	

18	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190300125447	
19	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	72080000125455	
20	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	044	10190300125447	
21	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	048	72070001525621	
22	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	055	10210001825572	
23	130208	Used Oil	0.000	049	10200700125432	
24	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	82140013725622	
25	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	72110100125467	
26	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210000125485	
27	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72460005025654	
28	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210100725499	
29	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10200000925473	
30	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
31	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200100725609	
32	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	
33	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10740102725578	
34	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
35	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	048	72070001525621	
36	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
37	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
38	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	5.000	049	72080000125455	
39	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190003325500	
40	160216	สายไฟ	0.000	011	10210200325598	
41	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	0.000	075	82020000125442	
42	160508	Chemical Waste	0.000	075	82020000125442	
43	160601	Battery Waste	0.000	021	72080000125455	
44	160601	Battery Waste	0.000	021	10200100725609	
45	160601	Battery Waste	0.000	021	10210235125625	
46	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190000325446	
47	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190300125447	
48	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190100325452	
49	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190300125447	
50	190905	Resin Waste	0.000	042	10190000825494	
51	190905	Resin Waste	0.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

36	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
37	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
38	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	72080000125455	
39	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190003325500	
40	160216	สายไฟ	0.000	011	10210200325598	
41	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	0.000	075	82020000125442	
42	160508	Chemical Waste	0.000	075	82020000125442	
43	160601	Battery Waste	0.000	021	72080000125455	
44	160601	Battery Waste	0.000	021	10200100725609	
45	160601	Battery Waste	0.000	021	10210235125625	
46	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190000325446	
47	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190300125447	
48	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190100325452	
49	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190300125447	
50	190905	Resin Waste	0.000	042	10190000825494	
51	190905	Resin Waste	0.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10924
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000225546
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	50.000	041	10190000225448	
2	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	041	10190000325446	
3	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	042	10190001625562	
4	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	041	10190000325446	
5	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	5.000	042	10190104125536	
6	170203	Plastic	5.000	042	10190104125536	
7	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000225448	

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10924
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000225546
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	50.000	041	10190000225448	
2	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	041	10190000325446	
3	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	042	10190001625562	
4	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	041	10190000325446	
5	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	10190104125536	
6	170203	Plastic	0.000	042	10190104125536	
7	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000225448	
8	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000325446	
9	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	0.000	041	82020000125442	
10	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	051	10200700125432	
11	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	041	10190000325446	
12	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	0.000	042	10190003325500	
13	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	048	72070001525621	
14	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	30.000	049	20210100125500	
15	070211	WWT Sludge	40.000	042	10190000825494	
16	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000225448	
17	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000325446	
18	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190300125447	
19	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	72080000125455	
20	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	044	10190300125447	
21	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	048	72070001525621	
22	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	055	10210001825572	
23	130208	Used Oil	0.000	049	10200700125432	
24	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	82140013725622	
25	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	72110100125467	
26	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210000125485	
27	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72460005025654	
28	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210100725499	
29	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10200000925473	
30	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
31	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200100725609	
32	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	
33	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10740102725578	
34	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
35	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	048	72070001525621	

8	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000325446	
9	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	25.000	041	82020000125442	
10	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	051	10200700125432	
11	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	041	10190000325446	
12	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	0.000	042	10190003325500	
13	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	048	72070001525621	
14	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	30.000	049	20210100125500	
15	070211	WWT Sludge	40.000	042	10190000825494	
16	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000225448	
17	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000325446	
18	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190300125447	
19	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	72080000125455	
20	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	5.000	044	10190300125447	
21	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	048	72070001525621	
22	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	5.000	055	10210001825572	
23	130208	Used Oil	10.000	049	10200700125432	
24	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	82140013725622	
25	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	72110100125467	
26	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	20210000125485	
27	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	72460005025654	
28	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	20210100725499	
29	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200000925473	
30	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	72080000125455	
31	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200100725609	
32	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	
33	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10740102725578	
34	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	042	10190104125536	
35	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	048	72070001525621	
36	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	075	82020000125442	
37	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	5.000	049	10190000825494	
38	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	5.000	049	72080000125455	
39	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	5.000	049	10190003325500	
40	160216	สายไฟ	5.000	011	10210200325598	
41	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	5.000	075	82020000125442	
42	160508	Chemical Waste	10.000	075	82020000125442	
43	160601	Battery Waste	5.000	021	72080000125455	
44	160601	Battery Waste	5.000	021	10200100725609	
45	160601	Battery Waste	5.000	021	10210235125625	
46	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	10.000	044	10190000325446	
47	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	5.000	044	10190300125447	
48	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	5.000	044	10190100325452	
49	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190300125447	
50	190905	Resin Waste	5.000	042	10190000825494	
51	190905	Resin Waste	5.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10924
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000225546
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	50.000	041	10190000225448	
2	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	041	10190000325446	
3	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	042	10190001625562	
4	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	041	10190000325446	
5	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	10190104125536	
6	170203	Plastic	0.000	042	10190104125536	
7	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000225448	
8	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000325446	
9	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	0.000	041	82020000125442	
10	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	051	10200700125432	
11	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	041	10190000325446	
12	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	0.000	042	10190003325500	
13	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	048	72070001525621	
14	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	30.000	049	20210100125500	
15	070211	WWT Sludge	40.000	042	10190000825494	
16	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000225448	
17	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000325446	
18	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190300125447	
19	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	72080000125455	
20	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	044	10190300125447	
21	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	048	72070001525621	
22	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	055	10210001825572	
23	130208	Used Oil	0.000	049	10200700125432	
24	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	82140013725622	

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000225546
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	50.000	041	10190000225448	
2	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	041	10190000325446	
3	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	042	10190001625562	
4	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	041	10190000325446	
5	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	10190104125536	
6	170203	Plastic	0.000	042	10190104125536	
7	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000225448	
8	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000325446	
9	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	0.000	041	82020000125442	
10	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	051	10200700125432	
11	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	041	10190000325446	
12	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	0.000	042	10190003325500	
13	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	048	72070001525621	
14	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	30.000	049	20210100125500	
15	070211	WWT Sludge	40.000	042	10190000825494	
16	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000225448	
17	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000325446	
18	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190300125447	
19	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	72080000125455	
20	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	044	10190300125447	
21	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	048	72070001525621	
22	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	055	10210001825572	
23	130208	Used Oil	0.000	049	10200700125432	
24	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	82140013725622	
25	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	72110100125467	
26	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210000125485	
27	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72460005025654	
28	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210100725499	
29	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10200000925473	
30	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
31	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200100725609	
32	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	
33	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10740102725578	
34	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
35	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	048	72070001525621	
36	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
37	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
38	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	5.000	049	72080000125455	
39	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190003325500	
40	160216	สายไฟ	0.000	011	10210200325598	
41	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	0.000	075	82020000125442	
42	160508	Chemical Waste	0.000	075	82020000125442	
43	160601	Battery Waste	0.000	021	72080000125455	
44	160601	Battery Waste	0.000	021	10200100725609	
45	160601	Battery Waste	0.000	021	10210235125625	
46	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190000325446	
47	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190300125447	
48	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190100325452	
49	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190300125447	
50	190905	Resin Waste	0.000	042	10190000825494	
51	190905	Resin Waste	0.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10924
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

44	160601	Battery Waste	0.000	021	10200100725609	
45	160601	Battery Waste	0.000	021	10210235125625	
46	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190000325446	
47	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190300125447	
48	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190100325452	
49	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190300125447	
50	190905	Resin Waste	0.000	042	10190000825494	
51	190905	Resin Waste	0.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10924
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000225546
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	50.000	041	10190000225448	
2	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	041	10190000325446	
3	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	042	10190001625562	
4	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	041	10190000325446	
5	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	10190104125536	
6	170203	Plastic	5.000	042	10190104125536	
7	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000225448	
8	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000325446	
9	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	25.000	041	82020000125442	
10	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	051	10200700125432	
11	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	041	10190000325446	
12	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	0.000	042	10190003325500	
13	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	048	72070001525621	
14	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	30.000	049	20210100125500	
15	070211	WWT Sludge	40.000	042	10190000825494	

16	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000225448	
17	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000325446	
18	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190300125447	
19	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	72080000125455	
20	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	044	10190300125447	
21	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	048	72070001525621	
22	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	5.000	055	10210001825572	
23	130208	Used Oil	10.000	049	10200700125432	
24	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	82140013725622	
25	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	72110100125467	
26	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210000125485	
27	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	72460005025654	
28	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210100725499	
29	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200000925473	
30	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
31	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200100725609	
32	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	
33	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10740102725578	
34	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
35	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	048	72070001525621	
36	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
37	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
38	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	72080000125455	
39	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190003325500	
40	160216	สายไฟ	0.000	011	10210200325598	
41	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	0.000	075	82020000125442	
42	160508	Chemical Waste	10.000	075	82020000125442	
43	160601	Battery Waste	5.000	021	72080000125455	
44	160601	Battery Waste	5.000	021	10200100725609	
45	160601	Battery Waste	5.000	021	10210235125625	
46	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	10.000	044	10190000325446	
47	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	5.000	044	10190300125447	
48	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	5.000	044	10190100325452	
49	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190300125447	
50	190905	Resin Waste	5.000	042	10190000825494	
51	190905	Resin Waste	5.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

31	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200100725609	
32	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	
33	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10740102725578	
34	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
35	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	048	72070001525621	
36	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
37	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
38	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	5.000	049	72080000125455	
39	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190003325500	
40	160216	สายไฟ	0.000	011	10210200325598	
41	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	0.000	075	82020000125442	
42	160508	Chemical Waste	0.000	075	82020000125442	
43	160601	Battery Waste	0.000	021	72080000125455	
44	160601	Battery Waste	0.000	021	10200100725609	
45	160601	Battery Waste	0.000	021	10210235125625	
46	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190000325446	
47	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190300125447	
48	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190100325452	
49	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190300125447	
50	190905	Resin Waste	0.000	042	10190000825494	
51	190905	Resin Waste	0.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10924
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000225546
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	50.000	041	10190000225448	
2	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	041	10190000325446	

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10924
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000225546
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	50.000	041	10190000225448	
2	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	041	10190000325446	
3	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	042	10190001625562	
4	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	041	10190000325446	
5	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	10190104125536	
6	170203	Plastic	0.000	042	10190104125536	
7	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000225448	
8	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000325446	
9	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	0.000	041	82020000125442	
10	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	30.000	051	10200700125432	
11	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	041	10190000325446	
12	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	0.000	042	10190003325500	
13	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	15.000	048	72070001525621	
14	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	30.000	049	20210100125500	
15	070211	WWT Sludge	40.000	042	10190000825494	
16	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000225448	
17	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190000325446	
18	070211	WWT Sludge	40.000	044	10190300125447	
19	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	72080000125455	
20	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	044	10190300125447	
21	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	048	72070001525621	
22	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	0.000	055	10210001825572	
23	130208	Used Oil	0.000	049	10200700125432	
24	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	82140013725622	
25	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	72110100125467	
26	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210000125485	
27	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72460005025654	
28	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	20210100725499	
29	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10200000925473	
30	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
31	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200100725609	
32	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10240002925477	
33	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10740102725578	
34	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
35	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	048	72070001525621	
36	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
37	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
38	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	72080000125455	
39	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	0.000	049	10190003325500	
40	160216	สายไฟ	0.000	011	10210200325598	
41	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	0.000	075	82020000125442	
42	160508	Chemical Waste	0.000	075	82020000125442	
43	160601	Battery Waste	0.000	021	72080000125455	
44	160601	Battery Waste	0.000	021	10200100725609	
45	160601	Battery Waste	0.000	021	10210235125625	
46	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190000325446	
47	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190300125447	
48	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	0.000	044	10190100325452	
49	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190300125447	

50	190905	Resin Waste	0.000	042	10190000825494	
51	190905	Resin Waste	0.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10924
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000225546
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	50.000	041	10190000225448	
2	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	70.000	041	10190000325446	
3	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	70.000	042	10190001625562	
4	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	041	10190000325446	
5	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	10190104125536	
6	170203	Plastic	5.000	042	10190104125536	
7	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000225448	
8	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190000325446	
9	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	25.000	041	82020000125442	
10	070204	Acrylonitrile Caustic Soda Combustible Liquid Waste Latex Waste	70.000	051	10200700125432	
11	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	35.000	041	10190000325446	
12	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	5.000	042	10190003325500	
13	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	35.000	048	72070001525621	
14	070208	Polymer Waste (Popcorn) Rubber Waste เศษยาง	20.000	049	20210100125500	
15	070211	WWT Sludge	60.000	042	10190000825494	
16	070211	WWT Sludge	60.000	044	10190000225448	
17	070211	WWT Sludge	60.000	044	10190000325446	
18	070211	WWT Sludge	60.000	044	10190300125447	
19	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	042	72080000125455	
20	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	5.000	044	10190300125447	
21	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	10.000	048	72070001525621	
22	150202	Activated Carbon วัสดุปนเปื้อน Silica	5.000	055	10210001825572	
23	130208	Used Oil	20.000	049	10200700125432	
24	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	82140013725622	
25	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	45.000	033	72110100125467	
26	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	20210000125485	
27	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	15.000	033	72460005025654	
28	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	033	20210100725499	
29	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200000925473	
30	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	72080000125455	
31	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200100725609	
32	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10240002925477	
33	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10740102725578	
34	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	042	10190104125536	
35	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	048	72070001525621	
36	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	075	82020000125442	
37	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	5.000	049	10190000825494	
38	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	5.000	049	72080000125455	
39	160215	Electronic Waste หลอดไฟ	5.000	049	10190003325500	
40	160216	สายไฟ	5.000	011	10210200325598	
41	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	5.000	075	82020000125442	
42	160508	Chemical Waste	20.000	075	82020000125442	
43	160601	Battery Waste	5.000	021	72080000125455	
44	160601	Battery Waste	5.000	021	10200100725609	
45	160601	Battery Waste	5.000	021	10210235125625	
46	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	10.000	044	10190000325446	
47	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	5.000	044	10190300125447	
48	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	5.000	044	10190100325452	
49	190902	RWT Sludge	25.000	044	10190300125447	
50	190905	Resin Waste	5.000	042	10190000825494	
51	190905	Resin Waste	5.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

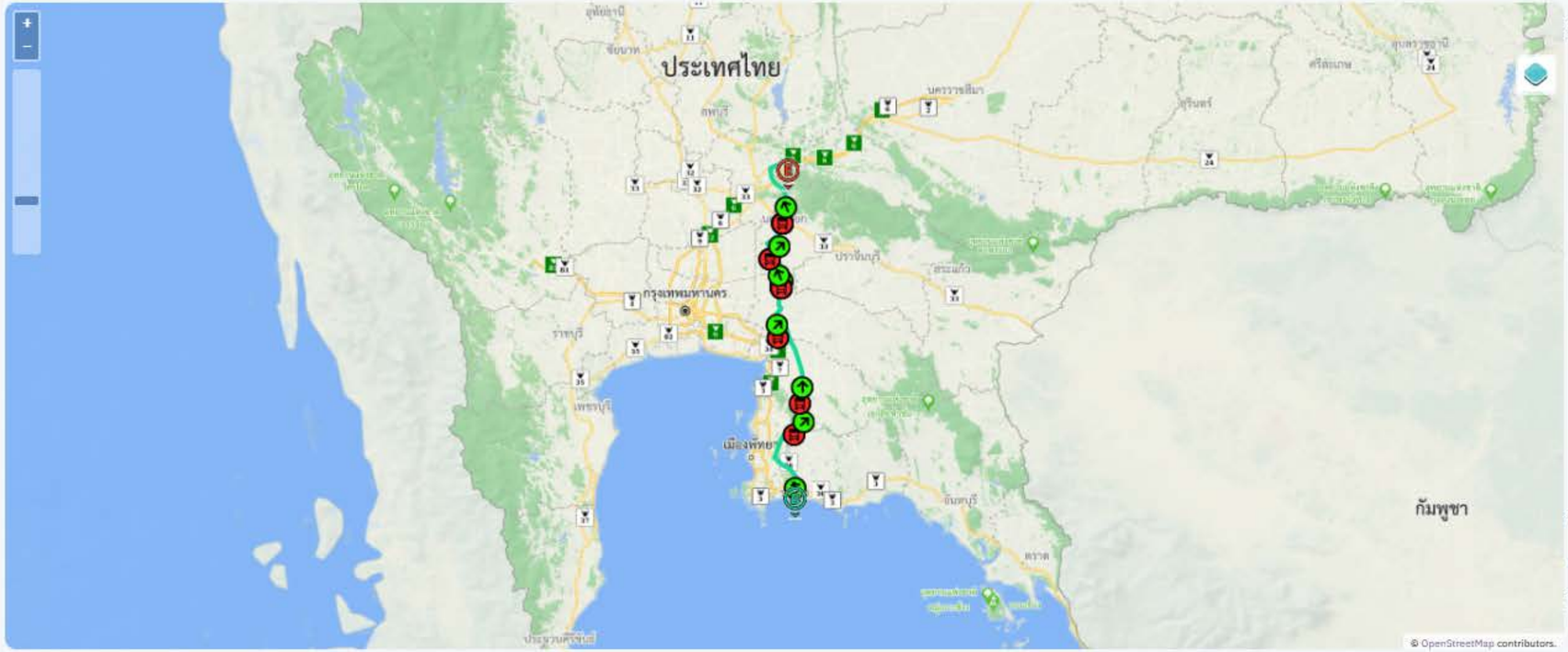
หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.50

เอกสารติดตามรถขนส่งกากของเสีย (GPS Report)

หน้าควบคุม
รายการแบบฟอร์มขออนุญาต
ติดตามการขนส่ง
ประวัติการขนส่ง
รายงาน
ข้อมูลพื้นฐาน
ตั้งค่าระบบ



วียด

รายชื่อรถ :	73-2364
บริษัทผู้ขนส่ง :	บริษัท ชูโชคทรานสปอร์ต จำกัด
รหัสอ้างอิงการขนส่ง :	SREF2276971448
อนุมัติแล้ว :	อนุมัติโดยระบบ
วันที่อนุมัติ :	18-12-2025 19:00:48
เวลาสิ้นสุดการติดตาม :	19-12-2025 08:03:02
บริษัท / โรงงาน :	บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
โรงงานผู้กำจัด :	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)
ปริมาณต้นทาง :	2078
ปริมาณปลายทาง :	
ได้รับจากจุดตรวจ(ขาเข้า) :	ไม่เข้าจุดตรวจ
ได้รับจากจุดตรวจ(ขาออก) :	ไม่เข้าจุดตรวจ
น้ำหนักที่ได้รับจากจุดตรวจ :	-

รายการ 73-2364

รถวิ่ง รถหยุด รถจอด 1x

ลำดับ	สถานะ	รายชื่อรถ	ความเร็ว	เวลา	ละติจูด	ลองจิจูด
1	รถวิ่ง	73-2364	61	18-12-2025 19:02:04	12.741884	101.153008
2	รถวิ่ง	73-2364	69	18-12-2025 19:03:04	12.750211	101.158089
3	รถวิ่ง	73-2364	39	18-12-2025 19:04:02	12.758376	101.162941
4	รถวิ่ง	73-2364	30	18-12-2025 19:05:02	12.761938	101.164925
5	รถวิ่ง	73-2364	42	18-12-2025 19:06:03	12.766276	101.167526
6		73-2364	24	18-12-2025 19:07:02	12.772642	101.171112

ภาคผนวก ข.51

เอกสารการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดของเสีย

แบบตรวจผู้รับดำเนินการจัดการของเสีย

ข้อมูลผู้ถูกตรวจประเมิน		ข้อมูลผู้ให้ข้อมูล (Auditee)			ข้อมูลผู้ประเมิน (BST)		
		Name	Position	Div	Initial	Position	Div
บริษัท	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด	ชัยยศ	กรรมการผู้จัดการ		SDW	Envi. Eng	SD2
ชนิดของเสียที่รับ	Tar-Dimer , Used Oil	ศิริพร	Sell		KKW	Procurement	PC1
ผู้ประสานงาน	สุจินดา วิวัฒน์ปัญญาพร	ไพริน	ธุรการ		CYC	Safety Eng.	SD1
วันที่	13-05-25				CTJ	การส่วนผลิต E	OP1
					TPM	Process Eng.	PT1

1. **ที่อยู่** 82/9 หมู่ 1 ต.มาบโป่ง อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160 **ประเภทโรงงาน** 106

2. **แผนที่ตั้งบริษัท** ### มี ตามเอกสารแนบ FALSE ไม่มี

3. **Site Layout** ### มี ตามเอกสารแนบ FALSE ไม่มี

4. **สถานที่ตั้งมีความเสี่ยง ใกล้ชุมชน** ☐UE มี ตามเอกสารแนบ FALSE ☑ 5 m ทิศ W

5. **สถานที่ตั้งมีความเสี่ยง ใกล้แหล่งน้ำธรรมชาติ** ☑UE มี ตามเอกสารแนบ FALSE ☐ 500 m ทิศ N

รายการตรวจติดตาม	ผลการตรวจสอบ	ไม่เกี่ยวข้อง	Score (out of 5)	Weight Score
6. เกณฑ์เบื้องต้น				
6.1 ต้องไม่มีประวัติการจัดการของเสียผิดกฎหมาย			ผ่าน	
6.2 ต้องไม่มีข้อร้องเรียนหรือการก่อกำเนิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดย ไม่มีการแก้ไข/ป้องกันที่เหมาะสม			ผ่าน	
7. การขึ้นทะเบียน				
7.1 หนังสือรับรองผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		FALSE	5	10
7.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการ	106, 105	FALSE	5	10
7.3 ยืนยันตัวตนในระบบทะเบียนลูกค้ากระทรวงอุตสาหกรรม I-industry		FALSE	5	10
7.4 มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	ผู้ควบคุมภาคฯ Exp. 8 May 2028	FALSE	5	5
7.5 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (IEE, ESA, EIA, EHIA)	ESA	FALSE	5	5
7.6 การติดตามตรวจสอบ/ตรวจวัดตามการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	Monitor ปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดส่ง 29 Jan. 2025	FALSE	5	5
8. ระบบการขนส่ง				
8.1 หนังสือแต่งตั้งตัวแทนการขนส่ง	เป็นรถของ Lidia oil เอง	FALSE	5	5
8.2 ระบบประกันการขนส่ง	สุ่มดูประกันการขนส่ง Tank 74-7044 ขบ. เสียหายคน 0.3 MB	FALSE	5	5
8.3 แผนฉุกเฉินของขนส่ง	ซ้อมล่าสุด 20 Jan.2025 (ซ้อมปีละ 1 ครั้ง)	FALSE	5	5
8.4 สภาพรถบรรทุกมีความปลอดภัย หรือเป็นไปตามกฎหมาย	ตรวจทุกครั้งที่ออกจากโรงงาน มี Checklist	FALSE	5	5
8.5 เส้นทางการขนส่งที่เหมาะสม หลีกเลี่ยงชุมชน	สุ่ม 09/4 เลี่ยงชุมชนห้วยโป่ง ไม่ได้ผ่านชุมชน	FALSE	5	5
8.6 ระบบการควบคุมความเร็วและเส้นทางการขนส่ง (GPS)	มี GPS ทุกคัน	FALSE	5	3
9. ระบบการจัดการด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
9.1 นโยบาย	มีนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	FALSE	5	3
9.2 วัตถุประสงค์และเป้าหมาย หรือผลการดำเนินงานตามนโยบาย	2024 KPI เรื่อง บาดเจ็บ = 0 / ตรวจวัดได้ตามมาตรฐาน / ตรวจสุขภาพทุกปี	FALSE	5	3
9.3 ได้รับการรับรอง ISO14001 หรือ GI3	ISO14001:2015 exp.11-02-2026 / GI3 exp. 1 Feb.2026	FALSE	5	10
9.4 ได้รับการรับรอง Eco Factory	Eco Factory exp. 1 Dec.2027	FALSE	5	5
9.5 มีระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัย		FALSE	2	5
9.6 ได้รับการรับรองมาตรฐานสากล เช่น ISO9001, ISO 45001	ไม่มีการรับรอง แต่ยังไม่ได้ทำเรื่องการรับรองมาตรฐาน ISO45001	FALSE	1	3
10. การจัดการและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม				
10.1 ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัย ไม่มีความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม	ติดโครงการจัดสรร	FALSE	1	7
10.2 จัดทำแผนผังการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลวัสดุไม่ใช้แล้ว		FALSE	4	10
10.3 มีระเบียบปฏิบัติงานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานในการกำจัด	Envi. P. (EP-08) Rev. 02/01/2025	FALSE	5	10
10.4 มีวิธีการ เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่เหมาะสมในการกำจัด		FALSE	3	10
10.5 อุปกรณ์ลดหรือควบคุมมลพิษ	ไม่มีระบบขจัด VOC	FALSE	1	10
10.6 การควบคุมและการรายงานเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest)	09-05-25	FALSE	5	10
10.7 การปฏิบัติตามกฎหมายการจัดการสิ่งปฏิกูลฯ/ วัตถุอันตราย		FALSE	5	10
10.8 แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินของผู้รับบำบัด/กำจัดฯ		FALSE	5	10
10.9 การร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม และการร้องเรียนของลูกค้า	หนังสือรับรองไม่มีข้อร้องเรียน ออกโดย อบต.มาบโป่ง และอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี	FALSE	5	10
11 การบริการ				
11.1 ความรวดเร็วและการตอบสนอง		TRUE	N/A	3
11.2 การให้ความร่วมมือในการติดตามตรวจสอบ และมีความโปร่งใส		TRUE	N/A	5
11.3 ราคา		TRUE	N/A	3
		Result	87%	PASS

หมายเหตุ

1. หากเกณฑ์เบื้องต้นดังข้อ 6 ไม่ผ่านข้อใดข้อหนึ่ง จะถือไม่ผ่านการประเมิน
2. ผู้รับดำเนินการจัดการของเสียต้องมีหนังสือรับรองผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามเกณฑ์ ข้อ 7.1 ที่ยังไม่หมดอายุ
3. เกณฑ์ผ่านการพิจารณา 80%

ภาคผนวก ข.52

เอกสารสรุปการจัดการกากของเสีย/การนำกากของเสียกลับมาใช้ใหม่

ตารางที่ 1 **สรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการดำเนินการผลิต โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568**

การจัดการ	ปริมาณ (ตัน)	ร้อยละ
ใช้ประโยชน์	**476.678**	**58.17**
011	16.150	1.97
021	2.180	0.27
031	0.125	0.22
033	26.425	3.22
039	1.870	0.23
044	304.739	37.19
049	124.059	15.14
055	1.130	0.14
กำจัด	**342.841**	**41.83**
041	197.782	24.13
042	141.189	17.23
048	2.610	0.32
075	1.260	0.15
รวม	**819.519**	**100**

ที่มา : ดัดแปลงจากตารางบันทึกปริมาณของเสียรายเดือน โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

หมายเหตุ : 1. มีการเปลี่ยน Concept การจัดการตามคำนิยามของ GRI Standard (GRI 306 : Waste 2020) โดยย้ายกลุ่ม Burn for Energy ไปอยู่ใน Direct Disposal ส่งผลให้ % Reuse/Recycle น้อยลงกว่าปีที่ผ่านมา

2. รหัสการจัดการของเสีย

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ

031 นำกลับมาใช้ซ้ำตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ

033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ

039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ

041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผาหรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์

042 ทำเชื้อเพลิงผสมเพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม

044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์

048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (Incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ

055 เข้ากระบวนการคืนสภาพถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว

075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย

ภาคผนวก ข.53

แผนการอบรมพนักงาน ประจำปี พ.ศ.2568

Training plan 2025

Remark : In house Training / Public Training / e-Learning

No.	Training course	Category	Training process	Training type	Training Method	Trainer	Course Owner	Target group	Due Date	Training hour	Batch	Trainee		Trainer & Facilitator	Total Participants	PIC		Month												Status	Remark
												BST	Contractor			Design	Delivery	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
Training Needs Matrix																															
1	New Comer Orientation (Module 1-3 : 3 Days)	Onboard	In-house	First training	Classroom	HRA, SD & IT	HRA	New staff	1 month	32 hrs	24	120	0	8	216	SCC	CTS	2,6-7,16	3-5,17	3-5,17	1-3,17	2,6-7,16	2,4-5	1-3,16	1,4-5,18	1-3,16	1-3	3-5	1-3	On progress	
2	Code Of Conduct	ESG	In-house	First training	e-Learning	SD3	OMDP2	New staff	1 month	3 hrs					0	NCJ	CTS													On progress	
3	PDPA	Law	In-house	First training	e-Learning	OMDP2	OMDP2	New staff & contractor	1 month	1 hrs					0	NCJ	CTS													On progress	
4	Quality Insurance (ISO9001)	ISO	In-house	First training	e-Learning	SD3	SD3	New staff	3 month	1 hrs					0	NCJ	CTS													On progress	
5	BST/E & NBL Process & Product Knowledge	Process	In-house	First training	e-Learning	PT1 & PT2	PT1 & PT2	New staff	3 month	6 hrs		40	0	0	40	SCC	CTS													On progress	
6	Chemical Handling (PSM)	PSM	In-house	First training	e-Learning	SD1	SD1	New staff	6 month	2 hrs					0	SCC	CTS													On progress	
7	Delegation of Authority (DOA)	Process	In-house	First training	e-Learning	OMDP2	OMDP2	New staff	1 month	1 hrs					0	NCJ	CTS													On progress	
8	Chemical Procedure	SHE	In-house	First training	e-Learning	SD2	SD2	New staff	1 month	1 hrs					0	NCJ	CTS													On progress	
9	ISMS (Information Security Management System) User level	Process	In-house	First training	e-Learning	ISM Team	ISM Team	New assigned	3 month	1 hrs					0	NCJ	NCJ													On progress	
10	การสืบหาสาเหตุและเตรียมความพร้อมกรณีเกิดการละเมิดหรือรั่วไหลของข้อมูลส่วนบุ	Process	In-house	First training	e-Learning	OMDP2	OMDP2	New staff	3 months	1 hrs					0	SCC	NCJ													On progress	
11	New Comer Orientation (Module 4-5 : 2 Days)	PSM	In-house	First training	Classroom	LCP & PSM	LCP & PSM	New staff	1 year	16 hrs	4	80	0	4	96	SCC	CTS			6-7			6,9			4			4,8	On progress	
12	BST/E & NBL Process & Product Knowledge (Plan Tour)	Process	In-house	First training	In-house	PT1 & PT2	PT1 & PT2	New staff	3 month	6 hrs	4	40	0	0	40	SCC	CTS,SRR			10			11			5			11	On progress	
13	การใช้งานและการตรวจวัด Gas Detector(PSM)	PSM	In-house	First training	Classroom	SD1	SD1 / OPSP	New staff	3 month	2 hrs	4	40	0	2	48	SCC	SRR			12			17			8			12	On progress	สอน 3 ชม. Onsite ไม่จัดเบรค
14	First Line Break (FLB)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	2, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs		102	0	0	102	SCC	NCJ													Completed	
15	Work at Height (WH)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	2, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs		102	0	0	102	SCC	NCJ													Completed	
16	Heavy Lifting	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	2, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs		102	0	0	102	SCC	NCJ													Completed	
17	Hot Work	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	2, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs		102	0	0	102	SCC	NCJ													Completed	
18	Isolation	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	2, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs		102	0	0	102	SCC	NCJ													Completed	
19	High Pressure Water Jet (HPWJ)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	2, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs		102	0	0	102	SCC	NCJ													Completed	
20	Confined Space (CSE)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	2, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs		102	0	0	102	SCC	NCJ													Completed	
21	Safety System Bypass	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	2, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs		102	0	0	102	SCC	NCJ													Completed	
22	Electrical	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	2, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs		102	0	0	102	SCC	NCJ													Completed	
23	Tie in	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	2, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs		102	0	0	102	SCC	NCJ													Completed	
24	Safe Work Permit	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	2, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs		102	0	0	102	SCC	NCJ													Completed	
25	Delegation of Authority (DOA)	Process	In-house	Refresher	e-Learning	OMDP2	OMDP2	trained since 2022	within 2025	6 hrs		664	0	0	664	NCJ	NCJ													Completed	
26	Orientation for new division manager up - Manager's roles and responsibilities - Code of conduct (face 2 face training) - Human Resource Development : HRD - Human Resource Management : HRM - Benefit & Welfare of manager	Onboard	In-house	First training	Classroom	HRA, SD & OMDP	HRA	New Dept. - Div.	6 month	9 hrs	2	2	0	2	8	SCC	CTS						19-20							Completed	
27	Basic Fire Fighting (PSM)	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1	New staff & contractor (for CSE)	6 month	6 hrs	2	40	0	0	40	SCC	SRR				28						20			Completed	
28	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1	New staff & contractor	6 month	24 hrs (4 days)	2	30	10	0	40	SCC	SRR							15-18				17-20		On progress	ขาด 681564 ณัฐธยาน์ (SD1) ส่ง e-memo แล้ว --> Postpone to 2026
29	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	PSM	In-house	Refresher	Classroom	SD1	SD1	trained since 2022 & contractor	within 2025	3 hrs	4	187	20	0	207	SCC	SRR				21,28							14		On progress	ขาด 571076 เมธา (MN1) ส่ง e-memo แล้ว --> Postpone to 2026
30	เทคนิคการสอบสวน (ผู้เชี่ยวชาญการสอบสวน) ด้วยเครื่องมือ Why-Why Analysis	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายใน	IRI Element	New staff	1 year	12 hrs	2	30	0	4	38	SCC	SRR											27-28		Completed	
31	Defensive Driving	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	Safe Drive Committee	New staff	1 year	6 hrs	1	10	10	6	26	SCC	SRR							21						Completed	
32	Integrated Management System Internal Auditor	Process	In-house	First training	Classroom	SD3	SD3	Upon assignment	Jul	12 hrs	3	20	0	3	69	SCC	CTS							14-15,16-17						Completed	
33	การใช้งานและการตรวจวัด Gas Detector(PSM)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	SD1	SD1 / OPSP	trained since 2023	within 2025	1 hrs		150	0	0	150	SCC	NCJ													On progress	ขาดสอบปฏิบัติ 571077 ถนอม (OP2)
34	Radiation safe work	PSM	In-house	First training	e-Learning	EN1	EN1	New staff	1 year	1 hrs						SCC	NCJ													Completed	
35	Radiation safe work	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	EN1	EN1	trained since 2022	within 2025	1 hrs		9	0	0	9	SCC	NCJ													Completed	
36	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	PSM	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1	New staff	4 month	12 hrs	3	10	0	0	10	SCC	SRR				3-4						2-3		1-2	On progress	
37	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร	PSM	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1	New staff	4 month	12 hrs	3	5	0	0	5	SCC	SRR				28-29						9-10			Completed	
38	PSM Internal Audit	PSM	Public	First training	Classroom	PSM Element	Auditing Element	Upon assignment	Jpon assignmer	18 hrs					0	SCC	SRR									3-5				Completed	
39	PSM Internal Audit	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	PSM Element	Auditing Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs		47	0	0	0	SCC	SRR						23-25							Completed	
40	Rescue technic for ERT (PSM)	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	EPR	New staff	1 year	6 hrs	1	10	10	2	22	SCC	SRR									26		5		Completed	
41	การควบคุมปั้นจั่น(ผู้บังคับปั้นจั่น,ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ,ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1 / OPSP	New staff	1 year	18 hrs	1	10	10	2	22	SCC	SRR								6-7					Completed	
42	การควบคุมปั้นจั่น(ผู้บังคับปั้นจั่น,ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ,ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น	PSM	In-house	Refresher	Classroom	Maintenance	SD1 / OPSP	trained since 2023	within 2025	3 hrs	2	92	10	0	102	SCC	SRR								8, 15					Completed	สอน 3 ชม. Onsite ไม่จัดเบรค
43	Technical Fire Fighting (PSM)	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	EPR	New staff	1 year	12 hrs	1	20	0	2	22	SCC	SRR									30	1,7-8			Completed	
44	Technical Fire Fighting (PSM)	PSM	In-house	Refresher	Classroom	วิทยากรภายนอก	EPR	trained since 2022	within 2025	12 hrs	2	40	0	0	40	SCC	SRR									30	1,7-8			Completed	
45	New Technician Development Program 1 (NTDP1)	Functional	In-house	First training	Classroom	Operation Excellence Training Center	HRA	New staff	1 year	30 hrs	1	20	0	0	20	SCC	SRR									22-25				Completed	
46	Fire Explosion and Electrostatic, Grounding & Bonding	Functional	In-house	First training	Classroom	Operation Excellence Training Center	HRA	New staff	1 year	7 hrs	1	20	0	0	20	SCC	SRR									25				Completed	
47	โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม	Law	In-house	Refresher	e-Learning	SD1	SD1	trained since 2024	1 year	2 hrs		694	0	0	694	NCJ	NCJ													Completed	
48	Digging	PSM	In-house	First training	e-Learning	EN2	EN2	New staff	1 year	1 hrs					0	SCC	NCJ													Completed	
49	Chemical Handling (PSM)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	SD1	SD1	trained since 2024	1 year	1 hrs		538	0	0	538	SCC	NCJ													Completed	
50	Code Of Conduct	ESG	In-house	Refresher	e-Learning	SD3	OMDP2	trained since 2024	1 year	2 hrs		666	0	0	666	NCJ	NCJ													On progress	
51	Defensive Driving	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	Safe Drive Committee	Safe Drive Committee	trained since 2022	within 2025	6 hrs					0	SCC	NCJ													Completed	
52	Advanced Fire Fighting (PSM) (ปฏิบัติภาคสนาม)	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	EPR	New staff	1 year	16 hrs	1	3	0	0	3	SCC	SRR								19-20					Completed	
53	On Scene commander (สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ)	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	EPR	New staff	1 year	12 hrs	1	2	0	0	2	SCC	SRR										28-29			Completed	
54	Incident Command System (ICS)	PSM	In-house	First training	Virtual	SD1	EPR	New staff	1 year	1 hrs	1	0	0	0	0	SCC	SRR											25-27	1-2	On progress	สอน 1 ชม. Onsite ไม่จัดเบรค
55	Incident Command System (ICS)	PSM	In-house	Refresher	Virtual	SD1	EPR	trained since 2022	within 2025	1 hrs					0	SCC	SRR											25-27	1-2	On progress	
56	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1	Upon assignment	Nov	12 hrs	1	36	0	7	43	SCC	CTS												2-3		
57	Basic First Aid (เฉพาะภาคทฤษฎี)	Onboard	In-house	Refresher	e-Learning	SD1	SD1	trained since 2022	3 years	1 hrs		608	0	0	608	NCJ	NCJ														
58	PHA	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	PHA Element	PHA Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs		194	0	0	194	SCC	NCJ													On progress	
59	PSSR	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	PSSR Element	PSSR Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs		194	0	0	194	SCC	NCJ													On progress	
60	PSI	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	PSI Element	PSI Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs		194	0	0	194	SCC	NCJ													On progress	
61	MOC-T	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	MoC-T Element	MoC-T Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs		21	0	0	21	SCC	NCJ													On progress	
62	CSM	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	CSM Element	CSM Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs		10	0	0	10	SCC	NCJ													On progress	
63	MI	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	MI Element	MI Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs		6	0	0	6	SCC	NCJ													On progress	
64	MOC-P	PSM	In-house	First training	e-Learning	Training & MoC-P Element	raining & MoC-P Eleme	New staff	6 months	1 hrs					0	SCC	NCJ													On progress	
65	MOC-P	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	Training & MoC-P Element	raining & MoC-P Eleme	trained since 2022	within 2025	1 hrs		112	0	0	112	SCC	NCJ													On progress	
66	Incident reporting (การรายงาน และการใช้ Program)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	IRI Element	IRI Element	trained since 2023	within 2025	1 hrs		54	0	0	54	SCC	NCJ													On progress	
67	IT Security Awareness Training	Onboard	In-house	First training	e-Learning	IT1	IT1	New staff	within 2025	1 hrs						NCJ	NCJ													Completed	
68	IT Security Awareness Training	Onboard	In-house	Refresher	e-Learning	IT1	IT1	trained since 2024	within 2025	1 hrs						NCJ	NCJ													Completed	
	ช่างไฟฟ้าภายในอาคาร ระดับ 2	Law	Public	First training	Classroom	สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน (DSD)	MF3B, MT3B	New staff	Jpon assignmer	25 hrs	1	0	0	0	0	SCC	CTS													Cancel	ไม่มี Target
	ช่างไฟฟ้าภายในอาคาร ระดับ 2	Law	Public	Refresher	Classroom	สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน (DSD)	MF3B, MT3B	trained since 2020	within 2025	1 hrs					0	SCC	CTS													Cancel	ไม่มี Target (อบรม 1st Training ปี 2565)
	หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1	New staff	Jpon assignmer	42 hrs	1	0	0	0	0	SCC	CTS													Cancel	ไม่มี Target
	เทคนิคการสอบสวน (ผู้เชี่ยวชาญการสอบสวน) ด้วยเครื่องมือ Why-Why Analysis	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	วิทยากรภายใน	IRI Element	trained since 2022	within 2025	44 hrs					0	SCC	NCJ													Cancel	ไม่มี Target
	ผู้ควบคุมก๊าซอุตสาหกรรม	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	OMD1	By assignment	1 year	16 hrs	1	0	0	0	0	SCC	CTS													Cancel	ไม่มี Target
	ผู้ควบคุมก๊าซธรรมชาติ	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	OMD1	By assignment	1 year	14 hrs	1	0	0	0	0	SCC	CTS													Cancel	ไม่มี Target
	ผู้ปฏิบัติงานกับวัตถุอันตราย	Law	Public	Refresher	Classroom	วิทยากรภายนอก	OMD1	trained since 2024	within 2025	8 hrs					0	SCC	CTS													Cancel	ไม่มี Target
	ผู้ปฏิบัติงานรังสี	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	OMD1	By assignment	By assignment	6 hrs	1	6	0	0	6	SCC	CTS													Cancel	ไม่มี Target (อบรม 1st Training ปี 2567)
	ผู้ปฏิบัติงานรังสี	Law	Public	Refresher	Classroom	วิทยากรภายนอก	OMD1	trained since 2024	within 2025	6 hrs	1	0	0	0	0	SCC	CTS													Cancel	ไม่มี Target
	ผู้ควบคุมก๊าซ LPG	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	OMDP1	By assignment	1 year	12 hrs	1	1	0	0	1	SCC	CTS													Cancel	ไม่มี Target
	ผู้ปฏิบัติงานกับวัตถุอันตราย	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	OMDP1	By assignment	1 year	8 hrs	1	1	0	0	1	SCC	CTS													Cancel	ไม่มี Target
	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	OMDP1	By assignment	By assignment	40 hrs	1	1	0	0	1	SCC	CTS													Cancel	ไม่มี Target
	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD2	By assignment	By assignment	6 hrs	1	3	0	0	3	SCC	CTS													Cancel	ไม่มี Target

	ผู้ควบคุมดูแลระบบบำบัดมลพิษน้ำ	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD2	By assignment	By assignment	30 hrs	1	3	0	0	3	SCC	CTS													Cancel	SD2 รับผิดชอบส่งเอง เนื่องจากตั้ง Budget ไว้
	ผู้ควบคุมดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศ	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD2	By assignment	By assignment	30 hrs	1	3	0	0	3	SCC	CTS													Cancel	SD2 รับผิดชอบส่งเอง เนื่องจากตั้ง Budget ไว้
	ผู้ควบคุมดูแลระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD2	By assignment	By assignment	30 hrs	1	3	0	0	3	SCC	CTS													Cancel	SD2 รับผิดชอบส่งเอง เนื่องจากตั้ง Budget ไว้
	Rescue technic for ERT (PSM)	PSM	In-house	Refresher	Classroom	วิทยากรภายนอก	EPR	trained since 2022	within 2025	6 hrs					0	SCC	SRR													Cancel	ไม่จัด เพราะ Refresh อีกที 2026 จำนวน 29 คน
	Digging	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	EN2	EN2	trained since 2022	within 2025	1 hrs					0	SCC	NCJ													Cancel	ไม่จัดอบรม เนื่องจาก Refresher 2024
	PDPA	Law	In-house	Refresher	e-Learning	OMDP2	OMDP2	trained since 2023	2 years	1 hrs					0	NCJ	NCJ													Cancel	ไม่จัดอบรม เนื่องจาก Refresher 2024
	Advanced Fire Fighting (PSM) (ปฏิบัติภาคสนาม)	PSM	In-house	Refresher	Classroom	วิทยากรภายนอก	EPR	trained since 2022	within 2025	16 hrs	1	11	0	0	11	SCC	SRR													Cancel	ไม่จัด เพราะ Refresh Unit Sup. อีกที 2026 จำนวน 29 คน
	On Scene commander (สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ)	PSM	In-house	Refresher	Classroom	วิทยากรภายนอก	EPR	trained since 2022	within 2025	12 hrs	1	3	0	0	3	SCC	SRR													Cancel	ไม่จัด เพราะ Refresh SS. อีกที 2026 จำนวน 14 คน
	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ด้านมลพิษน้ำ	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD2	By assignment	By assignment	18 hrs	1	12	0	0	12	SCC	CTS													Cancel	SD2 รับผิดชอบส่งเอง เนื่องจากตั้ง Budget ไว้
	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ด้านมลพิษอากาศ	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD2	By assignment	By assignment	18 hrs	1	12	0	0	12	SCC	CTS													Cancel	SD2 รับผิดชอบส่งเอง เนื่องจากตั้ง Budget ไว้
	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ด้านมลพิษกากอุตสาหกรรม	Law	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD2	By assignment	By assignment	18 hrs	1	12	0	0	12	SCC	CTS													Cancel	SD2 รับผิดชอบส่งเอง เนื่องจากตั้ง Budget ไว้
										Total	36.00	6,136.00	70.00	42.00	6,361.00	-	-														
Learning & Development Framework																															
1	Leadership Development	LDF	In-house	LSW Gen.6-7	Classroom	Leadership Team	HRA2	SS	within 2025	Ref. to Journey	1	50	0	94	144	SCC	SRR	27	5,10,14,19			29	9,16,23,27			8,17,22,26	27	5,10,14		Completed	
2	Key Talent Development	LDF	In-house	Key Talent 2025	Classroom	TBC	HRA2	Key Talent	within 2025	Ref. to Journey	1	45	0	10	55	PPN	CTS							25	19,21,28	5,12,24,25	31	6,12		Completed	
3	ABC	LDF	Public	Flagship Program (SCG)	Classroom	SCG	HRA2	Selected by BST HR Committee	within 2025	Ref. to Journey	6	6	0	0	6	SCC	CTS													Completed	
4	BCD	LDF	Public	Flagship Program (SCG)	Classroom	SCG	HRA2	Selected by BST HR Committee	within 2025	Ref. to Journey	1	5	0	0	5	SCC	CTS													Completed	
5	MDP	LDF	Public	Flagship Program (SCG)	Classroom	SCG	HRA2	Selected by BST HR Committee	within 2025	Ref. to Journey	1	1	0	0	1	SCC	CTS													Completed	
6	MEP	LDF	Public	Flagship Program (SCG)	Classroom	SCG	HRA2	Selected by BST HR Committee	within 2025	Ref. to Journey	2	2	0	0	2	SCC	CTS													Completed	
7	Green Belt training	LDF	Public	-	Classroom	SCGC	FI Committee	By assignment	within 2025	Ref. to Journey	1	7	0	0	7	PPN	SPR													On progress	Project presentation Jul - Dec 2025
8	Problem soving & Work improvement	LDF	In-house	-	Classroom	TPA	FI Committee	Assit to Div. - Officer	within 2025	6 hrs	4	30	0	2	32	PPN	SPR			26,31		9,15								Completed	
9	FI Promotion	LDF	In-house	-	Classroom											PPN	SPR												10		ฝาก Budget เอาไว้อย่างเดียวไม่ต้องทำอะไร
10	Understanding Contract structure & Contract Preparation	LDF	In-house	-	Classroom	OMDP	PC, COMP,COMU	Div. - Officer	Jun	3 hrs	1	28	0	2	30	PPN	SPR						16,23							Completed	
11	SBR process	LDF	In-house	-	Classroom	PTH (OP2)	OP2	Asst. Div. - Staff	May - Jun	8 hrs	3	25	0	2	81	SRR,PPN	CTS										29	10,26	17	On progress	
12	Internal communication/ Operation improvement	LDF	In-house	-	Classroom	Unit sup - Sup (OP2)	OP2	Asst. Div. - Staff	May - Jun	8 hrs	2	35	0	7	84	SRR,PPN	CTS							18	27					Completed	
13	5ส. (5S) เพื่อการเพิ่มผลผลิตและปรับปรุงงาน	LDF	In-house	-	Classroom	TBC	OP1	Div. - Staff	Feb - Mar	6 hrs	4	20	0	2	88	PPN	CTS		24,28	3,7										Completed	
14	Incident Investigation (II) and Root Cause Analysis (RCA)	LDF	In-house	-	Classroom	NPC	OP1	Div. - En. (OP1,OP2,OP5,MN1)	May - Jun	12 hrs	2	15	0	2	34	SRR,PPN	SRR											11-12,27-28		Completed	
15	Capital and Operating Estimation and Project Economics for Engineers	LDF	In-house	-	Classroom	Chem Eng Edu	PT1&PT2	Dept. - En. (PT1,PT2)	May	16 hrs	1	15	0	3	18	PPN	NCJ				1 - 2									Completed	
16	Water treatment training	LDF	In-house	-	Classroom	Water treatment Vendor	PT2	En.Unit sup,Lab tech, CO (PT1,PT2,OP5,OP2,OP1,OP3,OP6)	July	6 hrs	4	30	0	7	148	SRR,PPN	CTS													Completed	ส่วนงาน PT2 จัดอบรมเองเรียบร้อยแล้ว
17	Emulsion Polymerization	LDF	In-house	-	Classroom	รศ.ดร. สิริพล อนันตวรสกุล (ม.เกษตรศาสตร์)	PT2	Dept. - En. (PT2,RD1,RD2)	Mar - Jun	24 hrs	1	15	0	5	20	PPN	SPR							23	13,25	15				Completed	
18	Refresh training MOC/PSSR/PHA	LDF	In-house	-	Classroom	Element leader	PSM (SP)	User level (SS,En,Sect,Div)	within 2025		6	250	0	6	256	SCC	SRR	24												Completed	หัวข้อ MOC, PSSR เรียนใน e-Learning เพียงพอแล้ว
	Training Courses by Leadership/Business Competency 1	LDF	In-house	Flagship Program (non-SCG)	Classroom	TBC	HRA2	G7 Up	within 2025	Ref. to Journey	1				0	PPN	CTS													Cancel	Direction from MD
	Training Courses by Leadership/Business Competency 2	LDF	In-house	Flagship Program (non-SCG)	Classroom	TBC	HRA2	G7 Up	within 2025	Ref. to Journey	1				0	PPN	CTS													Cancel	Direction from MD
	Training Courses by Functional Competency (11 Academy)	LDF	In-house	-	Classroom	TBC	HRA2	by IDP	within 2025	Ref. to Journey	11				0	PPN														Cancel	Direction from MD
	1st Green Belt Sharing Training	LDF	In-house	-	Classroom	GB 1st Gen	FI Committee	Assit to Div., Sect., En	within 2026	12 hrs	3	74	0	11	85	PPN	SPR													Cancel	Postpone 2026
	Pump selection and operation	LDF	In-house	-	Classroom	Operation Excellence Training Center	OP4	SS, CO, FO	Aug	4 hrs	2	15	0		15	SRR,PPN	CTS													Cancel	Postpone to Jan 2026
	Pump operation	LDF	In-house	-	Classroom	Operation Excellence Training Center	OP4	SS, CO, FO	Aug	4 hrs	2	15	0		15	SRR,PPN	CTS													Cancel	Postpone to Jan 2026
	Capital and Operating Estimation and Project Economics	LDF	In-house	-	Classroom	อ. วิรุฬห์ ตัณฑะพานิชกุล (ChemEngDU)	EPM4	Dept. - En. (EPM1 - 5)	Apr	16 hrs	1	15	0	7	22	PPN	NCJ				2									Cancel	Merge to item 15
	Process Technology sharing	LDF	In-house	-	Virtual	TKC (OP5)	PT2	Div. - En. (PT1,PT2,OP1,OP2,OP3)	July	6 hrs	1	30	0	1	31	PPN	SPR													Cancel	Re-Organization in Apr 2025
	New to role (Div mgr)	LDF	In-house	-	Classroom	TBC	HRA2	All Div.	within 2025	18 hrs	1		0	8	8	SCC	CTS													Cancel	ไปรวมกับ Orientation for new div.
	MAP	LDF	Public	Flagship Program (SCG)	Classroom	SCG	HRA2	Selected by BST HR Committee	within 2025	Ref. to Journey	1	1	0	0	1	PPN														Cancel	ไม่ทันตาม Criteria
										Total	65.00	729.00	-	169.00	1,188.00			51	-	12	30	29	-	87	27	130	80	19	27		

ภาคผนวก ข.54

เอกสารการให้ความรู้ การสร้างจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อมฯ และการจัดการด้านสารเคมี

Bangkok Synthetics Co.,Ltd
BST Elastomers Co.,Ltd.

Orientation

Enviromental Awareness

จิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อม

Presented by SD2
(Environmental Division)

Contents

01/ ความหมายของสิ่งแวดล้อม มลพิษ

02/ ISO14001

03/ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของบริษัท

04/ วิธีปฏิบัติงาน (Procedure)

01
ความหมายของสิ่งแวดล้อม

"สิ่งแวดล้อม"
Environment

สิ่งแวดล้อมเป็นสิ่งที่อยู่รอบตัวเราทั้งแบบมีชีวิตและไม่มีชีวิตที่เป็นสิ่งที่มนุษย์สร้างขึ้นมาหรือสิ่งที่เกิดขึ้นเองตามธรรมชาติ ระบบนิเวศต่างๆ หรือสิ่งอำนวยความสะดวกสบาย

มลพิษสิ่งแวดล้อม

คือ สิ่งปนเปื้อนด้วยมวลสารหรือพลังงานที่มีผลทำให้สุขภาพทางกาย ใจ และสังคมเสื่อมลง ก่อให้เกิดผลกระทบต่อมนุษย์ทั้งทางตรงและทางอ้อม

แหล่งกำเนิดมลพิษ

มลพิษน้ำ
- ธรรมชาติ
- น้ำทิ้ง
- การเกษตร
- โรงงานอุตสาหกรรม
- คมนาคมทางน้ำ

มลพิษทางอากาศ
- ยานพาหนะ
- ควันไฟและก๊าซพิษ
- แหล่งกำเนิดฝุ่นละออง
- แหล่งหมักหมมของสิ่งปฏิกูล
- ควันไฟจากการเผาป่า

มลพิษทางขยะ
- โรงงานอุตสาหกรรม
- ขยะเทคโนโลยี
- บ้านเรือน/ที่พักอาศัย

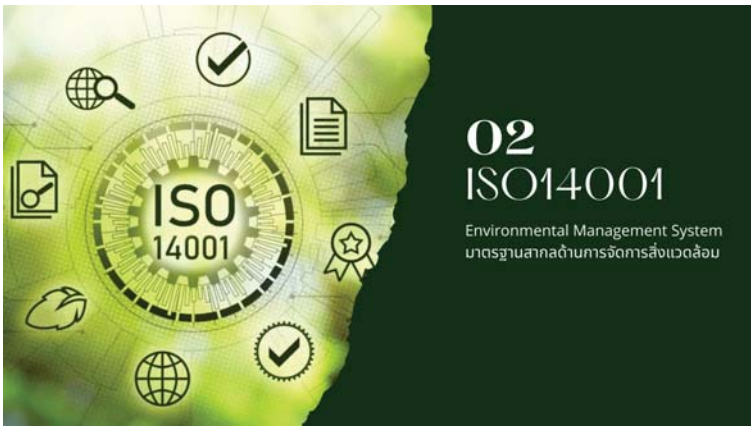
มลพิษทางดิน
- สภาพธรรมชาติ
- การกระทำของมนุษย์

ปัจจุบันทรัพยากรธรรมชาติต่างๆ เริ่มหดหายด้วยฝีมือมนุษย์

ผลกระทบมากมาย

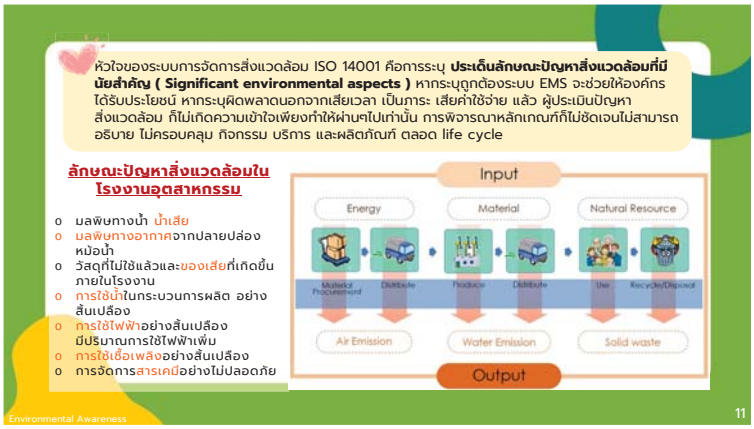
- PM 2.5 — มลพิษทางอากาศที่ส่งผลกระทบกับสุขภาพของเรา
- ภาวะโลกร้อน — เกิดจากการเผาไหม้
- ฤดูกาลต่างๆ เปลี่ยนแปลง — มนุษย์ทำลายธรรมชาติ
- ต้นไม้ลดจำนวนลง — ตัดไม้ทำลายป่าเพื่อไปทำเฟอร์นิเจอร์

การจัดการสิ่งแวดล้อม
พัฒนากระบวนการจัดสรรและใช้ทรัพยากรภายในองค์กรให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยไม่ทำให้ระบบสิ่งแวดล้อมเปลี่ยนแปลง อีกทั้งต้องควบคุมกิจกรรมที่สร้างปัญหาสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
มีการปล่อยของเสียเป็นศูนย์ (Zero Emission) หรือมีของเสียเกิดขึ้นน้อยที่สุด
มีการใช้วัตถุดิบและพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ
มีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ดีและได้มาตรฐาน
มีกิจกรรมการผลิตและกิจกรรมสนับสนุนการผลิตที่ดี
มีการเกื้อกูลกับผู้มีส่วนได้เสียส่วนเสียหรือสังคมโดยรอบ
5 กิจกรรมเล็กๆ เพื่อช่วยรักษาสิ่งแวดล้อมของเรา
1 ปิดคอมหลังใช้งาน สามารถช่วยประหยัดไฟได้ถึง 50-400 วัตต์
2 แยกทิ้งขวด PET รีไซเคิล
3 ลดการเปิดน้ำทิ้ง สามารถช่วยประหยัดน้ำ
4 ลดการใช้แก้วกระดาษ เปลี่ยนมาใช้แก้วที่สามารถใช้ซ้ำได้
5 ขับรถให้น้อยลง หากเป็นระยะทางใกล้ๆ สามารถเดินหรือขี่จักรยานแทนได้ หรือหันมาใช้บริการรถรับ-ส่งของบริษัท
Environmental Awareness
7


ISO 14001
02
ISO14001
Environmental Management System
มาตรฐานสากลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO14001)
ISO14001 มาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม (Environmental management System) ที่ได้รับการยอมรับมากที่สุดจากหน่วยงานและองค์กรทั่วโลก โดยเป็นการจัดการทรัพยากรและสิ่งแวดล้อมไปพร้อมกับพัฒนาธุรกิจ และเน้นเรื่องการป้องกันมลพิษและรักษาสิ่งแวดล้อมเป็นหลัก เพื่อช่วยลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รวมถึงลดต้นทุนการผลิตในธุรกิจ
ประโยชน์ของระบบ ISO14001:2015
1. ช่วยลดต้นทุนระยะยาวจากการพิจารณาถึงทรัพยากรที่ใช้และมลพิษที่ก่อกำเนิดโดยองค์กร
2. องค์กรเกิดภาพลักษณ์ที่ดีต่อสิ่งแวดล้อมและต่อชุมชนรอบข้าง
3. องค์กรได้เปรียบในการแข่งขันเมื่อเปรียบเทียบคู่แข่ง
4. สร้างขวัญและกำลังใจ ความมุ่งมั่นและความเข้าใจในหน้าที่ความรับผิดชอบให้บุคลากร
ISO 14001:2015
Environmental Awareness
9

ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมสำหรับโรงงานอุตสาหกรรม
1 ผู้บริหารแสดงเจตนารมณ์ที่ชัดเจน โดยการประกาศนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม
2 วางแผนการจัดการสิ่งแวดล้อม โดยทำความเข้าใจกับบริบทองค์กร ความต้องการและความคาดหวังของผู้มีส่วนได้เสีย รวมถึงการปฏิบัติตามพันธกรณีและวัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อม
3 ปฏิบัติตามแผนการจัดการสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้
4 ตรวจสอบผลการดำเนินงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อปรับปรุงแก้ไข ป้องกพร้องและมั่นใจว่ามีการดำเนินการอย่างเหมาะสมและต่อเนื่อง
5 การทบทวนการบริหารงาน โดยผู้บริหารต้องทำการทบทวน ความเหมาะสมและผลการดำเนินงานของระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม หาโอกาสปรับปรุง และพัฒนาการดำเนินการให้ดียิ่งขึ้นอย่างต่อเนื่อง
PLAN
DO
CHECK
ACT
PDCA
Environmental Awareness
10


หัวใจของระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 คือการระบุ ประเด็นลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ (Significant environmental aspects) หากระบุถูกต้องระบบ EMS จะช่วยให้องค์กรได้รับประโยชน์ หากระบุผิดพลาดนอกจากเสียเวลา เป็นภาระ เสียค่าใช้จ่าย แล้ว ผู้ประเมินปัญหาสิ่งแวดล้อม ก็ไม่เกิดความเข้าใจเพียงทำให้ผ่านๆไปเท่านั้น การพิจารณาหลักเกณฑ์ก็ไม่ชัดเจนไม่สามารถอธิบาย ไม่ครอบคลุม กิจกรรม บริการ และผลิตภัณฑ์ ตลอด life cycle
ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม
มลพิษทางน้ำ น้ำเสีย
มลพิษทางอากาศจากปลายปล่องหม้อน้ำ
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
การใช้น้ำในกระบวนการผลิต อย่างสิ้นเปลือง
การใช้ไฟฟ้าอย่างสิ้นเปลือง มีปริมาณการใช้ไฟฟ้าเพิ่ม
การใช้เชื้อเพลิงอย่างสิ้นเปลือง
การจัดการสารเคมีอย่างไม่ปลอดภัย
Input
Energy
Material
Natural Resource
Air Emission
Water Emission
Solid waste
Output
Environmental Awareness
11

ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ
Significant environmental aspects
ชี้บ่งและประเมินลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ
ระดับ 1 เล็กน้อย
ระดับ 2 ยอมรับได้
ระดับ 3 สำคัญสูง
ระดับ 4 ยอมรับไม่ได้
แผนลด (Reduction Plan)
หยุดงานและทำแผนลด
แผนควบคุม (Control Plan)
ทบทวน/กำหนดมาตรการในระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Procedure / Work Instruction / PM Plan)
อบรม สื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ และติดตามตรวจสอบ
การสื่อสารภายในสถานประกอบการ
นโยบายสิ่งแวดล้อม
ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น
ป้ายสัญลักษณ์แสดงความปลอดภัย
กฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม
มาตรการประหยัดพลังงาน
เอกสารกำกับเคมีภัณฑ์
ข่าวสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกัยสิ่งแวดล้อม
ข้อร้องเรียนจากภายในและภายนอกองค์กร
วิธีการสื่อสาร
ติดป้ายประชาสัมพันธ์
ตู้แสดงความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะ
การร้องเรียน
การฝึกอบรม / Morning Talk
Environmental Awareness
12

BST Group Introduction

BST
กรุงเทพ ซินธิติกส์
ผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4

BSTE
บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส
ผลิตยางสังเคราะห์

NBL
กรุงเทพ ซินธิติกส์ สาขา 2
ผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์

สำคัญอย่างไร ทำไม ? BST Group ESG Policy

บริษัทควรดำเนินการด้วยแนวคิด

ESG คืออะไร??

แนวคิดการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน
ที่คำนึงการเติบโตของผลกำไรควบคู่ไปการ
พัฒนาสังคม สิ่งแวดล้อม และธรรมภิบาล

สำคัญอย่างไร ?

ทำไมบริษัทควรดำเนินการด้วยแนวคิด **ESG**

- ช่วยสร้างความน่าเชื่อถือแก่ธุรกิจ
- สะท้อนความรับผิดชอบของธุรกิจ
- ช่วยพัฒนาธุรกิจให้เติบโตอย่างยั่งยืน (ไม่ก่อผลกระทบการค้า ผู้บริโภคทั่วโลกให้ความสำคัญESG)

ประกอบด้วย 3 ด้านสำคัญ

Environmental
การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
มุ่งมั่นดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ พลังงาน และใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่าอย่างยั่งยืน

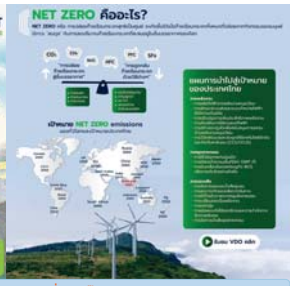
Social
การจัดการด้านสังคม
ดำเนินธุรกิจให้ "ไม่อันตรายกับทุกคน ทุกเวลา" เคารพในหลักสิทธิมนุษยธรรมและแรงงาน รับผิดชอบต่อสังคม และส่งเสริมการมีส่วนร่วมกับผู้มีส่วนได้เสีย

Governance
การจัดการด้านบรรษัทภิบาล
ดำเนินธุรกิจอย่างถูกต้อง และโปร่งใสในทุกสถานการณ์ ด้วยหลักธรรมาภิบาล

ประกาศนโยบายระยะกลางและระยะยาว ให้สอดคล้องกับเป้าหมายของประเทศไทย และปรับค่าให้เหมาะสมตรงกับความหมาย

"นโยบายฉบับนี้จะได้รับการทบทวนทุกปี โดยคณะกรรมการพัฒนายั่งยืน"

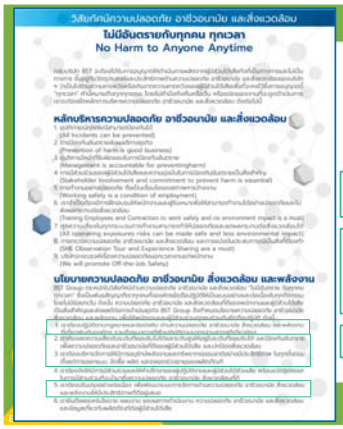
INNOVATIVE CHEMICALS FOR VALUE GROWTH | บริษัทธุรกิจความคมเดิมกับที่เพื่อการเติบโตอย่างมีคุณค่า



การดำเนินการของ BST Group เพื่อลดก๊าซเรือนกระจก

For Organization
BST
BSTE
NBL

For Product
1,3 Butadiene
MTBE
Raffinate-1
C4-LPG
Butene-1
Styrene
Butadiene
Rubber
NBR Latex



3ป. ปฏิบัติตามกฎหมาย ปกป้องสิ่งแวดล้อม ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

ปฏิบัติ

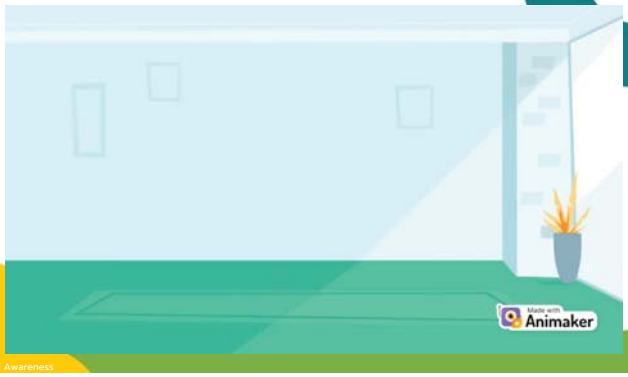
1. เราต้อง**ปฏิบัติ**ตามกฎหมายและข้อบังคับ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงานที่เกี่ยวพันกับองค์กร รวมถึงแนวทางที่พึงปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง

ปกป้อง

2. เราต้อง**ลดความเสี่ยง**ในระดับที่ยอมรับไม่ได้และระดับสูงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และ**ป้องกันอันตราย**เพื่อความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่ดีของผู้มีส่วนได้เสีย และ**ปกป้องสิ่งแวดล้อม**
3. เราต้อง**บริหารจัดการ**ให้มีการอนุรักษ์พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีประสิทธิภาพ ในทุกขั้นตอนตั้งแต่การออกแบบ จัดซื้อ ผลิต และตลอดช่วงอายุของผลิตภัณฑ์

ปรับปรุง

5. เราต้อง**ปรับปรุงต่อเนื่อง** เพื่อพัฒนาระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงานให้มีประสิทธิภาพที่ดีอยู่เสมอ



Site1 BST

Site2 NBL

Thermal Oxidizer Unit (TOX)

หน่วยกำจัดก๊าซระบายทิ้งจากกระบวนการผลิต

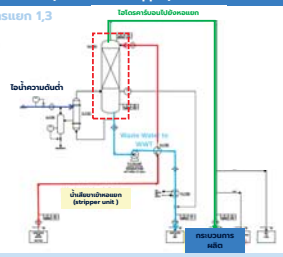
- อุณหภูมิในการเผาไหม้ **> 982** องศาเซลเซียส
- ความสูงปล่อง **30** เมตร
- ความสามารถในการกำจัด 1,3-บิวทาไดอีน **> 99.8%**
- งบประมาณในการติดตั้ง **360** ล้านบาท

ค่าควบคุมอัตราการระบาย

	1,3 บิวทาไดอีน (BD)	ไนโตรเจน ออกไซด์ (NOx)
Site 1 BST	0.0007 กรัม/วินาที	0.1978 กรัม/วินาที
Site 2 NBL	0.00016 กรัม/วินาที	0.002 กรัม/วินาที

หอแยกไฮโดรคาร์บอนออกจากน้ำเสีย (Wastewater Stripper)

ประสิทธิภาพการแยก 1,3 บิวทาไดอีน ออกจากน้ำเสีย **> 95%**



วัตถุประสงค์ : *แยก 1,3 บิวทาไดอีนออกจากน้ำเสีย และนำ 1,3 บิวทาไดอีนนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต*

ขั้นตอน :

- *ใช้ความร้อนจากไอน้ำที่อุณหภูมิ 107 องศาเซลเซียส เพื่อแยก1,3 บิวทาไดอีนและน้ำ*
- *1,3 บิวทาไดอีนนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต ส่วนน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย*

ระบบบำบัดอากาศ

Ozone Scrubber (โอโซนสครับเบอร์)

บำบัดไอโฮโดรคาร์บอนจากเครื่องอบยาง (SBR Dryer)

Site1&2 ระบบบำบัดอากาศที่บ่อรวบรวมน้ำเสีย

บำบัดไอโฮโดรคาร์บอนโดยติดตั้งหลังคาปิดคลุมบ่อรวบรวมน้ำเสีย และส่งไปบำบัดที่หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Absorber)

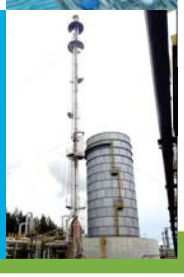
ปิดคลุมบ่อรวบรวมน้ำเสีย

ติดตั้งระบบบำบัดอากาศ

FLARE

หอเผาทิ้ง

สำหรับกรณีฉุกเฉิน



Site 1

รองรับปริมาณก๊าซ **210** ตัน/ชั่วโมง

การทำงานร่วมกันระหว่าง Enclosed Ground Flare และ Elevated Flare

Site 2 I NBL

รองรับปริมาณก๊าซ **115** ตัน/ชั่วโมง

Site1&2

มาตรการเฝ้าระวัง

การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (Fugitive)

- ตรวจวัดแหล่งรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย
  - ❑ ทุก 6 เดือน สำหรับทุกอุปกรณ์ (กฎหมายกำหนดทุก 1 ปี)
  - ❑ ทุก 3 เดือน สำหรับ
    - อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับ 1,3-บิวทาไดอีน (BD) ที่เข้มข้น > 95%
    - อุปกรณ์ใดๆ ที่มีการเคลื่อนที่สม่ำเสมอ และเกี่ยวข้องกับ 1,3-บิวทาไดอีน (BD)
  - ❑ กำหนดเกณฑ์ควบคุมดีกว่ากฎหมายกำหนด

อุปกรณ์ที่ตรวจวัด

1. อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators หรือ Mixers)
2. ปั๊ม (Pumps)
3. วาล์ว (Valve)
4. เครื่องอัดอากาศ (Compressors)
5. ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors หรือ Flanges)
6. อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Device)
7. ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)
8. จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling Connections)

การติดตามตรวจสอบและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม : **คุณภาพอากาศในบรรยากาศ**

พารามิเตอร์ :
- อะคริโลไนไตรล์ (AN)
- 1,3-บิวทาไดอีน (BD)
- ไซโคลเฮกเซน
- โทลูอีน
- สไตรีน
- เอ็มทีบีอี
- ความเร็วลม / ทิศทางลม

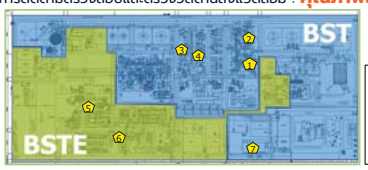
ความถี่ในการตรวจวัด :
- 2 ครั้ง/ปี 7 วันต่อเนื่อง
- BD, AN เดือนละ 1 ครั้ง

วิธีการตรวจวัด
- ถัง Canister เก็บตัวอย่าง 24 ชม.

ตรวจวัดโดย :
บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

ค่าเฝ้าระวัง 24 ชม.
AN < 10 มคก./ลบ.ม.
BD < 5.3 มคก./ลบ.ม.

การติดตามตรวจสอบและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม : **คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน**



Site1 BST/E

จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์
1. T-3001 (Slop Tank)	Methanol
2. C-3001	MTBE
3. จุดขนถ่าย Tar	1,3-Butadiene
4. C-1401 (BD Plant)	1,3-Butadiene
5. SBR Process (Wet area)	Styrene, 1,3-Butadiene
6. SBR Process (Z-6401)	Styrene, 1,3-Butadiene
7. ห้องปฏิบัติการ	Methanol, MTBE, Styrene, 1,3-Butadiene

Site2 NBL

จุดตรวจ
1. หอดูดซับอะคริโลไนไตรล์
2. บิวทาไดอีนคอมเพรสเซอร์
3. บ่อรวบรวมน้ำเสีย Surge basin

พารามิเตอร์
- 1,3-บิวทาไดอีน (BD)
- อะคริโลไนไตรล์ (AN)

ความถี่ในการตรวจวัด
4 ครั้ง/ปี

วิธีการตรวจวัด
ตรวจวัดด้วยหลอดดูดซับ

ตรวจวัดโดย
บริษัท ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

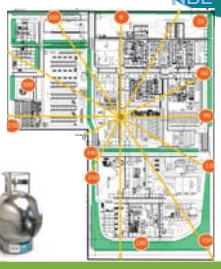
ค่ามาตรฐานใน สถานที่ทำงาน
1,3-บิวทาไดอีน (BD)≤ 1 ppm
อะคริโลไนไตรล์ (AN) ≤ 2 ppm

Environmental การจัดการด้านอากาศ

การติดตามตรวจสอบและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม : **1,3 บิวทาไดอีนที่ริมรั้ว**

Site1 BST/E

Site2 NBL



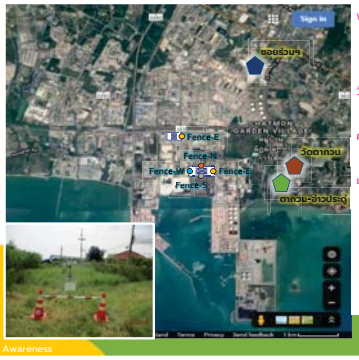
ค่าเฝ้าระวัง/มาตรฐาน BD

@ ชุมชน (24 ชม.) ค่าเฝ้าระวัง : 53 มคก./ลบ.ม.

@ พื้นที่ทำงาน 8 ชม. ค่ามาตรฐาน : 2,212 มคก./ลบ.ม. (1 ppm)

Environmental การจัดการด้านเสียง

การติดตามตรวจสอบและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม : **เสียงในบรรยากาศ**



พารามิเตอร์
- เสียง 24 ชั่วโมง
- เสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)
- เสียงสูงสุด (Lmax)

วิธีการตรวจวัด
เครื่องวัดเสียง

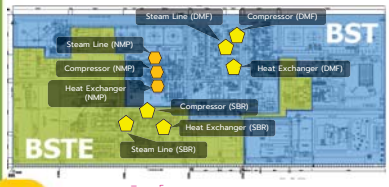
ความถี่
2 ครั้ง/ปี

มาตรฐาน
ไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ)

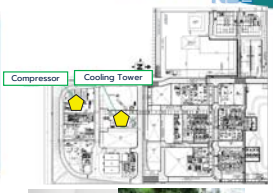
Environmental การจัดการด้านเสียง

การติดตามตรวจสอบและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม : **เสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน**

Site1 BST/E



Site2 NBL



พารามิเตอร์
- เสียง 8 ชั่วโมง
- เสียง 12 ชั่วโมง

ความถี่
2 ครั้ง/ปี

วิธีการตรวจวัด
เครื่องวัดเสียง

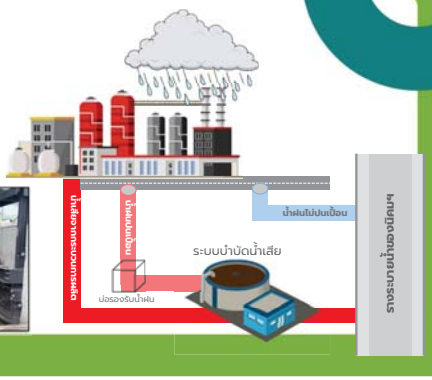
มาตรฐาน
ไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ)

Environmental การจัดการด้านน้ำ

ระบบระบายน้ำของโรงงาน

- รางระบายน้ำฝนไม่ปนเปื้อน
- รางระบายน้ำฝนปนเปื้อน
- รางระบายน้ำเสีย

ประตูระบายน้ำ



Environmental การจัดการด้านน้ำ

Site1 BST/E

น้ำเสีย BST + น้ำเสีย BSTE → ระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพแบบตะกอนแร่ง (Activated Sludge) SBR Batch

ประตูระบายน้ำ

- BST ส่งน้ำเสียบำบัดที่ระบบบำบัดของ BSTE

ความสามารถในการบำบัด **3,840** ลบ.ม./วัน

เชื่อมต่อสัญญาณ COD Online กับ
- กรมโรงงานฯ
- นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

น้ำเสียจากกระบวนการผลิต

ระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนแร่ง (Activated Sludge) SBR Batch

ความสามารถในการบำบัด **569.20** ลบ.ม./วัน

เชื่อมต่อสัญญาณ COD Online กับนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

Site2 NBL

Environmental การจัดการด้านน้ำ

การติดตามตรวจสอบและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม : **คุณภาพน้ำหลังผ่านการบำบัด**

Site1 BST/E

จุดตรวจวัด
1. จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด (Final Check Basin)
2. บ่อพักก่อนเข้า Final Check Basin

พารามิเตอร์
อัตราการไหล, อุณหภูมิ, ออกซิเจนละลาย (DO), BOD, COD, ความเป็นกรด-ด่าง (pH), น้ำมันและไขมัน, ของแข็งแขวนลอย (SS), ของแข็งละลาย (TDS), 1,3 บิวทาไดอีน, Styrene, สี

ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง

ผู้ตรวจ บริษัท ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

Site2 NBL

จุดตรวจวัด
1. ถังตกตะกอน (Sedimentation Tank)
2. SBR Batch®
3. จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด (Final Check Basin)

พารามิเตอร์
อุณหภูมิ, BOD, COD, ความเป็นกรด-ด่าง (pH), น้ำมันและไขมัน, ของแข็งแขวนลอย (SS), ของแข็งละลาย (TDS), 1,3 บิวทาไดอีน, อะคริไลโนไตรล์, TKN, ไซยาไนด์, สี

ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง

ผู้ตรวจ บริษัท ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

Environmental การจัดการด้านน้ำ

การติดตามตรวจสอบและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม : **คุณภาพน้ำทะเล**

จุดตรวจวัด
1. จุดระบายน้ำนิคมฯ (คลองชากหมาก)
2. จุดระบายน้ำเสียจากนิคมฯ บริเวณโรงเหล็กยามยามาโตะ จำกัด
3. ร่องน้ำของท่าเรือมาบตาพุด
4. เกาะสะเก็ด

พารามิเตอร์
- คุณภาพน้ำทะเล : ความลึก, อุณหภูมิ, ความโปร่งใส, ของแข็งละลาย (TDS), ของแข็งแขวนลอย (SS), BOD, COD, ความเป็นกรด-ด่าง (pH), ออกซิเจนละลาย (DO), น้ำมันและไขมัน, Styrene
- นิเวศวิทยาทางน้ำ : แพลงค์ตอน, สัตว์หน้าดิน

ความถี่ 1 ครั้ง / ปี

ผู้ตรวจ บริษัท ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

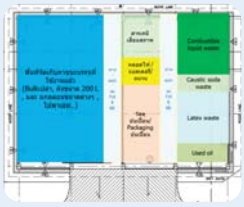
Environmental การจัดการด้านของเสีย

มีอาคารจัดเก็บของเสียมีการแบ่งพื้นที่การจัดเก็บแยกตามประเภทของของเสีย และมีการตรวจเช็คเป็นประจำ

Site1 BST/E

Spare Container	Contaminated Packaging	Combustible Solid Waste	Combustible Liquid Waste
		- เศษฝ้าน้ำมันเป็นน้ำ - โทนเนอร์ถ่าน - สารเคมีเสื่อมสภาพ - อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	

Site2 NBL



Environmental การจัดการด้านของเสีย

การจัดการกากอุตสาหกรรม

มีวิธีมากกว่าการฝังกลบ 071, 073

Sustainable Development Policy

Zero Waste to Landfill

Environmental การจัดการด้านของเสีย

Procedure & WI การจัดการด้านของเสีย

กากอุตสาหกรรมคืออะไร??

ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เกิดจากการประกอบกิจการของโรงงาน

แบ่งออกเป็น

Procedure & WI ขั้นตอนการส่งของเสีย ไปที่ Waste House

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ
ตรวจสอบความเหมาะสมของภาชนะบรรจุของเสีย • ไม่มีรูรอยรั่ว หรือฉีดขาด • สามารถติดสติ๊กเกอร์ Waste ได้	เจ้าของ Waste
ขอขึ้นทะเบียนของเสีย ผ่านระบบ Waste (K2)	เจ้าของ Waste
วิศวกรส่วนสิ่งแวดล้อม ตรวจสอบและอนุมัติของเสีย	SD2 Engineer
เจ้าของ Waste ติดฉลากที่ภาชนะบรรจุของเสียทุกภาชนะบรรจุให้ยึดติดแน่น	เจ้าของ Waste
เจ้าของ Waste แจ้ง SD2 (Safety inspector/Engineer) เพื่อเก็บใน Waste House โดยจะขอเปิดได้ตามช่วงเวลา 8.00-17.00 น. ทุกวันทำงาน	เจ้าของ Waste

Procedure & WI ภาชนะบรรจุของเสีย

พื้นที่จัดวาง	ภาชนะบรรจุ	ชนิดของเสีย
Waste House	Drum 200 L	สารเคมีเสื่อมสภาพ ของเหลวไวไฟ หลอดไฟ
	Bulk / Tote	Latex waste, Combustible Liquid Waste, ขยะปนเปื้อนเผาไม่ได้ Combustible Solid Waste (ขยะปนเปื้อนเผาได้)
	Big Bag	Combustible Solid Waste (ขยะปนเปื้อนเผาได้) กระป๋องสเปรย์
		Packaging (กระดาษ ถุงปนเปื้อน) Insulation
Inner Fence	ถังแดง	Popcorn (ใส่น้ำให้ท่วมตัว popcorn มัดปากถุงให้แน่น รวบรวมในถังแดง เติมน้ำให้ท่วม)
	Roll off / Lugger	Insulation, Combustible Solid Waste (ขยะปนเปื้อนเผาได้) *ติดป้ายที่ภาชนะบรรจุให้ชัดเจน
	Bulk / Tote	Combustible Solid Waste (ขยะปนเปื้อนเผาได้) Latex waste, Combustible Liquid Waste, Rubber Waste

Procedure & WI การจัดการของเสีย

Special waste : Popcorn

เกิดจากการเกิดพันธะของ BD Polymer อย่างรวดเร็ว เนื่องจาก Free Radical ของ BD มีลักษณะการเกิดคล้าย Popcorn

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะภายนอก สีขาวขุ่น ใส แข็ง ค่อนข้างเหนียว เป็นปุย
- ไม่ละลายในตัวทำละลายเป็นส่วนใหญ่
- ถ้าละลาย จะอยู่ในรูปของ Gel

อันตราย

ทำปฏิกิริยากับ O_2 และเกิดการติดไฟได้

การจัดการ

จัดเก็บไว้ในสภาวะเฉื่อย (Inert) ดังนี้

1. ใส่ถุงแดง และใส่น้ำให้เต็ม

2. จัดใส่ถังแดงสำหรับเก็บ Popcorn

3. กดถุง popcorn ใน ถังแดงให้จมแช่น้ำตลอด

Procedure & WI การสื่อสาร

COMMUNICATION

การสื่อสาร

- ภายใน
- ภายนอก

วิธีการ

- ประชุม
- ฝึกอบรม
- ติดบอร์ด
- แผ่นพับ
- เอกสารเวียน
- เสียงตามสาย
- แบบการร้องเรียน

รับเรื่องร้องเรียน

ในเวลาทำการ

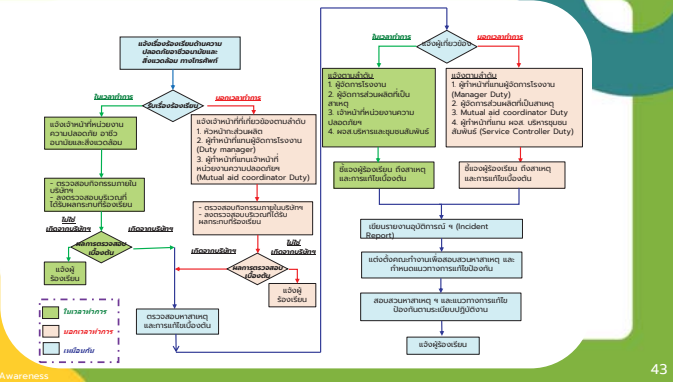
SITE 1 : 0 3869 8698 กด 5

SITE 2 : 0 3894 9049 กด 5

นอกเวลาทำการ

SHIFT SUP.

Procedure & WI การสื่อสาร



ภาคผนวก ข.55

เอกสารผลการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย บริเวณพื้นที่เก็บกากของเสีย

แบบรายงานการเก็บรวบรวม และตรวจสอบของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แบบรายงานการเก็บรวบรวม และตรวจสอบของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในอาคารเก็บของเสีย (Waste in waste house)

วันที่ตรว 01-12-25 ผู้ตรวจ เทพพิทักษ์

1) การตรวจสอบสภาพของอาคารเก็บของเสีย (Waste House)

1.1 สภาพอาคาร Waste House	☑ โครงสร้างมั่นคงแข็งแรง	☑ มีประตูปิดล็อคมิดชิด	☑ สามารถจัดเก็บ Waste ได้เพียงพอ	☐ มีระบบระบายอากาศ ☐ อื่น ๆ .....
1.2 สภาพพื้นของ Waste House	☑ ไม่มีรอยแตก/รอยร้าว	☑ ไม่มี Waste หกรั่วไหล	☑ พื้นคอนกรีตรองรับน้ำหนักได้	☑ อื่น ๆ ... อาคารไม่มีอากาศถ่ายเทสะดวก
1.3 การจัดวางของเสียภายในอาคาร	☑ ไม่วางซ้อนเกิน 2 ชั้น	☑ จัดวางแยกประเภทตามแบบ	☑ มีสติ๊กเกอร์ระบุข้อมูล Waste	☑ อื่น ๆ ... ตรวจวัด VOCs = 0.0 ppm
1.4 มีระบบป้องกันกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	☑ มีอุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมใช้งาน	☑ มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	☑ มีวางระบายป้องกันการรั่วไหล	☐ อื่น ๆ .....

2) การตรวจสอบปริมาณของเสีย

No.	Waste in waste house					ไม่จำเป็นที่จะต้องแยกเก็บของเสียที่บรรจุอยู่ (ใช้ระบบเดิม)		จัดเก็บภายในปิดมิดชิด สำหรับของเหลว และที่พื้นไม่มีการหกรั่วไหล		Remark
	รายการ Waste	รายละเอียด	ส่วนงาน (WG)/Plant	จำนวน	ภาชนะบรรจุ	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	
1	ภาชนะปนเปื้อน		OP3	0	IBC	/		/		
2	วัสดุปนเปื้อน		OP3	0	IBC	/		/		
3	วัสดุปนเปื้อน		OP4	0	Bag	/		/		
4	วัสดุปนเปื้อน		OP6	3	BigBag	/		/		
5	วัสดุปนเปื้อน		RD2	3	BigBag	/		/		
6	วัสดุปนเปื้อน		MN	0	Bag	/		/		
7	Caustic Soda Waste		OP3	0	IBC	/		/		
8	Combustible Liquid Waste		OP3	0	IBC	/		/		
9	Latex Waste		OP6	0	IBC	/		/		
10	Latex Waste		RD2	0	IBC	/		/		
	ภาชนะเปล่า									
1	Big Bag		SD2	15	EA	/		/		
2	IBC		OP3	34	EA	/		/		Truckload
3	Drum		OP3	99	EA	/		/		Truckload
	ฝากเก็บ									
1	น้ำมันใช้แล้ว		EN	4	Drum	/		/		

แบบรายงานการเก็บรวบรวม และตรวจสอบของเสีย (Waste In Other Area)

วันที่ตรว 01-12-25 ผู้ตรวจ เทพพิทักษ์ (SD2) (Waste owner name / Div.)

1) การตรวจสอบสภาพพื้นที่จัดเก็บ Waste ในพื้นที่อื่น ๆ

1.1 สภาพโดยรวมของพื้นที่	☑ มีเวรตรวจการทำงาน	☑ แยกออกจากพื้นที่จัดเก็บสา	☑ พื้นที่เพียงพอต่อการจัดเก็บอย่างปลอดภัย	☐ อื่น ๆ .....
1.2 สภาพพื้น	☑ ไม่มีรอยแตก/รอยร้าว	☑ ไม่มี Waste หกรั่วไหล	☑ พื้นคอนกรีตรองรับน้ำหนักได้	☐ อื่น ๆ .....
1.3 การจัดวางของเสียภายในพื้นที่	☑ ไม่วางซ้อนเกิน 2 ชั้น	☑ จัดวางแยกประเภทตามแบบ	☑ มีป้ายระบุข้อมูล Waste	☐ อื่น ๆ .....
1.4 มีระบบป้องกันกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	☑ มีอุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมใช้งาน	☑ มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	☑ มีวางระบายป้องกันการรั่วไหลของวางระบาย	☐ อื่น ๆ .....

2) การตรวจสอบปริมาณของเสีย

No.	Waste In Other Area							ภาชนะบรรจุที่มีสภาพมั่นคงแข็งแรง (มีฝาปิดแสดง)		จัดเก็บของเสียในภาชนะบรรจุเหมาะสม ตรงกับลำระบุชื่อของเสีย		Remark
	Waste Name	แหล่งกำเนิด / สถานที่จัดเก็บ	ส่วนงานเกิด Waste / Plant	ภาชนะบรรจุ				ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	
				ประเภท	จำนวน							
1	WWT Sludge P1		OP3	Lugger	1	/		/				20
2	WWT Sludge P1		OP3	Lugger	1	/		/				0
3	WWT Sludge P2		OP3	Lugger	1	/		/				80
4	RWT Sludge P2		OP3	Lugger	1	/		/				80
5	Rubber Waste		OP3	Lugger	1	/		/				60

แบบรายงานการเก็บรวบรวม และตรวจสอบของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แบบรายงานการเก็บรวบรวม และตรวจสอบของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในอาคารเก็บของเสีย (Waste in waste house)

วันที่ตรว 29-12-25 ผู้ตรวจ เทพพิทักษ์

1) การตรวจสอบสภาพของอาคารเก็บของเสีย (Waste House)

1.1 สภาพอาคาร Waste House	☑ โครงสร้างมั่นคงแข็งแรง	☑ มีประตูปิดล็อคมิดชิด	☑ สามารถจัดเก็บ Waste ได้เพียงพอ	☐ มีระบบระบายอากาศ ☐ อื่น ๆ .....
1.2 สภาพพื้นของ Waste House	☑ ไม่มีรอยแตก/รอยร้าว	☑ ไม่มี Waste หกรั่วไหล	☑ พื้นคอนกรีตรองรับน้ำหนักได้	☑ อื่น ๆ ... อาคารไม่มีอากาศถ่ายเทสะดวก
1.3 การจัดวางของเสียภายในอาคาร	☑ ไม่วางซ้อนเกิน 2 ชั้น	☑ จัดวางแยกประเภทตามแบบ	☑ มีสติ๊กเกอร์ระบุข้อมูล Waste	☑ อื่น ๆ ... ตรวจวัด VOCs = 0.0 ppm
1.4 มีระบบป้องกันกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	☑ มีอุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมใช้งาน	☑ มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	☑ มีวางระบายป้องกันการรั่วไหล	☐ อื่น ๆ .....

2) การตรวจสอบปริมาณของเสีย

No.	Waste in waste house					ไม่จำเป็นที่จะต้องแยกเก็บของเสียที่บรรจุอยู่ (ใช้ระบบเดิม)		จัดเก็บภายในปิดมิดชิด สำหรับของเหลว และที่พื้นไม่มีการหกรั่วไหล		Remark
	รายการ Waste	รายละเอียด	ส่วนงาน (WG)/Plant	จำนวน	ภาชนะบรรจุ	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	
1	ภาชนะปนเปื้อน		OP3	0	IBC	/		/		
2	วัสดุปนเปื้อน		OP3	2	IBC	/		/		
3	วัสดุปนเปื้อน		OP4	0	Bag	/		/		
4	วัสดุปนเปื้อน		OP6	0	BigBag	/		/		
5	วัสดุปนเปื้อน		RD2	0	BigBag	/		/		
6	วัสดุปนเปื้อน		MN	0	Bag	/		/		
7	Caustic Soda Waste		OP3	0	IBC	/		/		
8	Combustible Liquid Waste		OP3	2	IBC	/		/		
9	Latex Waste		OP6	0	IBC	/		/		
10	Latex Waste		RD2	0	IBC	/		/		
	ภาชนะเปล่า									
1	Big Bag		SD2	15	EA	/		/		
2	IBC		OP3	34	EA	/		/		Truckload
3	Drum		OP3	99	EA	/		/		Truckload
	ฝากเก็บ									
1	น้ำมันใช้แล้ว		EN	4	Drum	/		/		

แบบรายงานการเก็บรวบรวม และตรวจสอบของเสีย (Waste In Other Area)

วันที่ตรว 29-12-25 ผู้ตรวจ เทพพิทักษ์ (SD2) (Waste owner name / Div.)

1) การตรวจสอบสภาพพื้นที่จัดเก็บ Waste ในพื้นที่อื่น ๆ

1.1 สภาพโดยรวมของพื้นที่	☑ มีเวรตรวจการทำงาน	☑ แยกออกจากพื้นที่จัดเก็บสา	☑ พื้นที่เพียงพอต่อการจัดเก็บอย่างปลอดภัย	☐ อื่น ๆ .....
1.2 สภาพพื้น	☑ ไม่มีรอยแตก/รอยร้าว	☑ ไม่มี Waste หกรั่วไหล	☑ พื้นคอนกรีตรองรับน้ำหนักได้	☐ อื่น ๆ .....
1.3 การจัดวางของเสียภายในพื้นที่	☑ ไม่วางซ้อนเกิน 2 ชั้น	☑ จัดวางแยกประเภทตามแบบ	☑ มีป้ายระบุข้อมูล Waste	☐ อื่น ๆ .....
1.4 มีระบบป้องกันกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	☑ มีอุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมใช้งาน	☑ มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	☑ มีวางระบายป้องกันการรั่วไหลของวางระบาย	☐ อื่น ๆ .....

2) การตรวจสอบปริมาณของเสีย

No.	Waste In Other Area							ภาชนะบรรจุที่มีสภาพมั่นคงแข็งแรง (มีฝาปิดแสดง)		จัดเก็บของเสียในภาชนะบรรจุเหมาะสม ตรงกับลำระบุชื่อของเสีย		Remark
	Waste Name	แหล่งกำเนิด / สถานที่จัดเก็บ	ส่วนงานเกิด Waste / Plant	ภาชนะบรรจุ				ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	
				ประเภท	จำนวน							
1	WWT Sludge P1		OP3	Lugger	1	/		/				80
2	WWT Sludge P1		OP3	Lugger	1	/		/				20
3	WWT Sludge P2		OP3	Lugger	1	/		/				90
4	RWT Sludge P2		OP3	Lugger	1	/		/				50
5	Rubber Waste		OP3	Lugger	1	/		/				60

ภาคผนวก ข.56

แผนและผลการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตและระบบเสริมกระบวนการผลิต

NBL PLANT PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAM - ELECTRICAL

Item No.	Tag. No.	Equipment Rank	Description	Jan	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.	Status	Remark	Type
ELECTRICAL-MOTOR																		
1	PM-10101A	A	MOTOR BD SCRUBBER FEED PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
2	PM-10102	A	MOTOR BD FEED PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
3	PM-10103A	B	MOTOR BD CHARGE PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
4	PM-10103R	B	MOTOR BD CHARGE PUMP R	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
5	PM-10104A	A	MOTOR CAUSTIC CIRCULATION PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
6	PM-10105	B	MOTOR SCRUBBER SOLUTION PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
7	PM-10106	A	MOTOR STYRENE FEED PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
8	PM-10107	A	MOTOR AN FEED PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
9	PM-10108A	B	MOTOR AN CHARGE PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
10	PM-10108R	B	MOTOR AN CHARGE PUMP R	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
11	PM-10109	A	MOTOR AN UNLOADING PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
12	PM-10113A	B	MOTOR MAA CHARGE & FEED PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
13	PM-10113B	B	MOTOR MAA CHARGE & FEED PUMP B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
14	PM-10114	B	MOTOR MAA UNLOADING PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
15	PM-10115	B	MOTOR MAA TEMPERED WATER PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
16	PM-10116A	A	MOTOR TDDM CHARGE & FEED PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
17	PM-10117	B	MOTOR TDDM UNLOADING PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
18	PM-10118	C	MOTOR CAUSTIC CARRY-OVER PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
19	AVM-10105	C	MOTOR SCRUBBER SOLUTION PREP TANK AGITATOR	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
20	AVM-10110	C	MOTOR AGITATOR, SCRUBBER SOLUTION PREP TANK	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
21	PM-10201	A	MOTOR, DDBSA TRANSFER PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
22	PM-10202	A	MOTOR, DDBSA UNLOADING PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
23	PM-10203	B	MOTOR, CAUSTIC PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
24	PM-10204	B	MOTOR, CAUSTIC UNLOADING PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
25	PM-10205	A	MOTOR, NH4OH CHARGE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
26	PM-10206	B	MOTOR, NH4OH UNLOADING PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
27	PM-10209	B	MOTOR, SURFACTANT 2 CHARGE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
28	PM-10210	B	MOTOR, SURFACTANT 2 UNLOADING PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{L1}				Motor Pump
29	PM-10211	A	MOTOR, SHORT STOPPER 1 CHARGE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
30	PM-10213	A	MOTOR, SURFACTANT 1 SOLUTION TRANSFER PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
31	PM-10214	A	MOTOR, SURFACTANT 1 CHARGE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
32	PM-10217	C	MOTOR, OXIDANT CHARGE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
33	PM-10219	B	MOTOR, DISPERSANT 3 CHARGE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
34	PM-10221A	A	MOTOR, REDUCER CHARGE PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
35	PM-10222	A	MOTOR,SEED LATEX CHARGE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
36	PM-10223	A	MOTOR, DEFOAMER 1 CHARGE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
37	PM-10229	A	MOTOR, PERSULFATE CATALYST 2 CHARGE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
38	PM-10232	A	MOTOR, SHORT STOPPER 2 CHARGE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
39	PM-10236	A	MOTOR, BIOCIDE 1 CHARGE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
40	PM-10238	A	MOTOR, O2 SCAVENGER CHARGE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
41	PM-10240	B	MOTOR, DEFOAMER 2 CHARGE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
42	PM-10242	A	MOTOR, ACRYLIC ACID FEED PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
43	PM-10244	B	MOTOR, BIOCIDE 2 CHARGE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
44	AVM-10207	B	MOTOR, DISPERSANT 1 TANK AGITATOR TACHA	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
45	AVM-10208	B	MOTOR, DISPERSANT 2 TANK AGITATOR TACHA	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
46	AVM-10212	A	MOTOR, SHORT STOPPER 2 TANK AGITATOR TACHA	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
47	AVM-10213	C	MOTOR, SURFACTANT 1 SOLUTION PREP TANK AGITATOR TACHA	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
48	AVM-10215	B	MOTOR, CHELATOR 1 TANK AGITATOR TACHA	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
49	AVM-10216	B	MOTOR, CHELATOR 2 TANK AGITATOR TACHA	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
50	AVM-10219	B	MOTOR, DISPERSANT 3 MB TANK AGITATOR TACHA	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
51	AVM-10221	B	MOTOR, REDUCER TANK AGITATOR	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
52	AVM-10223	B	MOTOR, DEFOAMER 1 TANK AGITATOR TACHA	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
53	AVM-10224	B	MOTOR, DEFOAMER 2 TANK AGITATOR TACHA	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
54	AVM-10227	B	MOTOR, ANTIOXIDANT TANK AGITATOR TACHA	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
55	AVM-10228	A	MOTOR, PERSULFATE CATALYST 2 TANK AGITATOR TACHA	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
56	AVM-10237	C	MOTOR, BIOCIDE 2 TANK AGITATOR TACHA	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
57	AVM-10238	A	MOTOR, O2 SCAVENGER TANK AGITATOR TACHA	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
58	PM-10301A	A	MOTOR, INITIAL CHARGE PUMP A	E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}				Motor Pump
59	PM-10301B	A	MOTOR, INITIAL CHARGE PUMP B	E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}				Motor Pump
60	PM-10302A	A	MOTOR, AQUEOUS FEED PUMP TRAIN A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
61	PM-10302B	A	MOTOR, AQUEOUS FEED PUMP TRAIN B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
62	PM-10302C	A	MOTOR, AQUEOUS FEED PUMP TRAIN C	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
63	PM-10303A	A	MOTOR, CATALYST FEED PUMP TRAIN A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
64	PM-10303B	A	MOTOR, CATALYST FEED PUMP TRAIN B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
65	PM-10303C	A	MOTOR, CATALYST FEED PUMP TRAIN C	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
66	PM-10304A	A	MOTOR, REACTOR JACKET PUMP TRAIN A	E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}				Motor Pump
67	PM-10304B	A	MOTOR, REACTOR JACKET PUMP TRAIN B	E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}				Motor Pump
68	PM-10304C	A	MOTOR, REACTOR JACKET PUMP TRAIN C	E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}				Motor Pump
69	PM-10304D	A	MOTOR, REACTOR JACKET PUMP TRAIN D	E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}				Motor Pump
70	PM-10304E	A	MOTOR, REACTOR JACKET PUMP TRAIN E	E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}				Motor Pump
71	PM-10304F	A	MOTOR, REACTOR JACKET PUMP TRAIN F	E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{L1}		E_{11}				Motor Pump
72	PM-10308	A	MOTOR, WD RINSE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
73	AVM-10301A	A	MOTOR AGITATOR, INITIAL CHARGE TANK A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
74	AVM-10301B	A	MOTOR AGITATOR, INITIAL CHARGE TANK B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
75	AVM-10302A	A	MOTOR AGITATOR, AQUEOUS FEED TANK TRAIN A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
76	AVM-10302B	A	MOTOR AGITATOR, AQUEOUS FEED TANK TRAIN B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
77	AVM-10302C	A	MOTOR AGITATOR, AQUEOUS FEED TANK TRAIN C	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
78	AVM-10303A	A	MOTOR AGITATOR, CATALYST FEED TANK TRAIN A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
79	AVM-10303B	A	MOTOR AGITATOR, CATALYST FEED TANK TRAIN B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
80	AVM-10303C	A	MOTOR AGITATOR, CATALYST FEED TANK TRAIN C	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
81	AVM-10305A	B	MOTOR AGITATOR, FeSO4 PREMIX TANK A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator
82	AVM-10305B	B	MOTOR AGITATOR, FeSO4 PREMIX TANK B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator

83	~~PM-10307A~~	B	Seal fluid pump A (X-10301) Circulation Unit	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
84	~~PM-10307R~~	B	Seal fluid pump R (X-10301) Circulation Unit	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
85	ARM-10301A	A	MOTOR AGITATOR, REACTOR TRAIN A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
86	ARM-10301B	A	MOTOR AGITATOR, REACTOR TRAIN B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
87	ARM-10301C	A	MOTOR AGITATOR, REACTOR TRAIN C	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
88	ARM-10301D	A	MOTOR AGITATOR, REACTOR TRAIN D	E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}			Motor Agitator
89	ARM-10301E	A	MOTOR AGITATOR, REACTOR TRAIN E	E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}			Motor Agitator
90	ARM-10301F	A	MOTOR AGITATOR, REACTOR TRAIN F	E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}			Motor Agitator
91	PM-10104R	A	MOTOR CAUSTIC CIRCULATION PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
92	PM-10401A	A	MOTOR, STRIPPER JACKET PUMP TRAIN A	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
93	PM-10401B	A	MOTOR, STRIPPER JACKET PUMP TRAIN B	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
94	PM-10401C	A	MOTOR, STRIPPER JACKET PUMP TRAIN C	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
95	PM-10402A	A	MOTOR, DISTILLATE PUMP TRAIN A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
96	PM-10402B	A	MOTOR, DISTILLATE PUMP TRAIN B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
97	PM-10402C	A	MOTOR, DISTILLATE PUMP TRAIN C	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
98	PM-10403	B	MOTOR, WHITE WATER PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
99	AVM-10401A	A	MOTOR, BLOWDOWN TANK AGITATOR TRAIN A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
100	AVM-10401B	A	MOTOR, BLOWDOWN TANK AGITATOR TRAIN B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
101	AVM-10401C	A	MOTOR, BLOWDOWN TANK AGITATOR TRAIN C	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
102	AVM-10402A	A	MOTOR, STRIPPER AGITATOR TRAIN A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
103	AVM-10402B	A	MOTOR, STRIPPER AGITATOR TRAIN B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
104	AVM-10402C	A	MOTOR, STRIPPER AGITATOR TRAIN C	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
105	PM-10501A	C	MOTOR, AN SCRUBBER DISCHARGE PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
106	PM-10501R	C	MOTOR, AN SCRUBBER DISCHARGE PUMP R	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
107	PM-10503	B	MOTOR, VAPOR KO DRUM PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
108	PM-10505	A	MOTOR, RECOVERED BD PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
109	PM-10506	B	MOTOR, KNOCK OUT DRUM WASTE PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
110	BM-10502A	B	MOTOR, GENERAL VACUUM PUMP A	E_{11}						E_{11}, E_{12}							Motor Pump
111	BM-10502B	B	MOTOR, GENERAL VACUUM PUMP B	E_{11}						E_{11}, E_{12}							Motor Pump
112	PM-10S10A1	C	CIRCULATE OF VACUUM PUMP NO A1	E_{11}						E_{11}							Motor Pump
113	PM-10S10A2	C	CIRCULATE OF VACUUM PUMP NO A2	E_{11}						E_{11}							Motor Pump
114	PM-10S10B1	C	CIRCULATE OF VACUUM PUMP NO B1	E_{11}						E_{11}							Motor Pump
115	PM-10S10B2	C	CIRCULATE OF VACUUM PUMP NO B2	E_{11}						E_{11}							Motor Pump
116	BM-10501A	B	MOTOR, BD COMPRESSOR A	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Compressor
117	BM-10501B	B	MOTOR, BD COMPRESSOR B	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Compressor
118	PM-10508A	B	MOTOR, AUX OIL BD COMPRESSOR A	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
119	PM-10508B	B	MOTOR, AUX OIL BD COMPRESSOR A	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
120	BM-10503A	B	MOTOR BLOWER OF CATALYTIC OXIDYZER A	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
121	BM-10503B	B	MOTOR BLOWER OF CATALYTIC OXIDYZER B	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
122	PM-10559	B	MOTOR, RECOVERED AN TRANSFER PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
123	PM-10560	B	MOTOR, RECOVERD AN CIRCULATION PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
124	BM-10551A	C	MOTOR, VACUUM PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
125	BM-10551R	C	MOTOR, VACUUM PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump

126	PM-10551A	B	MOTOR, FEED TRANSFER PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
127	PM-10551R	B	MOTOR, FEED TRANSFER PUMP R	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
128	PM-10552A	B	MOTOR, C-10551 BOTTOM PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
129	PM-10552R	B	MOTOR, C-10551 BOTTOM PUMP B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
130	PM-10553A	B	MOTOR, C-10552 FEED PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
131	PM-10553R	B	MOTOR, C-10552 FEED PUMP R	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
132	PM-10554A	B	MOTOR, C-10551 REFLUX PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
133	PM-10554R	B	MOTOR, C-10551 REFLUX PUMP R	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
134	PM-10555A	B	MOTOR, RECYCLE WATER TRANSFER PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
135	PM-10555R	B	MOTOR, RECYCLE WATER TRANSFER PUMP R	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Pump
136	PM-10556A	B	MOTOR, C-10552 REFLUX PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
137	PM-10556R	B	MOTOR, C-10552 REFLUX PUMP R	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
138	PM-10557A	B	MOTOR, AN PRODUCT TRANSFER PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
139	PM-10557R	B	MOTOR, AN PRODUCT TRANSFER PUMP R	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
140	PM-10558A	B	MOTOR, MEHQ DOSING PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
141	PM-10558B	B	MOTOR, MEHQ DOSING PUMP B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
142	AVM-10558	B	MOTOR, MEHQ PREPARATION AGITATOR	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
143	AVM-10601A	A	MOTOR, COMPOUND TANK AGITATOR TRAIN A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
144	AVM-10601B	A	MOTOR, COMPOUND TANK AGITATOR TRAIN B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
145	AVM-10601C	A	MOTOR, COMPOUND TANK AGITATOR TRAIN C	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
146	AVM-10602A	B	MOTOR, INTERMEDIATE LATEX TANK A AGITATOR	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
147	AVM-10602B	B	MOTOR, INTERMEDIATE LATEX TANK B AGITATOR	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
148	ATM-10601	B	MOTOR, LATEX STORAGE TANK NO.1	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
149	ATM-10602	B	MOTOR, LATEX STORAGE TANK NO.2	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
150	ATM-10603	B	MOTOR, LATEX STORAGE TANK NO.3	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
151	ATM-10604	B	MOTOR, LATEX STORAGE TANK NO.4	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
152	ATM-10605	B	MOTOR, LATEX STORAGE TANK NO.5	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
153	ATM-10606	B	MOTOR, LATEX STORAGE TANK NO.6	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
154	ATM-10607	B	MOTOR, LATEX STORAGE TANK NO.7	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
155	ATM-10608	B	MOTOR, LATEX STORAGE TANK NO.8	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
156	ATM-10609	B	MOTOR, LATEX STORAGE TANK NO.9	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
157	ATM-10610	B	MOTOR, LATEX STORAGE TANK NO.10	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
158	ATM-10611	B	MOTOR, LATEX STORAGE TANK NO.11	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
159	ATM-10612	B	MOTOR, LATEX STORAGE TANK NO.12	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
160	ATM-10613	B	MOTOR, LATEX STORAGE TANK NO.13	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
161	ATM-10614	B	MOTOR, LATEX STORAGE TANK NO.14	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Agitator
162	SM-10601A1	B	MOTOR, SWECO SCREENER A1	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Screener
163	SM-10601A2	B	MOTOR, SWECO SCREENER A2	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Screener
164	SM-10601B1	B	MOTOR, SWECO SCREENER B1	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Screener
165	SM-10601B2	B	MOTOR, SWECO SCREENER B2	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Screener
166	SM-10601C1	B	MOTOR, SWECO SCREENER C1	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Screener
167	SM-10601C2	B	MOTOR, SWECO SCREENER C2	E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}		E_{11}, E_{12}		E_{11}		E_{11}			Motor Screener

ตัวอย่างเอกสารแผนและตัวอย่างผลการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของงานไฟฟ้า เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต
ช่วงเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2568

ตัวอย่างเอกสารแผนและตัวอย่างการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ / 1. เครื่องจักรในกระบวนการผลิต

- **ตัวอย่างแผนการบำรุงรักษาระบบมอเตอร์ในโรงงาน**

ตัวอย่าง แผนการบำรุงรักษามอเตอร์ในโรงงานประจำ 2 เดือน

NBL PLANT PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAM - ELECTRICAL

Item No.	Tag. No.	Equipment Rank	Description	Jan	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.	Status	Remark	Type
ELECTRICAL-MOTOR																		
1	PM-10101A	A	MOTOR BD SCRUBBER FEED PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
2	PM-10102	A	MOTOR BD FEED PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
3	PM-10103A	B	MOTOR BD CHARGE PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
4	PM-10103B	B	MOTOR BD CHARGE PUMP B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
5	PM-10104A	A	MOTOR CAUSTIC CIRCULATION PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
6	PM-10105	B	MOTOR SCRUBBER SOLUTION PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
7	PM-10106	A	MOTOR STYRENE FEED PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
8	PM-10107	A	MOTOR AN FEED PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
9	PM-10108A	B	MOTOR AN CHARGE PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
10	PM-10108B	B	MOTOR AN CHARGE PUMP B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
11	PM-10109	A	MOTOR AN UNLOADING PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
12	PM-10113A	B	MOTOR MAA CHARGE & FEED PUMP A	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
13	PM-10113B	B	MOTOR MAA CHARGE & FEED PUMP B	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
14	PM-10114	B	MOTOR MAA UNLOADING PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
15	PM-10115	B	MOTOR MAA TEMPERED WATER PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
16	PM-10116A	A	MOTOR TDDM CHARGE & FEED PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
17	PM-10117	B	MOTOR TDDM UNLOADING PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
18	PM-10118	C	MOTOR CAUSTIC CARRY-OVER PUMP	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Pump
19	AVM-10105	C	MOTOR SCRUBBER SOLUTION PREP TANK AGITATOR	E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}		E_{11}				Motor Agitator

หมายเลขการทำงาน EI1 หมายถึง การตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้า แรงดันไฟฟ้าและค่าความเป็นฉนวนของสายไฟฟ้าและมอเตอร์

❑ ตัวอย่างการบำรุงรักษามอเตอร์ในโรงงาน

Month	Current Phase R	Current Phase S	Current Phase T	Full Load Current (A)
August	80.60	81.10	80.00	140
October	82.20	84.60	82.10	140
December	-	-	-	140

ตัวอย่างการบำรุงรักษามอเตอร์ใบกวนของถังทำปฏิกิริยาหมายเลข ARM-10301A **โดยผลที่วัดได้คือค่ากระแสไฟฟ้าไม่เกินกว่าค่าพิกัด**

Machine "STOP"

Month	Insulation R-G (M Ohm)	Insulation S-G (M-Ohm)	Insulation T-G (M-Ohm)	Insulation Control (M-ohm)
August	-	-	-	1
October	6.0	7.0	7.0	1
December	8.0	8.0	8.0	1

ตัวอย่างการบำรุงรักษามอเตอร์ใบกวนของถังทำปฏิกิริยาหมายเลข ARM-10301E **โดยผลที่วัดได้คือค่าความเป็นฉนวนดีกว่าค่าที่ยอมรับ**

Machine "RUN"

Motor History Record

No	Tag. No	Year	Month	DE Temperature	NDE Temperature	Current - R	Current - S	Current-T	Resistance R-G (M Ohm)	Resistance S-G (M-Ohm)	Resistance T-G (M-Ohm)	Coil Resistance (Ohm) R-S	Coil Resistance (Ohm) S-T	Coil Resistance (Ohm) T-R	Insulation Control (Mohm)	Result	Corrective Action	Temperature Control (C)	Full Load Current (A)	Check by	Remark
24770	AVM-10105	2025	FEB	-	-	-	-	-	13.00	13.00	13.00	6.80	6.80	6.80	1.00	NORMAL	NOR	80.00	4.60	WOP	
24771	AVM-10110	2025	FEB	-	-	-	-	-	10.00	10.00	10.00	26.50	26.50	26.50	1.00	NORMAL	NOR	80.00	1.38	WOP	
24838	PM-10101A	2025	FEB	-	-	-	-	-	9.00	9.00	9.00	0.90	0.90	0.90	1.00	NORMAL	NOR	80.00	4.70	WOP	
24839	PM-10101R	2025	FEB	38.60	37.00	6.90	7.00	6.90	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	4.70	WOP	
24840	PM-10102A	2025	FEB	-	-	-	-	-	10.00	10.00	10.00	1.40	1.40	1.40	1.00	NORMAL	NOR	80.00	20.20	WOP	
24841	PM-10102R	2025	FEB	30.80	31.70	16.80	17.20	16.50	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	20.20	WOP	
24842	PM-10103B	2025	FEB	-	-	-	-	-	30.00	30.00	30.00	0.40	0.40	0.40	1.00	NORMAL	NOR	80.00	77.00	WOP	
24843	PM-10103R	2025	FEB	-	-	-	-	-	30.00	24.00	30.00	0.30	0.30	0.30	1.00	NORMAL	NOR	80.00	10.60	WOP	
24844	PM-10104A	2025	FEB	-	-	1.60	1.60	1.60	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.50	WOP	
24845	PM-10104R	2025	FEB	-	-	-	-	-	8.00	8.00	8.00	4.50	4.50	4.50	1.00	NORMAL	NOR	80.00	3.30	WOP	
24846	PM-10105	2025	FEB	-	-	-	-	-	9.00	9.00	9.00	4.40	4.40	4.40	1.00	NORMAL	NOR	80.00	7.90	WOP	
24847	PM-10108A	2025	FEB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	N/A	N/A	80.00	20.50	WOP	*** ยกเลิกใช้งาน ***
24848	PM-10108B	2025	FEB	-	-	-	-	-	10.00	12.00	12.00	1.20	1.20	1.20	1.00	NORMAL	NOR	80.00	19.50	WOP	
24849	PM-10108R	2025	FEB	-	-	-	-	-	10.00	10.00	10.00	1.50	1.50	1.50	1.00	NORMAL	NOR	80.00	-	WOP	
24850	PM-10109	2025	FEB	-	-	-	-	-	10.00	10.00	10.00	5.00	5.00	5.00	1.00	NORMAL	NOR	80.00	7.90	WOP	
24851	PM-10113A	2025	FEB	31.60	32.00	10.50	10.50	10.10	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	17.20	WOP	
24852	PM-10113B	2025	FEB	-	-	-	-	-	9.00	9.00	9.00	3.80	3.80	3.80	1.00	NORMAL	NOR	80.00	8.20	WOP	
24853	PM-10114	2025	FEB	-	-	-	-	-	11.00	11.00	11.00	2.30	2.30	2.30	1.00	NORMAL	NOR	80.00	14.10	WOP	
24854	PM-10115	2025	FEB	48.50	36.60	5.20	5.00	5.20	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	7.80	WOP	
24855	PM-10116A	2025	FEB	-	-	-	-	-	10.00	10.00	10.00	12.30	12.30	12.30	1.00	NORMAL	NOR	80.00	1.90	WOP	
24856	PM-10116R	2025	FEB	-	-	4.10	4.20	4.30	-	-	-	-	-	-	1.00	NORMAL	NOR	80.00	8.50	WOP	
24857	PM-10117	2025	FEB	-	-	-	-	-	10.00	10.00	10.00	4.00	4.00	4.00	1.00	NORMAL	NOR	80.00	8.40	WOP	
24858	PM-10118	2025	FEB	-	-	-	-	-	9.00	9.00	9.00	17.20	17.20	17.20	1.00	NORMAL	NOR	80.00	2.70	WOP	

ตัวอย่างแผนและผลบำรุงอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต ของแผนกเครื่องมือวัด

Item NO.	Tag location	Description	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	PM Type	Interval	Remark
1	100-PT-302G	EMERGENCY KILLING AGENT TO REACTOR R-10301G PRESSURE	x												Time base	Yearly calibration	
2	100-PT-301A	REACTOR R-10301A RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE	x												Time base	Yearly calibration	
3	100-PT-302A	REACTOR R-10301A SHORT STOPPER FEED PRESSURE	x												Time base	Yearly calibration	
4	100-PT-303A	REACTOR R-10301A JACKET PRESSURE LOOP	x												Time base	Yearly calibration	
5	100-PT-301G	REACTOR R-10301G RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE	x												Time base	Yearly calibration	
6	100-PT-301H	REACTOR R-10301H RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE	x												Time base	Yearly calibration	
7	100-TT-311A	REACTOR R-10301A JACKET TEMPERATURE LOOP	x												Time base	Yearly calibration	
8	100-TT-307A	REACTOR R-10301A BAFFLE TEMPERATURE	x												Time base	Yearly calibration	
9	100-TT-308A1	REACTOR R-10301A TEMPERATURE CONTROL LOOP	x												Time base	Yearly calibration	
10	100-TT-308A2	REACTOR R-10301A TEMPERATURE CONTROL LOOP	x												Time base	Yearly calibration	
11	100-TT-309A	REACTOR R-10301A JACKET CHILLED WATER SUPPLY TEMPERATURE	x												Time base	Yearly calibration	
12	100-TT-310A	REACTOR R-10301A JACKET OUTLET TEMPERATURE	x												Time base	Yearly calibration	
13	100-PT-401A	BLOWDOWN V-10401A VENT HEADER PRESSURE		x											Time base	Yearly calibration	
14	100-PT-313	N2 PRESSURE IN LINE TO PUSH KILLING AGENT		x											Time base	Yearly calibration	
15	100-PT-302H	EMERGENCY KILLING AGENT TO REACTOR R-10301H PRESSURE		x											Time base	Yearly calibration	
16	100-PT-303G	REACTOR R-10301G JACKET PRESSURE LOOP		x											Time base	Yearly calibration	
17	100-PT-303H	REACTOR R-10301H JACKET PRESSURE LOOP		x											Time base	Yearly calibration	
18	100-PT-306G	EMERGENCY KILLING AGENT TANK V-10309G PRESSURE		x											Time base	Yearly calibration	
19	100-PT-306H	EMERGENCY KILLING AGENT TANK V-10309H PRESSURE		x											Time base	Yearly calibration	
20	100-TT-304	INITIAL CHARGE TANK V-10301A TEMPERATURE LOOP		x											Time base	Yearly calibration	
21	100-TT-305	INITIAL CHARGE TANK B TEMPERATURE		x											Time base	Yearly calibration	
22	100-TT-306	INITIAL CHARGE TANK V-10301B TEMPERATURE LOOP		x											Time base	Yearly calibration	
23	100-TT-321	SEAL OIL RESERVOIR RETURN TO E-10303 TEMPERATURE		x											Time base	Yearly calibration	
24	100-TT-403A	STRIPPER JACKET PUMP & HEATER TRAIN A TO JACKET TEMP		x											Time base	Yearly calibration	
25	100-TT-404A	STRIPPER CONDENSER E-10402A WATER TEMPERATURE LOOP		x											Time base	Yearly calibration	
26	100-TT-405A	STRIPPER V-10402A TEMPERATURE		x											Time base	Yearly calibration	
27	100-TT-406A	STRIPPER V10403A JACKET OUTLET TEMPERATURE		x											Time base	Yearly calibration	
28	100-TT-407A	STRIPPER V-10402A VAPOR TEMPERATURE		x											Time base	Yearly calibration	
29	100-TT-408A	STRIPPER CONDENSER E-10402A WATER INLET TEMPERATURE		x											Time base	Yearly calibration	
30	100-TT-409A	STRIPPER CONDENSER E-10402A DISTILLATE TEMPERATURE		x											Time base	Yearly calibration	
31	100-TT-410A	BLOWDOWN V-10401A TEMPERATURE IN/OUT		x											Time base	Yearly calibration	
32	100-TT-303	INITIAL CHARGE TANK V-10301A TEMPERATURE		x											Time base	Yearly calibration	
33	100-PT-402D	STRIPPER V-10402D VENT TO HEADER PRESSURE			x										Time base	Yearly calibration	
34	100-PT-301B	REACTOR R-10301B RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE			x										Time base	Yearly calibration	
35	100-PT-302B	REACTOR R-10301A SHORT STOPPER FEED PRESSURE			x										Time base	Yearly calibration	
36	100-PT-303B	REACTOR R-10301B JACKET PRESSURE LOOP			x										Time base	Yearly calibration	
37	100-PT-313G	PRESSURE FOR SEAL WATER FLUSHING SYSTEM REACTOR G			x										Time base	Yearly calibration	
38	100-PT-313H	PRESSURE FOR SEAL WATER FLUSHING SYSTEM REACTOR H			x										Time base	Yearly calibration	
39	100-PT-316G	PRESSURE FOR SEAL WATER SUPPLY SYSTEM REACTOR G			x										Time base	Yearly calibration	
40	100-PT-316H	PRESSURE FOR SEAL WATER SUPPLY SYSTEM REACTOR H			x										Time base	Yearly calibration	
41	100-PT-401	DEFOAMER 3 DISCHARGE PRESSURE			x										Time base	Yearly calibration	
42	100-PT-401D	BLOWDOWN V-10401D HEADER PRESSURE			x										Time base	Yearly calibration	
43	100-TT-307B	REACTOR R-10301B BAFFLE TEMPERATURE			x										Time base	Yearly calibration	
44	100-TT-308B2	REACTOR R-10301B TEMPERATURE CONTROL LOOP			x										Time base	Yearly calibration	
45	100-TT-309B	REACTOR R-10301B JACKET CHILLED WATER SUPPLY TEMPERATURE			x										Time base	Yearly calibration	
46	100-TT-310B	REACTOR R-10301B JACKET OUTLET TEMPERATURE			x										Time base	Yearly calibration	
47	100-TT-311B	REACTOR B JACKET PUMP TO REACTOR B TEMPERATURE			x										Time base	Yearly calibration	
48	100-TT-308B1	REACTOR R-10301B TEMPERATURE CONTROL LOOP			x										Time base	Yearly calibration	
49	100-LT-302C	EMERGENCY KILLING AGENT TANK V-10309C LEVEL			x										Time base	Yearly calibration	
50	100-PT-401B	BLOWDOWN V-10401B VENT TO HEADER PRESSURE				x									Time base	Yearly calibration	
51	100-PT-404D	STRIPPER V-10402D JACKET PRESSURE				x									Time base	Yearly calibration	
52	100-PT-405D	STRIPPER CONDENSER E-10402D PRESSURE LOOP				x									Time base	Yearly calibration	
53	100-PT-410D	PRESSURE CONTROL FOR SEAL WATER BLOWDOWN D AGITATOR				x									Time base	Yearly calibration	
54	100-PT-411D	PRESSURE CONTROL FOR SEAL WATER AGITATOR AV-10402D				x									Time base	Yearly calibration	
55	100-TT-403B	STRIPPER V10402B TO JACKET TEMP				x									Time base	Yearly calibration	
56	100-TT-405B	STRIPPER V10402B TEMPERATURE				x									Time base	Yearly calibration	
57	100-TT-406B	STRIPPER V10402B JACKET OUTLET TEMPERATURE				x									Time base	Yearly calibration	
58	100-TT-407B	STRIPPER V10402B VAPOR TEMPERATURE				x									Time base	Yearly calibration	
59	100-TT-408B	STRIPPER CONDENSER E-10402B WATER INLET TEMPERATURE				x									Time base	Yearly calibration	
60	100-TT-409B	STRIPPER CONDENSER E-10402B DISTILLATE TEMPERATURE				x									Time base	Yearly calibration	
61	100-TT-410B	BLOWDOWN V-10401B OUTLET TEMPERATURE				x									Time base	Yearly calibration	
62	100-TT-404B	STRIPPER CONDENSER E-10402B WATER TEMPERATURE LOOP				x									Time base	Yearly calibration	
63	100-TT-401	WHITE WATER TANK V-10406A TEMPERATURE						x							Time base	Yearly calibration	
64	100-TT-307C	REACTOR R-10301C BAFFLE TEMPERATURE						x							Time base	Yearly calibration	
65	100-TT-308C1	REACTOR R-10301C TEMPERATURE CONTROL LOOP						x							Time base	Yearly calibration	
66	100-TT-308C2	REACTOR R-10301C TEMPERATURE CONTROL LOOP						x							Time base	Yearly calibration	
67	100-TT-309C	REACTOR R-10301C JACKET CHILLED WATER SUPPLY TEMPERATURE						x							Time base	Yearly calibration	
68	100-TT-310C	REACTOR R-10301C JACKET OUTLET TEMPERATURE						x							Time base	Yearly calibration	
69	100-TT-311C	REACTOR R-10301C JACKET TEMPERATURE LOOP						x							Time base	Yearly calibration	
70	100-TT-402	WHITE WATER TANK V-10406B TEMPERATURE						x							Time base	Yearly calibration	
71	100-PT-301C	REACTOR R-10301C RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE						x							Time base	Yearly calibration	
72	100-PT-302C	REACTOR R-10301A SHORT STOPPER FEED PRESSURE						x							Time base	Yearly calibration	
73	100-PT-303C	REACTOR R-10301C JACKET PRESSURE LOOP						x							Time base	Yearly calibration	
74	100-PT-312	PRESSURE TRANSMITTER OF SEAL WATER FLUSHING TANK						x							Time base	Yearly calibration	
75	100-PT-313A	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER FLUSHING SYSTE						x							Time base	Yearly calibration	
76	100-PT-313B	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER FLUSHING SYSTE						x							Time base	Yearly calibration	
77	100-PT-313C	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER FLUSHING SYSTE						x							Time base	Yearly calibration	
78	100-PT-313D	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER FLUSHING SYSTE						x							Time base	Yearly calibration	
79	100-PT-313E	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER FLUSHING SYSTE						x							Time base	Yearly calibration	
80	100-PT-313F	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER FLUSHING SYSTE						x							Time base	Yearly calibration	
81	100-PT-311	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER FLUSHING MAIN						x							Time base	Yearly calibration	
82	100-PT-401C	BLOWDOWN V-10401C HEADER PRESSURE							x						Time base	Yearly calibration	
83	100-LT-303D	INITIAL CHARGE TANK V-10301D LEVEL							x						Time base	Yearly calibration	
84	100-LT-420C	V-10407C LEVEL							x						Time base	Yearly calibration	
85	100-TT-410C	BLOWDOWN V-10401C TEMPERATURE IN/OUT							x						Time base	Yearly calibration	
86	100-TT-403C	STRIPPER V10402C JACKET TEMPERATURE LOOP							x						Time base	Yearly calibration	
87	100-TT-404C	STRIPPER CONDENSER E-10402C WATER TEMPERATURE LOOP							x						Time base	Yearly calibration	
88	100-TT-405C	STRIPPER V10402C TEMPERATURE							x						Time base	Yearly calibration	
89	100-TT-406C	STRIPPER V10402C JACKET OUTLET TEMPERATURE							x						Time base	Yearly calibration	
90	100-TT-407C	STRIPPER V10402C VAPOR TEMPERATURE							x						Time base	Yearly calibration	
91	100-TT-408C	STRIPPER CONDENSER E-10402C WATER INLET TEMPERATURE							x						Time base	Yearly calibration	
92	100-TT-409C	STRIPPER CONDENSER E-10402C DISTILLATE TEMPERATURE							x						Time base	Yearly calibration	
93	100-PT-310	PRESSURE TRANSMITTER SEAL WATER SUPPLY MAIN HEADER								x					Time base	Yearly calibration	
94	100-PT-301D	REACTOR R-10301D RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE								x					Time base	Yearly calibration	
95	100-PT-302D	EMERGENCY KILLING AGENT TO REACTOR R-10301D PRESSURE								x					Time base	Yearly calibration	
96	100-PT-303D	REACTOR R-10301D JACKET PRESSURE LOOP								x					Time base	Yearly calibration	
97	100-PT-306A	EMERGENCY KILLING AGENT TANK V-10309A PRESSURE								x					Time base	Yearly calibration	
98	100-PT-309	PRESSURE TRANSMITTER AT SEAL WATER SUPPLY TANK								x					Time base	Yearly calibration	
99	100-PT-314	PRESSURE TRANSMITTER SEAL WATER SUPPLY RETURN PRES								x					Time base	Yearly calibration	
100	100-PT-315	PRESSURE TRANSMITTER SEAL WATER SUPPLY RETURN PRES								x					Time base	Yearly calibration	
101	100-TT-307D	REACTOR R-10301D BAFFLE TEMPERATURE								x					Time base	Yearly calibration	
102	100-TT-308D1	REACTOR R-10301D TEMPERATURE CONTROL LOOP								x					Time base	Yearly calibration	
103	100-TT-308D2	REACTOR R-10301D TEMPERATURE CONTROL LOOP								x					Time base	Yearly calibration	
104	100-TT-309D	REACTOR R-10301D JACKET CHILLED WATER SUPPLY TEMPERATURE								x					Time base	Yearly calibration	
105	100-TT-310D	REACTOR R-10301D JACKET OUTLET TEMPERATURE								x					Time base	Yearly calibration	
106	100-TT-311D	REACTOR R-10301D JACKET TEMPERATURE LOOP								x					Time base	Yearly calibration	
107	100-TT-303D	INITIAL CHARGE TANK V-10301D TEMPERATURE									x				Time base	Yearly calibration	
108	100-TT-307G	REACTOR R-10301G BAFFLE TEMPERATURE									x				Time base	Yearly calibration	
109	100-PDT-401A	BLOWDOWN S-10401A HEADER PRESSURE									x				Time base	Yearly calibration	
110	100-PT-306B	EMERGENCY KILLING AGENT TANK V-10309B PRESSURE									x				Time base	Yearly calibration	
111	100-PT-402A	STRIPPER V-10402A VENT HEADER PRESSURE									x				Time base	Yearly calibration	
112	100-PT-404A	STRIPPER V10402A JACKET PRESSURE									x				Time base	Yearly calibration	
113	100-PT-405A	STRIPPER CONDENSER E-10402A PRESSURE LOOP									x				Time base	Yearly calibration	
114	100-TT-309H	REACTOR R-10301H JACKET CHILLED WATER SUPPLY TEMPERATURE										x			Time base	Yearly calibration	
115	100-TT-307E	REACTOR R-10301E BAFFLE TEMPERATURE										x			Time base	Yearly calibration	
116	100-TT-308E1	REACTOR R-10301E TEMPERATURE CONTROL LOOP										x			Time base	Yearly calibration	
117	100-TT-308E2	REACTOR R-10301E TEMPERATURE CONTROL LOOP										x			Time base	Yearly calibration	
118	100-TT-309E	REACTOR R-10301E JACKET CHILLED WATER SUPPLY TEMPERATURE										x			Time base	Yearly calibration	
119	100-TT-310E	REACTOR R-10301E JACKET OUTLET TEMPERATURE										x			Time base	Yearly calibration	
120	100-TT-311E	REACTOR R-10301E JACKET TEMPERATURE LOOP										x			Time base	Yearly calibration	
121	100-TT-307H	REACTOR R-10301H BAFFLE TEMPERATURE										x			Time base	Yearly calibration	
122	100-TT-308G1	REACTOR R-10301G TEMPERATURE CONTROL LOOP										x			Time base	Yearly calibration	
123	100-TT-308G2	REACTOR R-10301G TEMPERATURE CONTROL LOOP										x			Time base	Yearly calibration	
124	100-TT-308H1	REACTOR R-10301H TEMPERATURE CONTROL LOOP										x			Time base	Yearly calibration	
125	100-TT-308H2	REACTOR R-10301H TEMPERATURE CONTROL LOOP										x			Time base	Yearly calibration	
126	100-TT-309G	REACTOR R-10301G JACKET CHILLED WATER SUPPLY TEMPERATURE										x			Time base	Yearly calibration	
127	100-PT-316C	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER SUPPLY SYSTEM										x			Time base	Yearly calibration	
128	100-PDT-401B	BLOWDOWN V-10401B RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE										x			Time base	Yearly calibration	
129	100-PT-301E	REACTOR R-10301E RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE										x			Time base	Yearly calibration	
130	100-PT-302E	EMERGENCY KILLING AGENT TO REACTOR R-10301E PRESSURE										x			Time base	Yearly calibration	
131	100-PT-303E	REACTOR R-10301E JACKET PRESSURE LOOP										x			Time base	Yearly calibration	
132	100-PT-306C	EMERGENCY KILLING AGENT TANK V-10309C PRESSURE										x			Time base	Yearly calibration	
133	100-PT-316A	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER SUPPLY SYSTEM										x			Time base	Yearly calibration	
134	100-PT-316B	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER SUPPLY SYSTEM										x			Time base	Yearly calibration	
135	100-TT-406D	STRIPPER V-10402D JACKET OUTLET TEMPERATURE											x		Time base	Yearly calibration	
136	100-TT-301	INITIAL CHARGE TANK V-10301C TEMPERATURE											x		Time base	Yearly calibration	
137	100-TT-310G	REACTOR R-10301G JACKET OUTLET TEMPERATURE											x		Time base	Yearly calibration	
138	100-TT-310H	REACTOR R-10301H JACKET OUTLET TEMPERATURE											x		Time base	Yearly calibration	
139	100-TT-311G	REACTOR G JACKET PUMP TO REACTOR G TEMPERATURE											x		Time base	Yearly calibration	
140	100-TT-311H	REACTOR G JACKET PUMP TO REACTOR H TEMPERATURE											x		Time base	Yearly calibration	
141	100-TT-312G	REACTOR R-10301G JACKET OUTLET TEMPERATURE											x		Time base	Yearly calibration	
142	100-TT-312H	REACTOR R-10301H JACKET OUTLET TEMPERATURE											x		Time base	Yearly calibration	
143	100-TT-313G	TEMPERATURE OF WTP OUTLET OF R-10301G											x		Time base	Yearly calibration	
144	100-TT-313H	TEMPERATURE OF WTP OUTLET OF R-10301H											x		Time base	Yearly calibration	
145	100-TT-403D	STRIPPER V-10402D JACKET TEMPERATURE LOOP											x		Time base	Yearly calibration	
146	100-TT-404D	STRIPPER CONDENSER E-10402D WATER TEMPERATURE LOOP											x		Time base	Yearly calibration	
147	100-TT-405D	STRIPPER V1-0402D TEMPERATURE											x		Time base	Yearly calibration	
148	100-PT-316F	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER SUPPLY SYSTEM											x		Time base	Yearly calibration	
149	100-PDT-401C	STRIPPED LATEX BASKET FILTER TRAIN C DIFF. PRESSURE											x		Time base	Yearly calibration	
150	100-PT-402B	STRIPPER V10402B VENT TO HEADER PRESSURE											x		Time base	Yearly calibration	
151	100-PT-404B	STRIPPER JACKET B TO TRAIN B STANDPIPE PRESSURE											x		Time base	Yearly calibration	
152	100-PT-405B	STRIPPER CONDENSER E-10402B PRESSURE LOOP											x		Time base	Yearly calibration	
153	100-PT-316D	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER SUPPLY SYSTEM											x		Time base	Yearly calibration	
154	100-PT-316E	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER SUPPLY SYSTEM											x		Time base	Yearly calibration	
155	100-TT-307F	REACTOR R-10301F BAFFLE TEMPERATURE												x	Time base	Yearly calibration	
156	100-TT-308F1	REACTOR R-10301F TEMPERATURE CONTROL LOOP												x	Time base	Yearly calibration	
157	100-TT-308F2	REACTOR R-10301F TEMPERATURE CONTROL LOOP												x	Time base	Yearly calibration	
158	100-TT-309F	REACTOR R-10301F JACKET CHILLED WATER SUPPLY TEMPERATURE												x	Time base	Yearly calibration	
159	100-TT-310F	REACTOR R-10301F JACKET OUTLET TEMPERATURE												x	Time base	Yearly calibration	
160	100-TT-311F	REACTOR R-10301F JACKET TEMPERATURE LOOP												x	Time base	Yearly calibration	
161	100-TT-407D	STRIPPER V-10402D VAPOR TEMPERATURE												x	Time base	Yearly calibration	
162	100-TT-408D	STRIPPER CONDENSER E-10402D WATER INLET TEMPERATURE												x	Time base	Yearly calibration	
163	100-TT-409D	STRIPPER CONDENSER E-10402D DISTILLATE TEMPERATURE												x	Time base	Yearly calibration	
164	100-TT-410D	BLOWDOWN V-10401D TEMPERATURE IN/OUT												x	Time base	Yearly calibration	
165	100-PT-411C	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER SUPPLY SYSTEM												x	Time base	Yearly calibration	
166	100-PT-301F	REACTOR R-10301F RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE												x	Time base	Yearly calibration	
167	100-PT-302F	EMERGENCY KILLING AGENT TO REACTOR R-10301F PRESSURE												x	Time base	Yearly calibration	
168	100-PT-303F	REACTOR R-10301F JACKET PRESSURE LOOP												x	Time base	Yearly calibration	
169	100-PT-410A	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER SUPPLY SYSTEM												x	Time base	Yearly calibration	
170	100-PT-410B	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER SUPPLY SYSTEM												x	Time base	Yearly calibration	
171	100-PT-410C	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER SUPPLY SYSTEM												x	Time base	Yearly calibration	
172	100-PT-411A	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER SUPPLY SYSTEM												x	Time base	Yearly calibration	
173	100-PT-411B	PRESSURE TRANSMITTER FOR SEAL WATER SUPPLY SYSTEM												x	Time base	Yearly calibration	
174	100-PT-402C	STRIPPER V10402C VENT TO HEADER PRESSURE													x	Time base	Yearly calibration
175	100-PT-404C	STRIPPER V10402C JACKET PRESSURE													x	Time base	Yearly calibration
176	100-PT-405C	STRIPPER CONDENSER E-10402C PRESSURE LOOP													x	Time base	Yearly calibration
177	100-TT-312	TEMPERATURE FOR OUTLET HEXT EXCHANGER SEAL WATER S													x	Time base	Yearly calibration
178	100-LT-302H	V-10309H EMERGENCY KILLING AGENT LEVEL													x	Time base	Yearly calibration
179	100-LT-303D	INITIAL CHARGE TANK V-10301D LEVEL													x	Time base	Yearly calibration
180	100-LT-303D	INITIAL CHARGE TANK V-10301D LEVEL													x	Time base	Yearly calibration
181	100-LT-408	DEFOAMER 3 LEVEL IN V-10408													x	Time base	Yearly calibration
182	100-LT-420D	V-10407D LEVEL													x	Time base	Yearly calibration
183	100-LT-302G	V-10309G EMERGENCY KILLING AGENT LEVEL													x	Time base	Yearly calibration
184	110-TT-307A	REACTOR R-11301A BAFFLE TEMPERATURE		x												Time base	Yearly calibration
185	110-TT-308A1	REACTOR R-11301A TEMPERATURE CONTROL LOOP		x												Time base	Yearly calibration
186	110-TT-308A2	REACTOR R-11301A TEMPERATURE CONTROL LOOP		x												Time base	Yearly calibration
187	110-TT-311A	REACTOR A JACKET PUMP TO REACTOR A TEMPERATURE		x												Time base	Yearly calibration
188	110-TT-307B	REACTOR R-11301B BAFFLE TEMPERATURE			x											Time base	Yearly calibration
189	110-TT-308B1	REACTOR R-11301B TEMPERATURE CONTROL LOOP			x											Time base	Yearly calibration
190	110-TT-308B2	REACTOR R-11301B TEMPERATURE CONTROL LOOP			x											Time base	Yearly calibration
191	110-TT-311B	REACTOR B JACKET PUMP TO REACTOR B TEMPERATURE			x											Time base	Yearly calibration
192	110-TT-307C	REACTOR R-11301C BAFFLE TEMPERATURE				x										Time base	Yearly calibration
193	110-TT-308C1	REACTOR R-11301C TEMPERATURE CONTROL LOOP				x										Time base	Yearly calibration
194	110-TT-308C2	REACTOR R-11301C TEMPERATURE CONTROL LOOP				x										Time base	Yearly calibration
195	110-TT-311C	REACTOR C JACKET PUMP TO REACTOR C TEMPERATURE				x										Time base	Yearly calibration
196	110-TT-307D	REACTOR R-11301D BAFFLE TEMPERATURE					x									Time base	Yearly calibration
197	110-TT-308D1	REACTOR R-11301D TEMPERATURE CONTROL LOOP					x									Time base	Yearly calibration
198	110-TT-308D2	REACTOR R-11301D TEMPERATURE CONTROL LOOP					x									Time base	Yearly calibration
199	110-TT-311D	REACTOR D JACKET PUMP TO REACTOR D TEMPERATURE					x									Time base	Yearly calibration
200	110-TT-307E	REACTOR R-11301E BAFFLE TEMPERATURE						x								Time base	Yearly calibration
201	110-TT-308E1	REACTOR R-11301E TEMPERATURE CONTROL LOOP						x								Time base	Yearly calibration
202	110-TT-308E2	REACTOR R-11301E TEMPERATURE CONTROL LOOP						x								Time base	Yearly calibration

203	110-TT-311E	REACTOR E JACKET PUMP TO REACTOR E TEMPERATURE							x								Time base	Yearly calibration	
204	110-TT-307F	REACTOR R-11301F BAFFLE TEMPERATURE								x							Time base	Yearly calibration	
205	110-TT-308F1	REACTOR R-11301F TEMPERATURE CONTROL LOOP								x							Time base	Yearly calibration	
206	110-TT-308F2	REACTOR R-11301F TEMPERATURE CONTROL LOOP								x							Time base	Yearly calibration	
207	110-TT-311F	REACTOR F JACKET PUMP TO REACTOR F TEMPERATURE								x							Time base	Yearly calibration	
208	110-TT-307G	REACTOR R-11301G BAFFLE TEMPERATURE									x						Time base	Yearly calibration	
209	110-TT-308G1	REACTOR R-11301G TEMPERATURE CONTROL LOOP									x						Time base	Yearly calibration	
210	110-TT-308G2	REACTOR R-11301G TEMPERATURE CONTROL LOOP									x						Time base	Yearly calibration	
211	110-TT-311G	REACTOR G JACKET PUMP TO REACTOR G TEMPERATURE									x						Time base	Yearly calibration	
212	110-TT-307H	REACTOR R-11301H BAFFLE TEMPERATURE										x					Time base	Yearly calibration	
213	110-TT-308H1	REACTOR R-11301H TEMPERATURE CONTROL LOOP										x					Time base	Yearly calibration	
214	110-TT-308H2	REACTOR R-11301H TEMPERATURE CONTROL LOOP										x					Time base	Yearly calibration	
215	110-TT-311H	REACTOR H JACKET PUMP TO REACTOR H TEMPERATURE										x					Time base	Yearly calibration	
216	110-TT-307I	REACTOR R-11301I BAFFLE TEMPERATURE											x				Time base	Yearly calibration	
217	110-TT-308I1	REACTOR R-11301I TEMPERATURE CONTROL LOOP											x				Time base	Yearly calibration	
218	110-TT-308I2	REACTOR R-11301I TEMPERATURE CONTROL LOOP											x				Time base	Yearly calibration	
219	110-TT-311I	REACTOR I JACKET PUMP TO REACTOR I TEMPERATURE											x				Time base	Yearly calibration	
220	110-PT-301A	REACTOR R-11301A RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE TRANSMITTER		x													Time base	Yearly calibration	
221	110-PT-302A1	REACTOR R-11301A SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER		x													Time base	Yearly calibration	
222	110-PT-302A2	REACTOR R-11301A SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER		x													Time base	Yearly calibration	
223	110-PT-303A	REACTOR R-11301A JACKET PRESSURE LOOP		x													Time base	Yearly calibration	
224	110-PT-316A	REACTOR R-11301A SEAL WATER SUPPLY SYSTEM PRESSURE TRANSMITTER		x													Time base	Yearly calibration	
225	110-PT-301B	REACTOR R-11301B RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE TRANSMITTER			x												Time base	Yearly calibration	
226	110-PT-302B1	REACTOR R-11301B SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER			x												Time base	Yearly calibration	
227	110-PT-302B2	REACTOR R-11301B SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER			x												Time base	Yearly calibration	
228	110-PT-303B	REACTOR R-11301B JACKET PRESSURE LOOP			x												Time base	Yearly calibration	
229	110-PT-316B	REACTOR R-11301B SEAL WATER SUPPLY SYSTEM PRESSURE TRANSMITTER			x												Time base	Yearly calibration	
230	110-PT-301C	REACTOR R-11301C RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE TRANSMITTER				x											Time base	Yearly calibration	
231	110-PT-302C1	REACTOR R-11301C SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER				x											Time base	Yearly calibration	
232	110-PT-302C2	REACTOR R-11301C SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER				x											Time base	Yearly calibration	
233	110-PT-303C	REACTOR R-11301C JACKET PRESSURE LOOP				x											Time base	Yearly calibration	
234	110-PT-316C	REACTOR R-11301C SEAL WATER SUPPLY SYSTEM PRESSURE TRANSMITTER				x											Time base	Yearly calibration	
235	110-PT-301D	REACTOR R-11301D RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE TRANSMITTER					x										Time base	Yearly calibration	
236	110-PT-302D1	REACTOR R-11301D SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER					x										Time base	Yearly calibration	
237	110-PT-302D2	REACTOR R-11301D SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER					x										Time base	Yearly calibration	
238	110-PT-303D	REACTOR R-11301D JACKET PRESSURE LOOP					x										Time base	Yearly calibration	
239	110-PT-316D	REACTOR R-11301D SEAL WATER SUPPLY SYSTEM PRESSURE TRANSMITTER					x										Time base	Yearly calibration	
240	110-PT-301E	REACTOR R-11301E RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE TRANSMITTER							x								Time base	Yearly calibration	
241	110-PT-302E1	REACTOR R-11301E SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER							x								Time base	Yearly calibration	
242	110-PT-302E2	REACTOR R-11301E SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER							x								Time base	Yearly calibration	
243	110-PT-303E	REACTOR R-11301E JACKET PRESSURE LOOP							x								Time base	Yearly calibration	
244	110-PT-316E	REACTOR R-11301E SEAL WATER SUPPLY SYSTEM PRESSURE TRANSMITTER							x								Time base	Yearly calibration	
245	110-PT-301F	REACTOR R-11301F RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE TRANSMITTER								x							Time base	Yearly calibration	
246	110-PT-302F1	REACTOR R-11301F SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER								x							Time base	Yearly calibration	
247	110-PT-302F2	REACTOR R-11301F SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER								x							Time base	Yearly calibration	
248	110-PT-303F	REACTOR R-11301F JACKET PRESSURE LOOP								x							Time base	Yearly calibration	
249	110-PT-316F	REACTOR R-11301F SEAL WATER SUPPLY SYSTEM PRESSURE TRANSMITTER								x							Time base	Yearly calibration	
250	110-PT-301G	REACTOR R-11301G RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE TRANSMITTER									x						Time base	Yearly calibration	
251	110-PT-302G1	REACTOR R-11301G SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER									x						Time base	Yearly calibration	
252	110-PT-302G2	REACTOR R-11301G SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER									x						Time base	Yearly calibration	
253	110-PT-303G	REACTOR R-11301G JACKET PRESSURE LOOP									x						Time base	Yearly calibration	
254	110-PT-316G	REACTOR R-11301G SEAL WATER SUPPLY SYSTEM PRESSURE TRANSMITTER									x						Time base	Yearly calibration	
255	110-PT-301H	REACTOR R-11301H RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE TRANSMITTER										x					Time base	Yearly calibration	
256	110-PT-302H1	REACTOR R-11301H SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER										x					Time base	Yearly calibration	
257	110-PT-302H2	REACTOR R-11301H SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER										x					Time base	Yearly calibration	
258	110-PT-303H	REACTOR R-11301H JACKET PRESSURE LOOP										x					Time base	Yearly calibration	
259	110-PT-316H	REACTOR R-11301H SEAL WATER SUPPLY SYSTEM PRESSURE TRANSMITTER										x					Time base	Yearly calibration	
260	110-PT-301I	REACTOR R-11301I RUPTURE DISK VENT HEADER PRESSURE TRANSMITTER											x				Time base	Yearly calibration	
261	110-PT-302I1	REACTOR R-11301I SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER											x				Time base	Yearly calibration	
262	110-PT-302I2	REACTOR R-11301I SHORT STOPPER FEED PRESSURE TRANSMITTER											x				Time base	Yearly calibration	
263	110-PT-303I	REACTOR R-11301I JACKET PRESSURE LOOP											x				Time base	Yearly calibration	
264	110-PT-316I	REACTOR R-11301I SEAL WATER SUPPLY SYSTEM PRESSURE TRANSMITTER											x				Time base	Yearly calibration	

Calibration Certificate for Analog Instrument

Certificate Number:

Location ID: PT302F1

Printed: 26/11/2025 14:13:22
Printed by: Adul_s
CMX Version: 2.9.124.0 (2.7)

Position

Name	PRESSURE TRANSMITTER
Work Order Number	
Location	REACTOR R-10301AF SHORT STOPPER FEED PRESSURE
Plant	NBL/Site II/NBL PLANT PHASE_1/PLANT UNIT#10300/

Device

Device ID	PT302F1		
Serial Number	3565432		
Manufacturer	Rosemount 3051C		
Rangeability			
Operating Temperature		Operating Humidity	

Function

Name	Pressure Transmitter (pt)		
Transfer Function	Linear		
Range	-1 ... 15 kgf/cm² (G)	4 ... 20 mA	

Calibration Event

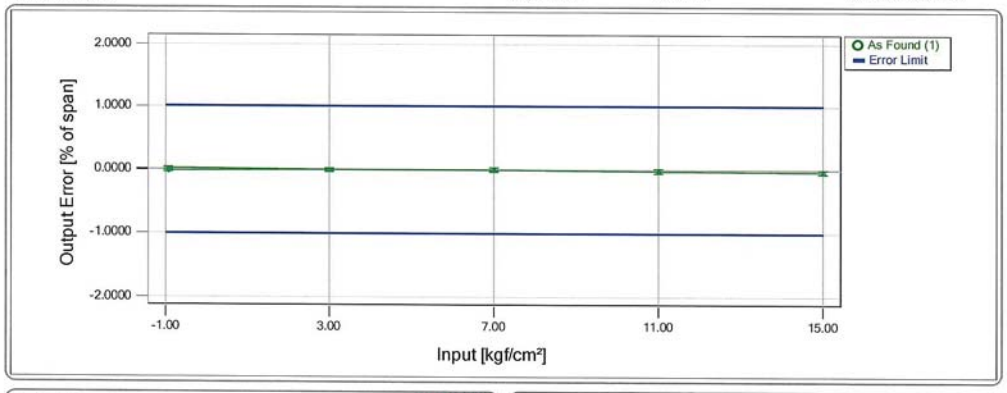
Calibration time	26/11/2025 11:02:27		
Next Calibration	26/11/2026		
Environment Temperature	25 °C	Environment Humidity	57 %

Calibration Procedure

Due Date	26/11/2026	Interval	0
Reject If Error >	1 % of span		
Adjust To Error <	% of Reject If Error	Classification	
Calibration Strategy			

Calibrators

Input Calibrator	MC6 : 602033	Due Date: 25/04/2026
Input Module	P20C : 51425	Due Date: 25/04/2026
Output Calibrator	MC6 : 602033	Due Date: 25/04/2026
Output Module	IN : 21712	Due Date: 29/04/2026



1. As Found

PASSED

Maximum Error: -0.034 % of span

Nominal Input?[kgf/cm²]	Actual Input?[kgf/cm²]	Nominal Output?[mA]	Actual Output?[mA]	Found Error?[% of span]
-1.000	-0.9431	4.000	4.0589	0.013
3.000	3.0000	8.000	8.0008	0.005
7.000	7.0000	12.000	12.0000	0.000
11.00	11.0002	16.00	15.9964	-0.024
15.000	15.0006	20.000	19.9951	-0.034
11.00	11.0000	16.00	15.9975	-0.016
7.000	6.9996	12.000	12.0001	0.003
3.000	3.0004	8.000	7.9995	-0.006
-1.000	-0.9441	4.000	4.0540	-0.012

Calibration Note:

Adul_s	26-11-25		27-11-25	AUN	27-11-25
Calibrated by: MT3A Technician	Sign/Date	**Review by :** MT3A Supervisor	**Sign/Date**	**Approved by** MT3A Engineer	**Sign/Date**

Calibration Certificate for Analog Instrument

Certificate Number:

Location ID: 2TT308I1

Printed: 17/10/2025 17:23:33
Printed by: Thanat_r
CMX Version: 2.9.124.0 (2.7)

Position

Name	TEMPERATURE TRANSMITTER
Work Order Number	
Location	REACTOR R-110301H TEMPERATURE CONTROL LOOP
Plant	NBL/Site II/NBL PLANT PHASE_2/PLANT UNIT#1300/

Device

Device ID	2PT308I1		
Serial Number	3645496		
Manufacturer	Rosemount 3144 Temp		
Rangeability			
Operating Temperature		Operating Humidity	

Function

Name	Temperature Transmitter (tt)	
Transfer Function	Linear	
Range	0 ... 180 °C	4 ... 20 mA

Calibration Event

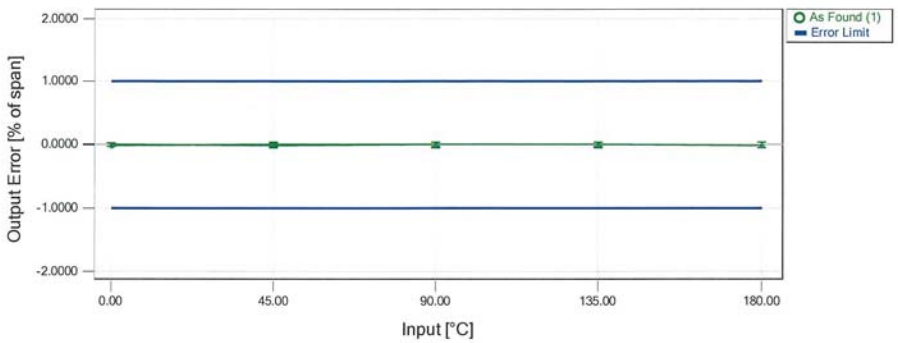
Calibration time	17/10/2025 14:35:13		
Next Calibration	17/10/2026		
Environment Temperature		Environment Humidity	

Calibration Procedure

Due Date	26/5/2026	Interval	12 months
Reject If Error >	1 % of span		
Adjust To Error <	% of Reject If Error	Classification	
Calibration Strategy			

Calibrators

Input Calibrator	MC6 : 610740	Due Date: 24/1/2026
Input Module	TC-R-OUT/ R1 : 73783	Due Date: 28/1/2026
Output Calibrator	MC6 : 610740	Due Date: 24/1/2026
Output Module	IN : 35137	Due Date: 24/1/2026



1. As Found

PASSED

Maximum Error: -0.017 % of span

Nominal Input?[°C]	Actual Input?[°C]	Nominal Output?[mA]	Actual Output?[mA]	Found Error?[% of span]
0.0000	0.000	4.0000	3.9990	-0.006
45.00	45.000	8.00	7.9972	-0.017
90.00	90.000	12.00	11.9989	-0.007
135.0	135.000	16.0	15.9994	-0.004
180.00	180.000	20.00	19.9979	-0.013
135.0	135.000	16.0	16.0003	0.002
90.00	90.000	12.00	11.9998	-0.001
45.00	45.000	8.00	8.0008	0.005
0.0000	0.000	4.0000	3.9981	-0.012

Calibration Note:

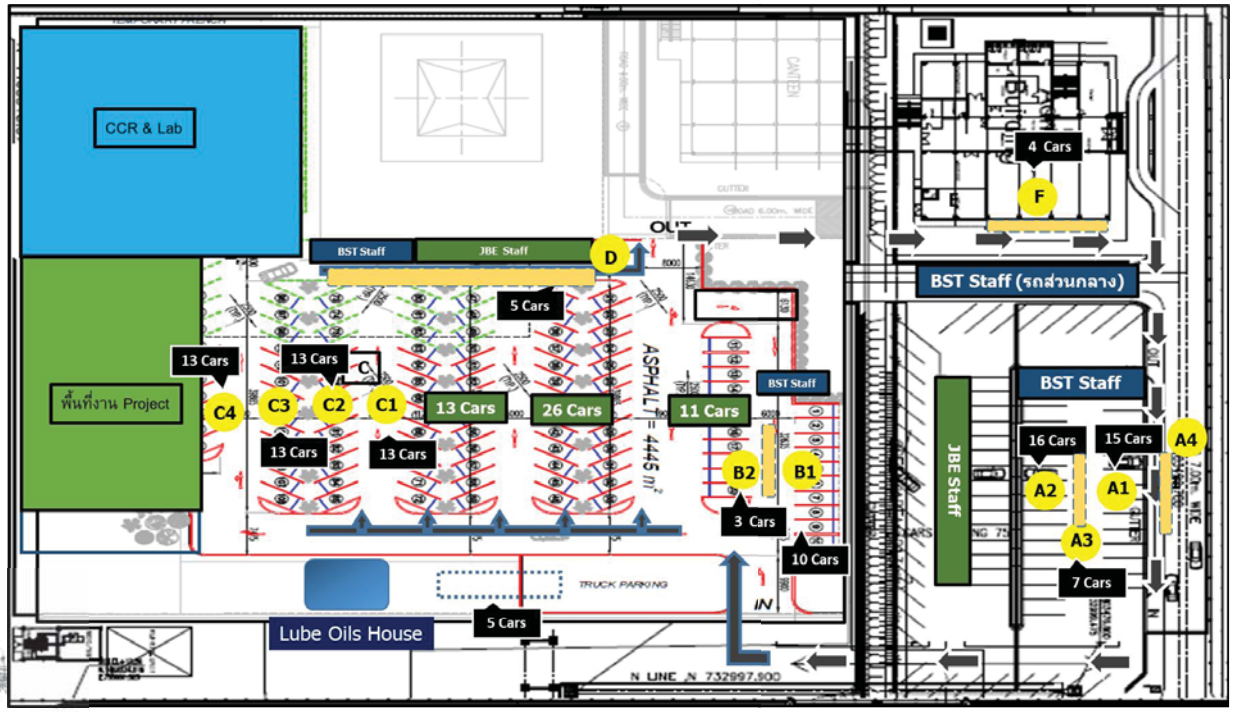
ภาคผนวก ข.57

เอกสารการจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โรงงาน

Lay Out of Car Park Site 2

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Car Park Site 2



Motorcycle Park Site 2

Summary Motorcycle Park Site 2		
No.	Zone	Number of Parking
1	A (Motorcycle Indoor)	25
2	A (Big bike)	9
3	B (Motorcycle Outdoor)	30
4	C (Motorcycle without Sticker)	46
รวมช่องจอดรถ		**110**

ภาคผนวก ข.58

เอกสารการบริหารจัดการการขนส่ง

ข.59 เอกสารการบริหารจัดการการขนส่ง

Jul-Dec 2025

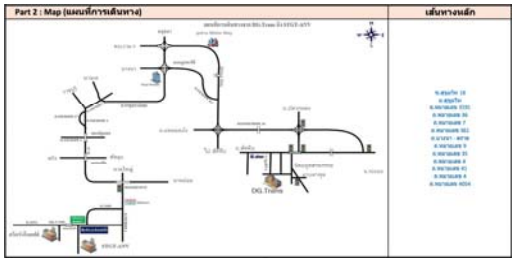
การบริหารจัดการด้านการาราชขนส่ง

- การสื่อสารเรื่องให้ผู้รับเหมาขนส่งและพนักงานขับรถทราบเรื่อง การควบคุมการาราชในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรื่อดุสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557
  - ทุกครั้งที่ มีการแจ้งงานประจำวันจะมีการแจ้งประกาศ กนอ. ลงในเมลล์ทุกครั้งที่แจ้งงาน โดยระบุเวลาหลีกเลี่ยงให้ทุกครั้ง ตัวอย่าง การแจ้งงานเมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2568

การบริหารจัดการด้านการาราชขนส่ง

- มีการกำหนดในแผนผังการใช้เส้นทางขนส่งโดยทางผู้รับเหมาขนส่ง ให้ใช้เส้นทางหลักตามที่กำหนด

- จากตัวอย่างเป็นงานส่งลูกค้าภาคใต้ กำหนดให้ใช้เส้นทางหลักตามแผนผังที่แนบ



การบริหารจัดการด้านการาราชขนส่ง

- ตรวจสอบจากแผนปฏิบัติงาน หลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน

ตัวอย่างงาน จัดส่งลูกค้าที่จังหวัดชลบุรี กำหนดเดินทางเมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2568
หลังออกจาก Yard ขอยสุขุมวิท 12 มีการใช้เส้นทางสุขุมวิท 16 เพื่อไปออกทางแยกมาบข่า เข้าสาย 36 ซึ่งเป็นเส้นทางหลักในการเดินทางต่อไปยังชลบุรี เพื่อเข้าสู่เส้นทางขนส่งลูกค้าต่อไป

การบริหารจัดการด้านการาราชขนส่ง

- เลือกใช้ผู้รับจ้างขนส่งวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ที่มีการติดตั้งระบบ GPS ของรถขนส่ง

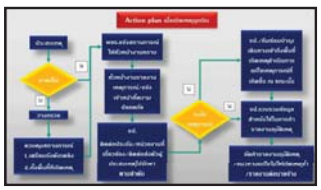
ตัวอย่าง : รายงาน GPS ประจำเดือนธันวาคม 2568 ของผู้รับเหมาะขนส่งน้ำยางสีเคราะห์ บริษัทดีจีอินเตอร์เนชั่นแนล และของบริษัทศรีไทยเอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด

ตัวอย่างหน้ารายงาน GPS ของบริษัทดีจีอินเตอร์เนชั่นแนล ประจำเดือน ธ.ค. 2568

ตัวอย่างหน้ารายงาน GPS ของบริษัทศรีไทยเอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัดประจำเดือน ธ.ค. 2568

การบริหารจัดการด้านการาราชขนส่ง

- มีแผนการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่
  - การจัดเตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในรถฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง
  - ผังการจัดการและขั้นตอนประสานงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินของบริษัทอีซีซี ไลน์ จำกัด



การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- มีการรณรงค์เพื่อลดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง
  - การบันทึก การขนส่งปลอดภัยตั้งแต่เริ่มขนส่งเดือน เม.ย. 2556 ถึงเดือน ธ.ค 2568 **สะสมอยู่ที่ 15.8 ล้านกม. โดยยังไม่เคยอุบัติเหตุระหว่างงานขนส่ง**
  - จะครบเป้าหมายถัดไป 16 ล้านกม. ประมาณต้นไตรมาสที่ 1 ของปี 2569

การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- บันทึกรายงานสถิติอุบัติเหตุ : ไม่พบอุบัติเหตุจากการขนส่งตั้งแต่เปิดดำเนินกิจการจนถึงปัจจุบัน

ภาคผนวก ข.59

เอกสารกำกับการขนส่งสารเคมี (GPS Report)

รถหมายเลข : R014 65 -0342 เวลาเริ่ม : 2025-12-12 00 :00:00 ถึง : 2025-12-12 08 :30:59

วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความเร็ว	ตำบล	อำเภอ	จังหวัด	ชื่อผู้ใช้รถ
12/12/2025 07:45:01	สตาร์ทรถ	DG Trans MTP	0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	
12/12/2025 07:45:02	รถวิ่ง		0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	
12/12/2025 07:45:08	รถจอด	DG Trans MTP	0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	
12/12/2025 07:50:02	รายงานตัว(รถจอด)		0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	
12/12/2025 07:54:09	สตาร์ทรถ	DG Trans MTP	0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	
12/12/2025 07:54:10	รถวิ่ง		0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	
12/12/2025 07:54:35	รูดบัตรเข้า		0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 07:56:23	จอดไม่ดับเครื่อง	DG Trans MTP	0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 07:59:05	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	DG Trans MTP	0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 07:59:06	รถวิ่ง		5	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:00:50	รถวิ่ง		34	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:01:50	รถวิ่ง		45	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:02:51	รถวิ่ง		57	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:03:51	รถวิ่ง		46	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:04:51	รถวิ่ง		0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:06:20	รถวิ่ง		6	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:07:20	รถวิ่ง		56	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:08:20	รถวิ่ง		58	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:09:21	รถวิ่ง		25	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:10:21	รถวิ่ง		47	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:11:21	รถวิ่ง		17	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:12:39	รถวิ่ง		30	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:13:40	รถวิ่ง		38	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:14:40	รถวิ่ง		52	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:15:40	รถวิ่ง		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:16:48	รถวิ่ง		5	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:17:48	รถวิ่ง		48	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:18:48	รถวิ่ง		42	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:20:39	รถวิ่ง		7	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:21:39	รถวิ่ง		4	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:22:39	รถวิ่ง		7	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	KRISORN SOMSOOK
12/12/2025 08:24:40	รูดบัตรออก		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	
12/12/2025 08:24:41	รถจอด	BST ระยอง	0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	

ภาคผนวก ข.60

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติงานด้านการขนส่ง

หลักสูตรความปลอดภัยของผู้รับเหมาที่เกี่ยวข้อง การใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

Agenda (หัวข้อการอบรม)

- Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน
- หลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- Security Regulation
- มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท
- การรายงานอุบัติการณ์
- เกร็ดความรู้เพื่อปลอดภัยในการขับขี่

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

* กรณีเป็นผู้ประสบเหตุ * กดปุ่ม “Push Button Switch” และ/หรือ แจ้งเหตุกับ “ พนักงาน/หัวหน้างาน” (กรณีระงับเหตุได้ด้วยตนเองให้ดำเนินการทันที)

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

1. FIRE
   สัญญาณเกิดเหตุเพลิงไหม้
2. Gas Leak / Chemical Spill Alarm
   สัญญาณเกิดเหตุก๊าซพิษ / สารเคมีหกรั่วไหล
3. Evacuation Alarm
   สัญญาณอพยพออกนอกโรงงาน
4. Clear Alarm
   สัญญาณยกเลิกสภาวะฉุกเฉิน

สัญญาณ BST #1

Alarm Testing Schedule

Site#1 ทุกวันพุธ เวลา 12.00 -12.15
Site#2 ทุกวันจันทร์ เวลา 16.30 -17.00

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

BST/BSTE Site#1

1. ให้หยุดการทำงานทันทีเมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย(Emergency Alarm) ให้ปิดสวิทช์อุปกรณ์ไฟฟ้า / เครื่องจักร / เครื่องมือ ที่ใช้งานทั้งหมด รวมทั้งปิดวาล์ว ถังลม / ถังแก๊ส ฯลฯ
2. ฟังประกาศเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และควบคุมสติให้ดี
3. เคลื่อนย้ายตนเองออกจากจุดเสี่ยง เช่น ที่อับอากาศ , ที่สูง,ในหลุม/บ่อ หรือ สถานที่มีทางเข้า-ออก จำกัดอย่างรวดเร็ว และปลอดภัย
4. ไปรวมพล ณ. จุดรวมพล
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพ

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

โรงงาน BST/BSTE Site#1

พนักงานและผู้รับเหมาคู่ธุรกิจประจำสแกนบัตรประจำตัวพนักงาน/ผู้รับเหมา

ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่พยพ

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

โรงงาน NBL Site#2

1. ให้หยุดการทำงาน หรือกิจกรรมที่กำลังดำเนินการอยู่ทันทีเมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย (Emergency Alarm)
2. ฟังประกาศเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และควบคุมสติให้ดี
3. เคลื่อนย้ายตนเองออกจากจุดเสี่ยง โดยหยิบเฉพาะทรัพย์สินของตนเองที่สามารถหยิบไปได้โดยสะดวกเท่านั้น
4. ไปรวมพล ณ จุดรวมพล และ ไม่ว่ากรณีใดก็ตามห้ามกลับมา ณ ที่เกิดเหตุเด็ดขาด จนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจในเหตุการณ์ฉุกเฉินเท่านั้น
   4.1. กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ให้อพยพที่ไปที่จุดรวมพลที่ 1 บริเวณหน้าอาคาร Admin
   4.2. กรณีเกิดเหตุแก๊สพิษรั่วไหล ให้อพยพไปที่จุดรวมพลที่ 3 ในห้อง 101 และทำ Shelter In Place
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพอย่างเคร่งครัด

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

- กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ใช้จุดรวมพลที่ 1 (Admin) และกรณีไม่สามารถมายังจุดรวมพลที่ 1 ให้รวมพลจุดรวมพลที่ 2บริเวณ ข้าง Logistic GH
- กรณีเกิดเหตุแก๊สพิษรั่วไหล ใช้จุดรวมพลที่ 3

จุดรวมพล

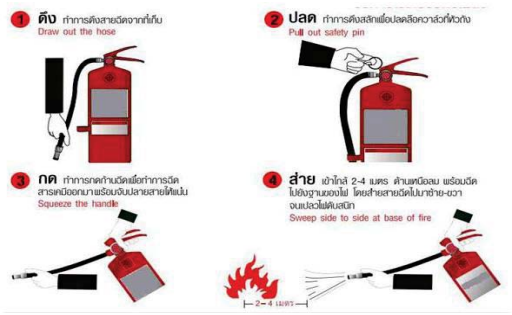
Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

โรงงาน NBL Site#2

ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพ

อุปกรณ์ฉุกเฉินในพื้นที่

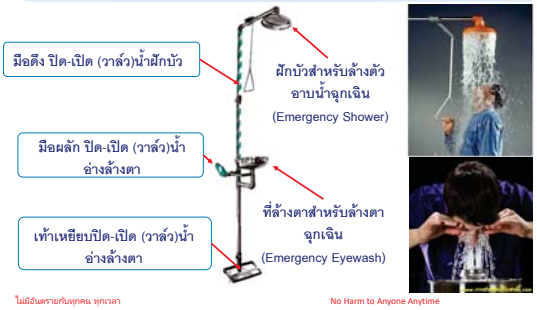
วิธีการใช้ถังดับเพลิง



อุปกรณ์ฉุกเฉินในพื้นที่

ที่ล้างตัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน

(Emergency Shower & Eye wash)



ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา

No Harm to Anyone Anytime

ห้องพยาบาล

ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการรักษาพยาบาล

ห้องพยาบาลเปิด ตลอด 24 ชั่วโมง

- แพทย์เข้าให้บริการตรวจรักษา 3 ครั้ง/สัปดาห์

หลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

หลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

1. อุบัติการณ์ทุกกรณีสามารถป้องกันได้ (All Incidents can be prevented)
2. การป้องกันอันตรายย่อมผลดีทางธุรกิจ (Prevention of harm is good business)
3. ผู้บริหารมีหน้าที่รับผิดชอบในการป้องกันอันตราย (Management is accountable for preventing harm)
4. การมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้เสียและความมุ่งมั่นในการป้องกันอันตรายเป็นสิ่งสำคัญ (Stakeholder Involvement and commitment to prevent harm is essential)
5. การทำงานอย่างปลอดภัยถือเป็นเงื่อนไขของสภาพการจ้างงาน (Working safely is a condition of employment)
6. เราจำเป็นต้องมีการฝึกอบรมให้พนักงานและผู้รับเหมาเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (Training Employees and Contractors to work safely and no environment impact is a must)
7. ทุกความเสี่ยงในทุกกระบวนการทำงานสามารถทำให้ปลอดภัยและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้ (All operating exposures risks can be made safe and less environmental impact)
8. การตรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและการแบ่งปันประสบการณ์เป็นสิ่งที่ต้องทำ (Safety, occupational health and Environment Observation Tour and Experience Sharing are a must)
9. บริษัทจะรณรงค์เรื่องความปลอดภัยนอกเวลางานแก่พนักงาน (We will promote Off-the-Job Safety)

หลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

หลักบริหารความปลอดภัย

ความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E.

(SHE Minimum Expectations and requirements)

1. อุบัติการณ์ด้าน S.H.E. ทุกกรณีจะต้องรายงานต่อผู้บังคับบัญชาโดยตรงหรือระดับสูงกว่าทันที
2. พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่กำหนดไว้ และอุปกรณ์นั้นต้องอยู่ในสภาพที่ดี
3. พนักงานต้องปฏิบัติงานตามระเบียบการปฏิบัติงานและวิธีการปฏิบัติงาน
4. พนักงานทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรมอย่างสมบูรณ์สำหรับงานที่ต้องปฏิบัติ
5. พนักงานทุกคนจะต้องรายงานและ/หรือหยุดทำงาน เมื่อพบสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (unsafe condition) หรือ การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (unsafe act)

การแต่งกายของผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในเขตปฏิบัติงานชั้นในและอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

Security Regulation

บุคคลเข้าพื้นที่

พนักงานและผู้รับเหมาที่เข้าหรือออกจากโรงงานของกลุ่มบริษัท BST จะต้องติดบัตรแสดงตนแสดงต่อเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย เพื่อตรวจสอบ กรณีมีเหตุต้องสงสัยเจ้าหน้าที่จะไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่ จนกว่าจะดำเนินการตามระเบียบบริษัทเท่านั้น

พนักงาน

พนักงานสังกัด BST Group
และ BEE (เฉพาะพื้นที่ที่ใช้ร่วมกับ โรงงาน NBL)

ผู้รับเหมาคู่ธุรกิจ

บุคคลที่ทำสัญญาในการทำงานกับกลุ่ม
BST Group

ผู้มาติดต่อ

บุคคลที่เข้ามาในเขตโรงงานของกลุ่มบริษัท
BST เนื่องจากเหตุผลทางธุรกิจ มาทำหน้าที่
หรืออื่นที่คล้ายคลึงกัน

ติดบัตรแสดงตนที่อกเสื้อให้เห็นเด่นชัดตลอดเวลา (Clip visitor card on your shirt)

Security Regulation

ยานพาหนะ

ยานพาหนะทุกประเภทที่เข้าหรือออกจากโรงงานของกลุ่มบริษัท BST จะต้องได้รับการอนุญาตโดยการขึ้นทะเบียนประจำปี ที่บริษัทกำหนดเท่านั้น และจะต้องติดแสดงให้เห็นเด่นชัดเพื่อตรวจสอบ กรณีไม่มีสติ๊กเกอร์จะต้องทำการแลกบัตรชั่วคราวเพื่อเข้าพื้นที่

ตรวจสอบสติกเกอร์ยานพาหนะ / ลงทะเบียนบัตร

ยานพาหนะทุกคันต้องได้รับการขึ้นทะเบียนและติดสติ๊กเกอร์ของบริษัท (กรณีไม่มีสติ๊กเกอร์ต้องทำการแลกบัตรชั่วคราวเท่านั้น)

สติ๊กเกอร์รถยนต์พนักงาน

สติ๊กเกอร์รถยนต์ผู้รับเหมาคู่ธุรกิจ(ประจำ)

สติ๊กเกอร์รถจักรยานยนต์
ผู้รับเหมาคู่ธุรกิจ(ประจำ)

สติ๊กเกอร์รถจักรยานยนต์
ผู้รับเหมาคู่ธุรกิจ(ทั่วไป)

Security Regulation

ตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะขณะออกโรงงาน

Security Regulation

ปฏิบัติตามระเบียบด้านการจราจรของบริษัท

- ต้องสวมหมวกกันน็อค
- แสดงสติ๊กเกอร์สำหรับเข้า-ออกบริษัทต่อเจ้าหน้าที่ รปภ.
- ขับขี่ไม่เกิน **20** กม./ชั่วโมง **&** ตามเส้นทางที่กำหนด

Security Regulation

โรงงาน 1 จะมีตู้ Locker สำหรับให้ใช้งาน โดยกำหนดการขึ้นทะเบียนทุก 15 วัน

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

ข้อกำหนดด้านการใช้อุปกรณ์ Safety Cutter

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

ขอบเขต

ครอบคลุมพนักงานและพนักงานคู่ธุรกิจที่ได้รับมอบหมายให้ใช้รถบริษัทเป็นการประจำและ / หรือครั้งคราว และครอบคลุมยานพาหนะทุกประเภทที่บริษัทจัดหามาเพื่อใช้ในธุรกิจของบริษัท

ยานพาหนะทุกประเภทที่บริษัทจัดหามาเพื่อใช้ในธุรกิจของบริษัท ได้แก่

1) รถส่วนกลาง
2) รถประจำตำแหน่ง
3) รถใช้งานตามหน้าที่ เช่น
   a) รถพนักงานขาย (Sale)
   b) รถพนักงานบริการเทคนิค (Technical Service)
   c) รถนักการตลาด
   d) รถประจำหน่วยงาน
   e) รถอื่นๆที่บริษัทจัดหาให้สำหรับปฏิบัติงานตามหน้าที่
4) รถเช่านอกทั้งโดยการว่าจ้างชั่วคราว และการว่าจ้างประจำ
5) รถส่วนตัวที่นำมาใช้ในกิจการบริษัท
6) รถจักรยานยนต์ที่ใช้งานเพื่อธุรกิจของบริษัท

ข้อยกเว้น ทั้งนี้ไม่รวมประเภทยานพาหนะดังต่อไปนี้
1) รถเครน รถเอี้ยบ ที่ไม่ใช่ทรัพย์สินของบริษัทฯ
2) รถ Forklift
3) รถตับเพลิง
4) รถพยาบาล
5) รถส่งของของ Supplier / รถขนส่งผลิตภัณฑ์ และ รถขนส่งสารเคมี ที่มารับ หรือ ที่มาส่งของในโรงงาน ยานพาหนะส่วนตัวเพื่อเดินทางมาทำงาน

BST Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิตของ BST

BST | BST Elastomers

1. ต้องมีใบอนุญาตทำงาน (Work permit) อย่างถูกต้องตามที่กำหนด (Work with a valid Work Permit when required)
2. ต้องทดสอบก๊าซตามที่กำหนด (Conduct Gas Tests when required)
3. ต้องตรวจสอบการตัดแยกระบบก่อนเริ่มทำงานและใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยตามที่กำหนด (Verify isolation before work begins and use the specified life protecting equipment)
4. ต้องได้รับอนุญาตก่อนการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่มีอากาศ (Obtain authorization before entering a confined space)
5. ต้องได้รับอนุญาตในการไม่ใช้งาน หรือ Bypass อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย (Obtain authorization before overriding or disabling safety critical equipment)
6. ต้องป้องกันตัวเองเมื่อต้องทำงานบนที่สูง (protect yourself against a fall when working at height)
7. ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย / สวมหมวกนิรภัย (Wear your seat belt/helmet)
8. ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดประกายไฟนอกพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต (No smoking or use of prohibited ignition sources outside of designated areas)
9. ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือสารเสพติด รวมทั้งยา หรือสารพิษใดๆที่เข้าข่ายออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท (กัญชา กัญชง กระท่อม) ขณะปฏิบัติงาน หรือขับขี่ (No alcohol or addictive substances including psychoactive drugs or substances while working or driving)
10. ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่มีอุปกรณ์เสริมแฮนด์ฟรีขณะขับขี่ (No mobile phone usage without a hands-free mobile phone device while driving)

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ข้อปฏิบัติก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน Inner Fence

บทลงโทษ กรณีฝ่าฝืน กฎระเบียบของบริษัทสำหรับคู่ธุรกิจ

ประเภท	บทลงโทษประเภทบุคคล		
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3
กฎพิทักษ์ชีวิต (Life saving rules) ยกเว้น กรณีอยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ แอลกอฮอล์ ยา หรือสารอื่นใดซึ่งเข้าข่ายออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท (กัญชา กัญชง กระท่อม)	ห้ามมาทำงานกับบริษัทตลอดไป (ส่งคืนต้นสังกัด)		
กรณีอยู่ภายใต้การออกฤทธิ์แอลกอฮอล์ ยาหรือสารอื่นใดซึ่งเข้าข่ายออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท (กัญชา กัญชง กระท่อม)	พักงานกับบริษัท 7 วัน	ห้ามมาทำงานกับบริษัทตลอดไป (ส่งคืนต้นสังกัด)	

การฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต	บทลงโทษประเภทบริษัทผู้รับเหมา
ครั้งที่ 1	ปรับเงิน 5,000 บาท และออกหนังสือตักเตือนลายลักษณ์อักษร และให้จัดทำมาตรการป้องกัน
ครั้งที่ 2	ปรับเงิน 20,000 บาท และออกหนังสือตักเตือนลายลักษณ์อักษร และให้จัดทำมาตรการป้องกัน
ครั้งที่ 3 เป็นต้นไป	ปรับเงินครั้งละ 50,000 บาท และออกหนังสือตักเตือนลายลักษณ์อักษร และให้จัดทำมาตรการป้องกัน และ/หรือพิจารณายุดการจ้างงาน 6 เดือน

- การมีการฝ่าฝืน ให้มีแยกกลุ่มความผิด Working Safety (ข้อ1-6), Drink ,Drug,สิ่งของต้องห้าม(ข้อ8,9), Driving Safety (ข้อ7,10)
- การฝ่าฝืนจะนับรวมจำนวนครั้งของแต่ละคนที่ฝ่าฝืนในแต่ละกลุ่มตามเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในรอบปี และ<u>การพิจารณาลงโทษจากข้างต้นนี้</u>ขึ้นกับผลการตอบสวนพฤติกรรมและผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการฝ่าฝืน <u>การที่มีผลกระทบต่อการดำเนินการของบริษัทให้เสนอ</u> ผู้จัดการฝ่ายโรงงานเพื่อพิจารณา
-การพิจารณาหยุดการจ้างงานอย่างน้อย 6 เดือน (เพื่อให้ไม่ปรับปรุงการบริหารงานความปลอดภัย) หมายถึง ให้เจ้าของงานพิจารณาหยุดการจ้างงาน (ควรดำเนินการภายใน 30 วัน) โดยกำหนดเวลาที่ชัดเจนเพื่อเตรียมการหยุดการจ้างและหาผู้ให้บริการทดแทน และเมื่อครบ 6 เดือนจึงอนุญาตให้เข้าร่วมประมูลงานได้อีก กรณีที่มีผลกระทบต่อการดำเนินการของบริษัทให้เสนอ ผู้จัดการฝ่ายโรงงานเพื่อพิจารณา
- กรปรับ ให้ปรับตามจำนวนผู้ที่ฝ่าฝืนการกระทำผิดในแต่ละครั้ง

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

ข้อกำหนดของพนักงานขับรถ (Driver Requirements)

1.1) ผู้ขับรถต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถถูกต้องตามชนิดและประเภทของรถที่ตนเองขับ

1.2) มีอายุระหว่าง 20-60 ปี หากอายุเกิน 60 ปี ต้องมีผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ที่เฉพาะเรื่องที่เกี่ยวกับการขับรถโดยให้มีการยื่นผลตรวจสุขภาพเพื่อต่ออายุการทำงานปีต่อปี และขออนุมัติผู้จัดการโรงงาน

1.3) อ่านออกเขียนได้

1.4) มีประสบการณ์การขับรถ ตามประเภทรถที่ผู้ว่าจ้างต้องการ ไม่น้อยกว่า 1 ปี

1.5) ผ่านการตรวจสอบประวัติอาชญากรรม

1.6) ผ่านการตรวจสุขภาพตามข้อกำหนดเรื่องการตรวจสุขภาพของพนักงานขับรถ

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

ข้อกำหนดของพนักงานขับรถ (Driver Requirements)

1.7) ผ่านการอบรมตามข้อกำหนดเรื่องการอบรมตามหลักสูตรดังนี้

1.7.1) หลักสูตรอบรมสำหรับพนักงานและคู่ธุรกิจที่ต้องขับรถ (ต้องอบรมก่อนขับรถ)

a. **มาตรฐานความปลอดภัยในการใช้ยานพาหนะทางถนนเพื่อธุรกิจของบริษัท** รวมถึง กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules), ระเบียบปฏิบัติงานการขับขี่ปลอดภัย (Safe Driving Procedure)

b. การขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) และทบทวนทุก 3 ปี

c. การขับขี่รถขนสารเคมีอันตรายและหรือวัตถุอันตราย (เฉพาะพนักงานขับรถประจำหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการขับรถเพื่อการขนส่งสารเคมี)

1.7.2) หลักสูตรอบรมสำหรับพนักงานและคู่ธุรกิจที่ได้รับใบสั่ง 2 ครั้งขึ้นไปในปีเดียวกัน

หรือเกิดอุบัติเหตุทางรถตั้งแต่ระดับ 2 ขึ้นไป ต้องได้รับการอบรม Coaching (การประเมินการขับขี่จากหัวหน้างานผู้ที่มีประสบการณ์ในการขับขี่)

1.7.3) สำหรับพนักงานขับรถที่ขับรถรับส่งให้พนักงานเช่น พนักงานขับรถตู้ รถบัส รับส่งพนักงานต้องให้มีการประเมินพนักงานขับรถอย่าง น้อยทุก 1 ปีตาม Driver Competency

1.8) ไม่ถูกห้ามการเป็นพนักงานขับรถจากบริษัทที่สังกัดใน BST ภายใต้ธุรกิจเดียวกัน

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

ข้อกำหนดของรถบริษัท (Vehicle Requirements)

2.1) อุปกรณ์และชิ้นส่วนของรถยนต์

2.1.1) เข็มขัดนิรภัย กำหนดให้มีทุกที่นั่งและสามารถใช้งานได้ เป็นแบบ 3 จุด และพร้อมใช้งาน

2.1.2) ยาง ต้องให้เป็นไปตามที่ผู้ผลิตกำหนด

2.1.3) ยางอะไหล่ ต้องมีชุดอุปกรณ์ถอดเปลี่ยนและยางอะไหล่พร้อมใช้งานอยู่เสมอ

2.1.4) สัญญาณไฟรอบคันต้องสามารถใช้งานได้ทั้งหมดตาม

2.1.5) ยางปัดน้ำฝน ต้องสามารถใช้งานได้ อยู่ในสภาพสมบูรณ์

2.1.6) เชื้อเพลิงไม่อนุญาตให้ติดแก๊ส

2.1.7) แบตเตอรี่รถยนต์ จะต้องเปลี่ยนตามขนาด และชนิดเดียวกับมาตรฐานของรถยนต์

2.1.8) ต้องไม่ดัดแปลง โดยต้องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนดไว้และอุปกรณ์ต่างๆ (ถ้ามีความจำเป็นต้องดัดแปลงผ่านการตรวจสภาพจากกรมการขนส่งทางบก)

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

2.2) การกำหนดอายุรถ และจำนวนกิโลเมตร ทั้งนี้พิจารณาจากสภาพรถยนต์เป็นหลัก

ประเภทรถ	อายุรถ (ไม่เกิน)	จำนวนกิโลเมตร
รถเก๋ง	5 ปี	300,000
รถตู้ / รถกระบะ	5 ปี	300,000
รถบัส	10 ปี	600,000

2.3) ประกันภัยรถยนต์

2.3.1) ต้องมี การประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับ (พ.ร.บ. คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. 2535)

2.3.2) ต้องมี ประกันภัยรถยนต์ประเภท 1 และมีความคุ้มครองตามเอกสารแนบท้ายของกรมธรรม์สอดคล้องตามที่ BST กำหนด

มีความคุ้มครองที่ไม่ต่ำกว่า แยกตามประเภทรถ ดังนี้	วงเงินคุ้มครอง
1) อุบัติเหตุส่วนบุคคลทั้งกรณีเสียชีวิต สูญเสียอวัยวะ ทุพพลภาพถาวร ทั้งผู้ขับขี่ และผู้โดยสารโดยมี	วงเงินคุ้มครอง 200,000.-บาท/คน
2) ค่ารักษาพยาบาล	วงเงินคุ้มครอง 200,000.-บาท/คน
3) ประกันตัวผู้ขับขี่	วงเงินคุ้มครอง 200,000.-บาท/คน

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

2.4) อุปกรณ์ความปลอดภัยที่กำหนดให้มีในรถ

2.4.1) ถังดับเพลิงแบบมือถือ ขนาดไม่ต่ำกว่า 1 Kg. สามารถดับเพลิงประเภท A, B ได้

2.4.2) ไฟฉายพร้อมแบตเตอรี่ (แห้ง) หรือไฟสปอตไลท์ การติดตั้งไว้หลังรถ

2.4.3) สามเหลี่ยมสะท้อนไฟ / กรวยสะท้อนแสง อย่างน้อย 1 ชิ้น

2.4.4) ค้อนทุบกระจกและที่ตัดสายเข็มขัดนิรภัย

2.4.5) สายพ่วงแบต ขนาดสายตามแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่รถยนต์

2.4.6) อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

สำหรับรถขนส่งผู้โดยสาร ในกลุ่มรถตู้รถบัส ให้ติดตั้งไว้หลังรถ หรือภายในรถ ในจุดที่ยึดติดไว้อย่างปลอดภัย

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

2.4.7) กำหนดให้ทำการติดตั้งกล้องติดรถหน้ารถ

a. การติดกล้องรถจำแนกตามกลุ่มรถ (รถรับส่งบุคคล ติดแบบ 2 ด้าน หน้ารถและคนขับรถ)

b. สเปคขั้นต่ำของกล้องหน้ารถ

1.กล้องสามารถบันทึกภาพหน้า-หลัง (ติดตั้งโดยไม่กระทบกับระบบไฟฟ้าภายในรถยนต์)

2.จอภาพแสดงผล Full HD 1080p และเป็นบันทึกภาพกลางคืนได้ (Night Shot)

3.กล้องหน้าแบบมุมมองมากกว่า 140 องศา

4.เป็นกล้องที่มี Memory ขั้นต่ำอย่างน้อย 32 GB และหรือพิจารณาตามความเหมาะสมของการใช้งาน

5.ความละเอียดภาพไม่ต่ำกว่า 1280x480 VGA

6.กรณีเป็นกล้อง 2 ด้าน ให้มีแบบ 2 จอภาพ และกรณีหากเป็นกล้องส่องภายในห้องโดยสาร ต้องมองเห็นคนขับรถ

7.ขากล้องควรเป็นประเภทที่เกี่ยวกับกระจกรถแทนจุ๊บยางติดกระจกเนื่องจากจะเสื่อมจากจะเสื่อมสภาพเร็วเมื่อโดนแสงแดด

8.รับประกันอย่างน้อย 6 เดือน

c. ให้มีการสุ่มตรวจสอบกล้องหน้ารถ

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

3) ระบบการบริหารจัดการ (Safe Driving Management System)

3.1) ระยะเวลาทำงานและระยะเวลาพัก

3.1.1) ให้พนักงานขับรถมีเวลาพักติดต่อกันวันหนึ่งไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง หลังจากที่ทำหน้าที่ขับรถยนต์มาแล้วไม่เกิน 4 ชั่วโมงโดยอาจให้มีเวลาพักครั้งหนึ่งน้อยกว่า 1 ชั่วโมงก็ได้แต่ต้องไม่น้อยกว่าครั้งละ 20 นาทีและเมื่อรวมกันแล้วต้องไม่น้อยกว่าวันละ 1 ชั่วโมง

3.1.2) ห้ามมิให้พนักงานขับรถเริ่มต้นทำงานในวันทำงานถัดไปก่อนครบระยะเวลา 10 ชั่วโมงหลังจากสิ้นสุดการทำงานในวันทำงานที่ล่วง มาแล้ว

(*อ้างอิงตามกฎกระทรวงฉบับที่ 12 (พ. ศ. 2541) ออกตามความในพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ. ศ. 2541)

3.1.3) พนักงานขับรถทุกคนต้องตระหนักถึงความเมื่อยล้าจากการขับขี่ หากพบว่ามีความเมื่อยล้าเกินไปและอาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัย ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทันทีและให้ทำการพัก หรือเปลี่ยนให้พนักงานขับรถท่านอื่นมาขับแทน

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

3.2) การตรวจวัดแอลกอฮอล์และตรวจสารเสพติด
มาตรฐานในการตรวจแอลกอฮอล์

ลำดับ	รายการ	ตัวชี้วัด
1	ความถี่ในการตรวจ	สุ่มตรวจตามความเหมาะสมของแต่ละพื้นที่ / บริษัท
2	จุดตรวจวัด	ประตูทางเข้าบริษัทหรือตามความเหมาะสมของแต่ละพื้นที่ / บริษัท
3	ผู้รับการตรวจ	พนักงานขับรถ
4	ผู้ตรวจ	เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและผู้ที่เกี่ยวข้อง
5	เครื่องมือตรวจวัด	ตามกฎหมายกำหนด
6	ผลการตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์	= **0 mg%** จึงอนุญาตให้ขับขี่
7	การพิจารณาลงโทษ (กรณีตรวจสอบแล้วผลเกินค่าที่กำหนด)	-กรณีเป็นพนักงาน ให้ลงโทษตามระเบียบของบริษัท -กรณีพนักงานคู่ธุรกิจ ส่งคืนต้นสังกัดและไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่ ในกรณีที่ตรวจพบระดับแอลกอฮอล์เกินค่าที่กำหนด มากกว่า 0 mg%

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

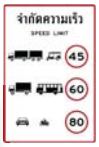
3.2) การตรวจวัดแอลกอฮอล์และตรวจสารเสพติด (ต่อ)
มาตรฐานในการตรวจสารเสพติด

ลำดับ	รายการ	ตัวชี้วัด
1	ความถี่ในการตรวจ	อย่างน้อย 1 ครั้ง / ปี
2	ผู้รับการตรวจ	พนักงานขับรถ
3	ผู้ตรวจ	เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย / พยาบาล / ฝ่ายงานบริหารและผู้ที่เกี่ยวข้อง
4	เครื่องมือตรวจวัด	ชุดตรวจสารเสพติดในปัสสาวะตามกฎหมายกำหนด
5	การพิจารณาลงโทษ	-กรณีเป็นพนักงาน ให้ลงโทษตามระเบียบของบริษัท -กรณีพนักงานคู่ธุรกิจ ส่งคืนต้นสังกัดสังกัดและไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่ ในกรณีที่ตรวจพบว่าผลการปัสสาวะเป็นบวก (Positive) อันเนื่องจากการใช้สารเสพติด

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

3.3) กำหนดให้มีระบบการติดตามเรื่องใบสั่งจราจร
ให้**มีการรายงานใบสั่งจราจร**จากบริษัทรถเช่าที่ให้บริการกับ BST ประจำเดือน
รายงานใบสั่งที่ต้องได้รับรายงาน

i. ฝ่าฝืนสัญญานไฟจราจร
ii. ขับรถโดยใช้ความเร็วเกินกว่ากฎหมายกำหนด
iii. แซงรถในที่คับขัน
iv. ขับรถย้อนศร
v. จอดรถไว้ในเขตห้ามจอด
vi. ใบสั่งอื่นๆ ตามที่คณะกรรมการ Safe Driving กำหนด



มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

3.4) ข้อห้ามการใช้งานรถบริษัท
3.4.1) **ไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้อง**หรือไม่ได้รับอนุญาตมาขับรถบริษัท
ยกเว้นกรณีฉุกเฉินต้องได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาเป็นกรณีไป
3.4.2) ห้ามนำรถบริษัทหรือรถที่บริษัทเช่าเพื่อมาใช้ในธุรกิจของบริษัท**ไปใช้นอกเหนือจากธุรกิจของบริษัท**
ยกเว้นได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาเป็นกรณีไป
3.5) ให้มีเอกสารประจำรถ ในกลุ่มรถที่เข้าข่ายตามกฎกระทรวง เรื่องการกำหนดประเภทผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่ง พ. ศ.2559
3.5.1) สมุดประจำรถ
3.5.2) ประวัติผู้ขับขี่ประจำรถ
3.5.3) การตรวจสอบสภาพและความพร้อมของรถและผู้ขับรถ
3.5.4) รายงานอุบัติเหตุที่เกิดจากการขับขี่

"ห้ามโดยสารเกินกว่าที่นั่งที่กำหนด ให้มีเข็มขัดนิรภัยตามจำนวนที่นั่ง"

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

3.6) สำหรับรถที่ให้บริการรับส่งพนักงานในเส้นทางประจำ
ต้องทำการ**ตรวจสอบประเมินจุดเสี่ยงเส้นทางอันตราย และเก็บไว้บนรถ** รวมถึงสื่อสารต่อยังผู้ที่ขับรถต่อกะในเส้นทางดังกล่าวหรือกรณีเปลี่ยนผู้ขับ
3.7) ในกรณีที่ใช้รถบัสหรือรถตู้เพื่อรับส่งพนักงานจำนวนมาก เฉพาะกิจในเส้นทางที่ไม่ประจำ **ให้ดำเนินการประเมินจุดเสี่ยงเส้นทางอันตราย ในเส้นทางที่จะไปร่วมกับหัวหน้างาน และสื่อสารไป ยังผู้ที่ขับรถในเส้นทางดังกล่าว**เพื่อทำการวางแผนก่อนการเดินทาง
3.8) กรณีที่พนักงานขับรถที่ได้รับอนุญาตให้ทำการขับรถบริษัทแต่ไม่สามารถขับได้อย่างปลอดภัยให้พิจารณาดังนี้
3.8.1) ให้เปลี่ยนตัวพนักงานขับรถที่ได้รับอนุญาตขับแทน
3.8.2) จอดรถในที่ปลอดภัยและเป็นพื้นที่ที่ถูกกฎหมายให้จอดได้ และล็อครถให้ปลอดภัยแล้วให้ใช้บริการรถสาธารณะ

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

3.9) ก่อนเคลื่อนรถให้พนักงานขับรถเป็นผู้ร่วมตรวจสอบเรื่องการคาดเข็มขัดนิรภัยของผู้โดยสาร
และจะไม่เคลื่อนรถถ้าผู้โดยสารยังคาดเข็มขัดนิรภัยไม่เรียบร้อย
3.10) จำนวนผู้โดยสาร / น้ำหนักบรรทุก **ต้องไม่บรรทุกผู้โดยสารเกินกว่าจำนวน ตามที่กฎหมายกำหนด**ไว้สำหรับรถบริษัทแต่ละประเภท ดังนี้
3.10.1) รถเก๋ง จำนวนผู้โดยสารรวมคนขับต้องไม่เกิน 5 คน ทั้งนี้ต้องมีเข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด)
3.10.2) รถตู้ จำนวนผู้โดยสารรวมคนขับต้องไม่เกิน 11 คน (ไม่เกินจำนวนที่นั่งที่มีเข็มขัดนิรภัยสามารถใช้งานได้ อย่างปลอดภัย)
3.10.3) ห้ามโดยสารเกินกว่าที่นั่งที่กำหนด ให้มีเข็มขัดนิรภัยตามจำนวนที่นั่ง

3.11) ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs) และระเบียบปฏิบัติงานการขับขี่ปลอดภัย

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

3.12) ห้ามจอดรถในพื้นที่ดังนี้ ไหล่ทาง พื้นที่ที่ไม่อนุญาตให้จอดและช่องเดินรถฉุกเฉิน

3.12.1) เมื่อจำเป็นต้องจอดบนพื้นที่ไหล่ทางในกรณีฉุกเฉิน

a. ให้ใช้ไฟฉายเพื่อเตือนผู้อื่น

b. วางสามเหลี่ยมสะท้อนแสง / กรวยไว้ด้านหลังรถ ในระยะที่เหมาะสมและปลอดภัยที่เพียงพอที่รถคันอื่นทราบและสามารถหลบเลี่ยงได้ทัน

c. วางหน้าสะท้อนแสงของสามเหลี่ยมไปทางที่มีรถวิ่งมา

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

การบำรุงรักษารถบริษัท

1) ต้องมั่นใจว่ารถบริษัท**ทุกคันมีสภาพที่พร้อมและปลอดภัย**เมื่ออยู่บนถนน

2) ต้องนำ**รถเข้าตรวจเช็คระยะตามมาตรฐานที่กำหนด**ไว้ในคู่มือการบำรุงรักษาของรถนั้นๆโดยส่งไปที่ศูนย์บริการที่ได้มาตรฐาน

3) รถยนต์ที่นำมาใช้ในธุรกิจของบริษัทและรถเช่าจากภายนอก ต้องมีระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สอดคล้องกับการใช้งานและเป็นไปตามที่บริษัทผู้ผลิตรถกำหนดหรือที่กฎหมายกำหนด

4) ต้อง**ทำการบันทึกประวัติข้อมูลการซ่อมรถยนต์ทุกคันโดยมีเก็บประวัติการซ่อมบำรุงรถ**ให้มีการตรวจสอบได้ตลอดเวลาที่ร้องขอ โดยเก็บไว้ตลอดอายุการใช้งานรถ

5) รถบริษัทต้องรักษาความสะอาดทั้งภายในและภายนอก

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

การปฏิบัติในกรณีฉุกเฉิน

กรณีเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินต้องมั่นใจว่าตนเองและผู้โดยสารปลอดภัยดังนี้

a. ไม่ควรอยู่ในรถ จนกว่าจะมั่นใจว่าจอดรถในที่ปลอดภัยและถูกต้องตามกฎจราจร ห้ามยืนหน้ารถและหลังรถ

b. ขณะที่อยู่บนท้องถนนควรงดการเจรจากับคู่กรณี หากจำเป็นต้องมีเจรจาให้หาจุดที่ปลอดภัย

c. ควรไปอยู่ในที่ปลอดภัยทันที เช่น หลัง Barriers หรือไหล่ทางที่ปลอดภัย หลังจากที่ดำเนินการตามมาตรการปลอดภัยที่รถ เช่น เปิดสัญญาณเตือน, ดึงเบรคมือ และเปิดไฟฉุกเฉินเป็นต้น

d. ติดต่อผู้ที่เกี่ยวข้อง เช่น ผู้บังคับบัญชา บริษัทประกันภัย รถพยาบาล ตำรวจในการช่วยเหลือ

ไม่อนุญาตให้ ทำการขนส่งสารเคมีอันตรายและวัตถุอันตรายในรถบริษัท และรถขนส่งผู้โดยสาร เช่น น้ำมัน สารไวไฟ สารทำปฏิกิริยาเคมี และสารเคมีที่เป็นพิษ เป็นต้น *(* หากมีความจำเป็นต้องขนส่งสารเคมีอันตรายและวัตถุอันตราย ให้ใช้ยานพาหนะที่ใช้สำหรับขนส่งสารเคมีอันตรายและวัตถุอันตรายโดยเฉพาะโดยให้สอดคล้องกับกฎหมาย)*

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

ข้อห้ามเพื่อความปลอดภัยในการขับขี่รถบริษัท

1) **ห้าม**ใช้โทรศัพท์มือถือขณะเติมน้ำมันและดับเครื่องยนต์ทุกครั้งขณะเติมน้ำมัน

2) **ห้าม**สูบบุหรี่ในรถบริษัท

3) **ห้าม**พกพาหรือเก็บอาวุธในรถบริษัท หากจำเป็นต้องได้รับอนุมัติจากผู้บังคับบัญชาระดับส่วน

4) **ห้าม**เก็บ ไฟแช็ค กระป๋องสเปรย์ แบตเตอรี่สำรอง โทรศัพท์มือถือ ไว้ในรถขณะจอดกลางแดด

5) **ห้าม**นำน้ำแข็งแห้งหรือ Dry Ice เข้าไปในห้องโดยสารหรือเก็บไว้หลังกระโปรงรถ

6) **ห้าม**วางของบังสายตา เช่น หมอน ตุ๊กตา ที่กระจกหน้า-หลัง

7) **ห้าม**วางวัสดุที่มีปลายแหลมในห้องโดยสาร

8) **ต้อง**เก็บวัตถุที่สามารถเข้าไปขัดในแป้นเบรค เช่น ขวดน้ำ รองเท้า ในจุดที่ปลอดภัย

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการขับขี่รถบริษัท

1) **ต้อง**ตรวจสอบให้มั่นใจว่า กุญแจถูกล็อคเรียบร้อย ประตูกระจกปิดแน่นสนิท ให้ลองดึงประตูดูด้วยว่าล็อคแล้วจริงเมื่อลงจากรถ

2) ไม่เก็บสิ่งของมีค่าไว้ในห้องโดยสาร

3) **หลีกเลี่ยงกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดอันตราย**ในการขับขี่ดังต่อไปนี้

a. การรับประทานอาหารและเครื่องดื่ม

b. การอ่านหรือพิมพ์ข้อความ

c. การถ่ายภาพ

d. การสนทนากับผู้โดยสารจนทำให้เสียสมาธิในการขับขี่

e. การดู VDO ที่หน้าจอที่ติดตั้งที่คอนโซลรถด้านหน้า

f. การฟังเพลงโดยใช้สาย Small Talk เป็นระยะเวลานาน

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

การรายงานอุบัติการณ์

ประเภทของอุบัติการณ์ (Accident และ Near miss)

Accident

อุบัติเหตุ

เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด และไม่พึงประสงค์ หรือเหตุที่ส่งผลกระทบให้เกิดการบาดเจ็บสวนบุคคล การเจ็บป่วย หรือเสียชีวิต ก่อให้เกิดการสูญเสียหรือเสียหายต่อทรัพย์สินของบริษัทฯ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือที่สาธารณะ

Near Miss

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

อุบัติการณ์ที่ไม่คาดคิดและไม่พึงประสงค์ที่จะหรืออาจจะเกิดขึ้น**แต่ไม่ได้ส่งผลกระทบ**ให้เกิดการบาดเจ็บสวนบุคคล การเจ็บป่วย หรือเสียชีวิต ก่อให้เกิดการสูญเสียหรือเสียหายต่อทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมหรือที่สาธารณะ

ความหมาย (Definition)

ขั้นตอนการดำเนินงาน IRI

ยิ่งเราช่วยกันรายงาน Near miss และ Accident สามารถช่วยลดอุบัติเหตุที่อาจจะส่งผลร้ายแรงได้
ช่วยกันรายงานใน IRI tracking system ภายใน 24 ชม. เพื่อการแก้ไขที่รวดเร็ว

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

การรายงานอุบัติการณ์

อุบัติเหตุที่ไม่เข้าข่ายในการนับรวมเป็น Performance ของพนักงาน ผู้รับเหมา และ บริษัท "เป็นกรณีเล็กน้อย หรือ ที่ไม่มี Learning Point ที่สำคัญแก่ผู้ขับรถอื่นๆ" และปฏิบัติถูกต้องตามกฎหมาย ได้แก่

1. กรณีถูกเฉี่ยวชนขณะที่รถจอดอยู่ในที่จอดรถที่ถูกต้อง และคนขับไม่อยู่ในรถ
2. กรณีเฉี่ยวชนเล็กน้อย มีมูลค่าความเสียหายน้อยกว่า 10,000 บาท
3. กรณีความเสียหายที่เกิดจากถูกวัตถุกระเด็นใส่, สัตว์ตัดหน้าระยะกระชั้นชิด หรือ สัตว์ปีกบินชนโดยไม่ชนรถอื่นๆ หรือ สิ่งของอื่นข้างทาง
4. กรณีชนท้าย ขณะจอดรถติดสัญญาณจราจร ยกเว้นถูกชนขณะที่ตนเองหยุดกระทันหัน
5. ถูกเฉี่ยวชนโดยรถอื่นข้ามเกาะกลางถนน คูน้ำ หรือ รั้วถาวร
6. ถูกชนโดยรถอื่นถอยหลัง หรือเลื่อนไหลมาชน ขณะจอดบนทางจราจร
7. ถูกเฉี่ยวด้านข้างโดยรถจักรยานยนต์ ที่ขับแทรกเข้ามาระหว่างรถสองคัน
8. หลบข้างทางเพื่อป้องกันการชนประสานงา เนื่องจากรถในทิศทางตรงกันข้ามกำลังแซง

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

หากพิจารณาแล้วว่าเป็นอุบัติเหตุนอกเหนือจากกรณีข้างต้น และผู้ขับขี่เป็นฝ่ายผิดโดยพิจารณาตามกฎหมายให้เข้าข่ายในการนับรวมเป็น Performance ของพนักงาน ผู้รับเหมา และบริษัท

ระดับ / ประเภท	ระดับ 0 (Near Miss)	ระดับ 1 (Minor)	ระดับ 2 (Significant)	ระดับ 3 (Major)
อุบัติเหตุยานพาหนะบริษัท (Motor Vehicle Accident)	• เหตุการณ์ใดๆ เกี่ยวกับยานพาหนะที่ Non recordable/performance" เช่น ยานพาหนะของพนักงานหรือผู้รับเหมาเยี่ยวรถในพื้นที่บริษัท	• อุบัติเหตุใดๆ เกี่ยวกับยานพาหนะที่ recordable/performance" และส่งผลให้ได้รับการการปฐมพยาบาลเบื้องต้น หรือ ทรัพย์สินเสียหายทางตรงน้อยกว่า 80,000 บาท หรือ ยานพาหนะสามารถขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์ต่อไปได้ • การได้รับการร้องเรียนเป็นลายลักษณ์อักษรจากภายนอกเกี่ยวกับการขาดซึ่งพนักงานหรือบริษัทเป็นผู้กระทำผิด	• อุบัติเหตุใดๆ เกี่ยวกับยานพาหนะที่ recordable/performance" และส่งผลให้ได้รับการรักษาพยาบาลโดยแพทย์, เปลี่ยนแปลงการทำงาน หรือ ทรัพย์สินเสียหายทางตรงตั้งแต่ 80,000 บาท แต่ไม่เกิน 3,200,000 บาท หรือยานพาหนะไม่สามารถขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์ต่อไปได้ หรือต้องใช้รถลาก/รถยก	• อุบัติเหตุใดๆ เกี่ยวกับยานพาหนะที่ recordable/performance" และส่งผลให้เสียชีวิต หรือ ทุพพลภาพ หรือ พฤกลาน หรือ ทรัพย์สินเสียหายทางตรงตั้งแต่ 3,200,000 บาท หรือ ยานพาหนะเสียหายทั้งคัน ไม่สามารถซ่อมให้พร้อมใช้งานได้

การนับค่าใช้ง่าย

นับค่าใช้ง่ายในการซ่อมรถทั้งหมด รวมค่าแรง (ถ้าการมีประกันซ่อมลบถามการประเมินค่าซ่อมจากบริษัทประกันภัยได้)

ค่าใช้ง่ายที่ไม่นับรวม

- ค่า Accept ที่จ่ายให้บริษัทประกันภัย
- ค่าสินไหมทดแทนที่ประกันภัยจ่ายให้คู่กรณี
- ค่าทำขวัญที่จ่ายให้คู่กรณี

การสอบสวนอุบัติเหตุจากการขับขี่ยานพาหนะหรือใช้ยานพาหนะที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจของบริษัทฯ จะพิจารณาความถูก-ผิดจากบันทึกประจำวันของตำรวจเป็นเกณฑ์พิจารณาด้วย (หมายเหตุ : กรณีผู้ประสบเหตุไม่สามารถรายงานเหตุ หรือ เสียชีวิตให้ถือเอาบันทึกประจำวันของตำรวจเป็นหลักฐานในการพิจารณาสอบสวน)

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

1	ลักษณะความผิดตามนโยบายการขับขี่ยานพาหนะที่อยู่ภายใต้ กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)	การดำเนินการทางวินัย											
1.1	ขับขี่เมื่อมีการดื่มหรืออยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือยาเสพติด	ดำเนินการตามการพิจารณา กรณีฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) ตามที่กำหนด S-PSM-CO-W0602บทลงโทษและขั้นตอนปฏิบัติ กรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบของบริษัท สำหรับผู้รุกิจ											
1.2	ไม่ตาดเข็มขัดนิรภัยหรือสวมหมวกนิรภัยขณะขับขี่หรือโดยสาร												
1.3	ใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่มีอุปกรณ์แฮนด์ฟรีขณะขับขี่												
2	ลักษณะความผิดตามนโยบายการขับขี่ยานพาหนะอื่นๆ เพื่อลดโอกาสเกิดอุบัติเหตุ	ครั้งที่ 1 (คะแนน)			ครั้งที่ 2 (คะแนน)			ครั้งที่ 3 (คะแนน)			ครั้งที่ 4 (คะแนน)		
2.1	ฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร	20			40			80 และลงโทษทางวินัย			-		
2.2	ขับรถโดยใช้ความเร็วกว่ากฎหมายกำหนด	20			40			80 และลงโทษทางวินัย			-		
2.3	แซงรถอื่นในที่คับขัน	10			20			30			80 และลงโทษทางวินัย		
2.4	ขับรถย้อนศร	10			20			30			80 และลงโทษทางวินัย		
3	กรณีเกิดความเสียหายจากอุบัติเหตุการขับขี่	ครั้งที่ 1 (คะแนน)			ครั้งที่ 2 (คะแนน)			ครั้งที่ 3 (คะแนน)			ครั้งที่ 4 (คะแนน)		
		ระดับ			ระดับ			ระดับ			ระดับ		
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
3.1	ผู้รับขี่ของบริษัทเป็นฝ่ายผิด	10	20	30	20	40	60	40	80*	80*	80*	-	-

หมายเหตุ: *และลงโทษทางวินัย

โทษทางวินัยจากการถูกตัดคะแนนความประพฤติด้านความปลอดภัย

หากพนักงานผู้ใดถูกตัดคะแนนความประพฤติด้านความปลอดภัยถึงเกณฑ์ที่กำหนด โดยนับสะสมทุกกรณีที่เกิดขึ้นในปีปฏิทินนั้นๆ บริษัทจะพิจารณาดำเนินการทางวินัยและลงโทษตามข้อบังคับและระเบียบการบริหารงานบุคคล ซึ่งระบุโทษสูงสุดถึงขั้นไล่ออก

มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

5. ข้อกำหนด

พนักงานและพนักงานคู่ธุรกิจต้องปฏิบัติตามข้อกฎหมายตามชนิดรถแต่ละประเภท และปฏิบัติตามข้อกำหนดของ BST ตามมาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัทฉบับนี้ (S-BBS-CO-S0005)

หากข้อกำหนดและกฎหมายขัดแย้งกันหรือไม่ตรงกัน ให้ถือปฏิบัติตามข้อกำหนดหรือกฎหมายที่มีความเข้มงวดกว่า และการปฏิบัติตามข้อกำหนดตามที่กำหนดไว้ในมาตรฐานนี้ ถือเป็น การปฏิบัติขั้นต่ำที่สุด (Minimum Requirements) หากไม่สามารถปฏิบัติตามได้ จะถือว่าเป็นการละเมิดกฎความปลอดภัย

เกร็ดความรู้เพื่อปลอดภัยในการขับขี่

เกร็ดความรู้เพื่อปลอดภัยในการขับขี่

เกร็ดความรู้เพื่อปลอดภัยในการขับขี่

เกร็ดความรู้เพื่อปลอดภัยในการขับขี่

เกร็ดความรู้เพื่อปลอดภัยในการขับขี่

ภาคผนวก ข.61

เอกสารแจ้งมาตรการผู้รับเหมาขนส่งวัตถุอันตราย

Taweerat Sodbhiban

From: Taweerat Sodbhiban
Sent: 11 July 2022 02:23 PM
Cc: Nutchanon Nantawad; Peerawith Pharanchai; Pongdanai Kongtraworn; Supasita Yingyong; Tosaporn Santifuangkul; Nuttaphat Sakdaphisuth
Subject: BST/E-NBL : เอกสารการขนส่งที่ต้องจัดให้มีไว้ประจำรถที่ใช้ในการขนส่งวัตถุอันตราย พ.ศ.2563

Dear All Contractor,

ทาง BST/E – NBL จะมีการตรวจสอบเอกสารการขนส่งที่ต้องจัดให้มีไว้ประจำรถที่ใช้ในการขนส่งวัตถุอันตราย พ.ศ.2563 ตามรายละเอียดด้านล่าง
จึงขอให้ทาง contractor ทุกท่านนำเอกสารติดรถเพื่อการตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่โรงงาน ตั้งแต่วันที่ 14 กรกฎาคม พ.ศ.2565 เป็นต้นไปค่ะ
รายละเอียดสารเคมีตามตารางด้านล่างค่ะ

	เอกสารสำหรับรถทุกประเภท
No.	รายการตรวจสอบ
1	ใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทของรถ (รถบรรทุกถังสารเคมี/สารไวไฟ (Tank Truck) ประเภทที่ 4 , รถบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ ประเภทที่ 2 หรือ 3 ตามข หมายเหตุ : ชนิดที่ 3 ใช้แทนชนิดที่ 2 ได้ แต่ใช้แทนชนิดที่ 4 ไม่ได้ ชนิดที่ 2 ไม่สามารถใช้แทนชนิดที่ 3 และ 4 ได้)
2	สำเนาประกันภัยรถและประกันภัยคุ้มครองบุคคลที่ 3 (พรบ.)
	เอกสารสำหรับรถขนถ่ายสารเคมี/สารไวไฟ ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☐ เกี่ยวข้อง ☐
No.	รายการตรวจสอบ
1	ใบคู่มือจดทะเบียนรถขนส่ง
2	สำเนาประกันภัยรถยนต์ ส่วนหัว และส่วนท้าย (กรณีเป็นรถที่ท้ายพ่วง)
3	ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของสารเคมีที่ขนส่ง
4	เอกสารกำกับการขนส่ง (เฉพาะ ขนส่งวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย)
5	หนังสือรับรองผ่านการอบรมหลักสูตรการขับรถที่ใช้ในการขนส่งวัตถุอันตรายของผู้ขับรถ (เฉพาะ ขนส่งวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย)

ตารางสารเคมีของ BST

No.	Chemical name	DG	Class	UN
1	FURFURAL	✓	6.1	1199
2	DMF	✓	3	2265
3	TBC	✓	8	3265
4	NaNO2/BD (For Process)	✓	5.1. 6.1. EHSM	3265
5	35%HCL (bulk)	✓	8	1789
6	10% NaOCl (bulk)	✓	8	1791
7	50%NaOH (bulk)	✓	8	1824
8	98%H2SO4	✓	8	1830
9	10%NaOCl(truck)	✓	8	1791

ตารางสารเคมีของ BSTE

No.	Chemical name	DG	Class	UN
1	DEHA	✓	3	1993
2	Kerosene	✓	3	1223
3	SHS	✓	4.2	1384
4	PHP	✓	5.2	3109
5	NAS	✓	8	3267
6	NaOH (Truck)	✓	8	1824
7	Potash (Truck)	✓	8	1814
8	TBC/E	✓	8	3265
9	PHS	✓	8	2735
10	Sulfac (Truck)	✓	8	1830
11	FES	✓	9	3077
12	PPDA	✓	9	3077
13	STP	✓	9	3082
14	PMH - china & Germa	✓		

ตารางสารเคมีของ NBL

No.	Chemical name	DG	Class	UN
1	Short stopper2	✓	9	3082
2	Surfactant2	✓	9	3082
3	32%NaOH for WWT (Caustic)	✓	8	1824
4	NaOCl for Cooling	✓	8	1791
5	Sulfuric Acid	✓	8	1830
6	NH4OH 27%	✓	8	2531
7	50% NaOH (Truck)	✓	8	1824
8	35% HCl (Truck)	✓	8	1789
9	Biocide 4	✓		

Best Regards,
Taweerat S.(Ms.) (Imm / อิ๋ม)
Procurement Coordinator
Bangkok Synthetics Co., Ltd. / BST Elastomers Co., Ltd.
M : +66 (0) 89 926 8345

ภาคผนวก ข.62

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้ กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

Document Control

For

Bangkok Synthetics Co., Ltd

BST Elastomers Co., Ltd

Emergency Preparedness and Response Procedure

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่า เมื่ออยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำ เบ ใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่า เมื่ออยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำ เปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่า เมื่ออยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำ เปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Besides that It will be not controlled and the use is strictly prohibited.

นอกเหนอจากน จะถอวา เมอยูภายเตการควบคุม หามนา เปเชเนการปฏบตงานเตยเดดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่า เมื่ออยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำ เปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่า เมื่ออยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำ เบ่ใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้อุบัติเหตุทางบิน

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้อุบัติเหตุทางบิน

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้ภรณีเกิดเหตุอุบัติ

ภาคผนวก ข.63

คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.64

เอกสารผู้เชี่ยวชาญหรือบุคลากรเฉพาะ
ในการควบคุมการขนถ่ายผลิตภัณฑ์ และสารเคมี

Production Division (OP3)

Total Staff 94 People

Update 12 Jan 26

TNS
ส่วนผลิต

ตู่
RY
ผู้จัดการแผนกผลิต

เจ้าหน้าที่ธุรการโรงงาน (MTZ)

A

CSA
วิศวกรกระบวนการผลิตอาวุโส

NWS
วิศวกรผลิต

CSE
วิศวกรผลิต

B

WCS
หัวหน้ากะผลิต

LCC
โฟร์แมน

LB
โฟร์แมน

STR
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผ

PJP
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

RUP
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

PPL
พนักงานควบคุมปฏิบัติการผลิต

CN
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

AOS
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

BS
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผ

TAB
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

PEA
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

SOL
พนักงานปฏิบัติการผลิต

UGS
พนักงานปฏิบัติการผลิต

WTC
พนักงานปฏิบัติการผลิต

NLC
พนักงานปฏิบัติการผลิต

SWG
พนักงานปฏิบัติการผลิต

CWH
พนักงานปฏิบัติการผลิต

UKS
พนกงานปฏิบัติการผลิต

WIC
พนักงานปฏิบัติการผลิต

TEM
พนักงานปฏิบัติการผลิต

C

AN
หัวหน้ากะผลิต

SKH
โฟร์แมน

LK
โฟร์แมน

PYK
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

TES
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

AUS
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

AIW
พนักงานปฏิบัติการผลิต

SLJ
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผ

PWR
พนักงานปฏิบัติการผลิต

KPM
พนักงานปฏิบัติการผลิต

KPN
พนักงานปฏิบัติการผลิต

CNP
พนักงานปฏิบัติการผลิต

PPH
พนักงานปฏิบัติการผลิต

PTD
พนักงานปฏิบัติการผลิต

WRS
พนักงานปฏิบัติการผลิต

SGW
พนักงานปฏิบัติการผลิต

D

RC
หัวหน้ากะผลิต

PNP
โฟร์แมน

NST
โฟร์แมน

CCS
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

TKH
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

SRU
พนักงานปฏิบัติการผลิต

NRN
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

WTP
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

SSG
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

NKS
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

PLA
พนักงานปฏิบัติการผลิต

PBI
พนักงานปฏิบัติการผลิต

NTT
พนักงานปฏิบัติการผลิต

PYN
พนักงานปฏิบัติการผลิต

WNN
พนักงานปฏิบัติการผลิต

CHP
พนักงานปฏิบัติการผลิต

SPT
พนักงานปฏิบัติการผลิต

TJT
พนักงานปฏิบัติการผลิต

SWM
พนักงานปฏิบัติการผลิต

PPS
พนักงานปฏิบัติการผลิต

SHO
หัวหน้างาน ผลิต(Day)

CCM
โฟร์แมน

CWR
โฟร์แมน

SEK
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

PHN
ควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

NAP
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

NDC
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

TIK
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

EPS
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

WEW
พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต

ANS
พนักงานปฏิบัติการผลิต

RMT
พนกงานปฏิบัติการผลิต

PRR
พนักงานปฏิบัติการผลิต

WRC
พนักงานปฏิบัติการผลิต

SGY
พนักงานปฏิบัติการผลิต

HWI
พนักงานปฏิบัติการผลิต

APP
พนักงานปฏิบัติการผลิต

AWR
พนักงานปฏิบัติการผลิต

YOC
พนักงานปฏิบัติการผลิต

STB
หัวหน้างานผลิตอาวุโส (Day)

SJN
หวหนางานผลตอาวุเส (Day)

CTK
พนักงานปฏิบัติการผลิต

NPH
พนักงานปฏิบัติการผลิต

WCB
พนักงานปฏิบัติการผลิต

PDP
เจ้าหน้าที่จัดส่ง NBL

NPM
เจ้าหน้าที่จัดส่ง NBL

PKS
พนักงานปฏิบัติการผลิต

TPS
พนักงานปฏิบัติการผลิต

VSM
พนักงานปฏิบัติการผลิต

WNB
พนักงานปฏิบัติการผลิต

JRS
พนักงานปฏิบัติการผลิต

SKD
พนักงานปฏิบัติการผลิต

ภาคผนวก ข.65

เอกสารการพิจารณารับคนในท้องถิ่นของโรงงาน

นโยบายการคัดเลือกและสรรหา

คุณสมบัติของผู้สมัคร

1. อายุ 20 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป
2. ไม่แบ่งแยก เพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา
3. เกรดเฉลี่ย 2.70 ขึ้นไป
4. TOEIC Score : 550 คะแนนขึ้นไป (สำหรับตำแหน่ง ระดับบริหาร)

การคัดเลือกและสัมภาษณ์

1. Profile ผู้สมัครที่ผ่านเกณฑ์ข้างต้น จะถูกส่งให้ผู้บังคับบัญชา (Hiring Manager) พิจารณา
2. เมื่อผู้บังคับบัญชาพิจารณาคัดเลือกเพื่อสัมภาษณ์แล้ว HR Officer จะนัดสัมภาษณ์ผ่านทาง MS Teams

กรรมการสัมภาษณ์	ระดับปฏิบัติการ (ปวส.)	ระดับบริหาร (ป.ตรีขึ้นไป)
รอบแรก	1) ผู้จัดการส่วน, ผู้จัดการแผนก และหัวหน้างาน (ถ้ามี) 2) เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล	1) ผู้จัดการส่วน, ผู้จัดการแผนก (ถ้ามี) 2) เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล
รอบสอง	1) ผู้จัดการฝ่าย (ประธานสัมภาษณ์) 2) ผู้จัดการส่วน หรือผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง 3) ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล	1) ผู้จัดการฝ่าย หรือ รองผู้จัดการโรงงาน 2) ประธานสัมภาษณ์ : ผู้จัดการฝ่ายที่ได้รับมอบหมาย 3) ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง 2 ท่าน 4) ผู้จัดการฝ่าย/ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล

*นโยบายด้านการจ้างงานและการบริหารแรงงาน : ไม่จำกัดเพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา และต้องมีอายุ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป

BST

ตำแหน่งงานว่าง

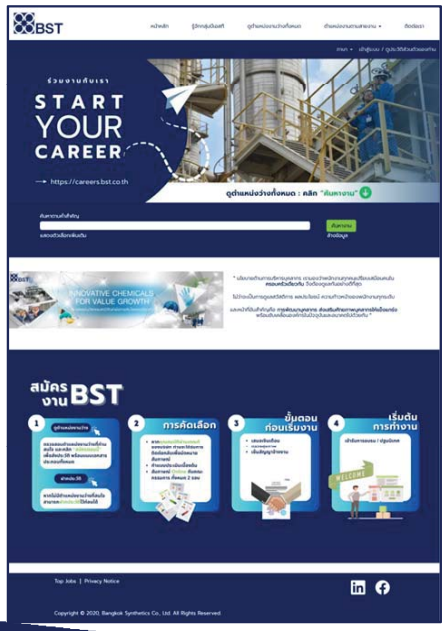
	BST Elastomers พนักงานประจำ	จำนวนอัตรา ที่เปิดรับ	วุฒิการศึกษา/สาขา	TOEIC	ประสบการณ์ การทำงาน	สถานที่ทำงาน	วันที่ประกาศ
1	Sales Executive	1	ป.ตรี วิศวกรรมเคมี, เคมี, บริหารธุรกิจ, การตลาด	550	1-3 ปี	กรุงเทพฯ	8 ธ.ค. 68
2	พนักงานประจำห้องปฏิบัติการ	1	ปวส. เคมีอุตสาหกรรม, เทคโนโลยียางและพอลิเมอร์	-	0-3 ปี	ระยอง	9 ธ.ค. 68

Website: www.bst.co.th
Facebook: Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST)
Documents for Applying: 1) Resume 2) Transcript 3) TOEIC
นโยบายด้านการจ้างงานและการบริหารแรงงาน : ไม่จำกัดเพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา และต้องมีอายุ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป

BST

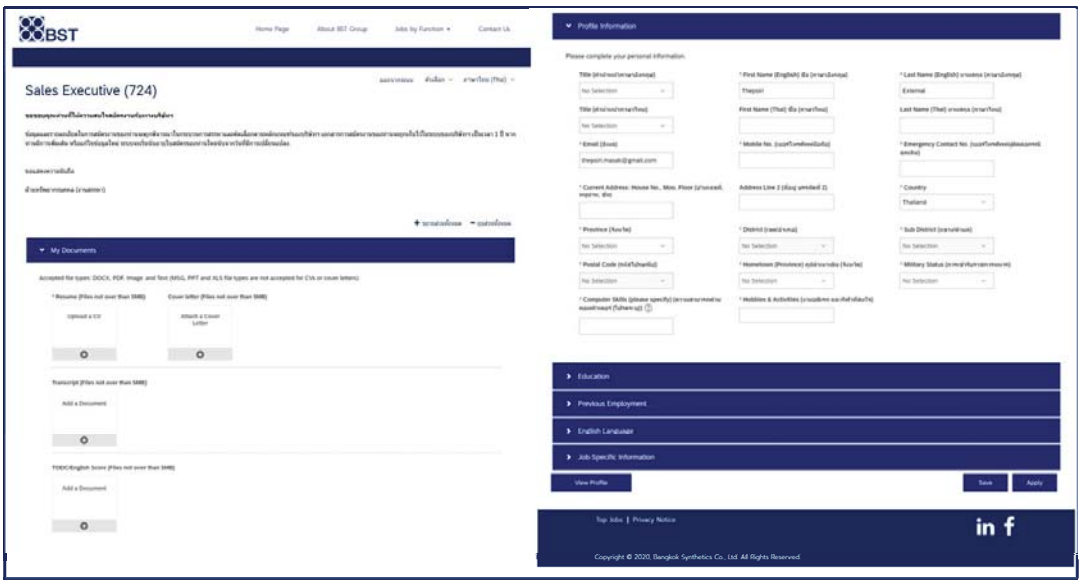
ช่องทางประชาสัมพันธ์ตำแหน่งงานว่าง

Website บริษัท



Facebook

ตัวอย่างใบสมัครงาน (WEBSITE บริษัท)

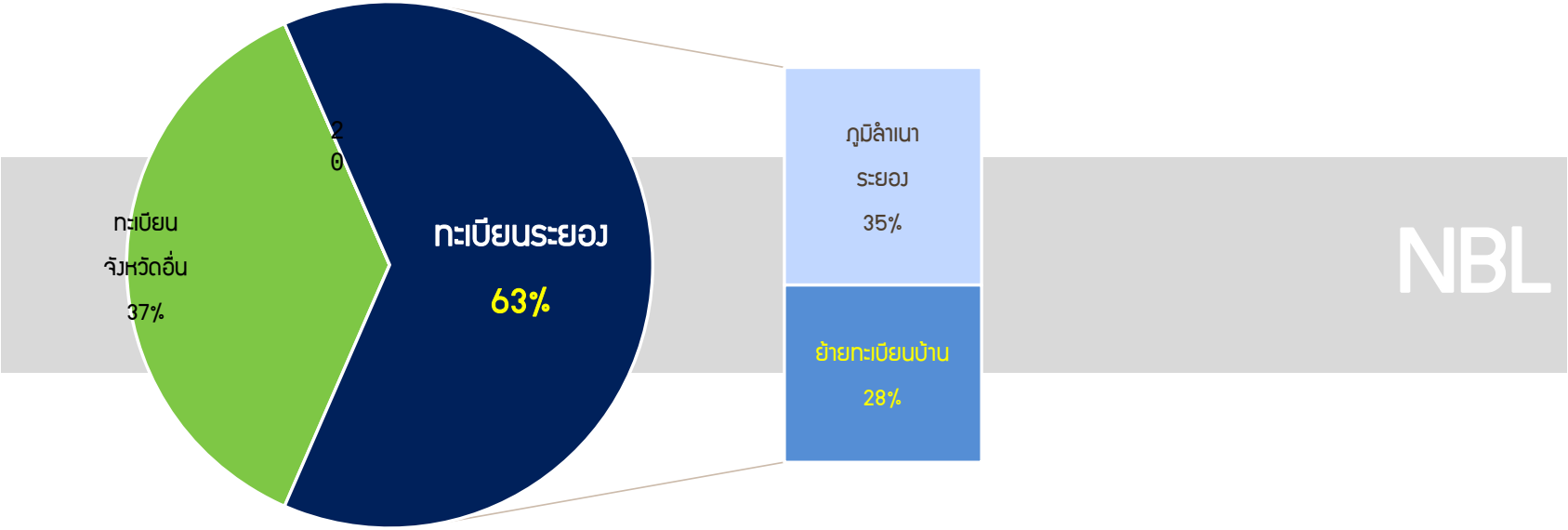


ภาคผนวก ข.66

เอกสารสรุปพนักงานที่เป็นคนในท้องถิ่น

❑ โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

ปัจจุบันทางโรงงานมี "โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ที่ระยอง"
พนักงานทั้งหมด = 279 คน อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 176 คน
คิดเป็น 63% ของพนักงานทั้งหมด



ข้อมูล ณ วันที่ 17 ร.ค. 2568

ภาคผนวก ข.67

แผนและผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์

CSR Plan 2025

No.	CSR Activity 2025	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
ด้านการศึกษา													
1	โครงการทุนการศึกษานักเรียน												
2	โครงการการเรียนรู้นอกห้องเรียน												
ด้านศาสนาประเพณีและวัฒนธรรม													
1	งานบุญประจำปีวัดในเขตมาบตาพุด และบ้านฉาง												
2	บุญข้าวหลาม												
3	งานบรรพชาสามเณร												
4	ประเพณีสงกรานต์												
5	ศาลเจ้าเขตมาบตาพุดจัดงานบุญประจำปี												
6	งานบุญกฐินประจำปี (เจ้าภาพหลัก)												
7	สนับสนุนงบประมาณร่วมทอดกฐินกับหน่วยงานภายนอก												
8	งานประเพณีลอยกระทง (5 Nov)												
9	งานจิบน้ำชาการกุศล												
10	งานอวมงคลพวงหรีดและเงินใส่ซองทำบุญ												
11	งานมงคลเงินใส่ซองทำบุญ												
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม													
1	มอบอุปกรณ์การแพทย์แก่โรงพยาบาลในพื้นที่จ.ระยอง/จ.ชลบุรี												
2	โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ BST												
3	กิจกรรมวันอนุรักษ์ชายหาดสากล (ICC)												
4	โครงการปล่อยพันธ์สัตว์น้ำ												
5	โครงการ CSR-DIW (BST/BSTE/NBL)												
6	Wind Sock 3 เดือน / ครั้ง												
7	โครงการ BST Group พบ ชุมชน 3 ครั้ง/ปี												
	- สานเสวนาชุมชน (4-14 Mar 2025)												
	- กิจกรรมเปิดบ้าน (9Jul 2025)												
	- กิจกรรมปลูกป่า (8 Nov 2025)												
ด้านชุมชนและสาธารณะประโยชน์													
1	สมาคมเพื่อนชุมชน												
2	กลุ่มประชาสัมพันธ์ (MPR)												
3	สนับสนุนกิจกรรมวันเอดส์โลก												
4	โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้าง ความดี												
5	โครงการพัฒนาชุมชน/วิสาหกิจชุมชน												
6	กิจกรรม CSR พนักงานกรุงเทพ และครอบครัว												
7	กิจกรรมพัฒนาชุมชนวันพ่อ/วันแม่/ร.10/ราชินี												
8	สนับสนุนกิจกรรมการกุศลของหน่วยงานราชการ สื่อมวลชน และชุมชน												
9	น้ำดื่มสำหรับร่วมกิจกรรมชุมชน (350 ml)												
10	กิจกรรม/งานทำบุญชุมชนและสื่อมวลชน												
11	กิจกรรมผู้สูงอายุเทศบาลเมืองมาบตาพุด												
12	โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน												
13	โครงการทอดไม่ทิ้ง												

Plan Done

ผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2568

แผนและผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2568

No.	CSR Activity 2025	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
ด้านการศึกษา													
1	โครงการมอบทุนการศึกษาเด็กดี												
2	โครงการการเก็บข้อมูลนักศึกษาเดิม												
ด้านสาธารณะสงเคราะห์และสวัสดิการสังคม													
1	โครงการบริจาคโลหิตและอวัยวะต่างๆ และบริจาคอาหาร												
2	ทุนอาสาสมาร												
3	โครงการจดทะเบียนสมาคม												
4	เปิดตลาดนัดชุมชนวันเสาร์												
5	จัดซื้อวัสดุก่อสร้างสำหรับซ่อมแซมศูนย์เด็กวัด												
6	โครงการศูนย์ดูแลเด็กวัด (ปรับภาพลักษณ์)												
7	เปิดห้องสมุดประชาชนประจำตำบลร่วมกับกรมส่งเสริมวัฒนธรรมจังหวัดนครนายก												
8	โครงการเพื่อนไม่ทอดทิ้งกัน (5 Nov)												
9	ทุนวัดและโรงเรียนชุมชน												
10	โครงการเพื่อนไม่ทอดทิ้งและเก็บเกี่ยวผลไม้ปลอดภัยทุกคน												
11	โครงการจดทะเบียนสวัสดิการสังคมทุกคน												
ด้านสาธารณสุข การฟื้นฟูสมรรถภาพ และเพิ่มคุณภาพชีวิต													
1	ชุดอุปกรณ์ปฐมพยาบาลพร้อมใช้ในชุมชนทุกคนเพื่อเตรียมพร้อมรับมือเหตุฉุกเฉินต่างๆ ของตนเองและครอบครัว												
2	โครงการตรวจสุขภาพประจำปีพนักงาน BST												
3	โครงการวิ่งมาราธอนการกุศลของบริษัท (CC)												
4	โครงการปลูกต้นไม้ต้นใหม่ (ไม้ป่า)												
5	Sessions CSR-DAY (BST-BISTE/NBL)												
6	Virtual Goals : 3 เดือน / 4 ดือน												
7	Sessions BST Group ครบ รอบละ 3 เดือน ปี												
	- ภาคเหนือ/ชุมชน (4-14 Mar 2025)												
	- ภาคตะวันออก (May 2025)												
	- ภาคตะวันตก/ใต้ (8 Nov 2025)												
ด้านอนุรักษ์ทำนุบำรุงศิลปวัฒนธรรม													
1	ประเพณีต่างๆ ของชุมชน												
2	ทุนส่งเสริมวัฒนธรรม (MPK)												
3	เปิดห้องสมุดประชาชนประจำตำบลร่วมกับ												
4	โครงการวัฒนธรรม ร้อยปีวัด ร้อยปีชีวิต ร้อยปีสุข												
5	โครงการส่งเสริมการอนุรักษ์วัฒนธรรม												
6	โครงการ CSR ฟื้นฟูงานศิลปวัฒนธรรม และชุมชนต่างๆ												
7	โครงการส่งเสริมการอนุรักษ์ศิลปวัฒนธรรมไทยประจำปี (ปีงบประมาณ)												
8	ทุนอนุรักษ์ศาสนสถานทางพุทธและคริสตศาสนาทางการ ศิลปวัฒนธรรม และชุมชน												
9	ทุนฟื้นฟูศิลปะวัฒนธรรมท้องถิ่นและชุมชน (360 องศา)												
10	โครงการงานศิลปวัฒนธรรมและเพื่อสังคม												
11	โครงการอนุรักษ์ทางศาสนาคริสตศาสนาทางการ												
12	โครงการทดสอบข้อมูลและพลังของงาน												
13	โครงการของวัด												

งบประมาณด้านความรับผิดชอบต่อสังคม ปีละ 6,908,200 บาท

งบประมาณกิจกรรม CSR		
1. การศึกษา	783,000	บาท
2. ศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม	955,000	บาท
3. สุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย	3,950,000	บาท
4. ชุมชนและสาธารณประโยชน์	962,200	บาท
5. สื่อสารองค์กร	258,000	บาท
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น	**6,908,200**	**บาท**

ด้านการศึกษา | โครงการมอบทุนการศึกษา

โครงการมอบทุนการศึกษา ประจำปี 2568 (ต่อเนื่องปีที่ 17)

ชุมชนจำนวน 38 ชุมชนฯ ละ 15,000 บาท และวิสาหกิจชุมชนชมรมประมงเรือเล็กพื้นบ้าน อ.เมือง และ อ.บ้านฉาง สามัคคี มูลค่ารวมทั้งสิ้น 584,000 บาท เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระด้านการศึกษาให้กับครอบครัว

ด้านการศึกษา | โครงการเรียนรู้นอกห้องเรียน

โครงการนี้ดำเนินงานภายใต้กรอบการส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพเยาวชน ผ่านกระบวนการมีส่วนร่วมอย่างสร้างสรรค์ โดยมุ่งหวังให้นักเรียนได้เห็นพนองอาชีพที่ใฝ่ฝัน เรียนรู้แนวโน้มตลาดแรงงาน และวางแผนพัฒนาตนเองในระยะยาว ภายในงานประกอบด้วยฐานกิจกรรม 14 ฐานครอบคลุม 15 อาชีพหลากหลายสาขา ทั้งงานฝีมือ อุตสาหกรรม วิศวกรรมสมัยใหม่ โทษนาการ บันเทิง และการแพทย์ โดย BST ได้ร่วมแนะแนวในฐานอาชีพนักวิจัยในห้องปฏิบัติการ (Lab) ซึ่งได้รับการสนับสนุนจากหน่วยงาน R&D ที่มีอัตราพนักงานกว่า 30 คน พร้อมหน่วยงาน HR ดึงบุคลิกนิสการและร่วมกิจกรรมกับน้องๆ อย่างสนุกสนานผ่านด้วยความรู้ เพื่อเตรียมความพร้อมสู่ระดับอุดมศึกษาต่อไป ช่วงไฮไลท์พิเศษ คือ การมาร่วมแบ่งปันประสบการณ์และสร้างแรงบันดาลใจจากศิลปินชื่อดัง "น้องณีน่า" นักแสดงจากภาพยนตร์เรื่อง "ธีหยด" ที่มาชวนเยาวชนออกตามหาเส้นทางชีวิตที่ใช่ในแบบของตัวเองและการจัดสรรเวลาระหว่างเรียนและการทำงานเสริม กิจกรรมนี้นครั้งนี้สะท้อนความร่วมมือระหว่างภาคครัฐ ภาคเอกชน และภาคประชาสังคม ตอบโจทย์นโยบาย BST ในการส่งเสริมศักยภาพเยาวชนอย่างยั่งยืนตามเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน (SDGs)

ด้านการศึกษา | โครงการเรียนรู้นอกห้องเรียน

ลำดับที่	ชุมชน / วัด	กิจกรรม	กำหนดส่งมอบ
1	โรงเรียนระยองวิทยาคม	โครงการปรับปรุงแปลงเกษตร	ธันวาคม 2568
2	โรงเรียนบ้านหนองแฟบ	โครงการ " ทอด ไม่ ทิ้ง "	ธันวาคม 2568
3	โรงเรียนวัดตากวน	โครงการปรับปรุงแปลงเกษตร	ธันวาคม 2568

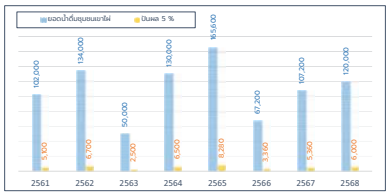
ขยายผลโครงการ " ทอด ไม่ ทิ้ง "
ร่วมกับ กสจ.ระยอง ผ่านโครงการเรียนรู้นอกห้องเรียน

ด้านการศึกษา | โครงการน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่เพื่อทุนการศึกษา

โครงการน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่เพื่อทุนการศึกษา

BST Group ร่วมสนับสนุนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่ สำหรับร่วมกิจกรรมชุมชน ยอดปันผล 5%
จากการสั่งซื้อน้ำดื่มขนาด 350 ml ปันผลให้เป็นทุนการศึกษาแก่น้องๆ นักเรียนในชุมชนเขาไผ่

ปี	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568
ยอดสั่งซื้อน้ำดื่ม	102,000	134,000	50,000	130,000	165,600	67,200	107,200	120,000
ยอดปันผล 5 %	5,100	6,700	2,500	6,500	8,280	3,360	5,360	6,000

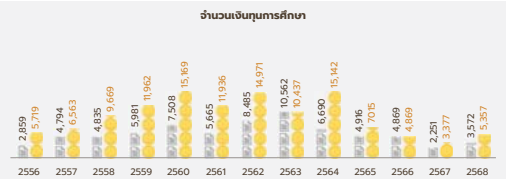


ด้านการศึกษา | โครงการธนาคารขยะ

โครงการธนาคารขยะ

BST Group บริจาคกระดาษย่อยสำหรับร่วมกิจกรรมธนาคารขยะของชุมชน เพื่อทุนการศึกษาแก่น้องๆ นักเรียนในชุมชน

ปีที่บริจาค	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	รวม
กระดาษย่อย (กิโลกรัม)	2,859	4,794	4,835	5,981	7,508	5,665	8,485	10,562	6,690	4,916	4,869	2,251	3,572	**72,987**
จำนวนเงิน (บาท)	5,719	6,563	9,669	11,962	15,169	11,936	14,971	10,437	15,142	7,015	4,869	3,377	5,358	**122,187**



ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | กฐินสามัคคี ประจำปี 2568

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | ประเพณีบุญข้าวหลาม

37 แห่ง
จำนวนชุมชน
จัดบุญข้าวหลาม

14 วัน
จำนวนวัน
จัดบุญข้าวหลาม

30 ม.ค. - 25ก.พ. 68

74,000 บาท
งบประมาณ
สนับสนุน

2,000 บาท / แห่ง

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | ประเพณีสงกรานต์

47 แห่ง — จำนวนชุมชนและหน่วยงาน
- 42 ชุมชน
- 3 กลุ่มประมง
- 2 หน่วยงานราชการ

14 วัน — จำนวนวันจัดงานสงกรานต์
- 7 – 22 เม.ย. 68

96,000 บาท — งบประมาณสนับสนุน
- 2,000 บาท / แห่ง

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | งานประเพณีวันลอยกระทง

ลำดับที่	ชุมชน / วัด	สถานที่จัดกิจกรรม
1	8 ชุมชนเขตวัดมาบตาพุด	วัดมาบตาพุด
2	5 ชุมชนเขตวัดห้วยโป่ง	วัดห้วยโป่ง
3	3 ชุมชนเขตศาลาคลองน้ำหู	ศาลาคลองน้ำหู
4	ชุมชนโขดหินมิตรภาพ	ศาลาอรุณสามัคคี
5	ชุมชนวัดชากลูกหญ้า	สระน้ำชุมชนวัดชากลูกหญ้า

8 ชุมชนเขตวัดมาบตาพุด

5 ชุมชนเขตวัดห้วยโป่ง

3 ชุมชนศาลาคลองน้ำหู

ชุมชนโขดหินมิตรภาพ

ชุมชนวัดชากลูกหญ้า

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่

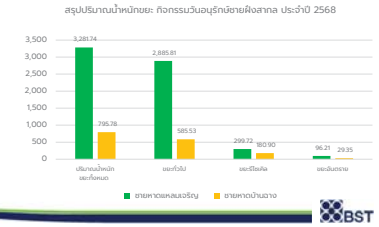
ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | กิจกรรมวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล (ICC)

BST News Today

BST

BST และภาคอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ร่วมใจเก็บขยะทะเล เนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล 2568

วันเสาร์ที่ 20 กันยายน 2568 ที่ผ่านมา บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ อำกัด (BST) ร่วมกับ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และกลุ่มบริษัทในพื้นที่มาบตาพุด จัดกิจกรรมเก็บขยะทะเลครั้งยิ่งใหญ่ เนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล ประจำปี 2568 (International Coastal Cleanup 2025) โดยมีการเก็บขยะตลอดแนวชายหาดแหลมเจริญ-หาดสุขาภา อำเภอเมืองระยอง และหาดน้ำริม-หาดพยูน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง รวมระยะทางกว่า 14 กิโลเมตร ซึ่งในปีนี้จัดต่อเนื่องเป็นปีที่ 23 ซึ่งมีอาสาสมัครกว่า 3,000 คน พร้อมใจกันเก็บขยะชายฝั่งทะเลได้กว่า 4 ตัน



ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ

โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำประจำปี 2568

BST จัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งพื้นที่จังหวัดระยองโดยมีสมาชิกจำนวน 10 บริษัท
BST BLCP GHECO-One SCGC SPRC Covestro AGC Vinythai TTT BCC NS-SUS

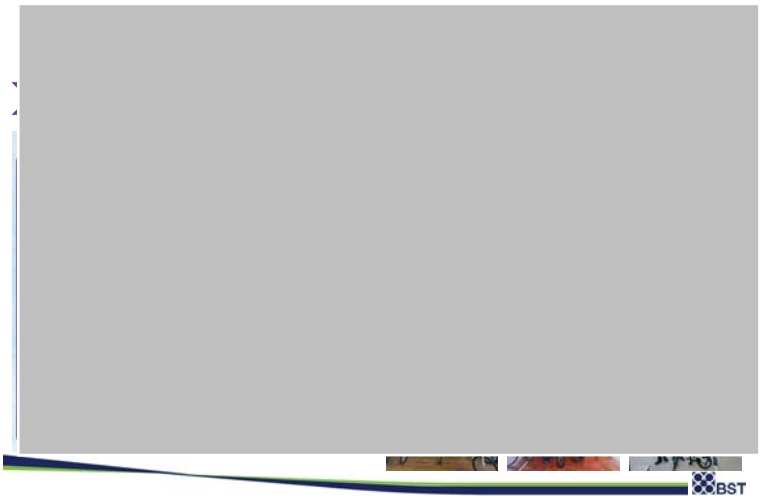
ลำดับ	ช่วงจัดกิจกรรม	กลุ่มประมง	จำนวนสัตว์น้ำ	เจ้าภาพ
1	9 พ.ค. 2568	ประมงเรือเล็กพื้นบ้านปากคลองตากวน	1,502,000	AGC Vinythai
2	11 มิ.ย. 2568	ประมงเรือเล็กพื้นบ้านพลา - อู่ตะเภาสามัคคี	3,703,499	สกร
3	17 ก.ย. 2568	ประมงเรือเล็กบ้านพลา-หาดพลา	9,071,000	BLCP
4	18 ส.ค. 2568	ประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่	1,923,140	SPRC
5	16 ต.ค. 2568	ประมงเรือเล็กบ้านพยูน	5,000,199	BST & Covestro
6	5 พ.ย. 2568	วสช.ประมงเรือเล็กหนองแฟบ	2,110,298	SCGC
7	21 พ.ย. 2568	ประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน	1,753,299	GHECO-One
8	12 ธ.ค. 2568	ประมงเรือเล็กเก้ายอด	2,902,999	TTT,BCC,NS-SUS
รวมจำนวนสัตว์น้ำ			**27,966,434**	

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | โครงการถุงลมปลอดภัย

โครงการถุงลมปลอดภัย

ติดตั้งและเปลี่ยนถุงแสดงทิศทางลมเพื่อให้ทางชุมชนใช้เป็นจุดสังเกตทิศทางลม (จำนวน 31 จุด)

ลำดับที่	ชุมชน	จำนวน	หมายเหตุ
1	ชุมชนวัดโลกณ	1	
2	ชุมชนตลาดมาบตาพุด	1	
3	ชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา	1	
4	ชุมชนสำนักกระบาก	1	
5	ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	1	
6	ชุมชนกอกยายชา	1	
7	ชุมชนหนองน้ำเย็น	2	
8	ชุมชนคลองน้ำหู	1	
9	ชุมชนหนองบัวแดง	1	
10	ชุมชนโยธคันมิตรภาพ	1	
11	ชุมชนมาบยอุด	1	
12	ชุมชนหนองแดงเม	1	
13	ประมงตากวน-อ่าวประดู่	1	
14	ชุมชนชอยประปา	2	ติดตั้งปี 2565
15	ชุมชนหนองหวายโสม	2	ติดตั้งปี 2566
16	ชุมชนวัดชากลูกหญ้า	4	ติดตั้งปี 2566
17	ชุมชนบ้านล่าง	1	ติดตั้งปี 2567
18	ชุมชนบ้านพลง	4	ติดตั้งปี 2567
19	ชุมชนตลาดห้วยโป่ง	4	ติดตั้งปี 2568
	รวมจำนวน	31	



BST

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างความดี

ดำเนินการแล้ว	วัน	เวลา	โครงการ
✓	21 Apr 2025	09:00 - 10:00	โครงการเทคานริ้วที่ทำการชุมชนมาบยา
✓	7 Jun 2025	09:00 - 10:00	โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนมานชลูด-ชากกลาง
✓	13 Jun 2025	13:00 - 14:00	โครงการแปลงผักยกแคร่ ชุมชนหนองหวายโสม
✓	16 Jun 2025	16:00 - 17:00	โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนออยร่วมพัฒนา
✓	17 Jun 2025	10:00 - 12:00	โครงการติดตั้งระบบระบายอากาศห้องประชุมที่ทำการชุมชนบ้านบน
✓	19 Jun 2025	13:00 - 14:00	โครงการติดตั้งระบบระบายอากาศศูนย์บริการสาธารณสุขห้วยโป่ง
✓	20 Jun 2025	15:00 - 17:00	โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนล้อเกวียน 2
✓	23 Jun 2025	11:00 - 12:00	โครงการสร้างโรงเรือนปลูกผักปลอดสารชุมชนบ้านพลง
✓	26 Jun 2025	09:00 - 10:00	โครงการปรับปรุงหลังคากันแดดด้านข้างที่ทำการชุมชนบ้านล่าง
✓	26 Jun 2025	10:00 - 11:00	โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนอิสลาม
✓	4 Jul 2025	10:00 - 11:00	โครงการติดตั้งตาข่ายกันนกชุมชนมานชลูด
✓	14 Jul 2025	11:00 - 12:00	โครงการจัดซื้อโต๊ะสแตนเลสและเก้าอี้เพื่อใช้ในการจัดกิจกรรมชุมชนกรอกยายชา
✓	14 Jul 2025	16:00 - 16:30	โครงการปรับปรุงห้องน้ำอาคาร SML ชุมชนประชุมมิตร
✓	14 Jul 2025	16:30 - 17:00	โครงการติดตั้งบอร์ดประชาสัมพันธ์ชุมชนล้อเกวียน 1
✓	17 Jul 2025	16:00 - 17:00	โครงการปรับปรุงกำแพงที่ทำการชุมชนมาบข่า-มานใน
✓	21 Jul 2025	11:00 - 12:00	โครงการติดตั้งเสาแสดงทิศทางลมชุมชนตลาดห้วยโป่ง
✓	23 Jul 2025	16:00 - 17:00	โครงการปรับปรุงผนังและประตูห้องน้ำที่ทำการชุมชนไขดหินมิตรภาพ
✓	29 Jul 2025	11:00 - 12:00	โครงการสร้างศาลาไหว้องค์พระพิฆเนศวร วัดหนองแฟบ
✓	29 Jul 2025	13:00 - 14:00	โครงการติดตั้งเครื่องกั้น/ป้ายเตือน & ไฟสัญญาณจราจร ทางเข้าหาดทรายทอง
✓	18 Dec 2025	13:00 - 15:00	โครงการป่อเลี้ยงปลา รร.ระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม

20 โครงการ
จำนวนโครงการ

400,000 บาท
งบประมาณสนับสนุน

20,000 บาท / แห่ง

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

BST Group สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม

สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม
6,912,500 บาท

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง
จ้างงานชุมชนดำเนินโครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างความดี

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง
269,500 บาท

ภาคผนวก ข.68

เอกสารสรุปกิจกรรม BST Group พบชุมชน

BST Group เดินหน้า "Green Together" ปีที่ 15 ร่วมใจสร้างโลกสีเขียวเพื่ออนาคตที่ยั่งยืน

เมื่อวันเสาร์ที่ 8 พฤศจิกายน 2568 กลุ่มบริษัทบีเอสที (BST Group) ประกอบด้วยบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) พร้อมด้วยคณะผู้บริหารและพนักงาน ร่วมจัดโครงการ "BST Group พบชุมชน" ในธีม Green Together ร่วมใจ รักษ์โลก ปลูกป่า ประจำปี 2568 ซึ่งจัดขึ้นเป็นปีที่ 15 ณ พื้นที่ธรณีสงฆ์วัดชากลูกหญ้า อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โครงการดังกล่าวมีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างองค์กรกับชุมชน โดยเปิดเวทีพบปะพูดคุย แจ้งข่าวสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ และข้อมูลด้านทรัพยากรบุคคล พร้อมรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะจากชุมชน เพื่อส่งเสริมการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ภายในงานมีตัวแทนจากหน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน และประชาชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด รวมถึงชุมชนตำบลบ้านฉาง เข้าร่วมอย่างอบอุ่น

ทั้งนี้ผู้บริหารและพนักงาน BST Group รวมถึงบริษัทคู่ค้าทางธุรกิจในเครือ ได้ร่วมกับหน่วยงานราชการและชุมชน ปลูกต้นไม้จำนวน 400 ต้น ประกอบด้วยพันธุ์ไม้ที่เหมาะสมกับพื้นที่ เพื่อฟื้นฟูธรรมชาติ ซึ่งสามารถช่วยดูดซับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) ได้ถึง 3,800 กิโลกรัมเทียบเท่า CO_2 ต่อปี (เมื่อโตเต็มที่) ถือได้ว่าเป็นการทำงานเชิงรุก (Proactive) ในการสร้างยั่งยืนโดยไม่ได้รอให้เกิดปัญหาในการสร้างพื้นที่ป่าชุมชนให้เป็นพื้นที่สีเขียวธรรมชาติ และพัฒนาเป็นแหล่งเรียนรู้ด้านสิ่งแวดล้อมในอนาคต เน้นการทำงานแบบมีส่วนร่วม (Collaborative) กับทุกภาคส่วน และสิ่งสุดท้ายคือผลสัมฤทธิ์ที่มีประสิทธิผล ทั้งในมิติสังคมและสิ่งแวดล้อม (Effective) มาปฏิบัติจริง เพื่อบรรลุเป้าหมายการเติบโตทางธุรกิจควบคู่ไปกับการพัฒนาสังคมและสิ่งแวดล้อมที่ดี ซึ่งสะท้อนความเป็นผู้นำด้านความยั่งยืน โดยสอดคล้องกับหลัก ESG (สิ่งแวดล้อม สังคม และธรรมาภิบาล) ภายใต้แนวคิด "Green Together" ร่วมใจสร้างโลกสีเขียวเพื่ออนาคตที่ยั่งยืน

Click ดูรูปภาพ

ภาคผนวก ข.69

เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2/2568)

BST News Today

BST Group จัดการประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568

วันที่ 21 สิงหาคม 2568 กลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Group) นำโดยคุณวิโรจน์ เลิศสลัก รองกรรมการผู้จัดการสายงานการผลิต พร้อมคณะผู้บริหาร เข้าร่วม "การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด" ครั้งที่ 2/2568 เวลา 09:00 - 12:00 น. ณ ห้องประชุมสมเจตน์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง (กำหนดแผนการประชุม 2 ครั้ง/ปี และมีวาระการเป็นคณะกรรมการฯ 2 ปี ต่อเนื่องไม่เกิน 2 วาระ)

ทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้มอบหมายให้ คุณจุไรศรี ไชยศรี ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประธานดำเนินการประชุม ซึ่งประกอบด้วยคณะกรรมการ 3 ภาคส่วน (ไตรภาคี) ได้แก่ ภาคส่วนราชการ ภาคผู้แทนชุมชน และภาคผู้แทนบริษัท โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัทฯ พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ทุกภาคส่วนได้แสดงความคิดเห็นและให้ข้อเสนอแนะอย่างโปร่งใส เพื่อเสริมสร้างความเข้าใจเพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนต่อไป

ภาคผนวก ข.70

กิจกรรมการส่งเสริมคุณภาพชีวิต สนับสนุน และส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน

BST ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

เพื่อเพิ่มช่องทางการจำหน่ายและส่งเสริมอาชีพ สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนเขตเทศบาลนครมาบตาพุด และบ้านฉาง

ลำดับที่	ชุมชน และวิสาหกิจชุมชน	จำนวนเงิน
1	สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม (บัส/ตู้)	6,912,500
2	วิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง	269,500
3	วิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด	180,400
4	วิสาหกิจชุมชนกสรีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง	122,730
5	วิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่	120,000
6	วิสาหกิจชุมชนชากลูกหญ้าสามัคคี	89,000

ยอดรวมการสนับสนุนเป็นเงินทั้งสิ้น 7,694,130 บาท

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

BST Group สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม

สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม
6,912,500 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง
จ้างงานชุมชนดำเนินโครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างความดี

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง
269,500 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด
180,400 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไพ่

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไพ่
120,000 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนสกรีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง
122,730 บาท

BST

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนชากลูกหญ้าสามัคคี
89,000 บาท

ภาคผนวก ข.71

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกการรับเรื่องร้องเรียน

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

เอกสารสนับสนุน

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

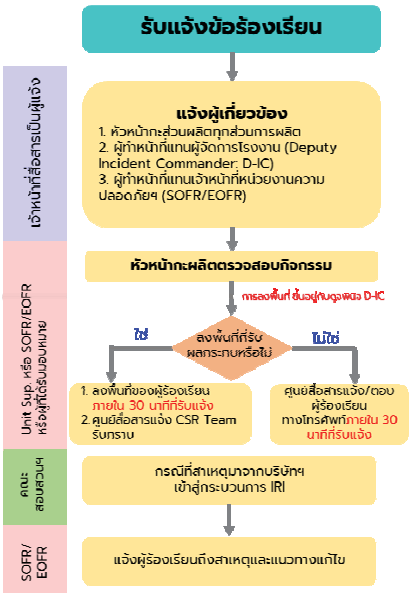
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกเป็นรูปสี่ลิ้นดีดทรงยักษ์เท่านั้น ขอคงหนึ่งจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานหน้างาน : การรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

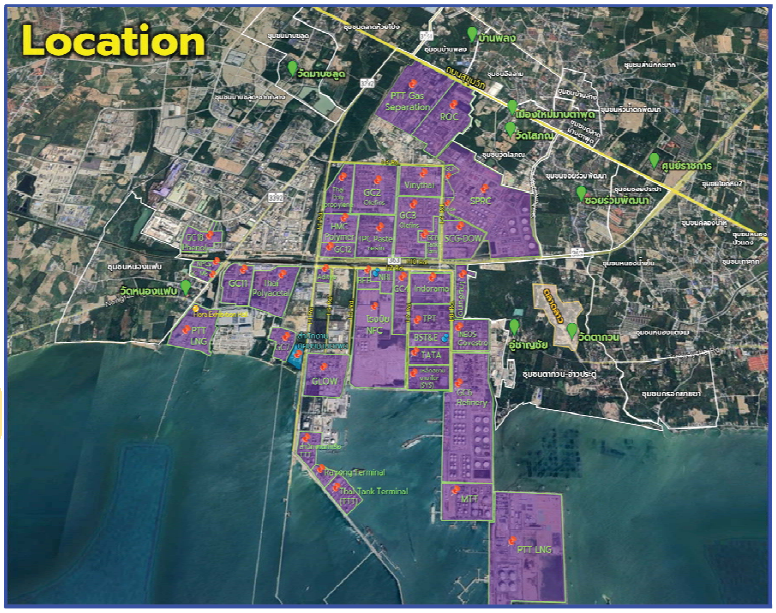
สถานที่แสดง	: ห้องทำงานส่วนงานความปลอดภัย	วันที่ติด	: 13 กันยายน 2566	ID-1170/23_EEM	
ที่มา	: ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	ปรับปรุงครั้งที่	: 0	หน้า	: 1
ผู้เตรียม	: คุณสุจินดา วิวัฒน์ปัญญาพร	ผู้อนุมัติ	: คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี		

หากพบว่ามาตรฐานนี้ไม่ถูกต้อง หรือมีข้อความลบเลือน ให้รีบแจ้งผู้เตรียม/ผู้อนุมัติที่มีชื่อปรากฏข้างต้นทันที

ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน



อ้างอิงเอกสาร E-EEM-CO-S0356 ผังขั้นตอนการรับเรื่องด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



แนวทางการปฏิบัติ เมื่อต้องลงพื้นที่ตรวจสอบ

- เอา Portable VOCs meter เพื่อตรวจวัด VOC
- ไปถึงพื้นที่ผู้รับเรื่องร้องเรียนภายใน 30 นาที นับจากที่รับแจ้ง
- ให้เบอร์ศูนย์สื่อสารกับผู้ร้องเรียน (เบอร์ 038-698601 และ 065-9390510) ติดต่อ 24 ชั่วโมง
- หากผู้ร้องเรียน พูดจาไปดี น้อมรับฟัง รอจังหวะดี จึงแจ้งกิจกรรมบริษัทฯ เบื้องต้น

ตัวอย่างคำชี้แจ้ง

"ขอบคุณสำหรับคำชี้แนะ ทางบริษัทฯ อยู่ในระหว่างการตรวจสอบกิจกรรมอยู่ และจะแจ้งสาเหตุ การแก้ไขให้ภายในวันนี้ สามารถติดต่อเข้าเบอร์ 038-698601 และ 065-9390510 ตลอด 24 ชั่วโมง"
"จากการตรวจสอบกิจกรรมบริษัทฯ เราเดินเครื่องปกติ ไม่มีกิจกรรมพิเศษ"

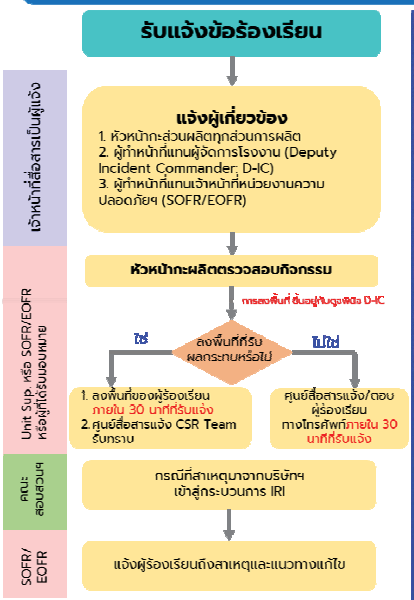
I-23-00-F008 (re.0)_Eff.24-07-20_3Y_ID-1009/20

มาตรฐานหน้างาน : การรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

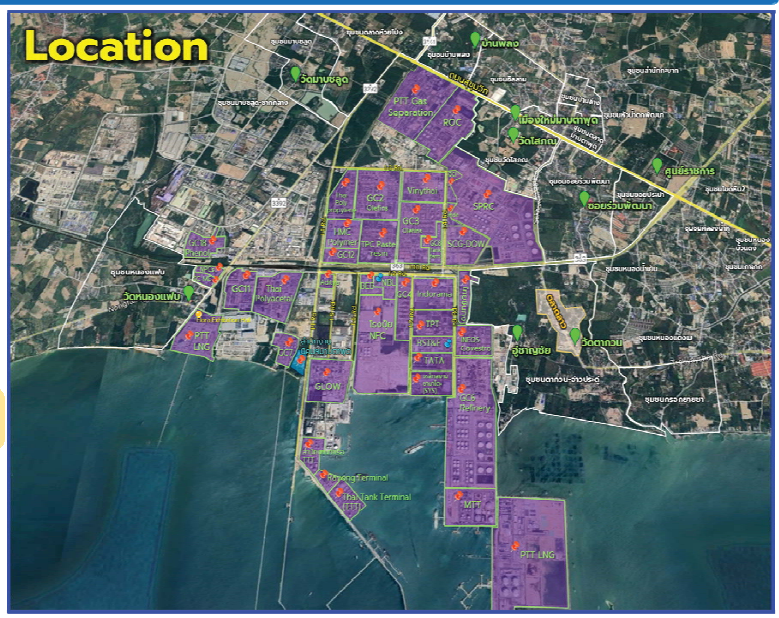
สถานที่แสดง	: อาคารควบคุมการผลิต BST (CCR1)	วันที่ติด	: 13 กันยายน 2566	ID-1170/23_EEM	
ที่มา	: ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	ปรับปรุงครั้งที่	: 0	หน้า	: 1
ผู้เตรียม	: คุณสุจินดา วิวัฒน์ปัญญาพร	ผู้อนุมัติ	: คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี		

หากพบว่ามาตรฐานนี้ไม่ถูกต้อง หรือมีข้อความลบเลือน ให้รีบแจ้งผู้เตรียม/ผู้อนุมัติที่มีชื่อปรากฏข้างต้นทันที

ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน



อ้างอิงเอกสาร E-EEM-CO-S0356 ผังขั้นตอนการรับเรื่องด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



แนวทางการปฏิบัติ เมื่อต้องลงพื้นที่ตรวจสอบ

- เอา Portable VOCs meter เพื่อตรวจวัด VOC
- ไปถึงพื้นที่ผู้รับเรื่องร้องเรียนภายใน 30 นาที นับจากที่รับแจ้ง
- ให้เบอร์ศูนย์สื่อสารกับผู้ร้องเรียน (เบอร์ 038-698601 และ 065-9390510) ติดต่อ 24 ชั่วโมง
- หากผู้ร้องเรียน พูดจาไปดี น้อมรับฟัง รอจังหวะดี จึงแจ้งกิจกรรมบริษัทฯ เบื้องต้น

ตัวอย่างคำชี้แจ้ง

"ขอบคุณสำหรับคำชี้แนะ ทางบริษัทฯ อยู่ในระหว่างการตรวจสอบกิจกรรมอยู่ และจะแจ้งสาเหตุ การแก้ไขให้ภายในวันนี้ สามารถติดต่อเข้าเบอร์ 038-698601 และ 065-9390510 ตลอด 24 ชั่วโมง"
"จากการตรวจสอบกิจกรรมบริษัทฯ เราเดินเครื่องปกติ ไม่มีกิจกรรมพิเศษ"

I-23-00-F008 (re.0)_Eff.24-07-20_3Y_ID-1009/20

มาตรฐานหน้างาน : การรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

สถานที่แสดง	: อาคารควบคุมการผลิต BSTE (CCR2)	วันที่ติด	: 13 กันยายน 2566	ID-1170/23_EEM	
ที่มา	: ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	ปรับปรุงครั้งที่	: 0	หน้า	: 1
ผู้เตรียม	: คุณสุจินดา วิวัฒน์ปัญญาพร	ผู้อนุมัติ	: คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี		

หากพบว่ามาตรฐานนี้ไม่ถูกต้อง หรือมีข้อความลบเลือน ให้รีบแจ้งผู้เตรียม/ผู้อนุมัติที่มีชื่อปรากฏข้างต้นทันที

ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน

รับแจ้งข้อร้องเรียน

เจ้าหน้าที่สื่อสารเป็นผู้แจ้ง

แจ้งผู้เกี่ยวข้อง
1. หัวหน้ากะส่วนผลิตทุกส่วนการผลิต
2. ผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC)
3. ผู้ทำหน้าที่แทนเจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ (SOFR/EOFR)

Unit Sup. หรือ SOFR/EOFR หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

หัวหน้ากะผลิตตรวจสอบกิจกรรม

การลงพื้นที่ ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจ D-IC

ลงพื้นที่ที่รับผลกระทบหรือไม่

ใช่
1. ลงพื้นที่ของผู้ร้องเรียน ภายใน 30 นาทีที่รับแจ้ง
2. ศูนย์สื่อสารแจ้ง CSR Team รับทราบ

ไม่ใช่
ศูนย์สื่อสารแจ้ง/ตอบผู้ร้องเรียนทางโทรศัพท์ภายใน 30 นาทีที่รับแจ้ง

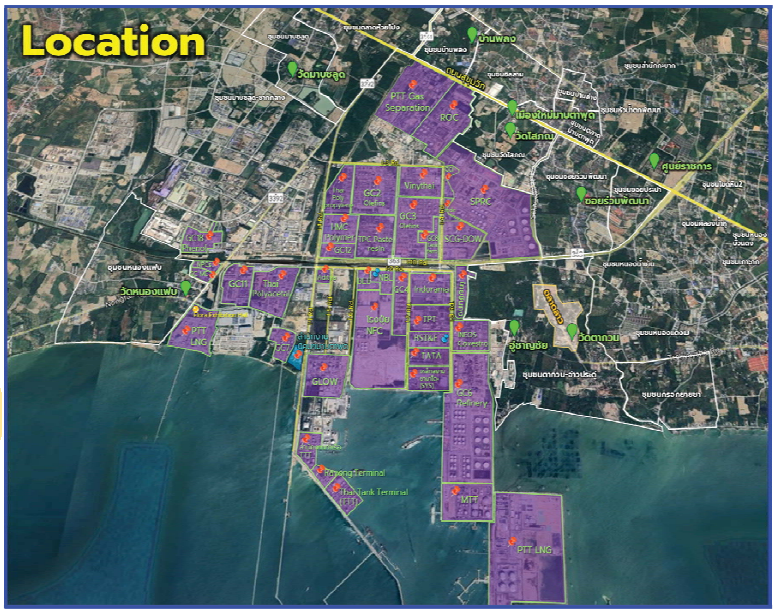
คณะสอบสวนฯ

กรณีที่สาเหตุมาจากบริษัทฯ เข้าสู่กระบวนการ IRI

SOFR/EOFR

แจ้งผู้ร้องเรียนถึงสาเหตุและแนวทางแก้ไข

อ้างอิงเอกสาร E-EEM-CO-S0356 ผังขั้นตอนการรับเรื่องด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



แนวทางการปฏิบัติ เมื่อต้องลงพื้นที่ตรวจสอบ

- เอา Portable VOCs meter เพื่อตรวจวัด VOC
- ไปถึงพื้นที่ผู้รับเรื่องร้องเรียนภายใน 30 นาที นับจากที่รับแจ้ง
- ให้เบอร์ศูนย์สื่อสารกับผู้ร้องเรียน (เบอร์ 038-698601 และ 065-9390510) ติดต่อ 24 ชั่วโมง
- หากผู้ร้องเรียน พูดจาไม่ดี น้อมรับฟัง รออังหวะดี จึงแจ้งกิจกรรมบริษัทฯ เบื้องต้น

ตัวอย่างคำชี้แจ้ง
"ขอบคุณสำหรับคำชี้แนะ ทางบริษัทฯ อยู่ในระหว่างการตรวจสอบกิจกรรมอยู่ และจะแจ้งสาเหตุ การแก้ไขให้ภายในวันนี้ สามารถติดต่อเบอร์ 038-698601 และ 065-9390510 ตลอด 24 ชั่วโมง"
"จากการตรวจสอบกิจกรรมบริษัทฯ เราเดินเครื่องปกติ ไม่มีกิจกรรมพิเศษ"

I-23-00-F008 (re.0)_Eff.24-07-20_3Y_ID-1009/20

มาตรฐานหน้างาน : การรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

สถานที่แสดง	: อาคารควบคุมการผลิต NBL (CCR)	วันที่ติด	: 13 กันยายน 2566	ID-1170/23_EEM	
ที่มา	: ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	ปรับปรุงครั้งที่	: 0	หน้า	: 1
ผู้เตรียม	: คุณสุจินดา วิวัฒน์ปัญญาพร	ผู้อนุมัติ	: คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี		

หากพบว่ามาตรฐานนี้ไม่ถูกต้อง หรือมีข้อความลบเลือน ให้รีบแจ้งผู้เตรียม/ผู้อนุมัติที่มีชื่อปรากฏข้างต้นทันที

ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน

รับแจ้งข้อร้องเรียน

เจ้าหน้าที่สื่อสารเป็นผู้แจ้ง

แจ้งผู้เกี่ยวข้อง
1. หัวหน้ากะส่วนผลิตทุกส่วนการผลิต
2. ผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC)
3. ผู้ทำหน้าที่แทนเจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ (SOFR/EOFR)

Unit Sup. หรือ SOFR/EOFR หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

หัวหน้ากะผลิตตรวจสอบกิจกรรม

การลงพื้นที่ ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจ D-IC

ลงพื้นที่ที่รับผลกระทบหรือไม่

ใช่
1. ลงพื้นที่ของผู้ร้องเรียน ภายใน 30 นาทีที่รับแจ้ง
2. ศูนย์สื่อสารแจ้ง CSR Team รับทราบ

ไม่ใช่
ศูนย์สื่อสารแจ้ง/ตอบผู้ร้องเรียนทางโทรศัพท์ภายใน 30 นาทีที่รับแจ้ง

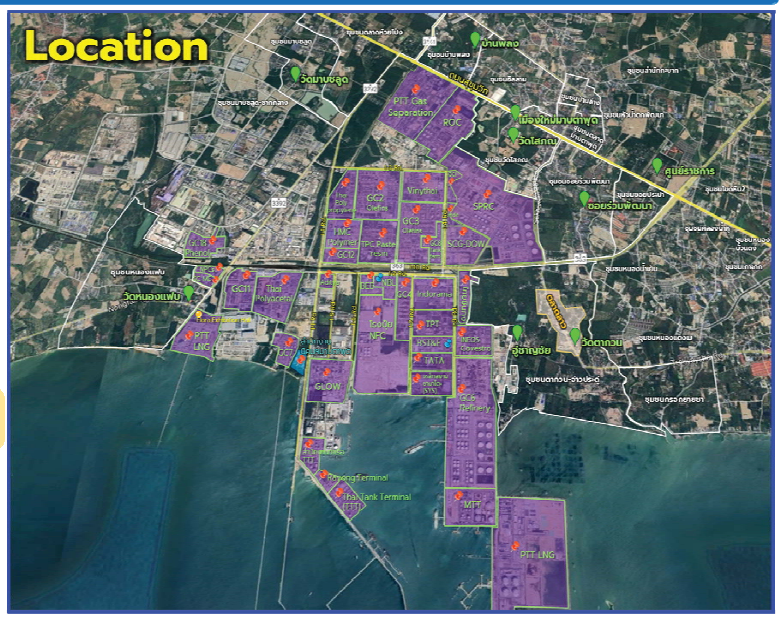
คณะสอบสวนฯ

กรณีที่สาเหตุมาจากบริษัทฯ เข้าสู่กระบวนการ IRI

SOFR/EOFR

แจ้งผู้ร้องเรียนถึงสาเหตุและแนวทางแก้ไข

อ้างอิงเอกสาร E-EEM-CO-S0356 ผังขั้นตอนการรับเรื่องด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



แนวทางการปฏิบัติ เมื่อต้องลงพื้นที่ตรวจสอบ

- เอา Portable VOCs meter เพื่อตรวจวัด VOC
- ไปถึงพื้นที่ผู้รับเรื่องร้องเรียนภายใน 30 นาที นับจากที่รับแจ้ง
- ให้เบอร์ศูนย์สื่อสารกับผู้ร้องเรียน (เบอร์ 038-698601 และ 065-9390510) ติดต่อ 24 ชั่วโมง
- หากผู้ร้องเรียน พูดจาไม่ดี น้อมรับฟัง รออังหวะดี จึงแจ้งกิจกรรมบริษัทฯ เบื้องต้น

ตัวอย่างคำชี้แจ้ง
"ขอบคุณสำหรับคำชี้แนะ ทางบริษัทฯ อยู่ในระหว่างการตรวจสอบกิจกรรมอยู่ และจะแจ้งสาเหตุ การแก้ไขให้ภายในวันนี้ สามารถติดต่อเบอร์ 038-698601 และ 065-9390510 ตลอด 24 ชั่วโมง"
"จากการตรวจสอบกิจกรรมบริษัทฯ เราเดินเครื่องปกติ ไม่มีกิจกรรมพิเศษ"

I-23-00-F008 (re.0)_Eff.24-07-20_3Y_ID-1009/20

เอกสารบันทึกการรับเรื่องร้องเรียน

ที่ อก 5106.5/0029

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

15 มกราคม 2569

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

เรียน ผู้จัดการบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ที่ NBL-SD/IEAT-001/069 ลงวันที่ 5 มกราคม 2569

ตามที่บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด สาขา 2 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000225546 (น.42(1)-2/2554-ญนพ.) แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ออกหนังสือผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ วันที่ 1 มกราคม – 31 ธันวาคม 2568 เพื่อเข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม โรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ เพื่อใช้ในการพิจารณาโครงการต่างๆ ที่สะท้อนถึงผลการดำเนินงานของบริษัทที่ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ชุมชน และสังคม รายละเอียดดังแจ้งแล้ว นั้น

สนพ. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้วพบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด สาขา 2 ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนพ. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่ บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายฉกาจ พัฒนศรี)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการฯ
โทรศัพท์ 0 3868 3930 – 2 ต่อ 1380
โทรสาร 0 3868 3941

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๑๓๕

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒๒ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ที่ NBL-SD/อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง-๐๐๗/๖๙ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงาน ผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR LATEX) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘ ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๐๒๒๕๕๔๖ (น.๔๒(๑)-๒/๒๕๕๔-ญนพ.) ไปยังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ ถึง ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘ มีเรื่องร้องเรียนจากการประกอบกิจการหรือไม่อย่างไร นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ตรวจสอบข้อมูลแล้ว **ไม่พบข้อร้องเรียน** จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ในช่วงระยะเวลาดังกล่าวแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายจตุพงษ์ แจ้งมุข)
นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๑ ๒๖๔๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : Saraban_rayong@industry.go.th

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๑๙๖

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๒ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด ที่ NBL-SD/เทศบาลฯ-๐๐๒/๖๙ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด สาขา ๒ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็นบีอาร์ (NBR Latex) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๐๒๒๕๕๔๖ (น.๔๒(๑)-๒/๒๕๕๔- นพ.) โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๘ ถนน ไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เข้าร่วมโครงการต่างๆ ที่เป็นการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงความรับผิดชอบต่อสังคม ได้ขอความอนุเคราะห์เทศบาลนครมาบตาพุดตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรอันเกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๘ (มกราคม ถึง ธันวาคม) นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๘ (มกราคม ถึง ธันวาคม) เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุเมธ คณทา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ภาคผนวก ข.72

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๓๑๑ /๒๕๖๕
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการในกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๕๙/๒๕๕๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ (บีเอสที) ในประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ลงวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๕๕ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๓๖๘/๒๕๕๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ (บีเอสที) ในประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๐ ธันวาคม ๒๕๕๕ นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ประกอบกับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 และโครงการผลิตยางสังเคราะห์ SBR ที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว และสอดคล้องกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการในกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	รองผู้ว่าการ (ปฏิบัติการ ๓)	ประธานกรรมการ
๑.๒	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
๑.๓	ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
๑.๔	สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๕	ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง	กรรมการ
๑.๖	ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๗	ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ

/๑.๘ นายกเทศมนตรี...

๑.๘	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๙	สถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย	กรรมการ
๑.๑๐	ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
๑.๑๑	ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา	กรรมการ
๑.๑๒	ประธานชุมชนวัดโสภณ	กรรมการ
๑.๑๓	ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
๑.๑๔	ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
๑.๑๕	ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๑๖	ประธานชุมชนซอยประปา	กรรมการ
๑.๑๗	ประธานชุมชนหนองบัวแดง	กรรมการ
๑.๑๘	ประธานชุมชนมาบชลูด	กรรมการ
๑.๑๙	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
๑.๒๐	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กปากคลองตากวน	กรรมการ
๑.๒๑	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กพยูน	กรรมการ
๑.๒๒	ผู้แทนชุมชนในพื้นที่ จำนวน ๒๕ คน	กรรมการ
๑.๒๓	พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ได้รับมอบหมาย	กรรมการ
๑.๒๔	ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด	กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

/๒.๗ พิจารณา...

๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ

๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายวีริศ อัมระปาล)
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข.73

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพประจำโครงการ

ลำดับ	ชื่อ-สกุล จป.	เลขบัตรประจำตัว	ประเภท จป.	เลขทะเบียน จป.	วันที่แต่งตั้ง	วันที่ยกเลิก	ชื่อสถานประกอบกิจการ	ที่ตั้ง	ประเภทอุตสาหกรรม
				221-014478			บริษัทจำกัด กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (สาขา 2) (NBL)(01164003)	อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150	โรงกลั่นปิโตรเลียม
28.		1100500376899	ระดับหัวหน้างาน	กสร.จป.ง 221-047917	3/7/2563		01-05-534004419 บริษัทจำกัด กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (สาขา 2) (NBL)(01164003)	8 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150	การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากโรงกลั่นปิโตรเลียม
29.		3411400910448	ระดับหัวหน้างาน	กสร.จป.ง 221-003255	3/7/2563		01-05-534004419 บริษัทจำกัด กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (สาขา 2) (NBL)(01164003)	8 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150	การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากโรงกลั่นปิโตรเลียม
30.		3349800102703	ระดับหัวหน้างาน	กสร.จป.ง 221-037673	8/11/2561		01-05-534004419 บริษัทจำกัด กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (สาขา 2) (NBL)(01164003)	8 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150	การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากโรงกลั่นปิโตรเลียม
31.		1219900287131	ระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว 221-004711	1/10/2564		01-05-534004419 บริษัทจำกัด กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (สาขา 2) (NBL)(01164003)	8 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150	การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากโรงกลั่นปิโตรเลียม
32.		1219900400581	ระดับหัวหน้างาน	กสร.จป.ง 221-047912	3/7/2563		01-05-534004419 บริษัทจำกัด กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (สาขา 2) (NBL)(01164003)	8 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150	การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากโรงกลั่นปิโตรเลียม
33.		3360300115549	ระดับหัวหน้างาน	กสร.จป.ง 221-037681	8/11/2561		01-05-534004419 บริษัทจำกัด กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (สาขา 2) (NBL)(01164003)	8 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150	การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากโรงกลั่นปิโตรเลียม
34.		3330400504148	ระดับหัวหน้างาน	กสร.จป.ง 221-037674	8/11/2561		01-05-534004419 บริษัทจำกัด กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (สาขา 2) (NBL)(01164003)	8 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150	การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากโรงกลั่นปิโตรเลียม
35.		3720101005243	ระดับหัวหน้างาน	กสร.จป.ง 221-032192	3/7/2563		01-05-534004419 บริษัทจำกัด กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (สาขา 2) (NBL)(01164003)	8 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150	การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากโรงกลั่นปิโตรเลียม

ภาคผนวก ข.74

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ประกาศ

ฉบับที่ 62/2568

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำโรงงานระยอง (Site 2)

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 8 ถนน ไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ดำเนินไปอย่างราบรื่น มีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงานหรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อที่ 25 กำหนดให้นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวน ห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ดังนั้นเพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงพิจารณาเห็นเป็นการสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำโรงงานโดยมีรายชื่อในคณะกรรมการ ดังต่อไปนี้

รายชื่อคณะกรรมการ	ตำแหน่ง	ส่วนงาน
1. [redacted]	ผู้แทนนายจ้าง	ส่วนPilot Plant
2.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	ส่วนผลิต NBL
3.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	ส่วน Customer Solutions & Logistics Management
4.	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	ส่วนไฟฟ้าและเครื่องมือวัด
5.	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	ส่วนผลิต NBL
6.	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	ส่วนควบคุมคุณภาพ 2
7.	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	ส่วน Pilot Plant
8.	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	ส่วน Analytical and Testing
9.	เลขานุการ	ส่วนความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมความปลอดภัยฯ ตามประกาศข้างต้น ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 9 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569 หรือจนกว่าจะมีคณะกรรมการใหม่มาปฏิบัติหน้าที่

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน 2568

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

สำหรับใช้เพื่อการสื่อสารภายในบริษัทฯ เท่านั้น (For Internal use only)

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

ภาคผนวก ข.75

นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน ปรับปรุงครั้งที่ 1

บริษัทฯ ตระหนักถึงความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมที่ดีของพนักงานและผู้มีส่วนได้เสีย เป็นสิ่งสำคัญและส่งผลดีต่อการดำเนินธุรกิจ บริษัทฯ จึงได้นำระบบการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ISO45001/ISO14001 มาประยุกต์ใช้ในบริษัทฯ ดังนั้น เพื่อให้เกิดการบูรณการของระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ให้สามารถบรรลุตามวิสัยทัศน์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม **"ไม่มีอันตราย กับทุกคน ทุกเวลา"** บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ดังต่อไปนี้

ขอบเขตและการกำกับดูแลนโยบาย:

นโยบายฉบับนี้บังคับใช้กับการดำเนินธุรกิจของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ในธุรกิจผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 และน้ำยางสังเคราะห์ และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ในธุรกิจยางสังเคราะห์ ครอบคลุมถึงทุกธุรกิจและทุกหน่วยงาน และให้ผู้บริหาร พนักงาน และผู้มีส่วนร่วมทุกคนร่วมกันยึดถือปฏิบัติ โดยที่

1. นโยบายนี้กำกับดูแลและรับผิดชอบโดยคณะกรรมการขับเคลื่อนด้านสิ่งแวดล้อม และคณะกรรมการขับเคลื่อนด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย โดยมีการทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
2. เป้าหมายของนโยบายนี้แสดงไว้ในนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (ESG Policy)

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน:

BST Group ตระหนักในวิสัยทัศน์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม "ไม่มีอันตราย กับทุกคน ทุกเวลา" ซึ่งเป็นพันธสัญญาที่เราทุกคนทั้งองค์กรยึดถือปฏิบัติให้เป็นแบบอย่างและต่อเนื่องในทุกกิจกรรมโดยไม่มีข้อยกเว้น ดังนั้น ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมที่ดีของพนักงานและผู้มีส่วนได้เสียเป็นสิ่งสำคัญและส่งผลดีต่อการดำเนินธุรกิจ BST Group จึงกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน เพื่อให้พนักงานและผู้มีส่วนร่วมทุกคนร่วมกันยึดถือปฏิบัติ ดังนี้

1. เราต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงานที่เกี่ยวพันกับองค์กร รวมถึงแนวทางที่พึงปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง
2. เราต้องลดความเสี่ยงในระดับที่ยอมรับไม่ได้และระดับสูงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และป้องกันอันตรายเพื่อความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่ดีของ พนักงาน ลูกค้า คู่ค้า และผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง และปกป้องสิ่งแวดล้อม
3. เราต้องบริหารจัดการให้มีการอนุรักษ์พลังงาน ทรัพยากรธรรมชาติ โดยให้ความสำคัญกับการดึงน้ำมาใช้ การจัดการและใช้ประโยชน์จากของเสียและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และการอนุรักษ์ป่าไม้ อย่างมีประสิทธิภาพ ครอบคลุมในทุกขั้นตอนตั้งแต่การออกแบบ จัดซื้อ ผลิต และตลอดช่วงอายุของผลิตภัณฑ์
4. เราต้องจัดให้มีการมีส่วนร่วมและให้คำปรึกษาของผู้ปฏิบัติงานและผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย พร้อมขจัดอุปสรรคในการมีส่วนร่วมที่จะนำมาซึ่งความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมที่ดี
5. เราต้องปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง เพื่อพัฒนาระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงานให้มีประสิทธิภาพที่ดีอยู่เสมอ
6. เรายินดีเผยแพร่นโยบาย แผนงาน และผลการดำเนินงาน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ต่อผู้มีส่วนได้เสีย

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน ประกาศ ณ วันที่ 21 ธันวาคม พ.ศ. 2566

นายชาตรี ชื่นชมสกุล และ นายศุภชล นิธิวาสิน

กรรมการผู้จัดการ

การปรับปรุงครั้งที่ 1:

1. ปรับคำในนโยบายให้ชัดเจนสอดคล้องกับประเด็นด้านความยั่งยืนที่สำคัญยิ่งขึ้น เช่น การดึงน้ำมาใช้ การจัดการและใช้ประโยชน์จากของเสียและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และการอนุรักษ์ป่าไม้ สุขภาพและความปลอดภัยของ พนักงาน ลูกค้า คู่ค้า
2. ระบุขอบเขตและความรับผิดชอบในการกำกับดูแลนโยบาย ความถี่การทบทวนนโยบาย และเพิ่มความครอบคลุมของนโยบายในทุกธุรกิจและทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
3. ประกาศฉบับนี้ ใช้แทนประกาศนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ตามประกาศ BST ฉบับที่ 64/2566 and BSTE ฉบับที่ 38/2566

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

ภาคผนวก ข.76

เอกสารการจัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม

การศึกษา วิเคราะห์ และการทบทวนการคำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี What-If Analysis

โรงงาน BST site 2 **ชื่องาน/กิจกรรม** Modify .RO12 phase 2 to improve TAT **เลขที่งาน/กิจกรรม** MOC-T-OP3-25/007 **เลขที่เอกสาร**

ผู้ทำการศึกษาประเมิน

1 Tiensin B. ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์อันตราย (ต้องมี) ส่วนงาน PT2
2 Chayanon S. ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต (ต้องมี) ส่วนงาน OP3
3 Kuntida C. ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้าน SHE (ต้องมี) ส่วนงาน SD1
4 Jirayu K. ส่วนงาน MN2
5 Suttipong W. ส่วนงาน MN2
6 Sujit N. ส่วนงาน OP3

วันที่ทำการศึกษาประเมิน **เอกสารอ้างอิง**

ลำดับที่ (Item)	แนวคำถาม (Guideword)	คำถาม/สาเหตุ/ความผิดพลาด (WHAT IF.. /Cause/Mistake)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้นตามมา (Consequence/Hazard)	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย (Safeguards)	Before Risk Reduction			ข้อเสนอแนะ (Recommendation)	After Risk Reduction		
					ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)		ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)
1	ความผิดพลาดจากการทำงาน ภาระงาน ความเหนื่อยล้า ความสามารถหรือการทูกบังคับของผู้ปฏิบัติงาน	ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									
2	ความผิดเหลวของการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือเครื่องมือวัด	จะเกิดอะไรขึ้นถ้า program DCS .RO12 ที่ทำการโหลดใหม่ ไม่สามารถใช้งานได้	ทำให้เผนการผลิต delay ส่งผลกระทบต่อ production loss ไม่ส่งผลกระทบด้านความปลอดภัย	1. Simmulate program .RO12 ก่อนการ Download 2. สามารถ switch กลับมาใช้ .RO11 ได้หากมีปัญหาที่ .RO12	1	3	4				
3	ความผิดพลาดจากบุคคลที่ปฏิบัติงานข้างเคียง หรือไม่เกี่ยวข้อง	ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									
4	ความผิดพลาดที่ส่งผลต่อบุคคลอื่น หรือสถานที่ข้างเคียง	ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									
5	การทำงานที่ไม่เป็นไปตามขั้นตอน	จะเกิดอะไรขึ้นถ้า program DCS .RO12 ที่ทำการ download ไม่ได้ทำงานตาม design	ทำให้เผนการผลิต delay ส่งผลกระทบต่อ production loss ไม่ส่งผลกระทบด้านความปลอดภัย	1. Simmulate program .RO12 ก่อนการ Download 2. สามารถ switch กลับมาใช้ .RO11 ได้หากมีปัญหาที่ .RO12	1	3	4				
6	สถานที่ปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน	ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									
7	การออกแบบผิดพลาดหรือไม่เพียงพอ	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าการทำการทะ Pressure /Depressure เพลีย 2 cycles	Product off spec	1. มีการทดสอบแล้วใช้งานที่ Phase 1 เรียบร้อยแล้ว ก่อนทำการขยายผลที่ phase 2 Reference Technical note monitoring BL-PRO-25010	1	3	4				
8	โครงสร้างที่ไม่ได้มาตรฐาน วัสดุที่นำมาใช้บกพร่อง หรือผิดประเภท	ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									
9	การเปลี่ยนแปลงข้อมูล หรือสารเคมีที่เกี่ยวข้อง	ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									
10	อุบัติเหตุในอดีต และอุบัติเหตุในบริเวณสถานที่ทำงานที่เกี่ยวข้อง	ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									
11	สถานการณ์ฉุกเฉิน	ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									

แนวทางในการวิเคราะห์อันตราย ควรพิจารณารายละเอียดอย่างน้อย ดังนี้

1 ความผิดพลาดจากการทำงาน ภาระงาน ความเหนื่อยล้า ความสามารถหรือการทูกบังคับของผู้ปฏิบัติงาน
2 ความผิดเหลวของการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือเครื่องมือวัด
3 ความผิดพลาดจากบุคคลที่ปฏิบัติงานข้างเคียง หรือไม่เกี่ยวข้อง
4 ความผิดพลาดที่ส่งผลต่อบุคคลอื่น หรือสถานที่ข้างเคียง
5 การทำงานที่ไม่เป็นไปตามขั้นตอน
6 สถานที่ปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน
7 การออกแบบผิดพลาดหรือไม่เพียงพอ
8 โครงสร้างที่ไม่ได้มาตรฐาน วัสดุที่นำมาใช้บกพร่อง หรือผิดประเภท
9 การเปลี่ยนแปลงข้อมูล หรือสารเคมีที่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุ: เลขที่เอกสาร ให้แทนด้วย AA-WIA-YY/Number
AA หมายถึง รหัสส่วงานที่ศึกษา อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO
YY หมายถึง ปี ค.ศ. ที่ทำการศึกษาประเมิน หรือทบทวนเอกสาร
Number หมายถึง เลขที่ของงานจาก 001, 002, 003,...
เช่น 17-WIA-21/001, 18-WIA-21/001, 28-WIA-21/001 เป็นต้น

การศึกษา วิเคราะห์ และการทบทวนการคำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี What-If Analysis

โรงงาน BST site 2 **ชื่องาน/กิจกรรม** Modify .RO12 phase 2 to improve TAT **เลขที่งาน/กิจกรรม** MOC-T-OP3-25/007 **เลขที่เอกสาร**

ผู้ทำการศึกษาประเมิน

1 Tiensin B. ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์อันตราย (ต้องมี) ส่วนงาน PT2
2 Chayanon S. ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต (ต้องมี) ส่วนงาน OP3
3 Kuntida C. ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้าน SHE (ต้องมี) ส่วนงาน SD1
4 Jirayu K. ส่วนงาน MN2
5 Suttipong W. ส่วนงาน MN2
6 Sujit N. ส่วนงาน OP3

วันที่ทำการศึกษาประเมิน **เอกสารอ้างอิง**

ลำดับที่ (Item)	แนวคำถาม (Guideword)	คำถาม/สาเหตุ/ความผิดพลาด (WHAT IF.. /Cause/Mistake)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้นตามมา (Consequence/Hazard)	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย (Safeguards)	Before Risk Reduction			ข้อเสนอแนะ (Recommendation)	After Risk Reduction		
					ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)		ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)

10 อุบัติเหตุในอดีต และอุบัติเหตุในบริเวณสถานที่ทำงานที่เกี่ยวข้อง
11 สถานการณ์ฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข.77

เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP

แบบสรุประดับความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต/เครื่องจักร และอุปกรณ์

ไม่มีบันทึกกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์จำกัด โรงงาน NBL ธุรกิจน้ำยางสังเคราะห์

ส่วนงาน/แผนกงาน MT2

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกระบวนการผลิต/เครื่องจักร/อุปกรณ์ (Process / Equipment List)	จำนวนระดับความเสี่ยง	ระดับความเสี่ยง (RL)				แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
1	28-PL-001	PHA-MT2-HZA-20/011	วิธีการปฏิบัติงานการ Receive BD from OSBL to V-10103	19	0	0	3	16	PHA-MT2-RCP-21/001	
2	28-PL-002	PHA-MT2-HZA-20/014	วิธีการปฏิบัติงานการ Transfer spent caustic from V-10102 to V-10104	8	0	0	0	8	-	
3	28-PL-003	PHA-MT2-HZA-20/016	วิธีการปฏิบัติงานการ Drain spent caustic from V-10104 to tote	9	0	0	2	7	PHA-MT2-RCP-21/002	
4	28-PL-004	PHA-MT2-HZA-20/020	วิธีการปฏิบัติงานการ Charge BD from V-10101 to Reactor	16	0	0	4	12	PHA-MT2-RCP-21/003	
5	28-PL-005	PHA-MT2-HZA-20/021	วิธีการปฏิบัติงานการ Unload AN from truck to AN storage tank(V-10106)	12	0	0	5	7	PHA-MT2-RCP-21/004	
6	28-PL-006	PHA-MT2-HZA-20/022	วิธีการปฏิบัติงานการ AN Storage tank(V-10106) cool down operation	12	0	0	0	12	-	
7	28-PL-007	PHA-MT2-HZA-20/025	วิธีการปฏิบัติงานการ Charge AN from V-10106 to Reactor	9	0	0	1	8	PHA-MT2-RCP-21/005	
8	28-PL-008	PHA-MT2-HZA-20/026	วิธีการปฏิบัติงานการ Unload MAA from truck to V-10108	15	0	0	3	12	PHA-MT2-RCP-21/006	
9	28-PL-009	PHA-MT2-HZA-20/027	วิธีการปฏิบัติงานการ MAA storage tank(V-10108) cool down operation	20	0	0	0	20	-	
10	28-PL-010	PHA-MT2-HZA-20/030	วิธีการปฏิบัติงานการ Charge MAA from V-10108 to Reactor	17	0	0	3	14	PHA-MT2-RCP-21/007	
11	28-PL-011	PHA-MT2-HZA-20/031	วิธีการปฏิบัติงานการ Unload TDDM from iso-tank to V-10109	9	0	0	0	9	-	
12	28-PL-012	PHA-MT2-HZA-20/032	วิธีการปฏิบัติงานการ Charge TDDM from V-10109 to Reactor	13	0	0	0	13	-	
13	28-PL-013	PHA-MT2-HZA-20/033	วิธีการปฏิบัติงานการ Load MAA จาก Drum เข้าสู่ V-10108	6	0	0	2	4	PHA-MT2-RCP-21/008	
14	28-PL-014	PHA-MT2-HZA-20/043	วิธีการปฏิบัติงาน Charge 1,3 BD Prop from BD charge tank to Reactor A-H	8	0	0	2	6	PHA-MT2-RCP-21/009	
15	28-PL-015	PHA-MT2-HZA-20/044	วิธีการปฏิบัติงานการ Unload Surfactant1 from truck to V-10201	5	0	0	0	5	-	
16	28-PL-016	PHA-MT2-HZA-20/045	วิธีการปฏิบัติงานการ Transfer surfactant 1 from surfactant 1 tank (V-10214,P-10214) to user	10	0	0	1	9	PHA-MT2-RCP-21/010	
17	28-PL-017	PHA-MT2-HZA-20/046	วิธีการปฏิบัติงานการ Unload Antioxidant 1 from truck to V-10227	5	0	0	0	5	-	
18	28-PL-018	PHA-MT2-HZA-20/047	วิธีการปฏิบัติงานการ Transfer Antioxidant 1 from V-10227 to user	9	0	0	0	9	-	
19	28-PL-019	PHA-MT2-HZA-20/049	วิธีการปฏิบัติงานการ Transfer Chelator 1 from V-10215 to user	12	0	0	0	12	-	
20	28-PL-020	PHA-MT2-HZA-20/050	วิธีการปฏิบัติงานการ Load CAT-2 solution preparation	11	0	0	4	7	PHA-MT2-RCP-21/011	
21	28-PL-021	PHA-MT2-HZA-20/051	วิธีการปฏิบัติงานการ Transfer Persulfate catalyst 2 from V-10228 to user	10	0	0	3	7	PHA-MT2-RCP-21/012	
22	28-PL-022	PHA-MT2-HZA-20/052	วิธีการปฏิบัติงานการ Transfer Short stopper 2 from 10212 to user	15	0	0	7	8	PHA-MT2-RCP-21/013	
23	28-PL-023	PHA-MT2-HZA-20/054	วิธีการปฏิบัติงานการ Transfer Oxygen scavenger from V-10238	12	0	0	1	11	PHA-MT2-RCP-21/014	
24	28-PL-024	PHA-MT2-HZA-20/056	วิธีการปฏิบัติงานการเตรียม KOH preparartion and charge to user	5	0	0	2	3	PHA-MT2-RCP-21/015	
25	28-PL-025	PHA-MT2-HZA-20/057	วิธีการปฏิบัติงานการ Unload NH4OH from truck to V-10203	14	0	0	5	9	PHA-MT2-RCP-21/016	
26	28-PL-026	PHA-MT2-HZA-20/058	วิธีการปฏิบัติงานการ Transfer NH4OH from NH4OH tank (V-10219) to user	5	0	0	3	2	PHA-MT2-RCP-21/017	
27	28-PL-027	PHA-MT2-HZA-20/059	วิธีการปฏิบัติงาน การงาน Unload Dispersant 1 from tote to Dispersant 1 tank(V-10207)	6	0	0	0	6	-	
28	28-PL-028	PHA-MT2-HZA-20/061	วิธีการเตรียม NH4OH from 27% to 10 % ที่ V-10203	2	0	0	0	2	-	
29	28-PL-029	PHA-MT2-HZA-20/062	วิธีการปฏิบัติงาน Transfer Dispersant 1 from Dispersant 1 tank to user	6	0	0	0	6	-	
30	28-PL-030	PHA-MT2-HZA-20/067	วิธีการปฏิบัติงานการ Transfer Biocide 4 from V-10237 to user	10	0	0	2	8	PHA-MT2-RCP-21/018	
31	28-PL-031	PHA-MT2-HZA-20/068	วิธีการปฏิบัติงาน Surfactant 2 from V-10240 charge to reactor A-H	16	0	0	5	11	PHA-MT2-RCP-21/019	
32	28-PL-032	PHA-MT2-HZA-20/069	วิธีการปฏิบัติงานการ Transfer Defoamer 3 from V-10307 to user	10	0	0	0	10	-	
33	28-PL-033	PHA-MT2-HZA-20/070	วิธีปฏิบัติงานเรื่อง การปฏิบัติงาน Dowfax loading to V-10206 and charge to V-10301 A-D	7	0	0	0	7	-	
34	28-PL-034	PHA-MT2-HZA-20/071	วิธีการปฏิบัติงานการ Unload Surfactant 2 from truck to V-10240	9	0	0	2	7	PHA-MT2-RCP-21/020	
35	28-PL-035	PHA-MT2-HZA-20/072	วิธีการปฏิบัติงานการ Charge Killing agent to Reactor	8	0	0	8	0	PHA-MT2-RCP-21/021	
36	28-PL-036	PHA-MT2-HZA-20/080	วิธีการปฏิบัติงานการ Blowdown operation for recipe A	13	0	0	6	7	PHA-MT2-RCP-21/022	

แบบสรุประดับความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต/เครื่องจักร และอุปกรณ์

ไม่มีบันทึกกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์จำกัด โรงงาน NBL ธุรกิจน้ำยางสังเคราะห์

ส่วนงาน/แผนกงาน MT2

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกระบวนการผลิต/เครื่องจักร/อุปกรณ์ (Process / Equipment List)	จำนวนระดับความเสี่ยง	ระดับความเสี่ยง (RL)				แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
37	28-PL-037	PHA-MT2-HZA-20/081	วิธีการปฏิบัติงานการ Stripper operation	32	0	0	2	30	PHA-MT2-RCP-21/023	
38	28-PL-038	PHA-MT2-HZA-20/082	วิธีการปฏิบัติงานการ Distillate receiver operation	24	0	0	1	23	PHA-MT2-RCP-21/024	
39	28-PL-039	PHA-MT2-HZA-20/089	วิธีการปฏิบัติงานการ Transfer Defoamer 3 from V-10408 to user	11	0	0	0	11	-	
40	28-PL-040	PHA-MT2-HZA-20/093	วิธีการปฏิบัติงานการ BD compressor operation(B-10501A,B,C)	33	0	0	15	18	PHA-MT2-RCP-21/025	
41	28-PL-041	PHA-MT2-HZA-20/096	วิธีการปฏิบัติงานการ AN scrubber operation	42	0	0	4	38	PHA-MT2-RCP-21/026	
42	28-PL-042	PHA-MT2-HZA-20/098	วิธีการปฏิบัติงานการ Transfer recovered BD from V-10502 to OSBL	24	0	0	15	9	PHA-MT2-RCP-21/027	
43	28-PL-043	PHA-MT2-HZA-20/101	วิธีการปฏิบัติการ Start up & Shut down Dehydration column	51	0	0	29	22	PHA-MT2-RCP-21/028	
44	28-PL-044	PHA-MT2-HZA-20/102	วิธีการปฏิบัติการ Start up & Shut down AN Recovery column	41	0	0	27	14	PHA-MT2-RCP-21/029	
45	28-PL-045	PHA-MT2-HZA-20/104	วิธีการปฏิบัติงานการ AN Buffer tank operation (T-10559)	42	0	0	16	26	PHA-MT2-RCP-21/030	
46	28-PL-046	PHA-MT2-HZA-20/105	วิธีการปฏิบัติงาน Slop tank	72	0	0	10	62	PHA-MT2-RCP-21/031	
47	28-PL-047	PHA-MT2-HZA-20/111	วิธีการปฏิบัติงาน Charge R-AN from V-10559 , P-10559 to Reactor A-H	13	0	0	10	3	PHA-MT2-RCP-21/032	
48	28-PL-048	PHA-MT2-HZA-20/112	วิธีการปฏิบัติงานการ Compounding Operation	7	0	0	0	7	-	
49	28-PL-049	PHA-MT2-HZA-20/116	วิธีการปฏิบัติงานการ SWECO operation	8	0	0	0	8	-	
50	28-PL-050	PHA-MT2-HZA-20/151	วิธีการปฏิบัติงาน Operate Demineralize Water	21	0	0	1	20	-	
51	28-PL-051	PHA-MT2-HZA-20/185	วิธีการปฏิบัติงาน Operation Thermal Oxidizer Unit(Chiller)	36	0	0	8	28	PHA-MT2-RCP-21/033	
52	28-PL-052	PHA-MT2-HZA-20/186	วิธีการปฏิบัติงาน Polymerization operation	76	0	0	25	51	PHA-MT2-RCP-21/034	
53	28-PL-053	PHA-MT2-HZA-20/114	วิธีการปฏิบัติงาน Initial Solution Preparation ที่ V-10301ABCD	76	0	0	2	14	PHA-MT2-RCP-21/035	

Rev._____

การศึกษา วิเคราะห์ และการทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

โรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงาน NBL **ชื่องาน/กิจกรรม** วิธีการปฏิบัติงาน Receive BD from OSBL to V-10103 **เลขที่งาน/กิจกรรม** PHA-MT2-JB-001

รายละเอียด วิธีการปฏิบัติงาน Receive BD from OSBL to V-10103 **แบบแปลน/P&ID No.** NBL-1B-10100-01, NBL-1B-18400-001

ปัจจัยการผลิต Level, Flow rate, Pressure **ค่าควบคุม** Flow rate 3 ton/h, Pressure 3.8 kscg, Temperature 5 oC, Level 30-50%

ผู้ทำการศึกษา/ประเมิน

1 [redacted] มีความรู้และประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์อันตราย (ต้องมี) ส่วนงาน MT1

2 มีความรู้และประสบการณ์ด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต (ต้องมี) ส่วนงาน MT2

3 มีความรู้และประสบการณ์ด้าน SHE (ต้องมี) ส่วนงาน SD1

4 [redacted] ส่วนงาน MT3

5 ส่วนงาน MT1

6 ส่วนงาน

วันที่ทำการศึกษา/ประเมิน 26 มิถุนายน 2563 **เอกสารอ้างอิง** I-28-03-W101

ปัจจัย (Parameter)	(Guide Word)	ข้อบกพร่อง (Deviation)	สถานการณ์จำลอง (Causes)	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา (Consequence)	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข (Existing safeguard)	Before Risk Reduction			ข้อเสนอแนะ (Recommendation)	After Risk Reduction		
						ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)		ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)
Flow rate (3 Ton/H)	อัตราการไหล	No Flow	1. เครื่องมือวัดอัตราการไหลของบิวทาไดอีน	1. BD สะสมภายใน BD Day Tank (V-10103) มีปริมาณต่ำ ส่งผลทำให้ปั๊ม P-10101 เกิดการ Dry running และเสียหาย เกิดการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ ซึ่งอาจเป็นเหตุให้เกิดไฟไหม้และการระเบิด	1. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่ออัตราการไหล FT-8402 แสดงค่าเป็น 0 Ton/hr	4	1	4				
					2. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่ออัตราการไหล FT-111 แสดงค่าเป็น 0 Ton/hr							
					3. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อปริมาณ BD ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 20% (LI106 และ LI103)							
					4. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่อ Level ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 10%							
					5. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่ออุณหภูมิของปั๊ม (TI132 หรือ TI133) มีค่ามากกว่า 45 องศาเซลเซียส							
			2.เครื่องมือวัดอัตราการไหลของบิวทาไดอีน100-FT-111 อุดตัน ทำให้ BD ไม่สามารถไหลผ่าน Flow ได้	1. BD สะสมภายใน BD Day Tank (V-10103) มีปริมาณต่ำ ส่งผลทำให้ปั๊ม P-10101 เกิดการ Dry running และเสียหาย เกิดการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ ซึ่งอาจเป็นเหตุให้เกิดไฟไหม้และการระเบิด	1. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่ออัตราการไหล FT-8402 แสดงค่าเป็น 0 Ton/hr	4	1	4				
					2. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่ออัตราการไหล FT-111 แสดงค่าเป็น 0 Ton/hr							
					3. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อปริมาณ BD ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 20% (LI106 และ LI103)							
					4. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่อ Level ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 10%							
					5. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่ออุณหภูมิของปั๊ม (TI132 หรือ TI133) มีค่ามากกว่า 45 องศาเซลเซียส							

การศึกษา วิเคราะห์ และการทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

โรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงาน NBL **ชื่องาน/กิจกรรม** วิธีการปฏิบัติงาน Receive BD from OSBL to V-10103 **เลขที่งาน/กิจกรรม** PHA-MT2-JB-001

รายละเอียด วิธีการปฏิบัติงาน Receive BD from OSBL to V-10103 **แบบแปลน/P&ID No.** NBL-1B-10100-01, NBL-1B-18400-001

ปัจจัยการผลิต Level, Flow rate, Pressure **ค่าควบคุม** Flow rate 3 ton/h, Pressure 3.8 kscg, Temperature 5 oC, Level 30-50%

ผู้ทำการศึกษา/ประเมิน

1 [redacted] มีความรู้และประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์อันตราย (ต้องมี) ส่วนงาน MT1

2 มีความรู้และประสบการณ์ด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต (ต้องมี) ส่วนงาน MT2

3 มีความรู้และประสบการณ์ด้าน SHE (ต้องมี) ส่วนงาน SD1

4 [redacted] ส่วนงาน MT3

5 ส่วนงาน MT1

6 ส่วนงาน

วันที่ทำการศึกษา/ประเมิน 26 มิถุนายน 2563 **เอกสารอ้างอิง** I-28-03-W101

ปัจจัย (Parameter)	(Guide Word)	ข้อบกพร่อง (Deviation)	สถานการณ์จำลอง (Causes)	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา (Consequence)	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข (Existing safeguard)	Before Risk Reduction			ข้อเสนอแนะ (Recommendation)	After Risk Reduction		
						ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)		ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)
			3.เครื่องมือควบคุมอัตราการไหลของบิวทาไดอีน100-FI-111 ทำงานผิดพลาด ส่งผลต่อการทำงานของวาล์วควบคุม ล้มเหลวทำให้วาล์วปิด	1. BD สะสมภายใน BD Day Tank (V-10103) มีปริมาณต่ำ ส่งผลทำให้ปั๊ม P-10101 เกิดการ Dry running และเสียหาย เกิดการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ ซึ่งอาจเป็นเหตุให้เกิดไฟไหม้และการระเบิด	1. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่ออัตราการไหล FT-111 แสดงค่าเป็น 0 Ton/hr	4	1	4				
					2. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อปริมาณ BD ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 20% (LI106 และ LI103)							
					3. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่อ Level ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 10%							
					4. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่ออุณหภูมิของปั๊ม (TI132 หรือ TI133) มีค่ามากกว่า 45 องศาเซลเซียส							
			4.วาล์วเปิดปิดหมายเลข 100-YV-126 ทำงานผิดปกติ การทำงานของวาล์ว ล้มเหลวทำให้วาล์วปิด	1. BD สะสมภายใน BD Day Tank (V-10103) มีปริมาณต่ำ ส่งผลทำให้ปั๊ม P-10101 เกิดการ Dry running และเสียหาย เกิดการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ ซึ่งอาจเป็นเหตุให้เกิดไฟไหม้และการระเบิด	1. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่ออัตราการไหล FT-8402 แสดงค่าเป็น 0 Ton/hr	4	1	4				
					2. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่ออัตราการไหล FT-111 แสดงค่าเป็น 0 Ton/hr							
					3. แยก YV-126 ให้อยู่ใน ESD program (ระบบควบคุมสภาวะฉุกเฉินสำรองกรณีห้องควบคุมไม่สามารถควบคุมได้) เพื่อให้สามารถใช้งานได้เมื่อ DCS fail							
					4. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อปริมาณ BD ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 20% (LI106 และ LI103)							
					5. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่อ Level ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 10%							
					6. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่ออุณหภูมิของปั๊ม (TI132 หรือ TI133) มีค่ามากกว่า 45 องศาเซลเซียส							

การศึกษา วิเคราะห์ และการทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

โรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงาน NBL **ชื่องาน/กิจกรรม** วิธีการปฏิบัติงาน Receive BD from OSBL to V-10103 **เลขที่งาน/กิจกรรม** PHA-MT2-JB-001

รายละเอียด วิธีการปฏิบัติงาน Receive BD from OSBL to V-10103 **แบบแปลน/P&ID No.** NBL-1B-10100-01, NBL-1B-18400-001

ปัจจัยการผลิต Level, Flow rate, Pressure **ค่าควบคุม** Flow rate 3 ton/h, Pressure 3.8 kscg, Temperature 5 oC, Level 30-50%

ผู้ทำการศึกษา/ประเมิน

1 [redacted] ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์อันตราย (ต้องมี) ส่วนงาน MT1
2 [redacted] ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต (ต้องมี) ส่วนงาน MT2
3 [redacted] ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้าน SHE (ต้องมี) ส่วนงาน SD1
4 [redacted] ส่วนงาน MT3
5 [redacted] ส่วนงาน MT1
6 ส่วนงาน

วันที่ทำการศึกษา/ประเมิน 26 มิถุนายน 2563 **เอกสารอ้างอิง** I-28-03-W101

ปัจจัย (Parameter)	(Guide Word)	ข้อบกพร่อง (Deviation)	สถานการณ์จำลอง (Causes)	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา (Consequence)	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข (Existing safeguard)	Before Risk Reduction			ข้อเสนอแนะ (Recommendation)	After Risk Reduction		
						ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)		ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)
			5.วาล์วปิดปิดหมายเลข 100-XV-128 ทำงานผิดปกติ การทำงานของวาล์วล้มเหลวทำให้วาล์วปิด	1. BD จาก V-10103 ไม่สามารถส่งไปที่ P-10101 ส่งผลทำให้ปั๊ม P-10101 เกิดการ Dry running และเสียหาย เกิดการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ ซึ่งอาจเป็นเหตุให้เกินไฟไหม้ และการระเบิด	1. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อปริมาณ BD ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 20% (LI106 และ LI103)	4	1	4				
					2. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่อ Level ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 10%							
					3. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่อ XV-128 ปิด							
					4. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่ออุณหภูมิของปั๊ม (TI132 หรือ TI133) มีค่ามากกว่า 45 องศาเซลเซียส							
		Low Flow	1.เครื่องมือควบคุมอัตราการไหลของบิวทาไดอีน 100-FI-111 ทำงานผิดพลาด ทำให้เครื่องมือวัดอ่านค่าได้มากกว่าความเป็นจริง	1. BD สะสมภายใน BD Day Tank (V-10103) มีปริมาณต่ำ ส่งผลทำให้ปั๊ม P-10101 เกิดการ Dry running และเสียหาย เกิดการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ ซึ่งอาจเป็นเหตุให้เกินไฟไหม้และการระเบิด	1. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อปริมาณ BD ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 20% (LI106 และ LI103)	4	1	4				
					2. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่อ Level ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 10%							
					3. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่ออุณหภูมิของปั๊ม (TI132 หรือ TI133) มีค่ามากกว่า 45 องศาเซลเซียส							
		Reverse Flow	1.แรงดันในท่อไนโตรเจนขาเข้า V-10103 มีค่าลดต่ำกว่าความดันภายใน V-10103	1.ไอระเหยของบิวทาไดอีน ย้อนเข้าไปในระบบ ในไนโตรเจน ส่งผลให้เกิดการรั่วไหลบิวทาไดอีนออกสู่บรรยากาศ อาจเป็นสาเหตุของเพลิงไหม้และการระเบิดได้	1. มีวาล์วกันไหลย้อนกลับ ของท่อไนโตรเจนที่เข้า V-10103	4	1	4				
					2.มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อแรงดัน PI-7901ต่ำกว่า 7 kscg							
		Misdirected flow	ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									
		High Flow	1.เครื่องมือวัดอัตราการไหลของบิวทาไดอีน 100-FI-111 ทำงานผิดพลาด ทำให้เครื่องมือวัดอ่านค่าได้น้อยกว่าความเป็นจริง	1.ทำให้ระดับของบิวทาไดอีน ใน V-10103 สูงเกินไป อาจจะทำให้ บิวทาไดอีน ล้นไปที่ระบบ BD recovery unit มากเกินไป ส่งผลให้เกิดการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ อาจเป็นสาเหตุของเพลิงไหม้และการระเบิดได้	1.มีการแจ้งเตือนเมื่อปริมาณ BD ในถัง V-10103 เกิน 80% (LI106 และ LI103)	4	1	4				
					2. มี Interlock เพื่อปิด YV126 เมื่อ LI103 อ่านค่ามากกว่า 85%							

การศึกษา วิเคราะห์ และการทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

โรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงาน NBL **ชื่องาน/กิจกรรม** วิธีการปฏิบัติงาน Receive BD from OSBL to V-10103 **เลขที่งาน/กิจกรรม** PHA-MT2-JB-001

รายละเอียด วิธีการปฏิบัติงาน Receive BD from OSBL to V-10103 **แบบแปลน/P&ID No.** NBL-1B-10100-01, NBL-1B-18400-001

ปัจจัยการผลิต Level, Flow rate, Pressure **ค่าควบคุม** Flow rate 3 ton/h, Pressure 3.8 kscg, Temperature 5 oC, Level 30-50%

ผู้ทำการศึกษา/ประเมิน

1 สุวรรณา ธำรงไร ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์อันตราย (ต้องมี) ส่วนงาน MT1
2 สิทธวีร์ ตันตรา ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต (ต้องมี) ส่วนงาน MT2
3 วิธาน ทองประ ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้าน SHE (ต้องมี) ส่วนงาน SD1
4 อริย์ธัช บุญช่วย ส่วนงาน MT3
5 ชญานนท์ ทรงอุดมวัฒนา ส่วนงาน MT1
6 ส่วนงาน

วันที่ทำการศึกษา/ประเมิน 26 มิถุนายน 2563 **เอกสารอ้างอิง** I-28-03-W101

ปัจจัย (Parameter)	(Guide Word)	ข้อบกพร่อง (Deviation)	สถานการณ์จำลอง (Causes)	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา (Consequence)	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข (Existing safeguard)	Before Risk Reduction			ข้อเสนอแนะ (Recommendation)	After Risk Reduction		
						ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)		ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)
แรงดัน (3.8 kscg)	แรงดัน	High Pressure	1. วาล์วไนโตรเจน 100-PV-108B ที่เข้า V-10103 ควบคุมแรงดันไม่ได้ตามที่กำหนด (แรงดันของจริงมากกว่าแรงดันที่อ่านได้)	1.เกิดแรงดันที่ V-10103 สูง อาจจะทำให้ ไนโตรเจนและ บิวทาไดอีน หลุดไประบบ BD recovery unit มากเกินไป ส่งผลให้เกิดการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ อาจเป็นสาเหตุของเพลิงไหม้และการระเบิดได้	1.มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อ PI-106 อ่านค่ามากกว่า 4.5 kscg	4	2	3				
					2. อุปกรณ์ระบายแรงดัน RD-105/PSV-105A และ RD-106/PSV-106A ซึ่งตั้งค่าการระบายไว้ที่ 7 kscg							
				2.อาจจะทำให้แรงดันที่ V-10103 เกินค่าที่ควบคุมและสูงขึ้นจนทำให้ถัง V-10103 แตก และอาจจะทำให้ติดไฟในกรณีที่มีประกายไฟ มีผลกระทบต่อคน, ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม	1.มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อ PI-106 อ่านค่ามากกว่า 4.5 kscg	4	2	3				
					2. อุปกรณ์ระบายแรงดัน RD-105/PSV-105A และ RD-106/PSV-106A ซึ่งตั้งค่าการระบายไว้ที่ 7 kscg							
			2. วาล์วระบายแรงดัน 100-PV-108A ของ V-10103 ทำงานผิดปกติ ปิดค้าง ไม่สามารถเปิดได้	1.อาจจะทำให้ระดับที่ V-10103 สูงส่งผลให้แรงดันที่ V-10103 เกินค่าที่ควบคุม และอาจจะทำให้ติดไฟในกรณีที่มีประกายไฟ มีผลกระทบต่อประชาชนและทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม	1.มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อ PI-106 อ่านค่ามากกว่า 4.5 kscg	4	1	4				
					2.มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อ PIC-108 อ่านค่ามากกว่า 4.5 kscg							
					3. อุปกรณ์ระบายแรงดัน RD-105/PSV-105A และ RD-106/PSV-106A ซึ่งตั้งค่าการระบายไว้ที่ 7 kscg							
			3. External fire	1.อาจจะทำให้แรงดันที่ V-10103 สูงส่งผลให้แรงดันที่ V-10103 เกินค่าที่ควบคุมและอาจจะทำให้ติดไฟในกรณีที่มีประกายไฟ มีผลกระทบต่อคน,ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม	1.มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อ PI-106 อ่านค่ามากกว่า 4.5 kscg	5	1	3				
					2.มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อ PIC-108 อ่านค่ามากกว่า 4.5 kscg							
					3. อุปกรณ์ระบายแรงดัน RD-105/PSV-105A และ RD-106/PSV-106A ซึ่งตั้งค่าการระบายไว้ที่ 7 kscg							

การศึกษา วิเคราะห์ และการทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

โรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิสิทส์ จำกัด โรงงาน NBL **ชื่องาน/กิจกรรม** วิธีการปฏิบัติงาน Receive BD from OSBL to V-10103 **เลขที่งาน/กิจกรรม** PHA-MT2-JB-001

รายละเอียด วิธีการปฏิบัติงาน Receive BD from OSBL to V-10103 **แบบแปลน/P&ID No.** NBL-1B-10100-01, NBL-1B-18400-001

ปัจจัยการผลิต Level, Flow rate, Pressure **ค่าควบคุม** Flow rate 3 ton/h, Pressure 3.8 kscg, Temperature 5 oC, Level 30-50%

ผู้ทำการศึกษา/ประเมิน

1 [redacted] ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์อันตราย (ต้องมี) ส่วนงาน MT1

2 [redacted] ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต (ต้องมี) ส่วนงาน MT2

3 [redacted] ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้าน SHE (ต้องมี) ส่วนงาน SD1

4 [redacted] ส่วนงาน MT3

5 [redacted] ส่วนงาน MT1

6 [redacted] ส่วนงาน

วันที่ทำการศึกษา/ประเมิน 26 มิถุนายน 2563 **เอกสารอ้างอิง** I-28-03-W101

ปัจจัย (Parameter)	(Guide Word)	ข้อบกพร่อง (Deviation)	สถานการณ์จำลอง (Causes)	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา (Consequence)	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข (Existing safeguard)	Before Risk Reduction			ข้อเสนอแนะ (Recommendation)	After Risk Reduction		
						ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)		ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)
					4.มีระบบน้ำเติมเพลิงหล่อเย็น ซึ่งสามารถสั่งเปิดจากห้องควบคุมได้							
					5.มีเครื่องตรวจวัด VOCs ในอากาศบริเวณ V-10103							
		Less/Low Pressure	1.เครื่องมือวัดแรงดัน PIC-108 อ่านค่ามีผิดปกติ (ค่าจริงอ่านได้ต่ำกว่าเครื่องมือวัด)	แรงดันด้านเข้าเข้า (Suction) ต่ำจนทำให้เกิด Cavitation อาจจะทำให้ P-10101 เสียหาย เกิดการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ ซึ่งอาจเป็นเหตุให้เกินไฟไหม้และการระเบิด	1.มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อ PI-106 ที่ V-10103 แรงดันต่ำกว่า 2.85 kscg	3	2	4				
					2. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่ออุณหภูมิของปั๊ม (TI132 หรือ TI133) มีค่ามากกว่า 45 องศาเซลเซียส							
			2.วาล์วไนโตรเจน 100-PV-108B ที่เข้า V-10103 ทำงานผิดพลาด ปิดค้าง	1. แรงดันด้านเข้าเข้า (Suction) ต่ำจนทำให้เกิด Cavitation อาจจะทำให้ P-10101เสียหาย เกิดการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ ซึ่งอาจเป็นเหตุให้เกินไฟไหม้ และการระเบิด	1.มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อ PI-106 ที่ V-10103 แรงดันต่ำกว่า 2.85 kscg	3	2	4				
					2. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่ออุณหภูมิของปั๊ม (TI132 หรือ TI133) มีค่ามากกว่า 45 องศาเซลเซียส							
อุณหภูมิ (25 C)	อุณหภูมิ	High Temperature	ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									
		Low Temperature	ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									
ระดับ (40-50%)	ระดับ	High Level	เครื่องวัดระดับ100-LI-103 (Floating) ผิดปกติ อ่านค่าไม่ถูกต้อง อ่านค่าได้น้อยกว่าความเป็นจริง	1. เกิดความดันสูงภายใน V-10103 อาจจะทำให้ BD หลุดไประบบ BD recovery unit มากเกินไป ส่งผลให้เกิดการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ อาจเป็นสาเหตุของเพลิงไหม้และการระเบิดได้	1.มีการแจ้งเตือนเมื่อปริมาณ BD ในถัง V-10103 เกิน 80% (LI106 และ LI103)	4	1	4				
					2.มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อ V-10103 แรงดันสูง PI-106 อ่านค่ามากกว่า 4.5 kscg							
					3.มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อ V-10103 แรงดันสูง PIC-108 อ่านค่ามากกว่า 4.5 kscg							
					4. อุปกรณ์ระบายแรงดัน RD-105/PSV-105A และ RD-106/PSV-106A ซึ่งตั้งค่าการระบายไว้ที่ 7 kscg							

การศึกษา วิเคราะห์ และการทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

โรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิสิทส์ จำกัด โรงงาน NBL **ชื่องาน/กิจกรรม** วิธีการปฏิบัติงาน Receive BD from OSBL to V-10103 **เลขที่งาน/กิจกรรม** PHA-MT2-JB-001

รายละเอียด วิธีการปฏิบัติงาน Receive BD from OSBL to V-10103 **แบบแปลน/P&ID No.** NBL-1B-10100-01, NBL-1B-18400-001

ปัจจัยการผลิต Level, Flow rate, Pressure **ค่าควบคุม** Flow rate 3 ton/h, Pressure 3.8 kscg, Temperature 5 oC, Level 30-50%

ผู้ทำการศึกษา/ประเมิน

1 [redacted] ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์อันตราย (ต้องมี) ส่วนงาน MT1

2 [redacted] ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต (ต้องมี) ส่วนงาน MT2

3 [redacted] ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้าน SHE (ต้องมี) ส่วนงาน SD1

4 [redacted] ส่วนงาน MT3

5 [redacted] ส่วนงาน MT1

6 [redacted] ส่วนงาน

วันที่ทำการศึกษา/ประเมิน 26 มิถุนายน 2563 **เอกสารอ้างอิง** I-28-03-W101

ปัจจัย (Parameter)	(Guide Word)	ข้อบกพร่อง (Deviation)	สถานการณ์จำลอง (Causes)	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา (Consequence)	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข (Existing safeguard)	Before Risk Reduction			ข้อเสนอแนะ (Recommendation)	After Risk Reduction		
						ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)		ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)
			100-LI-106 (Radar) ผิดปกติ อ่านค่าไม่ถูกต้อง อ่านค่าได้น้อยกว่าความเป็นจริง	1. เกิดความดันสูงภายใน V-10103 อาจจะทำให้ BD หลุดไประบบ BD recovery unit มากเกินไป ส่งผลให้เกิดการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ อาจเป็นสาเหตุของเพลิงไหม้และการระเบิดได้	1.มีการแจ้งเตือนเมื่อปริมาณ BD ในถัง V-10103 เกิน 80% (LI106 และ LI103)	4	1	4				
					2.มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อ V-10103 แรงดันสูง PI-106 อ่านค่ามากกว่า 4.5 kscg							
					3.มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อ V-10103 แรงดันสูง PIC-108 อ่านค่ามากกว่า 4.5 kscg							
					4. อุปกรณ์ระบายแรงดัน RD-105/PSV-105A และ RD-106/PSV-106A ซึ่งตั้งค่าการระบายไว้ที่ 7 kscg							
					5. มี Interlock เพื่อปิด YV126 เมื่อ LI103 อ่านค่ามากกว่า 85%							
		Low Level	100-LI-103 (Floating)ผิดปกติ อ่านค่าไม่ถูกต้อง อ่านค่าได้มากกว่าความเป็นจริง	1. BD สะสมภายใน BD Day Tank (V-10103) มีปริมาณต่ำ ส่งผลทำให้ปั๊ม P-10101 เกิดการ Dry running และเสียหาย เกิดการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ ซึ่งอาจเป็นเหตุให้เกินไฟไหม้และการระเบิด	1. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อปริมาณ BD ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 20% (LI106 และ LI103)	4	1	4				
					2. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่อ Level ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 10%							
					3. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่ออุณหภูมิของปั๊ม (TI132 หรือ TI133) มีค่ามากกว่า 45 องศาเซลเซียส							
			100-LI-106 (Radar) ผิดปกติ อ่านค่าไม่ถูกต้อง อ่านค่าได้มากกว่าความเป็นจริง	1. BD สะสมภายใน BD Day Tank (V-10103) มีปริมาณต่ำ ส่งผลทำให้ปั๊ม P-10101 เกิดการ Dry running และเสียหาย เกิดการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ ซึ่งอาจเป็นเหตุให้เกินไฟไหม้และการระเบิด	1. มีการตั้งค่าแจ้งเตือนเมื่อปริมาณ BD ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 20% (LI106 และ LI103)	4	1	4				
					2. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่อ Level ภายใน V-10103 ต่ำกว่า 10%							
					3. มี Interlock ในการหยุดการทำงานของ P-10101 เมื่ออุณหภูมิของปั๊ม (TI132 หรือ TI133) มีค่ามากกว่า 45 องศาเซลเซียส							

การศึกษา วิเคราะห์ และการทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

โรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงาน NBL **ชื่องาน/กิจกรรม** วิธีการปฏิบัติงาน Receive BD from OSBL to V-10103 **เลขที่งาน/กิจกรรม** PHA-MT2-JB-001

รายละเอียด วิธีการปฏิบัติงาน Receive BD from OSBL to V-10103 **แบบแปลน/P&ID No.** NBL-1B-10100-01, NBL-1B-18400-001

ปัจจัยการผลิต Level, Flow rate, Pressure **ค่าควบคุม** Flow rate 3 ton/h, Pressure 3.8 kscg, Temperature 5 oC, Level 30-50%

ผู้ทำการศึกษา/ประเมิน

1 [redacted] ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์อันตราย (ต้องมี) ส่วนงาน MT1

2 [redacted] ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต (ต้องมี) ส่วนงาน MT2

3 [redacted] ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้าน SHE (ต้องมี) ส่วนงาน SD1

4 [redacted] ส่วนงาน MT3

5 [redacted] ส่วนงาน MT1

6 ส่วนงาน

วันที่ทำการศึกษา/ประเมิน 26 มิถุนายน 2563 **เอกสารอ้างอิง** I-28-03-W101

ปัจจัย (Parameter)	(Guide Word)	ข้อบกพร่อง (Deviation)	สถานการณ์จำลอง (Causes)	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา (Consequence)	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข (Existing safeguard)	Before Risk Reduction			ข้อเสนอแนะ (Recommendation)	After Risk Reduction		
						ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)		ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)
	Contaminants (ปนเปื้อน)		ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									
	Tube Leak		ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									
	Maintenance Hazards		ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									
	Start-up/Shutdown hazards		ไม่พบสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติ									
	Composition		ปริมาณความเข้มข้นของ TBC ต่ำกว่า 30 ppm	1. BD เกิดปฏิกิริยา Self polymerization ส่งผลให้เกิดการสะสมของ Pop corn ภายใน V-10103 และเกิดการอุดตันภายในท่อ หรือปั๊ม ซึ่งอาจส่งผลต่อการรั่วไหลของ BD ออกสู่บรรยากาศ	1. มีการตรวจสอบ COA ในการรับ BD	3	1	4				
					2. มีการวัด Oxygen ภายใน V-10103							
					3. มีการตรวจสอบค่า TBC ภายใน V-10103 ทุกวัน							
					4. มีอุปกรณ์ตรวจวัด VOCs ในอากาศบริเวณ V-10103							

ภาคผนวก ข.78

เอกสารการสอบเทียบ (Calibration) เครื่องมือและอุปกรณ์

Calibration Gas Detector Report

Report No. ANT-RP-GD-25230 - 5

Calibration date : 11-Sep-2025

Date of next calibration : 11-Mar-2026

Unit Under Calibration

Customer Name : Bangkok Synthetics Co.,Ltd.
8 I-2 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong 21150

Manufacturer :	HONEYWELL	**Tag No.**	: 110-AT-105
Description :	PID for detection MAA	**Area**	: Phase 2
Transmitter Model :	RAEGuard 2 PID(H-D03-0001-000)	**Location**	: Plant100/MAA FEED AND CHARGE P-11113A/R
Transmitter S/N:	D00310009D2	**Gas Measurement**	: Isobutylene
Model Sensor No. :	C01-0902-001	**Measurement Range**	: 0-60 PPM
Sensor S/N . :	SC01040001D1	**mA Output**	: 4 mA = 0 PPM , 20 mA = 60 PPM

Standard Equipment Used :

Standard Gas	Concentrate	Certificate No./Lot No.	Accuracy	Expired Date
Iso-Butylene Balance Air	9.94 PPM	304-402985684-1	+-5.0%	3-Jun-2028

As Found and Calibration

Before Calibrate :

Set point PPM	Actual Reading PPM	Error % of FS
10.0	11.0	1.67

After Calibrate :

Set point PPM	Actual Reading PPM	Error % of FS
10.0	10.0	0.00

Calibration result :

- [x] Passed without remark
- [ ] Passed with remark
- [ ] Clean lens sensor and filter sensor
- [ ] Clean guard and body
- [ ] Clean line sampling
- [ ] Clean line drain

Remark

- [ ] Replace new transmitter
- [ ] Replace new sensor
- [ ] Display damage
- [ ] Other .....

Calibration Gas Detector Report

Report No. ANT-RP-GD-25230 - 29

Calibration date : 10-Sep-2025

Date of next calibration : 10-Mar-2026

Unit Under Calibration

Customer Name : Bangkok Synthetics Co.,Ltd.
8 I-2 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong 21150

Manufacturer :	HONEYWELL	**Tag No.**	: 110-AT-403A
Description :	Iso-Butane	**Area**	: Phase 2
Transmitter Model :	XNX-AMAI-NHNNN	**Location**	: Plant400/BLOWDOWN V-11401A AREA LEL ANALYZER
Transmitter S/N:	09230470	**Gas Measurement**	: Iso-Butane
Model Sensor No. :	2108N4000N	**Measurement Range**	: 0-100 % LEL
Sensor S/N . :	Z0177123090385	**mA Output**	: 4 mA = 0 %LEL , 20 mA = 100 %LEL

Standard Equipment Used :

Standard Gas	Concentrate	Certificate No./Lot No.	Accuracy	Expired Date
Iso-Butane Balance Air	0.9%Vol(50%LEL)	304-403358270-1	+-2.0%	4-Jun-2030

As Found and Calibration

Before Calibrate :

Set point %LEL	Actual Reading %LEL	Error % of FS
46.5	45.0	-1.50

After Calibrate :

Set point %LEL	Actual Reading %LEL	Error % of FS
46.5	46.5	0.00

Calibration result :

- [x] Passed without remark
- [ ] Passed with remark
- [ ] Clean lens sensor and filter sensor
- [ ] Clean guard and body
- [ ] Clean line sampling
- [ ] Clean line drain

Remark

- [ ] Replace new transmitter
- [ ] Replace new sensor
- [ ] Display damage
- [ ] Other .....

Calibration Gas Detector Report

Report No. ANT-RP-GD-25230 - 53

Calibration date : 10-Sep-2025

Date of next calibration : 10-Mar-2026

Unit Under Calibration

Customer Name : Bangkok Synthetics Co.,Ltd.
8 I-2 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong 21150

Manufacturer :	HONEYWELL	**Tag No.**	: 176-AT-7602
Description :	Iso-Butane	**Area**	: Phase 2
Transmitter Model :	XNX-AMAI-NHNNN	**Location**	: Plant17600/T-17602 LEL. Chilled Water Tank
Transmitter S/N:	09230488	**Gas Measurement**	: Iso-Butane
Model Sensor No. :	2108N4000N	**Measurement Range**	: 0-100 % LEL
Sensor S/N . :	Z0177123090300	**mA Output**	: 4 mA = 0 %LEL, 20 mA = 100 % LEL

Standard Equipment Used :

Standard Gas	Concentrate	Certificate No./Lot No.	Accuracy	Expired Date
Iso-Butane Balance Air	0.9%Vol(50%LEL)	304-403358270-1	+-2.0%	4-Jun-2030

As Found and Calibration

Before Calibrate :

Set point %LEL	Actual Reading %LEL	Error % of FS
46.5	46.5	0.00

After Calibrate :

Set point %LEL	Actual Reading %LEL	Error % of FS
46.5	46.5	0.00

Calibration result :

- [x] Passed without remark
- [ ] Passed with remark
- [ ] Clean lens sensor and filter sensor
- [ ] Clean guard and body
- [ ] Clean line sampling
- [ ] Clean line drain

Remark

- [ ] Replace new transmitter
- [ ] Replace new sensor
- [ ] Display damage
- [ ] Other .....

Calibration Gas Detector Report

Report No. ANT-RP-GD-25230 - 58

Calibration date : 11-Sep-2025

Date of next calibration : 11-Mar-2026

Unit Under Calibration

Customer Name : Bangkok Synthetics Co.,Ltd.
8 I-2 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong 21150

Manufacturer :	HONEYWELL	**Tag No.**	: 110-AT-001
Description :	1,3-Butadiene	**Area**	: Phase 2
Transmitter Model :	XNX-AMVI-NNCB1	**Location**	: Analyzer House
Transmitter S/N:	15232872	**Gas Measurement**	: 1,3-Butadiene
Model Sensor No. :	MPD-AMCB1	**Measurement Range**	: 0-100 % LEL
Sensor S/N . :	5122019.0	**mA Output**	: 4 mA = 0 %LEL , 20 mA = 100 %LEL

Standard Equipment Used :

Standard Gas	Concentrate	Certificate No./Lot No.	Accuracy	Expired Date
Iso-Butane Balance Air	0.9%Vol(50%LEL)	304-403358270-1	+-2.0%	4-Jun-2030

As Found and Calibration

Before Calibrate :

Set point %LEL	Actual Reading %LEL	Error % of FS
47.0	46.0	-1.00

After Calibrate :

Set point %LEL	Actual Reading %LEL	Error % of FS
47.0	47.0	0.00

Calibration result :

- [x] Passed without remark
- [ ] Passed with remark
- [ ] Clean lens sensor and filter sensor
- [ ] Clean guard and body
- [ ] Clean line sampling
- [ ] Clean line drain

Remark

- [ ] Replace new transmitter
- [ ] Replace new sensor
- [ ] Display damage
- [ ] Other .....

ภาคผนวก ข.79

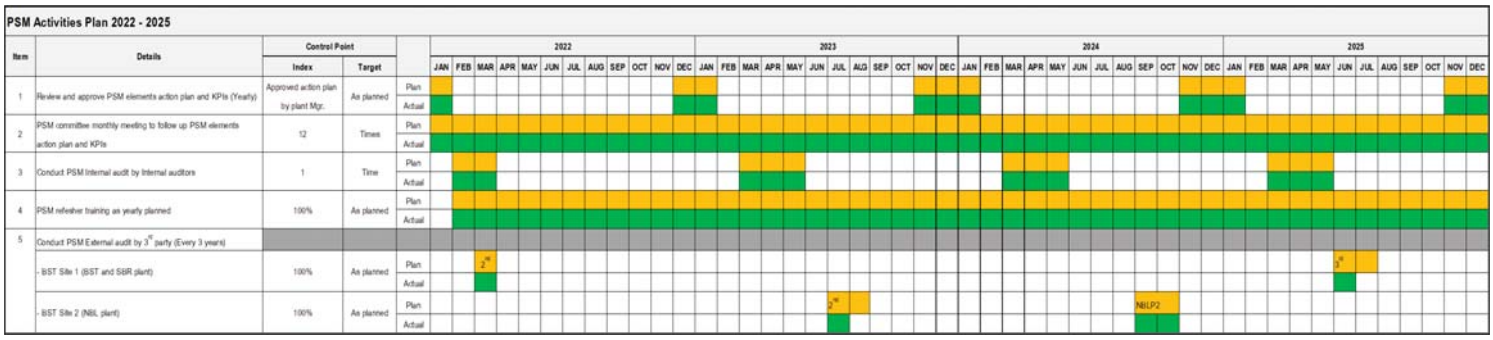
แผนการดำเนินงานด้านการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

(Process Safety Management; PSM)

PSM Action Plan 2022-2025

As of December 2025

PSM Activities Plan



PSM Activities Plan 2022 - 2025

Item	Details	Control Point: Index	Control Point: Target		2022												2023												2024												2025											
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	Review and approve PSM elements action plan and KPIs (Yearly)	Approved action plan by plant Mgr.	As planned	Plan																																																
				Actual																																																
2	PSM committee monthly meeting to follow up PSM elements action plan and KPIs	12	Times	Plan																																																
				Actual																																																
3	Conduct PSM Internal audit by Internal auditors	1	Time	Plan																																																
				Actual																																																
4	PSM refresher training as yearly planned	100%	As planned	Plan																																																
				Actual																																																
5	Conduct PSM External audit by 3rd party (Every 3 years)																																																			
	- BST Site 1 (BST and SBR plant)	100%	As planned	Plan			2nd																																							3rd							
				Actual																																																
	- BST Site 2 (NBL plant)	100%	As planned	Plan																			2nd														NBLP2																	
				Actual																																																

Plan

On Plan

Overdue

PSM Internal Audit Plan 2025

PSM Auditing Element Action Plan			Action Plan Owner	OTC	Rev./Date	12-Jan-25
			Deliverable Target:			

What to do / How to do		Respons. By	2024			2025											
			10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PSM Internal Audit Preparation																	
1	PSM Audit Schedule/Auditor Approval																
1.1	ขออนุมัติ Auditor/ขอยกเลิก refresh training	BL	27 Oct														
1.2	PSM Internal Auditor Assignment	OTC															
1.3	PSM Audit Matrix	OTC															
1.4	Review PSM Internal Auditor Assignment	BL/OTC/KPK															
1.5	ขออนุมัติ Audit Matrix/Audit Assignment	BL		27 Nov													
2	PSM Auditor Meeting																
2.1	เตรียม Folder Audit	OTC/KPK															
2.2	ประกาศรายชื่อ Auditor	OTC				31 Jan	Eff. 1 Feb										
2.3	เตรียม Slide Auditor Meeting	OTC/KPK															
2.4	Review slide	BL/OTC/KPK															
2.5	Auditor Meeting	BL/OTC/KPK					7, 9 Feb										
3	PSM Audit Schedule	OTC/KPK															
4	PSM Internal Audit Season																
4.1	PSM Audit Status Report	OTC															
4.2	PSM Audit CAPA Report	OTC															
4.3	PSM Analysis Audit Report	BL															

Plan
Actual

PSM Audit Matrix 2025

Yes

Area that must audit for such element to conform system requirements

Rdom

Area that random audit to conform system requirements depends on auditor time and other limitation.

No.	Audit Area	Manage Risk in Process									Learning		Support			
	Operation	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
1	MF5+BXP+UT - SIT	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
2	MF4+UT+WH -PTH	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
3	MT2+NBL1.5 - TNS	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
4	MT7 (Pilot Plant) - SP	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
	Maintenance+WH	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
5	MF3A/B/C/D - WPS	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
6	MT3+WH - WSK	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
7	EPM1-KCD	-	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
8	EPM2-KAP	-	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
9	BSP1-Chemical WH - MTC	-	yes	yes	yes	yes	-	-	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
	Process-Technic	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
10	EPM4 - SNT	yes	-	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
11	EPM5 (Process SBR+NBL+UT Site 1+2) - CWW	yes	-	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
	Lab	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
12	MF2-Lab - TKC	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
13	MT6 - LR	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
14	RD Lab - NDT	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
	Support	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
15	SD1-Safety - CPC	yes	-	yes	-	yes	-	yes	-	yes	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
16	Auditing/PSM Leader - BL/CPC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	yes	Rdom	Rdom	yes	yes
17	HR/A-Training - CP	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	yes	yes	Rdom	Rdom

PSM Internal Auditor Assignment

Assignment Requirements

1. Lead Auditor Team is **section manager up**
2. Auditor is **not auditing their own area**

Assignment Concept

1 Auditor/1 Area (except CPC)

Operation Area:

Lead: Operation Manager

Auditor 1: Maintenance/Safety (Section up)

Maintenance Area:

Lead: Maintenance Manager

Auditor 1: Operation/Process (Section up)

	Operation/Process	Lead Auditor	Auditor1 (Section up)	Auditor 2
1	MF5+UT - SIT	Tanes	Paisan S.	Nirul (New)
2	MF4+UT+WH -PTH	Santi	Chaloemchok	Boonsiri (New)
3	MT2 - TNS	Pongthep	Chanatip	Waewmanee
4	MT7 (Pilot Plant) - SP	Sittawee	Thanatorn	
	Maintenance+WH			New Auditor
5	MF3A/B/C/D - WPS	Kittichote	Mongkol	
6	MT3+WH - WSK	Eak	Jirawat	
7	EPM1-KCD	Watcharapong	Visanu	
8	EPM2-KAP	Suwan	Paisan Insorn	
9	BSP1-Chemical WH - MTC	Ketsarin	Jantipa	
	Support and Lab			
10	EPM4 - SNT	Chuenchit	Chaloemchok	
11	EPM5 (Process SBR+NBL+UT Site 1+2) - CWW	Nattida	Bundit	
12	SD1-Safety - CPC	Suwanna	Kitti A	
13	Auditing/PSM Leader - BL/CPC	Benjamaad	Sitichoke	
14	HR/A-Training - CP	Kittapas	Sayamon	
15	MF2-Lab - TKC	Ladda	Napas	
16	MT6 - Ladda	Sukkajit	Wachira	
17	RD2 Lab - Nattida	Tanida	Montakarn	

BST

PSM Internal Audit Deficiencies 2024

Number of Deficiencies

- **Deficiencies comparing 2025 v.s.2024 (Regular+NBL2) is maintain.**

Deficiencies	Internal Audit* 2020	Internal Audit 2021	Internal Audit 2022	Internal Audit 2023	Internal Audit 2024	Internal Audit Extra NBL2 2024	Internal Audit 2025
Major	5	8	0	0	3	2	1
Minor	50	37	28	21	18	9	28
Total Major and Minor	55	45	28	21	21	11	29
No of Improvement	107	108	85	81	88	10	113

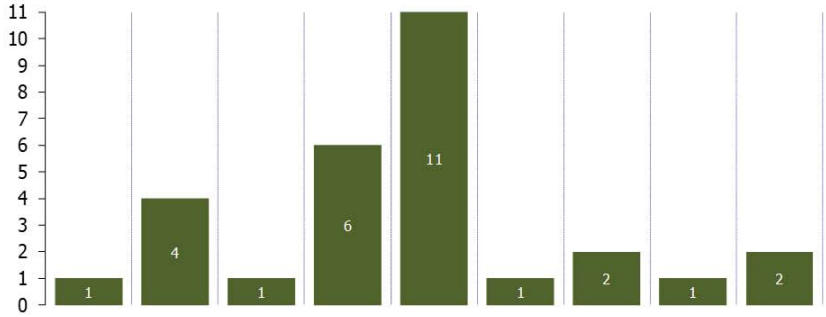
- In 2020 - Rearrange Audit Matrix to reduce workload of Auditor and Auditee

BST

PSM Internal Audit 2025

CA/PA Status Report of PSM Internal Audit 2025

- Investigation : 0 Case
- Implementing CA/PA : 0 Cases
- CA/PA validation : 0 Cases
- Closed : 29 Cases



Deficiencies	Major	Minor	Improvement
2023	0	21	81
2024	3	18	85
2024 Extra NBL P.2	2	9	10
2025	1	28	113

*Deficiencies comparing 2023-2025

as of 08 Jan 2026	MN1	MN2	OP1	OP2	OP3	OP4	OP5	PSSR	PT2	
Total : Ma					1					1
Total : Mi	1	4	1	6	10	1	2	1	2	28
Total by Div.	1	4	1	6	11	1	2	1	2	29

BST

Update OFI from External Audit

As of 8 Jan 2026

BST

Thank You

BST

ภาคผนวก ข.80

ระเบียบวิธีการปฏิบัติงานและตัวอย่างใบขออนุญาตทำงาน เพื่อความปลอดภัย (Work Permit)

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการขออนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ใบอนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย (Safe Work Permit)

SWP No.: S2-SD1-25/7003

ส่วนที่ 1 รายละเอียดการทำงานโดยผู้ขออนุญาต

1 เริ่มวันที่ 11/12/2025 เวลา 08:00 น. สิ้นสุดวันที่ 11/12/2025 เวลา 19:00 น.

2 ชื่อ-นามสกุลผู้ขออนุญาต ..... สังกัดแผนก/ส่วน MN1 บริษัท BST

3 ชื่อ-นามสกุลผู้ควบคุมงาน ..... สังกัดแผนก/ส่วน MN1 บริษัท BST

4 วัตถุประสงค์ งานเทกอนกรีต เทปูนกันดินสไลด์ Waste House

5 สถานที่หรือหมายเลขอุปกรณ์ที่ขอเข้าไปปฏิบัติงาน Waste House พร้อมแนบ Plot Plan(S-PSM-CO-F0905) และ Mark จุดให้ชัดเจน

6 แนบเอกสารวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JHA) S-PSM-CO-F0903 แล้ว ตามรายละเอียดเอกสารแนบ

7 กิจกรรมหรืองานที่ต้องดำเนินการร่วมด้วย (กรุณาเลือก Yes หรือ N/A ทุกประเภทงานหรือกิจกรรม)

7.1 กิจกรรมหรืองานที่ต้องดำเนินการขออนุมัติล่วงหน้า โดยต้องแนบสำเนาเอกสารที่มีการขออนุมัติเรียบร้อย

Yes	N/A	Safety System Bypass	
☐	☑	S-PSM-CO-F0922	ตามรายละเอียดเอกสารแนบ

Yes	N/A	Digging	
☐	☑	S-PSM-CO-F0937	ตามรายละเอียดเอกสารแนบ

Yes	N/A	Radiation	
☐	☑	S-PSM-CO-F0934	ตามรายละเอียดเอกสารแนบ

Yes	N/A	Other	
☐	☑	ระบุ	ตามรายละเอียดเอกสารแนบ

7.2 กิจกรรมหรืองานที่ต้องดำเนินการร่วมด้วย

Yes	N/A	Hot Work	Yes	N/A	Confined Space Entry	Yes	N/A	Heavy Lifting
☐	☑	S-PSM-CO-F0902 (Class 1)	☐	☑	S-PSM-CO-F0914 (First Time)	☑	☐	S-PSM-CO-F0921 (Level 1)
☑	☐	S-PSM-CO-F0902 (Class 2)	☐	☑	S-PSM-CO-F0914 (Continue)	☐	☑	S-PSM-CO-F0921 (Level 2)
						☐	☑	S-PSM-CO-F0921 (Level 3)

Yes	N/A	Work at Height	Yes	N/A	High Pressure Water Jet Cleaning	Yes	N/A	Electrical
☐	☑	S-PSM-CO-F0926	☐	☑	S-PSM-CO-F0925	☐	☑	S-PSM-CO-F0919 (Online Electrical)
						☐	☑	S-PSM-CO-F0931 (Energize Power System)

7.3 กิจกรรมหรืองานที่ต้องให้เจ้าของพื้นที่เตรียมงาน

Yes	N/A	Isolation	Yes	N/A	First Line Break	Yes	N/A	Tie In
☐	☑	S-PSM-CO-F0911	☐	☑	S-PSM-CO-F0913	☐	☑	S-PSM-CO-F0936

ลงชื่อผู้ขออนุญาต ..... วันที่ 10/12/2025 เวลา 17:19 น.

ลงชื่อผู้มีอำนาจอนุมัติ (ข้าพเจ้าได้พิจารณารายละเอียดของงานและเอกสารวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JHA) แล้ว)

ผู้มีอำนาจอนุมัติ ระดับ 1	ผู้มีอำนาจอนุมัติ ระดับ 2	ผู้มีอำนาจอนุมัติ ระดับ 3
(ทุกงานที่ทำการ)	(เฉพาะงาน Hot Work Class 1, Confined Space(First Time), Heavy Lifting Level 2 ขึ้นไป)	(เฉพาะงาน Heavy Lifting Level 3)
....	.....	.....
วันที่ 11/12/2025 เวลา 06:28	วันที่ ..... เวลา	วันที่ ..... เวลา .....

ส่วนที่ 2 การตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยโดยผู้มีอำนาจอนุมัติ

Yes	N/A	Process Isolation	Yes	N/A	Process Isolation	Yes	N/A	การเตรียมพื้นที่/อุปกรณ์ให้ปลอดภัย
☐	☑	เป่าไล่ด้วย NITROGEN	☐	☑	ระบายของเหลวและความดันออกหมด	☐	☑	ทำความสะอาดอุปกรณ์ ท่อและบริเวณใกล้เคียง
☐	☑	NITROGEN BLANKET	☐	☑	ล้างด้วยน้ำ	☐	☑	จัดให้มีภาชนะรองรับการหกรั่วไหล
☐	☑	ปิดวาล์วตาม P&ID	☐	☑	ล้างด้วยไอน้ำ	☑	☐	มีการปิดกั้นพื้นที่ และบริเวณรอบๆ อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย
☐	☑	ใส่ Blind ตาม P&ID	☐	☑	อื่นๆ.....	☐	☑	อุปกรณ์ความปลอดภัยได้รับการอนุญาตและ
Yes	N/A	Electricity Isolation	Yes	N/A	Isolation Chemical & Energy			ทำการตัดแยก (Bypass) เรียบร้อย
☐	☑	ตัดสะพานไฟฟ้า	☐	☑	S-PSM-CO-F0911	☐	☑	อุปกรณ์ที่มีจุดหมุนจุดหนีบ ได้ติดตั้งการ์ดป้องกันเรียบร้อย
☐	☑	ต่อสายดิน	☐	☑	S-PSM-CO-F0912	☑	☐	สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ตามมาตรการ
Yes	N/A	First Line Break	Yes	N/A	Tie In			ที่กำหนดใน JHA
☐	☑	S-PSM-CO-F0913	☐	☑	S-PSM-CO-F0936	☑	☐	อื่นๆ จัดเตรียมเข้าออกพื้นที่

ส่วนที่ 3 การอนุญาตให้เริ่มงาน

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยแล้วว่าเป็นไปตามเงื่อนไขที่ระบุขั้นต้นทุกประการ

และมอบหมายให้ .... ช่องวิทยุสื่อสาร/เบอร์ติดต่อ : 35 เป็นผู้ตรวจสอบ ติดตาม และประสานงาน

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ใบอนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย (Safe Work Permit)

SWP No.: S2-SD1-25/7003

ส่วนที่ 4 การตรวจสอบความปลอดภัยขณะทำงาน

ตรวจความปลอดภัยที่จุดปฏิบัติงาน ทุกๆ 1 ช.ม โดย ผู้ขออนุญาต/ควบคุมงาน

(หากตรวจสอบแล้วปลอดภัยให้ทำเครื่องหมาย ✓ แต่ถ้าเกิดเหตุการณ์ผิดปกติให้รีบแจ้งเจ้าของพื้นที่หรือจนท.ส่วนความปลอดภัยฯทันที)

ครั้งที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
เวลา	10:30	11:30	12:30	13:30	14:30	15:30	16:30	17:00	18:00															
ผลการตรวจ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓															
ลงชื่อ	NTP	NTP	NTP	NTP	NTP	NTP	NTP	NTP	NTP															

ส่วนที่ 5 การต่อเวลา (สามารถต่อเวลาได้อีก 1 กะทำงานเท่านั้น)

ตั้งแต่วันที่ ...../...../..... เวลา .....น. ถึงวันที่ ...../...../..... เวลา .....น.

ลงชื่อผู้มีอำนาจอนุมัติ ..... วันที่...../...../..... เวลา .....น.

ลงชื่อผู้ที่ได้รับมอบหมาย ..... วันที่...../...../..... เวลา .....น.

ส่วนที่ 6 การปิดใบอนุญาต

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาต ขอยืนยันว่า ☑ งานเสร็จสิ้นเรียบร้อย ทำความสะอาด ถอนกำลังคนและเครื่องจักรออกจากพื้นที่แล้ว

☐ งานที่ปฏิบัติยังไม่เสร็จสมบูรณ์ เนื่องจาก.....

☐ ขอยกเลิกงาน เนื่องจาก .....

ลงชื่อผู้ควบคุมงาน ..... วันที่ 11/12/25 เวลา 19.00 น.

ข้าพเจ้าผู้มีอำนาจอนุญาตได้ตรวจหน้างานและอุปกรณ์นั้นแล้ว รวมถึง ความสะอาด และ ความพร้อมใช้งาน

(หากไม่พร้อมใช้งาน โปรดระบุสาเหตุ.....)

☑ ปิดใบอนุญาตฯ กรณียกเลิกใบอนุญาตฯ เนื่องจาก ☐ เริ่มงานช้ากว่า 1 ชั่วโมง ☐ หยุดทำงานเกิน 1 ชั่วโมง ☐ สภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

☐ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ☐ ผู้ควบคุมงานขอยกเลิกงาน

ภาคผนวก ข.81

เอกสารอบรมกฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมา

BST

SHE

Orientation

Basic Safety

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

ลงทะเบียนอบรม

Scan QR Code สำหรับผู้เข้าสอบซ่อม และอบรมใหม่

แบบลงทะเบียนหลักสูตร SHE
Contractor Basic Safety

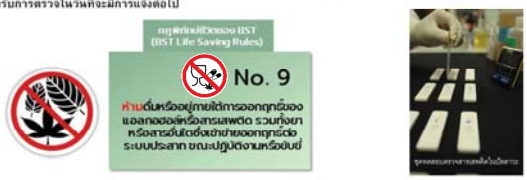
มาตรการตรวจสารเสพติดเมทแอมเฟตามีน กัญชา และกระท่อม

การตรวจสารเสพติดเมทแอมเฟตามีน กัญชา และกระท่อม สำหรับพนักงานคู่ธุรกิจ

เนื่องจากในเดือนตุลาคมนี้ จะมีการกลับมาสุ่มตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะสำหรับพนักงานของบริษัทคู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงานประจำอยู่ในพื้นที่บริษัท รวมถึงพนักงานคู่ธุรกิจที่เข้ามาปฏิบัติงานแบบเป็นครั้งคราว

โดยการตรวจพนักงานของบริษัทคู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่บริษัท จะดำเนินการตรวจในวันที่พนักงานกลุ่มนั้น ๆ เข้ามาปฏิบัติงานกะเช้า (Day Shift) หรือ เป็นพนักงานกลุ่ม Day time รวมถึงก่อนการสุ่มตรวจจะมีการแจ้งให้ผู้ต้องเข้ารับการตรวจมาตรวจในเวลาที่กำหนดเท่านั้น

จึงแจ้งมาเพื่อทราบและขอให้ทุกส่วนงานประชาสัมพันธ์ให้พนักงานคู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงานประจำอยู่ในพื้นที่บริษัททราบและมาเข้ารับการตรวจในวันที่จะมีการแจ้งต่อไป



หัวข้ออบรม

- วัตถุประสงค์
- Safety Sharing
- แผนฉุกเฉินและการอพยพ & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน
- Risk Awareness
- Safety Vision & Minimum Expectation
- Hazard and Risk Communication
- Contractor Safety Program & Security
- Environmental

วัถตุประสงค์

- เพื่อให้มั่นใจว่าการทำงานของผู้รับเหมาทุกคนในโรงงาน กลุ่มบริษัท BST ทำงานได้อย่างปลอดภัย
- เพื่อให้ทราบถึงข้อบังคับและกฎระเบียบว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- เพื่อให้ผู้รับเหมารับทราบและเข้าใจความคาดหวังขั้นต่ำด้านความปลอดภัยของกลุ่มบริษัท BST
- เพื่อให้ผู้รับเหมาทุกคนมีความเข้าใจเบื้องต้นในการทำงานอย่างปลอดภัยตามหลักการบริหารความปลอดภัยและกฎพิทักษ์ชีวิต

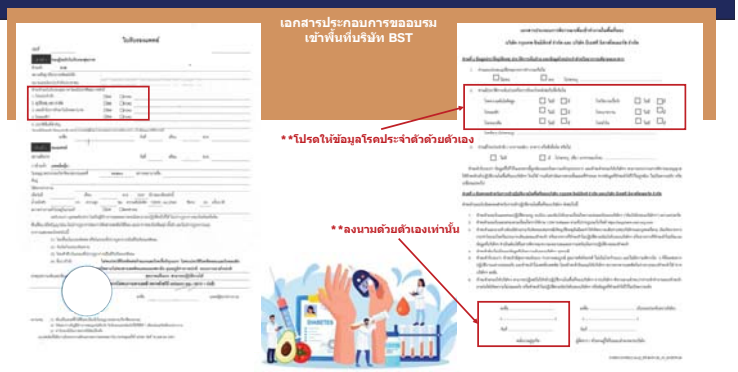
Safety Sharing ผู้ปฏิบัติงานเป็นลมจากโรคเบาหวาน

เหตุการณ์ : ผู้ปฏิบัติงานเป็นลมหมดสติ ในพื้นที่ Inner fence จากการเป็นโรคเบาหวาน และไม่ได้ทานยาอย่างต่อเนื่อง
โดยเหตุการณ์นี้เกิดขึ้นในช่วงบ่าย ผู้ปฏิบัติงานได้ออกไปพักในเวลา 14:30 น. และกลับเข้ามาด้วยอาการอ่อนเพลียในเวลา 14:44 น. หลังจากนั้นได้เกิดอาการเวียนหัว หน้ามืด ตาพล่า ไม่มีสติ จึงหลบไปพักห่างจากจุดปฏิบัติงานเป็นเวลาเกือบ 1 ชั่วโมง โดยไม่แจ้งทีมงานหรือขอความช่วยเหลือจากหัวหน้างาน BST แต่อาการไม่ดีขึ้น เกิดหมดสติ ชักเกร็ง ในจังหวะนั้นมีผู้ปฏิบัติงานอีกบริษัทพบเห็น จึงแจ้งรปภ. ที่ Inner fence เข้าช่วยเหลือ

**การให้ข้อมูลโรคประจำตัว ทำให้หัวหน้างานสามารถจัดสรรงานได้อย่างเหมาะสม และทำให้การช่วยเหลือเป็นไปอย่างรวดเร็ว

จากเหตุการณ์นี้พบว่า
1. ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้ทานยาอย่างต่อเนื่อง ทำให้ไม่สามารถควบคุมระดับน้ำตาลในเลือดได้
2. มีการปกปิดข้อมูลโรคประจำตัวที่อาจมีผลกับการทำงาน ทำให้ไม่สามารถจัดสรรงานตามความเหมาะสมได้
3. ไม่ขอความช่วยเหลือเมื่อพบความผิดปกติของร่างกาย ซึ่งหากไม่มีใครพบ อาจอันตรายถึงชีวิต

Safety Sharing ผู้ปฏิบัติงานเป็นลมจากโรคเบาหวาน



BST

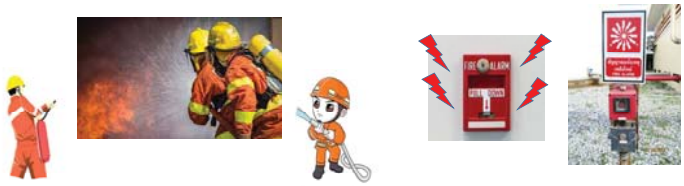
แผนฉุกเฉินและการอพยพ

การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

* กรณีเป็นผู้ประสบเหตุ * กดปุ่ม “Push Button Switch” และ/หรือ แจ้งเหตุกับ “ พนักงาน/หัวหน้างาน” (กรณีระงับเหตุได้ด้วยตนเองให้ดำเนินการทันที)



Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

1. FIRE
   สัญญาณเกิดเหตุเพลิงไหม้
2. Gas Leak / Chemical Spill Alarm
   สัญญาณเกิดเหตุก๊าซพิษ / สารเคมีหกรั่วไหล
3. Evacuation Alarm
   สัญญาณอพยพออกนอกโรงงาน
4. Clear Alarm
   สัญญาณยกเลิกสภาวะฉุกเฉิน

Alarm Testing Schedule

Site#1 ทุกวันพุธ เวลา 12.00 -12.15
Site#2 ทุกวันพุธ เวลา 12.00 -12.15

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

BST/BSTE Site#1

1. ให้หยุดการทำงานทันทีเมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย(Emergency Alarm) ให้ปิดสวิทช์อุปกรณ์ไฟฟ้า / เครื่องจักร / เครื่องมือ ที่ใช้งานทั้งหมด รวมทั้งปิดวาล์ว ถังลม / ถังแก๊ส ฯลฯ
2. ฟังประกาศเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และควบคุมสติให้ดี
3. เคลื่อนย้ายตนเองออกจากจุดเสี่ยง เช่น ที่อับอากาศ , ที่สูง,ในหลุม/บ่อ หรือ สถานที่มีทางเข้า-ออก จำกัดอย่างรวดเร็ว และปลอดภัย
4. ไปรวมพล ณ. จุดรวมพล
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพ

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

โรงงาน BST/BSTE Site#1

พนักงานและผู้รับเหมาคู่ธุรกิจประจำสแกนบัตรประจำตัวพนักงาน/ผู้รับเหมา

ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่พยพ

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

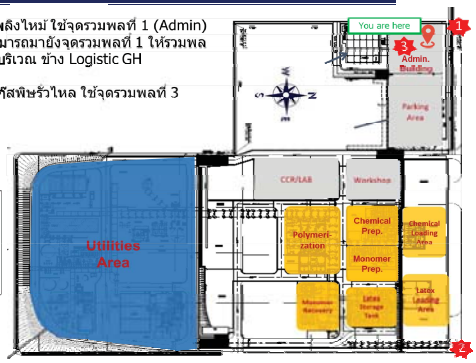
โรงงาน NBL Site#2

1. ให้หยุดการทำงาน หรือกิจกรรมที่กำลังดำเนินการอยู่ทันทีเมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย (Emergency Alarm)
2. ฟังประกาศเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และควบคุมสติให้ดี
3. เคลื่อนย้ายตนเองออกจากจุดเสี่ยง โดยหยิบเฉพาะทรัพย์สินของตนเองที่สามารถหยิบไปได้โดยสะดวกเท่านั้น
4. ไปรวมพล ณ จุดรวมพล และ ไม่ว่ากรณีใดก็ตามห้ามกลับมา ณ ที่เกิดเหตุเด็ดขาด จนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจในเหตุการณ์ฉุกเฉินเท่านั้น
   4.1. กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ให้อพยพที่ไปที่จุดรวมพลที่ 1 บริเวณหน้าอาคาร Admin
   4.2. กรณีเกิดเหตุแก๊สพิษรั่วไหล ให้อพยพไปที่จุดรวมพลที่ 3 ในห้อง 101 และทำ Shelter In Place
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพอย่างเคร่งครัด

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

- **กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ใช้จุดรวมพลที่ 1 (Admin) และกรณีไม่สามารถมายังจุดรวมพลที่ 1 ให้รวมพลจุดรวมพลที่ 2บริเวณ ข้าง Logistic GH**
- **กรณีเกิดเหตุแก๊สพิษรั่วไหล ใช้จุดรวมพลที่ 3**

จุดรวมพล



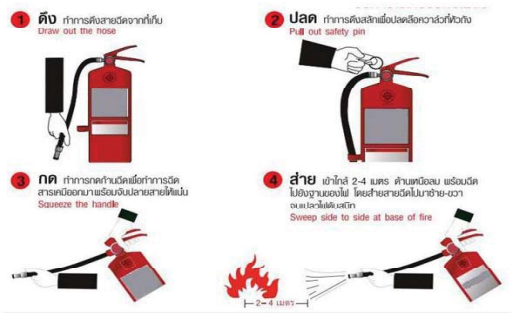
Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

โรงงาน NBL Site#2

ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพ

อุปกรณ์ฉุกเฉินในพื้นที่

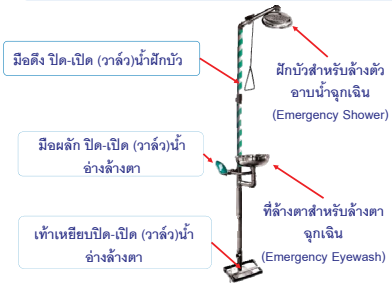
วิธีการใช้ถังดับเพลิง



อุปกรณ์ฉุกเฉินในพื้นที่

ที่ล้างตัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน

(Emergency Shower & Eye wash)



ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา

ห้องพยาบาล

ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการรักษาพยาบาล

ห้องพยาบาลเปิด ตลอด 24 ชั่วโมง

- แพทย์เข้าให้ปรึกษาตรวจรักษา 3 ครั้ง/สัปดาห์

หลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

หลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

1. อุบัติการณ์ทุกการณ์สามารถป้องกันได้ (All Incidents can be prevented)
2. การป้องกันอันตรายส่งผลดีทางธุรกิจ (Prevention of harm is good business)
3. ผู้บริหารนำเข้ารับผิดชอบในการป้องกันอันตราย (Management is accountable for preventing harm)
4. การมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้เสียและความมุ่งมั่นในการป้องกันอันตรายเป็นสิ่งสำคัญ (Stakeholder Involvement and commitment to prevent harm is essential)
5. การทำงานอย่างปลอดภัยถือเป็นเงื่อนไขของสภาพการจ้างงาน (Working safely is a condition of employment)
6. เราจำเป็นต้องมีการฝึกอบรมให้พนักงานและผู้รับเหมาเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (Training Employees and Contractors to work safely and no environment impact is a must)
7. ทุกความเสี่ยงในทุกกระบวนการทำงานสามารถทำให้ปลอดภัยและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้ (All operating exposures risks can be made safe and less environmental impact)
8. การตรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและการแบ่งปันประสบการณ์เป็นสิ่งที่ต้องทำ (Safety, occupational health and Environment Observation Tour and Experience Sharing are a must)
9. บริษัทจะรณรงค์เรื่องความปลอดภัยนอกเวลางานแก่พนักงาน (We will promote Off-the-Job Safety)

หลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

หลักบริหารความปลอดภัย

ความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E.

(SHE Minimum Expectations and requirements)

1. อุบัติการณ์ด้าน S.H.E. ทุกกรณีจะต้องรายงานต่อผู้บังคับบัญชาโดยตรงหรือระดับสูงกว่าทันที
2. พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่กำหนดไว้ และอุปกรณ์นั้นต้องอยู่ในสภาพที่ดี
3. พนักงานต้องปฏิบัติงานตามระเบียบการปฏิบัติงานและวิธีการปฏิบัติงาน
4. พนักงานทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรมอย่างสมบูรณ์สำหรับงานที่ต้องปฏิบัติ
5. พนักงานทุกคนจะต้องรายงานและ/หรือหยุดทำงาน เมื่อพบสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (unsafe condition) หรือ การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (unsafe act)

Incident Sharing

ไฟลุกไหม้เศษยางขณะทำการเชื่อมไฟฟ้า เพราะไม่ได้ Clear เศษยางออกก่อน

17.40 น. ขณะพนักงานเชื่อมไฟฟ้า Structure ของ Crumb Crusher ที่ติดตั้งใหม่สะเก็ดไฟกระเด็นตกด้านล่างซึ่งมีเศษยางอยู่ทำให้ลุกไหม้ขึ้น ใช้ถังดับเพลิงฉีดดับ 1 ถัง จึงสงบ ไม่มีผู้บาดเจ็บ

1. ภาพจุดเกิดเหตุ ในวงกลม คือ จุดที่พนักงานเชื่อม ลูกศรชี้ คือ ทิศทาง และจุดที่สะเก็ดไฟตก

2. & 3. ภาพจำลองขณะพนักงานนั่งทำงานเชื่อมไฟฟ้า Structure และสะเก็ดไฟตกลงด้านล่าง ลูกศรชี้ คือ จุดที่เกิดเหตุลุกไหม้เศษยาง

Incident Sharing

นิ้วมือขาด เพราะถูกหน้าแปลนหนีบกับขอบปูน

Incident Sharing

ผู้ช่วยฯ ขี่จักรยานตกท่อ เพราะฝารางระบายห่างเป็นร่อง

Incident Sharing

อุบัติเหตุป้องกันได้หากเราตระหนักถึง
ความเสี่ยงที่อยู่รอบตัวเรา

BST

Risk Awareness

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Risk Awareness

B

พฤติกรรมส่วนบุคคล (B)
B1 มีความเสี่ยงหรืออันตรายที่ไม่ได้ชี้บ่ง
B2 ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนทำงานอย่างถูกต้อง
B3 ไม่สวมใส่ PPE ที่ถูกต้อง
B4 ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ไม่ถูกต้อง
B5 พื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีระเบียบ
B6 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (วิธีการ, การยศาสตร์)

M

พฤติกรรมการบริหารจัดการ (M)
M1 ไม่ได้ทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับงาน
M2 เอกสารหรือขั้นตอนการทำงานไม่สมบูรณ์หรือไม่ถูกต้อง
M3 ไม่จัดให้มีขั้นตอนปฏิบัติงาน ใบอนุญาต หรือ JHA ที่จำเป็น
M4 จัดการฝึกอบรมให้ไม่เพียงพอ
M5 การติดตาม การตรวจสอบ การบังคับใช้ข้อกำหนด ไม่เพียงพอ
M6 ทรัพยากรจัดให้ไม่เพียงพอ (เช่น กำลังคน เครื่องมือ หรือ PPE)

E

ฮาร์ดแวร์ / ซอฟต์แวร์ / วัสดุ (E)
E1 อุปกรณ์หรือเครื่องมือบกพร่อง
E2 การออกแบบผิดพลาดหรือไม่เพียงพอ
E3 การควบคุม Hardware/Software ผิดพลาดหรือล้มเหลว
E4 วัสดุที่นำมาใช้บกพร่อง ผิดประเภท หรือหมดอายุ

Risk Awareness

B

พฤติกรรมส่วนบุคคล (B)
B1 มีความเสี่ยงหรืออันตรายที่ไม่ได้ชี้บ่ง
B2 ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนทำงานอย่างถูกต้อง
B3 ไม่สวมใส่ PPE ที่ถูกต้อง
B4 ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ไม่ถูกต้อง
B5 พื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีระเบียบ
B6 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (วิธีการ, การยศาสตร์)

M

พฤติกรรมการบริหารจัดการ (M)
M1 ไม่ได้ทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับงาน
M2 เอกสารหรือขั้นตอนการทำงานไม่สมบูรณ์หรือไม่ถูกต้อง
M3 ไม่จัดให้มีขั้นตอนปฏิบัติงาน ใบอนุญาต หรือ JHA ที่จำเป็น
M4 จัดการฝึกอบรมให้ไม่เพียงพอ ← Focusing Point
M5 การติดตาม การตรวจสอบ การบังคับใช้ข้อกำหนด ไม่เพียงพอ
M6 ทรัพยากรจัดให้ไม่เพียงพอ (เช่น กำลังคน เครื่องมือ หรือ PPE)

E

ฮาร์ดแวร์ / ซอฟต์แวร์ / วัสดุ (E)
E1 อุปกรณ์หรือเครื่องมือบกพร่อง
E2 การออกแบบผิดพลาดหรือไม่เพียงพอ
E3 การควบคุม Hardware/Software ผิดพลาดหรือล้มเหลว
E4 วัสดุที่นำมาใช้บกพร่อง ผิดประเภท หรือหมดอายุ

Risk Awareness

16 ชนิดอันตราย

จมูก	: อันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ ได้แก่ ไอระเหยสารเคมี, ควัน, ไอจากงานเชื่อม, ฝุ่นเหล็กจากงานเจียร
ปาก	: อันตรายจากการกลืนกินเข้าไป
หู	: อันตรายจากเสียงที่ดังเกินไป
ตา	: อันตรายต่อดวงตา ได้แก่ สารเคมี, เศษวัสดุ ฝุ่นละออง เข้าตา
มือ	: อันตรายต่อแขน, มือ และ นิ้ว เช่น การสัมผัสสารเคมี, การถูกบาดจากของมีคม, ถูกหนีบ, ถูกกระแทก
ขา	: อันตรายต่อขา และ เท้า เช่น การสัมผัสสารเคมี, ของตกใส่เท้า, เดินเตะขาตู่
ล้ม	: อันตรายจากการหกล้ม เช่น พื้นลื่นจากมีน้ำขังนอง, พื้นไม่เรียบ, พื้นต่างระดับ
หล่น	: อันตรายจากสิ่งของตกจากที่สูง, ผลัดตกจากที่สูง
ร้อน	: อันตรายจากอุณหภูมิไม่เหมาะสม เช่น ร้อนเกินไป เย็นเกินไป เป็นต้น
แสง	: แสงสว่างไม่เหมาะสม เช่น สว่างเกินไป, มืดเกินไป
ไหม้	: อันตรายจาก การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด
กล	: อันตรายจากเครื่องจักรกลที่กำลังทำงานอยู่ เช่น ปั๊ม, ใบกวน, เครื่องกลึง
รังสี	: อันตรายจากรังสี เช่นเครื่อง X-ray
ยนต์	: อันตรายของเครื่องยนต์สันดาป เช่น รถยนต์, มอเตอร์ไซค์, เครื่อง Jet, เครื่อง Generator
ไฟฟ้า	: อันตรายจากไฟฟ้า เช่น ไฟฟ้าดูด, ไฟฟ้าช็อต
เครื่องมือ	: อันตรายจากเครื่องมือ เช่นใช้งานผิดประเภท, ใช้เครื่องมือที่ชำรุด

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หล่น
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

วิธีป้องกัน

สวมใส่หน้ากากอนามัย

Risk Awareness

BST Elastomers

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หล่น
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

หายใจเอาสารเคมีเข้าจมูก

ขาดอากาศในงานที่อับอากาศ

วิธีป้องกัน

สวมใส่ Respirator

สวมใส่ Full Face Mask

ป้องกันก๊าซที่มีความเข้มข้นต่ำ ป้องกันก๊าซที่มีความเข้มข้นสูง

สวมใส่ SCBA

ป้องกันก๊าซที่มีความเข้มข้นสูงและหายใจโดยผ่านถังอากาศ

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หล่น
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

รับสารอันตราย, ปนเปื้อนทางปาก
เช่นกินน้ำที่ไม่สะอาด, มีสารปนเปื้อน, ใช้ของร่วมกัน

วิธีป้องกัน

ไม่ใช่แก้วดื่มร่วมกัน, ไม่ใช่แก้วตักจากภาชนะ

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หล่น
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

ข้อบังคับด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยฯ

ห้ามนำขวดน้ำเข้าไปดื่มในพื้นที่ทำงานแผนกบวนการผลิต

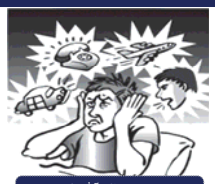
ภาชนะที่บรรจุน้ำต้องเป็นแบบปิดด้วยก๊อกภาชนะที่ใช้ต้องไม่ใช้ร่วมกัน

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หล่น
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ



เสียงที่เป็นอันตราย
หมายถึงเสียงที่ดังเกิน
85 เดซิเบลเอที่ทุกความถี่

อันตรายจากเสียงดัง ?

- ทำให้หูอื้อชั่วคราว
- ทำให้หูเริ่มตึง ไม่ค่อยได้ยินเสียง
- เกิดความเครียดสะสม
- สูญเสียการได้ยินถาวร

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
82	16	-
83	12	42
84	10	5
85	8	-
86	6	21
87	5	2
88	4	-

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

เราจะมีวิธีป้องกันและลดความดังของเสียง ?

- ควบคุมที่แหล่งกำเนิด

การออกแบบอุปกรณ์, วัสดุดูดซับเสียง, การบำรุงรักษาอุปกรณ์ เครื่องมือเครื่องจักรอยู่เสมอ

- การควบคุมที่ทางผ่านของเสียง

การทำห้อง หรือกำแพงกั้นทางเดินของเสียง โดยออกแบบวัสดุเก็บเสียง หรือดูดซับเสียง, ปิดครอบเครื่องจักร, เพิ่มระยะห่างระหว่างเครื่องจักร และผู้รับเสียง

- การควบคุมการรับเสียงที่ผู้ฟัง

ใช้ที่ครอบหู (Ear Muffs), การลดระยะเวลาในการรับเสียง

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

อุบัติเหตุต่อดวงตา !

- สิ่งแปลกปลอมกระเด็นเข้าตา
- การถูกของมีคมทิ่มตา
- การถูกกระแทกบริเวณตา
- การถูกแสงที่จ้าผิดปกติ
- การถูกสารเคมี กรด ด่างเข้าตา หรือน้ำยาต่างๆ

วิธีป้องกัน

ผู้ปฏิบัติงานต้องมีความรู้ด้านสารเคมี

อ่านฉลากให้ละเอียดก่อนใช้ เช่น SDS

สวมแว่นหรือหน้ากากป้องกันในขณะที่ปฏิบัติงาน

ถ้ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ให้ทำการปฐมพยาบาลอย่างถูกต้องและรวดเร็ว แล้วรีบนำส่งจักษุแพทย์

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

ถูกบาด

ถูกสารเคมี

ถูกกระแทก, ถูกหนีบ, ถูกกดทับ

ถูกความร้อน, ถูกความเย็น

วิธีป้องกัน

สวมใส่ถุงมือตามลักษณงาน

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

ถูกบาด

ถูกกระแทก

ถูกหนีบ

ถูกกดทับ

ถูกสารเคมี

วิธีป้องกัน

สวมใส่รองเท้าให้ถูกตามลักษณะงาน
หรือ รองเท้า Safety

Risk Awareness

BST BST Elastomers

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

พื้นที่ทำงานมีน้ำนองไม่ปลอดภัยและไม่ปฏิบัติตามป้ายเตือน

ขึ้น-ลงบันได ไม่จับราวเหม่อลอยไม่มีสติ

สภาพพื้นที่ไม่เป็นระเบียบ

วิธีป้องกัน

มีป้ายเตือนพื้นที่ ที่มีความเสี่ยง

จับราวบันได้ทุกครั้งที่ขึ้น - ลงบันได

5ส. พื้นที่ทำงานให้เป็นระเบียบ

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

ของตกใส่จากที่สูง

วิธีป้องกัน

สวมใส่หมวกนิรภัยเพื่อลดอันตราย

ออกแบบให้มีขอบป้องกันของตก

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

ร่ายกายตกจากที่สูง

วิธีป้องกัน

สวมใส่ Safety Harness เพื่อลดอันตราย

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย **วิธีป้องกัน**

1.พลังงานความร้อนระหว่างการทำงาน ที่เกิดจากการเผาผลาญในร่างกาย

- การเป็นตะคริวเนื่องจากความร้อน (Heat Cramp)
- เป็นลมเนื่องจากความร้อนในร่างกายสูง (Heat Stroke)
- การอ่อนเพลียเนื่องจากความร้อน (Heat Exhaustion) เนื่องจากระบบหมุนเวียนของเลือดไปเลี้ยงสมองได้ไม่เต็มที่
- การขาดน้ำ (Dehydration) เกิดอาการกระหายน้ำ ผิวหนังแห้ง น้ำหนักลด อุณหภูมิสูง ทำให้ชีพจรเต้นเร็ว รู้สึกไม่สบาย

สวมใส่เครื่องป้องกันและเตรียมพร้อมเมื่อต้องอยู่กลางแดดเป็นเวลานาน
ชุดออกกำลังที่สวมใสระบายอากาศ
เตรียมน้ำ,เกลือแร่,อาหาร
การพักผ่อนให้เพียงพอก่อนออกกำลังกาย

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

เราจะมีวิธีป้องกันและลดความร้อนจากการทำงาน ?

- การป้องกันและควบคุมความร้อนจากสิ่งแวดล้อม เช่น
  - การออกแบบและสร้างอาคารให้มีระบบระบายอากาศที่ดี
  - การเป่าอากาศเย็นที่จุดที่ทำงาน
- ควบคุมที่แหล่งกำเนิดของความร้อน เช่น
  - การใช้ฉนวน (Insulator)
  - การใช้จากป้องกันรังสีใช้จากอลูมิเนียมบางๆ (Aluminum foil) กั้นระหว่างแหล่งกำเนิดความร้อนและคนงาน
  - การใช้ระบบระบายอากาศแบบธรรมชาติ (Natural Ventilation)
- การป้องกันที่ตัวคนงานปฏิบัติงาน
  - เลือกคนที่เหมาะสม เช่น คนหนุ่มจะแข็งแรงกว่าคนแก่ คนผอมจะทนต่อความร้อนได้ดีกว่าคนอ้วน
  - ไม่เลือกคนที่เป็นโรคท้องเสียบ่อย ๆ และดื่มสุราเป็นประจำเพราะจะทำให้ร่างกายไม่สมบูรณ์แข็งแรง
  - ให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อน แล้วจึงให้ทำงานประจำ
  - ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE ที่เกี่ยวข้องกับความร้อน เช่น เสื้อ หรือชุดเสื้อคลุมพิเศษที่มีคุณสมบัติกันความร้อนเฉพาะ

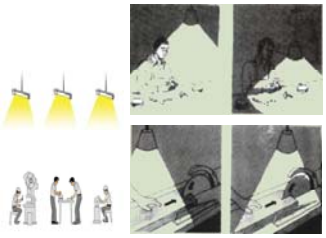
Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

ทำงานในที่แสงสว่างน้อยเกินไป

วิธีป้องกัน



ปรับปรุงสภาพที่ทำงานให้มีแสงเพียงพอและเหมาะสมกับตำแหน่งที่ทำงาน

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หล่น
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

ทำงานในที่แสงสว่างมากเกินไป

วิธีป้องกัน

หลีกเลี่ยง หรือ หาเครื่องป้องกัน
เลือกแว่นที่มีประสิทธิภาพการป้องกัน

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หล่น
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

แสงเหนือ
ม่วง

แสงใต้
แดง

ทำงานในที่อยู่นอกช่วงความยาวคลื่นที่
มองเห็นได้

วิธีป้องกัน

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน ให้ถูก
ลักษณะงาน

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หล่น
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หล่น
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

ไฟไหม้, ระเบิด
ในโรงงาน, ในบ้าน

วิธีป้องกัน

ป้องกันอย่าให้เกิด
คือสิ่งประเสริฐสุด

ปฏิบัติตามกฎ Safety ไม่พกบุหรี่, ไฟแช็คเข้าใน
พื้นที่ชั้นในปิดแก๊สทุกครั้งหลังใช้งาน

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หล่น
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

Risk Awareness

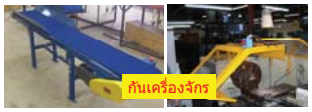
จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หล่น
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

สาวโรงงานถูกเครื่องปั้นสีดึงผมจนหนังหลุดทั้งศีรษะ

เครื่องจักรหนีบร่างกาย
เครื่องจักรตัดร่างกาย
เครื่องจักรบดร่างกาย

วิธีป้องกัน



จัดสถานที่ให้ปลอดภัย

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

รับรังสีในอุตสาหกรรม

วิธีป้องกัน

ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

รับรังสีในการแพทย์

วิธีป้องกัน

ปฏิบัติตามขั้นตอนของเจ้าหน้าที่

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

รับรังสีจากเตาไมโครเวฟ

รับรังสีจากขยะอันตราย

วิธีป้องกัน

ตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องไมโครเวฟเสมอๆ

ไม่แกะ งัดแงะ สิ่งของต้องสงสัย

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

สภาพร่างกายไม่พร้อมขณะขับรถ เช่น เมา, ง่วง
ขาดสมาธิขณะใช้เครื่องยนต์, รถยนต์ เช่น ใช้มือถือ

วิธีป้องกัน

ไม่ขับรถเมื่อดื่มแอลกอฮอล์
ไม่ขับรถเมื่อง่วงนอน
ไม่ขับรถใช้โทรศัพท์

คาดเข็มขัดนิรภัยเมื่อขับและนั่งรถยนต์
สวมหมวกกันน็อคเมื่อขี่และซ้อนมอเตอร์ไซค์

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

ประมาท
ตัดแปลงรถ โดยขาดความรู้

วิธีป้องกัน

ประเมินสถานการณ์ก่อนทำสิ่งใดๆ

ไม่ดัดแปลงรถยนต์ หากไม่มีความรู้

Risk Awareness

อันตราย

อยู่ที่จุดที่มีความเสี่ยงสูง

วิธีป้องกัน

Risk Awareness

อันตรายจากไฟฟ้า

มิใช่เกิดจากการใช้ไฟฟ้าอย่างเดียว การทำงาน หรือเดินผ่านบริเวณที่มีพลังงานไฟฟ้า ย่อมมีอันตรายแฝงอยู่ เครื่องใช้ไฟฟ้าที่มีคุณภาพและใช้อย่างถูกวิธีเป็นการช่วยลดอันตรายจากไฟฟ้าได้

สาเหตุใหญ่ๆจากไฟฟ้า

1. ไฟฟ้าชอร์ท, ไฟฟ้าลัดวงจร (Short Circuit)
2. ไฟฟ้าดูด (Electric Shock)

Risk Awareness

1. ไฟฟ้าชอร์ท, ไฟฟ้าลัดวงจร (Short Circuit)

อันตราย

- ฉนวนไฟฟ้าชำรุดและเสื่อมสภาพ จากอายุการใช้งานนาน สภาพแวดล้อมมีความร้อนสูง ใช้พลังงานไฟฟ้าเกินพิกัดทำให้เกิดความร้อนภายในสายหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า
- มีสิ่งก่อสร้าง ต้นไม้ หรือสิ่งอื่น ๆ ไปพาดทับหรือสัมผัสสายไฟฟ้า เกิดการขัดสี จนฉนวนชำรุด ลวดตัวนำ ภายในสายสัมผัสกันเองจนเกิดการลุกไหม้
- สายไฟฟ้าหลุด หรือขาดตลงพื้น ทำให้กระแสไฟฟ้ากระจายอยู่ในบริเวณนั้น หากพื้นผิวบริเวณนั้นเปียกชื้น อันตรายต่อผู้สัญจรยิ่งสูงตามไปด้วย

วิธีป้องกัน

- เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม (เป็นฟิวส์หรือ เซอร์กิตเบรกเกอร์) เมื่อฟิวส์ขาดต้อง ใช้ขนาดเดิมไม่ควรใช้ขนาดที่ใหญ่ขึ้น หรือดัดแปลงใช้วัสดุตัวนำอื่นมาทดแทน
- ตรวจสอบสายไฟฟ้า อุปกรณ์และเครื่องใช้ไฟฟ้าเป็นประจำเพื่อพบว่าชำรุดควรรีบซ่อมบำรุง โดยเฉพาะไฟฟ้า ที่ฉนวนชำรุด
- ดูแลรักษาและทำความสะอาดเครื่องใช้ไฟฟ้าเป็นประจำ เช่น ในแผงสวิตช์และไฟต่างๆ เพราะอาจมีตัวแมลงเข้าไปทำรัง หรือมีฝุ่นละอองเกาะ
- เลือกใช้อุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าที่มีคุณภาพอาจดูได้จากเครื่องหมายรับ ประกันคุณภาพรับรองคุณภาพ ของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม(ม.อ.ท.)
- ใช้เครื่องไฟฟ้าอย่างถูกวิธี ตามที่ผู้ผลิตแนะนำ

Risk Awareness

2. ไฟฟ้าดูด (Electric Shock)

อันตราย

- การสัมผัสโดยตรง(Direct Contact)คือการที่ส่วนร่างกายสัมผัสถูกส่วนที่มีไฟฟ้าโดยตรง เช่น สายไฟฟ้ารั่ว เพราะฉนวนชำรุดแล้วมีบุคคลเอามือไปจับหรือจากการที่เด็กเอาโลหะหรือตะปูแหย่ เข้าไปในปลั๊ก(เต้ารับไฟฟ้า)
- การสัมผัสโดยอ้อม(Indirect Contact) ลักษณะนี้ บุคคลไม่ได้สัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้าโดยตรง แต่เกิดจากการที่บุคคลไปสัมผัสกับส่วนที่ปกติไม่มีไฟฟ้า เช่น เครื่องใช้ไฟฟ้า แต่มีไฟฟ้าเนื่องจากเครื่องใช้ไฟฟ้านั้น ๆ รั่ว ไฟฟ้าจึงปรากฏ อยู่บนพื้นผิวของเครื่องใช้ไฟฟ้านั้น ๆ เมื่อบุคคลไปสัมผัสจึงถูกไฟฟ้าดูด

วิธีป้องกัน

- ไม่สัมผัสส่วนที่มีกระแสไฟฟ้าโดยตรง ถ้าหากเลี่ยงไม่ได้ ควรใช้เครื่องป้องกันที่มีคุณสมบัติเป็นฉนวนไฟฟ้า
- ต่อส่วนโครงที่เป็นโลหะ หรือวัสดุนำไฟฟ้า ลงดินให้แน่นนหนา
- ใช้อุปกรณ์ตัดวงจรไฟฟ้ารนิดตัดไฟฟ้ารั่ว
- ตรวจสอบอุปกรณ์ ไฟฟ้าให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัยเสมอ

Risk Awareness

Risk Awareness

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย	วิธีป้องกัน
ใช้เครื่องมือผิดประเภท	ใช้เครื่องมือให้ถูกประเภทการทำงานเท่านั้น

Risk Awareness

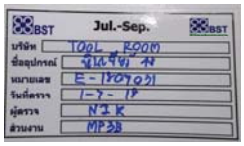
จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย	วิธีป้องกัน
ถอด Guard หรือเครื่องป้องกันออก	ต้องติดตั้ง Guard หรือเครื่องป้องกันเสมอ

Risk Awareness

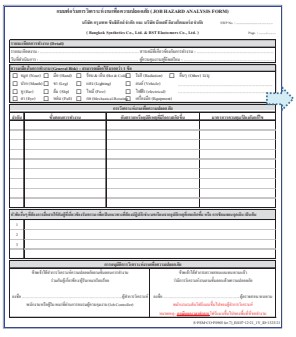
จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ล้ม
หลน
ร้อน
แสง
ไหม้
กล
รังสี
ยนต์
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด ต้องผ่านการตรวจสอบจากแผนก
ไฟฟ้า และมีสติ๊กเกอร์ติดไว้ให้ชัดเจน



Risk Awareness

แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB HAZARD ANALYSIS FORM)



ขั้นตอนการทำ Safety Toolbox

1.มีสื่อประกอบในการพูด เพื่อให้ผู้ฟังเข้าใจได้ดียิ่งขึ้น มีอุปกรณ์ประกอบการพูด เช่น อุปกรณ์ PPE
2.สั้น - กระชับ ในการพูดในแต่ละครั้ง แนะนำให้ใช้เวลาประมาณ 10 - 20 นาที
3.เน้น-ย้ำ ในการพูดให้เน้นย้ำซ้ำๆ ในประเด็นสำคัญ หรือ ประเด็นหลัก
4.เรื่องที่จะนำมาพูด แนะนำเป็นเรื่องใกล้ตัว - สถานการณ์ปัจจุบัน หรือ เคสอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้น
5.ให้ผู้ฟังมีส่วนร่วม ในการทำกิจกรรม จะสามารถดึงผู้ฟัง หรือ พนักงานเข้าร่วมกิจกรรมได้ดีขึ้น
6.เน้นให้พูดในเชิงบวก (ทำแล้วตัวเขาจะได้ประโยชน์อะไร)
7.อย่าดำหนิใคร ในที่สาธารณะ อย่าพูดในเชิงด่าว่า หรือดำหนิ บุคคลใด บุคคลหนึ่ง

BST

Risk Hazard and Communication

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Risk and Communication

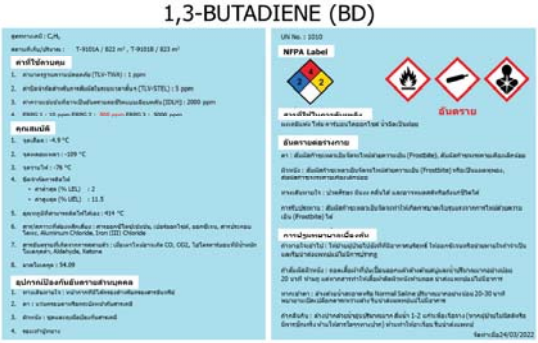
Diamond Sign

Risk and Communication

Safety Data Sheet ในพื้นที่ทำงาน

Risk and Communication

1,3-BUTADIENE (BD)



Risk and Communication

STYRENE

Risk and Communication

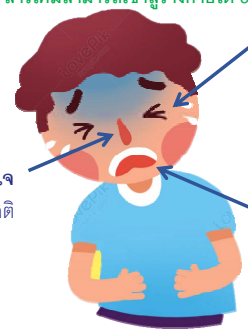
AMMONIA

Risk and Communication

ACRYLONITRILE

Risk and Communication

สารเคมีสามารถเข้าสู่ร่างกายได้ 3 ทาง



การสัมผัส (ผิวหนัง/ตา)
เกิดแผลไหม้ ผื่นคัน ระคายเคือง
ถ้าสัมผัสดวงตาอาจ
ทำให้ตาบอดได้

การหายใจ
ปวดศีรษะ วิงเวียน หมดสติ

การกลืนกิน
ทำลายระบบทางเดินอาหาร
ตับ และอวัยวะอื่นๆ

Risk and Communication

"ผลเรื้อรัง"

คือสัมผัสในปริมาณต่ำหลายครั้ง ไม่เห็นผลทันที ทำให้ยากที่จะทราบได้

"ผลเฉียบพลัน"

คือทันที นาทีชั่วโมงหรือวัน ทำให้เกิดผื่นคัน-ไหม้-ระคายเคือง-คลื่นไส้-เวียนหัว-ไอหรือตาย

Risk and Communication

อุบัติภัยร้ายแรงที่อาจเกิดขึ้น

BST

กฎระเบียบและข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Contractor Safety Program

ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายความปลอดภัยฯ

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

1. นายจ้างและลูกจ้างมีหน้าที่ในการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
2. นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการ ทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมและสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้าง มิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย
3. นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน ถ้าลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวให้นายจ้างสั่งให้หยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์นั้น
4. นายจ้างมีหน้าที่จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมก่อนการเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือ เปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์
5. นายจ้างมีหน้าที่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือให้กับลูกจ้างทุกคน ก่อนลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

Contractor Safety Program

ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายความปลอดภัยฯ

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

6. นายจ้างมีหน้าที่ติดประกาศ คำเตือน คำสั่ง หรือคำวินิจฉัยของอธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พนักงานตรวจความปลอดภัย หรือคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน แล้วแต่กรณี
7. นายจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
8. ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยคำนึงถึงสภาพของงานและหน้าที่รับผิดชอบ
9. ลูกจ้างมีหน้าที่แจ้งข้อบกพร่องของสภาพการทำงานหรือการชำรุดเสียหายของอาคาร สถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ ที่ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเองต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร
10. ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่นายจ้างจัดให้ ตลอดระยะเวลาทำงาน และดูแลให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดเวลาระยะเลาทำงาน
11. ลูกจ้างมีหน้าสิทธิในการปฏิเสธการทำงานที่ไม่มีมาตรการด้านความปลอดภัย โดยแจ้งการปฏิเสธนั้นต่อหัวหน้างานหรือผู้บังคับบัญชา

Contractor Safety Program

ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายความปลอดภัยฯ

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

12. ในสถานที่ที่มีสถานประกอบกิจกรรมหลายแห่ง ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตาม หลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของนายจ้าง และสถานประกอบกิการอื่นที่มิใช่ของนายจ้างด้วย
13. ลูกจ้างมีสิทธิได้รับความคุ้มครองจากการเลิกจ้าง หรือถูกโยกย้ายหน้าที่การงาน เพราะเหตุที่ฟ้องร้องเป็นพยานให้หลักฐาน หรือให้ข้อมูลเกี่ยวกับสถาพความปลอดภัย อาชีอนามัย และสถาพแวดล้อมในการทำงานต่อพนักงานตรวจความปลอดภัย คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือศาล
14. ลูกจ้างมีสิทธิได้รับค่าจ้าง หรือสิทธิประโยชน์อื่นใด ในระหว่างหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการผลิต ตามคำสั่งของพนักงานตรวจความปลอดภัย เว้นแต่ลูกจ้างที่จงใจกระทำการอันเป็นเหตุให้มีการหยุดการทำงานี หรือหยุดกระบวนการผลิต

Contractor Safety Program

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

BST

NBL

BSTE

BST

SHE Life Saving Rules

กฎพิทักษ์ชีวิต

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

กฎพิทักษ์ชีวิตของ BST
(BST Life Saving Rules)

1. ต้องมีใบอนุญาตทำงาน (Work permit) อย่างถูกต้องตามที่กำหนด (Work with a valid Work Permit when required)
2. ต้องทดสอบก๊าซตามที่กำหนด (Conduct Gas Tests when required)
3. ต้องตรวจสอบการตัดแยกระบบก่อนเริ่มทำงานและใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยตามที่กำหนด (Verify isolation before work begins and use the specified life protecting equipment)
4. ต้องได้รับอนุญาตก่อนการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ (Obtain authorization before entering a confined space)
5. ต้องได้รับอนุญาตในการไม่ใช้งาน หรือ Bypass อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย (Obtain authorization before overriding or disabling safety critical equipment)
6. ต้องป้องกันตัวเองเมื่อต้องทำงานบนที่สูง (protect yourself against a fall when working at height)
7. ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย / สวมหมวกนิรภัย (Wear your seat belt/helmet)
8. ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดประกายไฟนอกพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต (No smoking or use of prohibited ignition sources outside of designated areas)
9. ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้ฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือสารเสพติดรวมทั้งยา หรือสารอื่นใดที่ทำให้สักษภาพในการปฏิบัติงานหรือขับขี่อย่างปลอดภัยลดลง (No alcohol or addictive substances including drugs or substances that may impair your ability to perform work or drive safely)
10. ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่มีอุปกรณ์เสริมแฮนด์ฟรีขณะขับขี่ (No mobile phone usage without a hands-free mobile phone device while driving)

No harm to anyone any time

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

กฎข้อที่1 ต้องมีใบอนุญาติทำงานอย่างถูกต้องตามที่กำหนด 1

ใบอนุญาตทำงานกำหนดสิ่งที่คุณต้องทำเพื่อให้ทำงานได้อย่างปลอดภัย

คุณระต้อง
- มีความเข้าใจเงื่อนไขของใบอนุญาตในการทำงาน และปฏิบัติงานตามข้อกำหนด
- มั่นใจว่าใบอนุญาตทำงานมีความถูกต้องและได้รับการอนุมัติแล้ว
- ยืนยันกับหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงาน ซึ่งมีอำนาจอนุญาต ว่าสามารถเริ่มปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

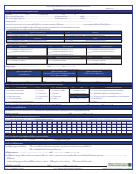
หากคุณเป็นหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบซึ่งมีอำนาจอนุญาต คุณระต้อง
- แน่ใจว่ามีใบอนุญาตในการทำงานอย่างถูกต้อง
- แน่ใจว่าสถานที่ที่จะปฏิบัติงาน ได้มีการตรวจเช็คก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- สามารถอธิบายได้ว่าใบอนุญาตทำงานช่วยให้คุณปลอดภัยได้อย่างไร
- แน่ใจว่าใบอนุญาตในการทำงานได้รับการลงนามแล้ว
- แน่ใจว่าสามารถเริ่มปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย
- ต้องขอใบอนุญาตทำงานใหม่ทุกครั้งเมื่องานหรือสถานการณ์เปลี่ยนไป
- ก้าการยืนยัน เมื่อปฏิบัติงานเสร็จสมบูรณ์

Work with a valid work permit when required

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ใบอนุญาตทำงาน

1. Safe Work Permit
2. Special Work



- Safety System Bypass
- Digging
- Radiation
- Hot Work
- Confined Space
- Work at Height
- Electrical
- Heavy Lifting
- High Pressure Water Jet Cleaning
- Isolation
- First Line Break
- Tie in

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ใบอนุญาตการทำงาน
Safe Work Permit

กิจกรรมที่ ไม่ได้ทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

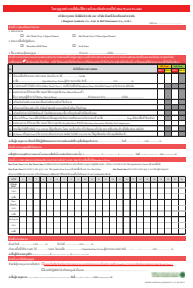
ใบอนุญาตการทำงานที่ต้องใช้ความร้อน/เกิดประกายไฟ

(Special Work ประเภทงาน Hot Work)

แหล่งที่มาของเปลวไฟแบบเปิด (Open Flame) ชัดเจน Class 1

1. ผู้ควบคุมงาน : ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ทุก 1 ชั่วโมง
2. ตรวจวัดก๊าซ (Qualified Gas Tester): ทุก 1 ชั่วโมง
3. Fire Watchman : ตรวจวัดก๊าซทุก 1 ชั่วโมง

ประเภท 1 (Class 1)



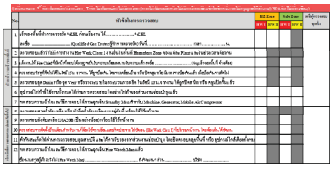
Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ใบอนุญาตการทำงานที่ต้องใช้ความร้อน/เกิดประกายไฟ

(Special Work ประเภทงาน Hot Work)

ตั้งแต่วันที่ 16 มกราคม 2566 เป็นต้นไป การทำงานที่ต้องใช้ความร้อน/เกิดประกายไฟ (Hot Work Class I) ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมป้ายเตือนสำหรับงานดังกล่าว โดยต้องมีข้อความระบุ "ระวังงานมีประกายไฟ : Caution Hot Work Area" และติดตั้งไว้ที่หน้างานโดยต้องให้เห็นอย่างชัดเจนตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน

ตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยขึ้นไป



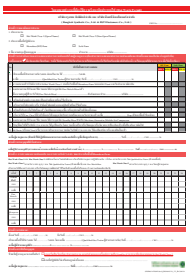
Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ใบอนุญาตการทำงานที่ต้องใช้ความร้อน/เกิดประกายไฟ

(Special Work ประเภทงาน Hot Work)

แหล่งที่มาของเปลวไฟไม่ชัดเจน (Non Open Flame) ชัดเจน Class 2

1. ผู้ควบคุมงาน : ความปลอดภัยในการทำงาน ทุก 1 ชั่วโมง
2. ตรวจวัดก๊าซ โดยเจ้าของพื้นที่ Area Owner: ก่อนเริ่มงานหรือตามพื้นที่ปฏิบัติงานตามข้อกำหนด



Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

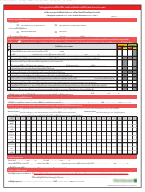
กฎข้อที่2 ต้องทดสอบก๊าซตามที่กำหนด 2

การตรวจสอบก๊าซดำเนินการเพื่อป้องกันการระเบิดหรือไฟไหม้ และ / หรือเพื่อให้แน่ใจว่าคุณสามารถใช้อากาศหายใจได้อย่างปลอดภัย

คุณจะต้อง
- ก๊าการยืนยันกับหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต ว่าได้ก๊าตรวจสอบก๊าซแล้ว
- ก๊าการยืนยันกับหัวหน้าหรือบุคคลที่มีหน้าที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต ว่าสามารถเริ่มปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย
- หยุดปฏิบัติงาน ถ้าได้ตลิ่นก๊าซ

หากคุณเป็นผู้ตรวจสอบก๊าซคุณจะต้อง
- ต้องมีความรู้ความเข้าใจว่างานใดก๊าหนดให้ต้องมีใบอนุญาตในการทำงาน
- ผ่านการรับรองว่าสามารถก๊าการทดสอบก๊าซได้
- ใช้อุปกรณ์ที่ได้รับการรับรอง(certified) ในการทดสอบ

หากคุณเป็นผู้ควบคุมหรือผู้รับผิดชอบงาน ซึ่งมีอำนาจอนุญาต คุณจะต้อง
- แน่ใจว่าการทดสอบก๊าซดำเนินการตามใบอนุญาตก๊างาน
- สามารถก๊าการขอทดสอบก๊าซเพิ่มเติมถ้าจำเป็น
- ขอใบอนุญาตก๊างานใหม่เมื่อมีงานหรือสถานการณ์เปลี่ยนไป
- ยืนยันว่าสามารถเริ่มก๊างานได้อย่างปลอดภัย



Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

กฎข้อที่ 3 ต้องตรวจสอบการตัดแยกระบบก่อนเริ่มก๊างานและใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยตามที่ก๊าหนด 3

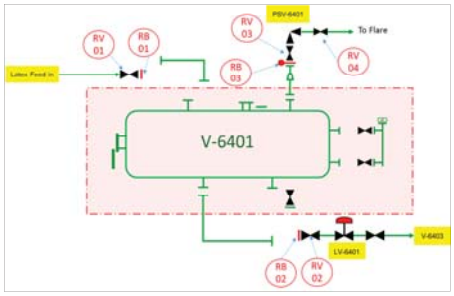
การตัดแยกระบบ จะสามารถป้องกันอันตรายจาก ไฟฟ้า แรงดัน สารเคมี ก๊าซพิษ หรือสารเคมีไวไฟ ของเหลวที่มีความร้อน หรือรังสีได้ อุปกรณ์ช่วยชีวิตที่ก๊าหนดไว้ในใบอนุญาตก๊างาน ได้แก่ตัวกรองอากาศสำหรับหายใจ อุปกรณ์การหายใจด้วยตนเอง (SCBA) หรือ ชุดป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า (electrical arc flash) หรือชุดป้องกันสารเคมี

คุณจะต้อง
- ต้องมีความรู้ความเข้าใจว่าการตัดแยกระบบสามารถป้องกันอันตรายได้
- ก๊าการยืนยันกับหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต ถึงการตัดแยกระบบว่าได้ก๊าเนินการแล้ว
- ก๊าการยืนยันกับหัวหน้าหรือบุคคลที่มีหน้าที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต ว่าสามารถเริ่มปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย
- ห้ามก๊าการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ที่แขวน Red tag หรือ ก๊าการเคลื่อนย้าย Red tag โดยไม่ได้รับการอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษร

หากคุณเป็นหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต คุณจะต้อง
- ยืนยันได้ว่า การตัดแยกระบบถูกตัดตั้งครอบคลุมแล้วเช่น ก๊าการล็อคสวิตช์ ก๊าการแยกท่อออกจากระบบ หรือก๊าการปิดกั้นประตูทางเข้าออก
- สามารถยืนยันได้ว่าไม่มีการเก็บพลังงานหรือมีอันตรายใดๆเหลืออยู่
- สามารถยืนยันว่าสามารถเริ่มก๊างานได้อย่างปลอดภัย

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน



Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน

[Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure]

สีแดง จะถูกแขวนโดย<u>เจ้าของพื้นที่</u>

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

กฎข้อที่ 4 ต้องได้รับอนุญาตก่อนการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ 4

พื้นที่อับอากาศ เช่น ถังแรงดัน แท็งก์หรือ ท่อใดๆที่บรรจุก๊าซพิษ หรือ ที่ๆมีออกซิเจนไม่เพียงพอที่จะใช้หายใจได้อย่างปลอดภัย หรืออาจมีอันตรายจากการตกหล่นของวัตถุจากด้านบนเมื่อเข้าไปทำงาน ซึ่งอาจเป็นเหตุได้รับอันตรายจากการปฏิบัติงาน การขออนุญาติเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ จึงได้ทำให้คุณปลอดภัย

คุณจะต้อง

- มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับข้อกำหนดในพื้นที่อับอากาศและปฏิบัติตามข้อกำหนดตลอดเวลา
- ทำการยืนยันกับหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต ว่าสามารถเริ่มปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย
- ทำการยืนยันกับผู้เกี่ยวข้องทุกคนว่าคุณสามารถเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศได้
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดของใบขออนุญาตทำงาน

หากคุณเป็นผู้ควบคุมที่การทำงานในพื้นที่อับอากาศ คุณจะต้อง

- ทำการอบรมให้และควบคุมการเข้าถึงพื้นที่อับอากาศแก่ผู้ปฏิบัติงาน
- มีอุปกรณ์สื่อสารกับผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ

หากคุณเป็นหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต คุณจะต้อง

- สามารถยืนยันได้ว่าข้อกำหนดที่ทำเป็นของใบอนุญาต ต้องมีครบถ้วนที่หน้างาน
- ต้องแน่ใจได้ว่า ผู้ควบคุมงาน อยู่ที่หน้างานตลอดเวลาเมื่อมีผู้ปฏิบัติงานภายในพื้นที่อับอากาศ
- สามารถยืนยันได้ ว่าทำการทดสอบก๊าซตามที่กำหนดในใบอนุญาตทำงาน
- สามารถยืนยันว่าสามารถเริ่มทำงานได้อย่างปลอดภัย

Obtain authorisation before entering a confined space

Life Saving Rules

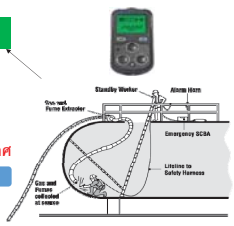
Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

<u>ที่อับอากาศ</u> หมายความว่า ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุขลักษณะและปลอดภัย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัยถังน้ำมัน ถัง

ทำการระบายอากาศ

1. ผู้อนุญาต
2. ผู้ควบคุมงาน
3. ผู้ช่วยเหลือ
4. ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

ทีมกู้ภัย (Rescue Team)



ใบรับรองแพทย์ :ต้องไม่เกิน 6 เดือน

ตรวจวัดบรรยากาศ

ออกซิเจน(O2) = 20.0-22.0

LEL % = 0 %

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

กฎข้อที่ 5 ต้องได้รับอนุญาตในการไม่ใช้งาน หรือ Bypass อุปกรณ์ความปลอดภัยที่สำคัญ (safety critical equipment) 5

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่สำคัญ (Safety-critical equipment) ต้องทำงานได้อย่างถูกต้องเพื่อความปลอดภัย ตัวอย่างอุปกรณ์ความปลอดภัยที่สำคัญ (safety critical equipment) ได้แก่ อุปกรณ์ตัดแยก, วาล์วระบบอุณเงิน, อุปกรณ์ ที่ใช้สำหรับ logout/Togout ระบบ trip systems, วาล์วระบายแรงดัน (PSV), ระบบเตือนภัยไฟไหม้และตรวจจับแก๊สรั่ว, อุปกรณ์ควบคุมระดับ, ระบบการเตือนเร้า (Alarm) และระบบ interlocks ในกระบวนการ

คุณจะต้อง

- ขออนุญาตจากหัวหน้าหรือบุคคลที่รับผิดชอบงาน ซึ่งมีอำนาจอนุญาต ก่อนที่จะไม่ใช้งานหรือ ทำการ Bypass อุปกรณ์ความปลอดภัยที่สำคัญ (safety critical equipment) ตามระเบียบการปฏิบัติงาน

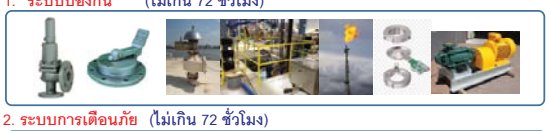
หากคุณเป็นหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต คุณจะต้อง

- สามารถระบุอุปกรณ์ความปลอดภัยที่สำคัญ (safety critical equipment)ในพื้นที่ทำงานของคุณได้
- สามารถยืนยันได้ว่า การไม่ใช้งานหรือ การ Bypass ต้องได้รับการอนุมัติตามลำดับของผู้มีอำนาจในการอนุญาตได้อย่างถูกต้อง

Obtain authorisation before overriding or disabling safety critical equipment

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

1. ระบบป้องกัน (ไม่เกิน 72 ชั่วโมง)



2. ระบบการเตือนภัย (ไม่เกิน 72 ชั่วโมง)

3. ระบบดับเพลิง และระบบฉุกเฉิน (ไม่เกิน 24 ชั่วโมง)

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

กฎข้อที่ 6 ต้องป้องกันตัวเองเมื่อต้องทำงานบนที่สูง 6

ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง เพื่อให้คุณปลอดภัยเมื่อต้องปฏิบัติงานที่มีความสูงเกินกว่า 2 เมตร เช่น การใช้ นั่งร้านที่ได้รับอนุญาต บันไดที่มีราวจับ และ การใช้รถที่ใช้ยกคนเพื่อทำงานที่สูง (man lift)

คุณจะต้อง

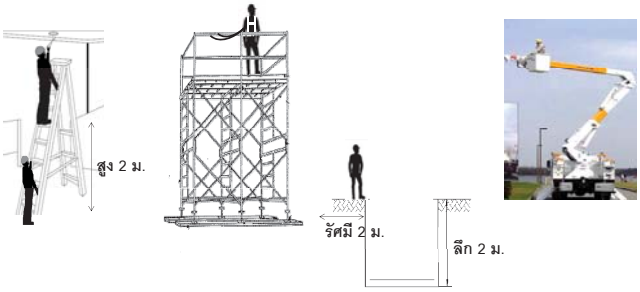
- ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานบนที่สูงจากหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต
- ตระหนักได้ถึงอุปกรณ์ป้องการการตกจากที่สูงและกราบวิธีการใช้งาน
- ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันก่อนใช้งาน
- มีการคล้องหรือใช้งานอุปกรณ์กันตกทุกครั้งเมื่อต้องปฏิบัติงานบนที่สูง

หากคุณเป็นหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต คุณจะต้อง

- ยืนยันได้ว่าสามารถที่จะปฏิบัติงานบนที่สูงได้อย่างปลอดภัย

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

งานที่ต้องขอใบอนุญาตทำงานบนที่สูง

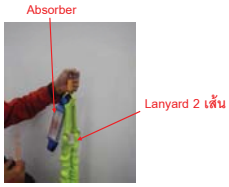


Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

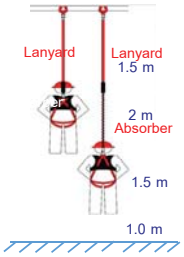
การใช้ Absorber กับอุปกรณ์ยับยั้งการตก Safety Harness

การทำงานบนที่สูงเป็นกิจกรรมที่มีความเสี่ยงที่จะก่อให้เกิดอันตรายได้ คือการตกจากที่สูง ซึ่งมาตรการป้องกันก็คือการสวมใส่อุปกณ์ป้องกันการตก (Safety Harness) ทุกครั้งขณะที่อยู่บนที่สูง และมีการติดอุปกรณ์ลดแรงกระชาก (Absorber) ซึ่งการติด Absorber กับ Lanyard ให้พิจารณาตามความสูงที่ปฏิบัติงาน ดังนี้

กรณีขึ้นที่สูงเกิน 6 เมตร
ไม่ใช้ absorber ต่อกับ Lanyard



ที่สูงไม่เกิน 6 เมตร
ไม่ให้ต่อ absorber กับ Lanyard
อุปกรณ์ต้องสามารถ Bypass
absorber ได้



Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ตรวจสอบนั่งร้าน	ผู้ทำการตรวจสอบ
1. ตรวจสอบทุกวันที่มีการใช้งาน	1. ผู้ควบคุมงาน
2. ตรวจสอบทุก 7 วัน	2. ผรม.ที่ทำหน้าตรวจสอบนั่งร้าน [Inspection Scaffolder]
3. ตรวจสอบทุก 15 วัน	3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย BST

ป้ายห้ามใช้

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

กฎข้อที่ 7 ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย/สวมหมวกนิรภัย 7

เข็มขัดนิรภัยหรือหมวกนิรภัย สามารถช่วยปกป้องคุณจากการบาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุขณะขับขี่หรือเป็นผู้โดยสาร ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย ทุกครั้งเมื่อรถเคลื่อนที่ ไม่ว่าจะเป็นรถบริษัท รถเช่า รถโดยสารสาธารณะ รถบรรทุก รถ crane หรือรถ forklift ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน หรือกิจการของบริษัท , ต้องสวมหมวกนิรภัยทุกครั้งเมื่อขับขี่รถจักรยานยนต์ ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน หรือกิจการของบริษัท

หากคุณเป็นผู้ขับขี่หรือผู้โดยสารคุณจะต้อง

- รัดเข็มขัดนิรภัยเสมอ
- ตรวจสอบเข็มขัดนิรภัยว่าสามารถทำงานได้ถูกต้องหรือตรวจสอบหมวกนิรภัยของคุณมีสภาพพร้อมใช้งาน
- ตรวจสอบเข็มขัดนิรภัยว่าถูกใช้งานอย่างถูกต้องขณะรถเคลื่อนที่
- สายรัดคางหมวกนิรภัยถูกใช้อย่างถูกต้อง
- ตรวจสอบทุกคนที่อยู่ในรถสวมเข็มขัดนิรภัยก่อนขับขี่
- ทำการตักเตือนเมื่อพบเห็นผู้โดยสารหรือผู้ขับขี่ ไม่รัดเข็มขัดนิรภัยหรือสวมหมวกนิรภัยอย่างถูกต้อง

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

BST Elastomers

ปฏิบัติตามระเบียบด้านการจราจรของบริษัท

- ต้องสวมหมวกกันน็อค
- แสดงสติ๊กเกอร์สำหรับเข้า-ออกบริษัทต่อเจ้าหน้าที่ รปภ.
- ขับขี่ไม่เกิน 20 กม./ชั่วโมง & ตามเส้นทางที่กำหนด

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

8 กฎข้อที่ 8 ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดประกายไฟนอกพื้นที่ ที่ได้รับอนุญาต

การสูบบุหรี่,การใช้ไม้ขีดไฟ,ที่จุดบุหรี่สามารถทำให้เกิดการจุดติดไฟ และก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้ ดังนั้นจะต้องสูบบุหรี่ในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น เพื่อป้องการไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้

คุณจะต้อง

- สูบบุหรี่เฉพาะบริเวณที่กำหนดเท่านั้น
- ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือภายในพื้นที่รั้วชั้นใน (inner fence) หรือพื้นที่หวงห้าม
- ห้ามนำบุหรี่ หรือ นำสิ่งของที่ก่อให้เกิดประกายไฟที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้ามาในพื้นที่รั้วชั้นใน (inner fence) หรือพื้นที่หวงห้าม

หากคุณเป็นผู้ที่ต้องดูแล คุณจะต้อง

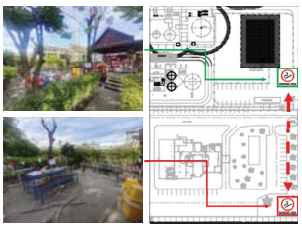
- กรณีเกินบริเวณที่กำหนดให้สูบบุหรี่ได้
- ทำการตักเตือนเมื่อคุณเห็นคนที่จะสูบบุหรี่นอกบริเวณที่กำหนด หรือจะก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่หวงห้าม

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

จุดพักสูบบุหรี่โรงงาน Site 1 มี 3 จุด

1. ศาลามุมรั้วติดกับโรงเหล็กด้าน ถ.I-8

สำหรับพนักงาน



2.จุดจอดรถผู้มาติดต่อ

สำหรับพนักงานผู้รับเหมาคู่ธุรกิจ

3. ป้อม รปภ.ถ.I- 7

สำหรับพนักงานขัยรถรับส่งผลิตภัณฑ์

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

จุดสูบบุหรี่โรงงาน Site 2

สำหรับพนักงาน/ผู้รับเหมาคู่ธุรกิจ

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ข้อปฏิบัติก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน Inner Fence

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

9 ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้ฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือสารเสพติด (รวมถึงกัญชา กัญชง กระท่อม) รวมทั้งยา หรือสารอื่นใดที่ทำให้สักยภาพในการปฏิบัติงานหรือขับขี่อย่างปลอดภัยลดลง

การดื่มแอลกอฮอล์หรือยาเสพติดที่ผิดกฎหมาย หรือการใช้ยาในทางที่ผิด จะทำให้ศักยภาพในการทำงานอย่างปลอดภัยของคุณลดลง

คุณจะต้อง

- แจ้งให้ผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบทราบเสมอหากคุณต้องใช้ยาที่มีผลต่อประสิทธิภาพในการทำงานของคุณ
- หากมีข้อสงสัย โปรดตรวจสอบกับหัวหน้างานหรือผู้รับผิดชอบที่สามารถให้คำแนะนำกางการแพทย์ได้
- ห้ามทำการเก็บหรือจำหน่ายยาที่ผิดกฎหมาย
- ห้ามปฏิบัติงานหรือขับขี่เมื่อมีการดื่ม หรืออยู่ภายใต้ฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือยาเสพติด
- ทำการตักเตือนเมื่อพบเห็นผู้ที่ทะ ฝ่าฝืนการดื่มแอลกอฮอล์หรือการใช้ยาในทางที่ผิด

หากคุณเป็นหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานคุณจะต้อง

- ต้องมอบหมายงานให้กับบุคคลที่มีความพร้อม (Fit) ในการปฏิบัติงานเท่านั้น

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ตรวจวัดแอลกอฮอล์และอุปกรณ์ต้องห้าม
ก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน

ผลการตรวจวัดต้องไม่เกิน 0mg%

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

การสุ่มตรวจสารเสพติดในปัสสาวะก่อนเริ่มทำงานอย่างต่อเนื่อง

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

10 กฎข้อที่ 10 ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่มีอุปกรณ์เสริมแฮนด์ฟรีขณะขับขี่

การใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่ใช้อุปกรณ์แฮนด์ฟรีเสริมขณะขับรถจะทำให้มีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุได้

หากคุณกำลังขับรถคุณจะต้อง

- ไม่ใช้โทรศัพท์มือถือหรืออุปกรณ์สื่อสารอื่นโดยไม่มีอุปกรณ์เสริมแบบแฮนด์ฟรี
- ไม่พิมพ์หรืออ่านข้อความ
- ทำการจอดรถบริเวณที่ปลอดภัยหากคุณจำเป็นต้องใช้โทรศัพท์มือถือ

หากคุณเป็นผู้โดยสาร คุณจะต้อง

- ทำการตักเตือน หากเห็นผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ในขณะที่ขับรถโดยไม่ใช้อุปกรณ์เสริมแบบแฮนด์ฟรี
- ทำการตักเตือน หากเห็นผู้ขับขี่ทำการพิมพ์หรืออ่านข้อความ

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

BST

ชี้แจงบทลงโทษ กรณีฝ่าฝืน กฎระเบียบของบริษัทสำหรับคู่ธุรกิจ

ไม่ก่ออันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

บทลงโทษ กรณีฝ่าฝืน กฎระเบียบของบริษัทสำหรับคู่ธุรกิจ

ประเภท	บทลงโทษประเภทบุคคล		
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3
กฎพิทักษ์ชีวิต (Life saving rules) **ยกเว้น กรณีอยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ แอลกอฮอล์ ยา หรือสารอื่นใดซึ่งเข้าข่ายออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท (กัญชา กัญชง กระท่อม)**	ห้ามมาทำงานกับบริษัทตลอดไป (ส่งคืนต้นสังกัด)		
กรณีอยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ แอลกอฮอล์ ยาหรือสารอื่นใดซึ่งเข้าข่ายออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท (กัญชา กัญชง กระท่อม)	พักงานกับบริษัท 7 วัน	ห้ามมาทำงานกับบริษัทตลอดไป (ส่งคืนต้นสังกัด)	

การฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต	บทลงโทษประเภทบริษัทผู้รับเหมา
ครั้งที่ 1	ปรับเงิน 5,000 บาท และออกหนังสือตักเตือนลายลักษณ์อักษร และให้จัดทำมาตรการป้องกัน
ครั้งที่ 2	ปรับเงิน 20,000 บาท และออกหนังสือตักเตือนลายลักษณ์อักษร และให้จัดทำมาตรการป้องกัน
ครั้งที่ 3 เป็นต้นไป	ปรับเงินครั้งละ 50,000 บาท และออกหนังสือตักเตือนลายลักษณ์อักษร และให้จัดทำมาตรการป้องกัน และ/หรือ พิจารณาหยุดการจ้างงาน 6 เดือน

- การนับการฝ่าฝืน ให้นับแยกกลุ่มความผิด Working Safety (ข้อ1-6), Drink ,Drug,สิ่งของห้าม(ข้อ8,9), Driving Safety (ข้อ7,10)
- การฝ่าฝืนจะมีบรวมจำนวนครั้งของแต่ละคนที่ฝ่าฝืนในแต่ละกลุ่มตามเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในรอบปี และ**การพิจารณาบทลงโทษอาจข้ามขั้นตอนนั้น**ได้ขึ้นกับผลการสอบสวนพฤติกรรมและผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการฝ่าฝืน **กรณีที่มีผลกระทบต่อการดำเนินการของบริษัทโดยตรง** ผู้จัดการฝ่ายโรงงานเพื่อพิจารณา
-การพิจารณาหยุดการจ้างงานอย่างน้อย 6 เดือน (เพื่อให้ไปปรับปรุงการบริหารงานความปลอดภัย) หมายถึง ให้เจ้าของงานพิจารณาพุยุดการจ้างงาน (ควรดำเนินการภายใน 30 วัน) โดยกำหนดเวลาที่ชัดเจนเพื่อเตรียมการหยุดการจ้าง และหารายได้บริการทดแทน และเมื่อครบ 6 เดือนต้องยื่นขอใหม่ร่วมประชุมงานได้อีก กรณีที่มีผลกระทบต่อการดำเนินการของบริษัทโดยตรง ผู้จัดการฝ่ายโรงงานเพื่อพิจารณา
- การปรับ ให้ปรับตามจำนวนผู้ฝ่าฝืนการกระทำผิดในแต่ละครั้ง

กิจกรรม First Line Break

ระเบียบการปฏิบัติงาน

[First Line Break]

การเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก First Line Break

คือการเริ่มต้นเปิดสู่ชั้นบรรยากาศของกระบวนการใดๆ และระบบสาธารณูปการครั้งแรก เช่น ท่อ fittings,ถัง,vessels หลังจากมีการเตรียมความพร้อมระบบที่เหมาะสม

1.สารไฮโดรคาร์บอน (H/C) ที่อาจทำให้เกิดการติดไฟหรือระเบิดได้

2.สารเคมีอันตราย เช่น กัดกร่อน, เป็นพิษ, เกิดปฏิกิริยา

3.สารที่มีอุณหภูมิสูงมากกว่า 60 °C เช่น Steam, Condensate

4.มีปริมาตรในระบบ >500 cm3 ?

5.เดินเครื่องด้วยความดัน > 0.5 kscg

6.สารอื่นๆ ที่ได้กำหนดว่าเป็นสารอันตราย เช่น Ammonia, Sulfuric acid, NaOH ,TBC, DEAC, TAL, Tar

7.สารกลิ่นไม่ดี

กิจกรรม First Line Break

การจำแนกประเภท First Line Break	ประกาศผ่านทาง Paging	หยุดการทำงานทั้งหมด(Cold and Hot Work)	บุคคลอื่น ๆ ย้ายไปอยู่ชั้นนอกรั้ว
Class 1	YES	ชั้นใน เท่านั้น*	YES
Class 2	NO	รัศมี 50 เมตร	NO
Class 3	NO	รัศมี 30 เมตร	NO

การหยุดงาน ยกเว้นพื้นที่ดังต่อไปนี้

- Finishing Building ของ Site 1
- คลังผลิตภัณฑ์ ของ Site 1
- พื้นที่หน่วยสาธารณูปโภคของ Site 2

First Line Break

อุปกรณ์ PPEป้องกันขั้นต่ำ ในการทำงาน ประกอบด้วย

- หมวกนิรภัย
- ถุงมือหนัง
- ที่ป้องกันใบหน้า (Face shield)
- แว่นตานิรภัยแบบครอบหรือแว่นตาความปลอดภัยตามที่กำหนดโดยเจ้าของพื้นที่

Heavy Lifting การยกของหนัก

ระเบียบการปฏิบัติงานการยกของหนัก

Heavy Lifting การยกของหนัก

ระเบียบการปฏิบัติงานการยกของหนัก

- **งานยกประจำ** เป็นงานยกที่ทำโดยส่วนงานผลิตหรือส่วนบำรุงรักษา เพื่อสนับสนุนกระบวนการผลิต เป็นส่วนหนึ่งของงานปฏิบัติการผลิตตามปกติ

Heavy Lifting การยกของหนัก

ระเบียบการปฏิบัติงานการยกของหนัก

- **งานยกไม่ประจำ** เป็นงานยกที่จำเป็นต้องทำสำหรับการบำรุงรักษา และงานก่อสร้างที่ต้องใช้อุปกรณ์และ/หรือยานพาหนะ สำหรับงานยกจากภายในและภายนอก เช่น Hiab Truck, Mobile Crane เป็นต้น

ผู้ควบคุมปั้นจั่น

- O ต้องมีอายุมากกว่า 18 ปี
- O มีใบรับรองการขับเครนที่ยังไม่หมดอายุ (2 ปี)
- O เข้าใจและคุ้นเคยกับสัญญาณมือและการสื่อสารผ่านทางวิทยุสื่อสาร

ผู้มีหน้าที่ในงานยก

1. ผู้บังคับปั้นจั่น
2. ผู้ให้สัญญาณ
3. ผู้ยึดเกาะวัสดุ
4. ผู้ควบคุม

Heavy Lifting การยกของหนัก

ระเบียบการปฏิบัติงานการยกของหนัก

ผู้อนุมัติตามพื้นที่รับผิดชอบ	น้ำหนัก	Equipment Capacity	ความซับซ้อนของงาน
Supervisor หัวหน้างาน	- Gross load น้อยกว่า 5 ตัน - Gross load ที่มากกว่า 50% แต่น้อยกว่า 75% ของ load chart at working radius	- Hoist 5 ตัน - Hiab - Crane ขนาดไม่เกิน 50 ตัน	- งานพื้นฐานและเคยทำมาก่อน
Operation Division Manager/ Maintenance Division Manager ผู้จัดการส่วน	- Gross load น้อยกว่า 10 ตัน - Gross load ที่มากกว่า 50% แต่น้อยกว่า 75% ของ load chart at working radius	- Crane ขนาดใหญ่กว่า 50 ตัน	
Plant Manager ผู้จัดการโรงงาน	- Gross load มากกว่า 10 ตัน - Gross load ที่มากกว่า 75% ของ the load chart at working radius, หรือ Gross load ที่มากกว่า 10 tonnes และมีขนาดมากกกว่า 80% of the load chart.	- Crane ขนาดใหญ่กว่า 100 ตัน - Crane ขนาดใหญ่กว่า 50 ตัน	- งานที่อยู่ใน sensitive areas – active หรือ มีenergized hydrocarbon-ในอุปกรณ์การผลิต equipment, ใกล้สายไฟฟ้า - ใช้ Crane 2 ตัวหรือมากกว่า ในการทำงาน (tandem lifting)ขนถ่ายน้ำหนักจากอุปกรณ์ตัวหนึ่งไปยังอุปกรณ์อีกตัวหนึ่ง (tailing lift)

High Pressure Water Jet

ระเบียบการปฏิบัติงานการทำความสะอาดด้วย High Pressure Water Jet

การแบ่งประเภทของ HPWJ

ประเภท Class	ความดันที่หัว Nozzle Tip (Bar)	ขึ้นทะเบียน
1. Class - A (Ultra HPWJ)	P ≥ 1500	Yes
2. Class - B (HPWJ)	200 < P < 1500	Yes
3. Class - C (Personal HPWJ)	P ≤ 200	no

- อายุบัตร 2 ปี

High Pressure Water Jet

ทีมสมาชิก HPWJ

- ต้องผ่านการอบรมและผ่านการรับรองในการใช้อุปกรณ์ HPWJ ตามมาตราฐานที่กำหนด
- ต้องผ่านการทดสอบและขึ้นทะเบียนรับบัตรอนุญาต HPWJ อายุบัตร 2 ปี
- ผู้ปฏิบัติงาน HPWJ ที่ใช้แรงดันน้ำต่ำกว่า 200 Bar (Class C) ไม่ต้องขึ้นทะเบียน Permit ID

ในสถานที่อับอากาศ

- ตามปกติจะไม่อนุญาตให้ทำการ Manual Jet cleaning
- แต่ถ้าจำเป็นก็สามารถทำได้โดยการออกแบบฟอร์มการเบี่ยงเบน (S-BBS-CO-F0001)

High Pressure Water Jet

Accident Sharing และข้อกำหนด

เหตุการณ์โดยย่อ : เมื่อเวลาประมาณ 08.30 น. ผู้รับเหมางาน Turnaround ปฏิบัติงานทำความสะอาด Tube bundle ด้วยน้ำแรงดันสูง (HPWJ) โดยใช้หัว Auto jet แต่ไม่มีการติดตั้งขายึด (Auto box) สำหรับยึดหัว Auto jet และให้ผู้ปฏิบัติงานจับหัว Auto jet ควบคุม Switch แทน เมื่อทำงานได้สักระยะ เวลาประมาณ 10.00 น. ผู้ปฏิบัติงานไปจับโดน Switch ที่ควบคุมหัว Jet lance ขณะย้ายเครื่อง ทำให้ Jet lance เคลื่อนที่ไปถูก tube และม้วนกลับมาตีเข่าขวาของผู้ปฏิบัติงานเป็นแผลถลอกเป็นแนวยาว 5 – 7 cm. แผลลึกประมาณ 2 mm. และนำส่งโรงพยาบาลทำการเย็บ 3 เข็ม

ลักษณะการปฏิบัติงานของผู้บาดเจ็บ

สาเหตุ :

1. มีการปลี่ยนแปลงวิธีการทำงานจากหัว Auto jet พร้อม Auto box เป็นเพียงหัว Auto jet และใช้คนคุมหน้า Tube sheet (B2ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนทำงานอย่างถูกต้อง)
2. มือของผู้ปฏิบัติงานไปโดนสวิตช์ควบคุมหัว Jet โดยไม่ตั้งใจ (B1 มีความเสี่ยงหรืออันตรายที่ไม่ได้ชี้บ่ง)
3. การขอและอนุมัติ Work permit โดยวัตถุประสงค์กับ JHA ไม่ตรงกัน (B2ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนทำงานอย่างถูกต้อง)

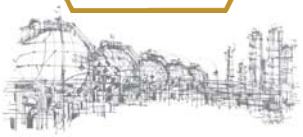
การแก้ไขและการป้องกัน :

1. ห้ามใช้ auto jet แบบไม่มี Auto box สำหรับงาน Heat exchanger ในพื้นที่ BST/BSTE
2. อบรมผู้รับเหมาสำหรับการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการทำงานต้องแจ้งให้ BST อนุมัติก่อน
3. อบรม Job controller ที่ควบคุมงานนี้ใหม่
4. Coaching พนักงานผู้มีอำนาจอนุมัติ

BST

Security Regulation

การรักษาความปลอดภัย



ไม่ก่ออันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Security Regulation

ประเภทบัตรแสดงตน

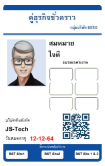
Visitor Card

สำหรับผู้มาติดต่อหรือส่งของให้บริษัทฯ

Inner Fence Card

สำหรับผู้ที่ไม่ผ่านการอบรม และขึ้นทะเบียนของบริษัทฯ

Contractor Card



สำหรับผู้ที่ผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนกับบริษัทฯ

ติดบัตรแสดงตนตลอดเวลา เมื่ออยู่ในพื้นที่บริษัท

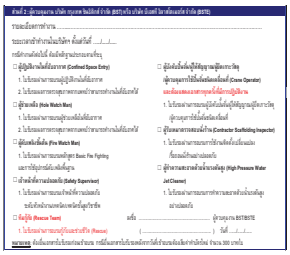
Security Regulation

การฝึกอบรม

เอกสารประกอบการอบรม

1. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน
2. สำเนาเอกสารสปส.1-03 หรือ สปส 1-03/1 และหรือเอกสารหลักฐานการชำระเงินประกันสังคม เช่น ใบเสร็จเดือนล่าสุด
3. สำเนาวุฒิบัตรหลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่
4. ใบรับรองแพทย์หรือผลการตรวจประจำปี (ไม่มีภาวะตาบอดสี, ความดันปกติ, อัตราการหายใจปกติ , ชุณหภูมิปกติ,ไม่เป็นโรคติดต่อหรือโรคเรื้อรังรุนแรง, โรคหอบหืด, โรคลมบ้าหมู, ไม่มีสารเสพติด)

แจ้งความประสงค์และยื่นใบรับรองการฝึกอบรมเฉพาะงาน


ส่วนที่ 2 เพื่อประกอบการ บริษัท ซูมูราย จินเนียริ่ง จำกัด (BST)/หรือ บริษัท บีเอสที โทวเซ็นเตอร์ จำกัด (BSTE)

รายละเอียดการทำงาน .....

ระยะเวลาทำงานในบริษัท ตั้งแต่วันที่ __/__/__

กรณีกรอกไม่ครบ ถือว่าข้อมูลประกอบการขึ้นๆ

☐ ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ควบคุม (Confined Space Entry)
1. ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ
2. ใบรับรองการตรวจสุขภาพจากแพทย์วิชาชีพทำงานในที่อับอากาศ

☐ ผู้ควบคุม (Hole Watch Man)
1. ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ควบคุมในที่อับอากาศ
2. ใบรับรองการตรวจสุขภาพจากแพทย์วิชาชีพทำงานในที่อับอากาศ

☐ ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch Man)
1. ใบรับรองผ่านการอบรม Basic Fire Fighting
เอกสารปัญญาประดิษฐ์ผู้ดูแล

☐ ผู้ควบคุมงานด้านความปลอดภัย (Safety Supervisor)
1. ใบรับรองผ่านการอบรมด้านวิชาชีพความปลอดภัย
ระดับหัวหน้างานขึ้นไปเทคนิคเซ็นชื่อผู้ปฏิบัติ

☐ ทีมกู้ภัย (Rescue Team)
1. ใบรับรองผ่านการอบรมกู้ภัยและช่วยชีวิต (Rescue)

☐ ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ปิดอุณหภูมิสูง (Confined Space Temperature)
และเป็นผลของเวลาทำงานในพื้นที่ปิดอุณหภูมิสูง
1. ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ปิดอุณหภูมิสูงระดับวิชาชีพ
(ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่นและเครื่องยก (Crane Operator)
และเป็นผลของเวลาทำงานในพื้นที่ปิดอุณหภูมิสูง

☐ ผู้ปฏิบัติงานนั่งร้าน (Contractor Scaffolding Inspector)
1. ใบรับรองผ่านการอบรมการรื้อถอนนั่งร้านเบื้องต้นและการตรวจสอบนั่งร้านเบื้องต้น

☐ ผู้ทำการพ่นทรายด้วยน้ำความดันสูง (High Pressure Water Jet Cleaner)
1. ใบรับรองผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง
ผ่านมาแล้วกับ

ลงชื่อ ..... (ผู้ควบคุมงาน BSTBSTE)

(.....) วันที่ __/__/__

BST BSTE ถ้าเป็นเอกสารไม่ครบถ้วนตามข้อ ระเบียบการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ของบริษัทฯ ข้างต้น 300 บาทไม่

Security Regulation

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ปฏิบัติงานเฉพาะทางสำหรับพนักงานของบริษัทคู่ธุรกิจ

เพื่อใช้แสดงให้ผู้ที่เกี่ยวข้องของงานนั้นๆ ตรวจสอบได้ว่าพนักงานของบริษัทคู่ธุรกิจสามารถปฏิบัติงานเฉพาะทางตามที่ระบุได้ ซึ่งระยะเวลาการขึ้นทะเบียนจะมีอายุการใช้งานได้ 1 ปี หรือตามอายุของบัตรประจำตัว ผู้ขอขึ้นทะเบียนจะต้องนำหลักฐานการผ่านการอบรม (Certificate) มายื่นแสดง

หลักสูตรที่ขึ้นทะเบียน

1) ผู้ควบคุมงาน (Job Controller)
2) ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch Man)
3) พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ (Forklift Driver)
4) ผู้ตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspector)
5) ผู้ปฏิบัติงานกับน้ำที่มีแรงดันสูง (Jet Operator)

Security Regulation

Main Gate I-8 BST-Site1

อาคารรักษาความปลอดภัย และเส้นทางเข้า-ออกบริษัท

ปฏิบัติตามระเบียบด้านรักษาความปลอดภัย

Security Regulation

พื้นที่จอดรถยนต์ BST-Site1

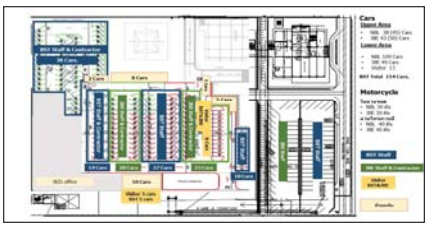
จอดได้ตามจำนวนที่กำหนดเท่านั้น

Security Regulation

BST Car Park

ลานจอดรถยนต์-รถจักรยานยนต์ BST- Site2

- แลกบัตรจอดรถ
- ให้ความร่วมมือในการตรวจสอบด้านรักษาความปลอดภัย



Security Regulation

BST Car Park

ลานจอดรถยนต์-รถจักรยานยนต์ ชั่วคราว ถนน ไอ-สิบ

ประชาสัมพันธ์เรื่อง การยกเลิกให้นำรถยนต์เข้าไปจอดยังช่องจอดรถยนต์ของบริษัท BEE

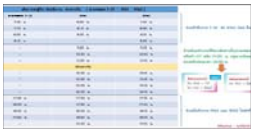
จากที่ผ่านมาได้มีการอนุญาตให้พนักงานและผู้รับเหมาของบริษัท BST สามารถนำรถยนต์เข้าไปจอดบริเวณช่องจอดรถยนต์ของบริษัท BEE ได้บางส่วน แต่ตั้งแต่วันที่ 5 กันยายน 2565 เป็นต้นไปพนักงานของบริษัท BEE จะเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท 100% ซึ่งจะทำให้ไม่สามารถอนุญาตให้รถยนต์ของพนักงานบริษัท BST เข้าไปจอดในช่องจอดรถยนต์ของบริษัท BEE ได้

ดังนั้นพนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่สามารถจอดรถยนต์บริเวณพื้นที่จอด BST Site 2 ได้ ให้ปฏิบัติดังนี้

1.พนักงาน สามารถนำรถยนต์ไปจอดที่พื้นจอดรถยนต์ BST Site1 บริเวณ Truck Load หรือช่องจอดรถบรรทุกสาธารณะบริเวณ และสามารถใช้บริการรถตู้รีวรับส่งระหว่าง Site เพื่อเดินทางตามเวลาที่กำหนดได้

2.ผู้รับเหมาทั่วไป สามารถนำรถยนต์ไปจอดพื้นที่บริเวณแยกไอ-10 ซึ่งเป็นพื้นที่ที่บริษัท BST ได้ไปดำเนินการเช่าพื้นที่ไว้ และสามารถเดินข้ามทางรถไฟมาถึงพื้นที่บริษัท BST Site 2 ได้ หรือขึ้นรถตู้รีวรับส่งระหว่าง Site เพื่อเดินทางตามเวลาที่กำหนดได้

* ช่องจอดรถยนต์ BST Site 2 มีทั้งหมด 87 ช่อง (จาก 93 ช่อง ได้ตัดเดินทาง 4 ช่อง) ปัจจุบันจอดแล้ว Zone D,E = 8 ช่อง สรุปสามารถจอดได้ 83 ช่อง

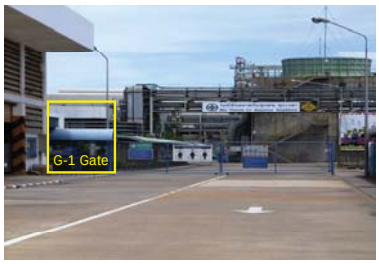


Security Regulation

เขตพื้นที่ชั้นใน Site1 (INNER FENCE)

แผนผัง

Site1 Inner Fence Gate (IG-1)



Identification Card

แผนผัง

Site2 Inner Fence Gate (IG-1)

Identification Card

การแต่งกายของผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในเขตปฏิบัติงานชั้นในและอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

สวมหมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง ตลอดเวลา

รูปแบบที่1 รูปแบบที่2

สวมใส่แว่นตานิรภัย ตลอดเวลา

สวมใส่รองเท้านิรภัย ตลอดเวลา

พกพาที่ครอบจมูกป้องกันสารเคมี ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

ที่ครอบหูลดเสียงพร้อมใช้งาน ตลอดเวลา

Security Regulation

อุปกรณ์ที่ต้องมีไว้พกพา (Hand carry)

พร้อมใช้ได้ทันทีในกรณีที่ต้องใช้งาน

คุณสมบัติไส้กรองสารเคมี

ต้องสามารถกรองสารเคมีดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

- สารไฮโดรคาร์บอน
- แอมโมเนีย
- ไอกรด
- ตัวทำละลาย

ที่ครอบหูลดเสียง (Ear muff)

Security Regulation

ขอแบบใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

ขั้นตอนการนำรถเข้าพื้นที่เขตปฏิบัติงานชั้นใน>>>>

- ✓ จัดให้มีผู้นำทางพร้อมสวมใส่เสื้อกั๊กหรือสิ่งคล้ายกัน
- ✓ นกหวีด
- ✓ เครื่องวัดก๊าซ LEL% กรณี
- ✓ ลดกระจกฝั่งคนขับและผู้โดยสารลงให้สุด
- ✓ ขณะจอดรถดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออกเก็บไว้ที่ผู้ขออนุญาต

สวมท่อหุ้มกันประกายไฟ

ขั้นตอนการแจ้งเหตุกรณีฉุกเฉิน /ตรวจพบแก๊สขณะนำทาง

.1.หยุดรถที่ปลอดภัย

2.แจ้งเจ้าของพื้นที่ Area Owner

Security Regulation

การนำวัสดุอุปกรณ์เข้า-ออกโรงงาน

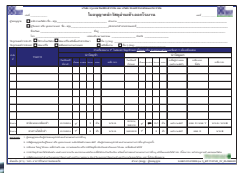
วัตถุประสงค์

เพื่อให้มั่นใจว่าการนำวัสดุผ่านเข้า-ออกจากโรงงานจะได้รับการตรวจสอบความถูกต้อง และควบคุมให้มีการอนุญาตจากผู้มีอำนาจอนุญาตก่อนทุกครั้งตลอดจนการเก็บบันทึกไว้เพื่อตรวจสอบ

ประเภทของวัสดุ

เครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องจักร สิ่งของ ของพนักงานบริษัทฯ หรือ บุคคลภายนอกที่ต้องการขอนำเข้า-ออกโรงงาน

ใบอนุญาตนำวัสดุเข้า-ออกโรงงาน



Security Regulation

การตรวจสอบอุปกรณ์เข้าพื้นที่เขตปฏิบัติงานชั้นใน

การนำอุปกรณ์ / เครื่องมือ เข้าเขตกระบวนการผลิต อุปกรณ์ / เครื่องมือ ที่จะนำเข้าเขตกระบวนการผลิต เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้า / เครื่องกล จะต้องผ่านการตรวจเช็คก่อนนำเข้า และติดสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจเช็คสภาพ

Security Regulation

ตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะขณะออกโรงงาน

Security Regulation

ตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะขณะออกโรงงาน

Security Regulation

โรงงาน 1 จะมีตู้ Locker สำหรับให้ใช้งาน โดยกำหนดการขึ้นทะเบียนทุก 15 วัน

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

ข้อกำหนดด้านการใช้อุปกรณ์ Safety Cutter

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

ข้อกำหนดด้านการนำน้ำดื่มเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน

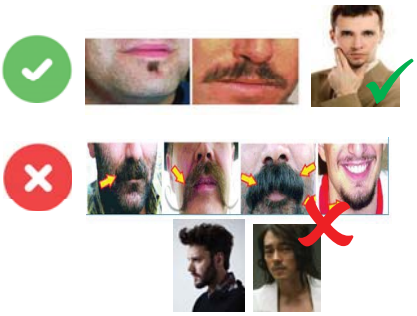
ห้ามนำเครื่องดื่มทุกชนิดเข้าไปในเขตชั้นใน

การใช้กระติกน้ำในพื้นที่บริษัท

**Site2 ไม่อนุญาตให้นำน้ำหรืออุปกรณ์เข้าพื้นที่เขตปฏิบัติงานชั้นใน

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

ห้ามไว้หนวดเครายาว



กิจกรรมด้าน SHE

การฝึกอบรม เพิ่มทักษะ และความรู้ในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (Safety Training)

กิจกรรมนำเสนอด้านความปลอดภัย (Safety Sharing) ในก่อนทุก ๆ การประชุม

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

รูปภาพการดำเนินกิจกรรม การตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Observation Tour)

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

การประชุม Safety Morning Talk

ทุกวันอังคาร และ วันพฤหัสบดี เวลา 08.10 - 08.20 น.

BST

Environmental สิ่งแวดล้อม

ข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Environmental สิ่งแวดล้อม

ข้อปฏิบัติทั่วไปเมื่อเข้ามาปฏิบัติงาน

1. ปฏิบัติตามกฎ ระเบียบ,นโยบายด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
2. ดูแลบำรุงรักษายานพาหนะให้มีสภาพดี
3. ระมัดระวังในขณะที่ทำการถ่ายเทสารเคมีไม่ให้หกรั่วไหล
4. การขนส่ง/เคลื่อนย้ายของลงจากรถต้องมีวิธีการที่ถูกต้อง
5. ไม่อนุญาตให้ล้างรถ ซ่อมรถในบริษัท
6. หากพบ การรั่วไหลของพลังงาน เช่น ไอน้ำ น้ำมัน ให้รีบแจ้งหัวหน้างานหรือผู้ควบคุมงานให้ทราบทันที
7. มีส่วนร่วมในการเสนอแนะแนวทางในการปรับปรุง เพื่อลดและควบคุมการใช้พลังงาน รวมถึงการประหยัดพลังงานอย่างต่อเนื่อง

Environmental สิ่งแวดล้อม

ข้อปฏิบัติในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

1. ไม่สัมผัสกับสารเคมีโดยตรง โดยสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
2. ภาชนะที่ใช้บรรจุสารเคมีต้องอยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุด
3. สารเคมีที่มีคุณสมบัติระเหยให้จัดเก็บในภาชนะที่มีฝาปิด
4. ในการเคลื่อนย้ายถ่ายเทสารเคมีต้องทำด้วยความระมัดระวัง
5. เมื่อเกิดการหกรั่วไหลให้เล็กน้อยให้หยุดการรั่วไหลโดยใช้เศษผ้า หรือ ทราย
6. ห้ามเท Drain หรือ Vent สารเคมีหรือไฮโดรคาร์บอนลงในรางระบายน้ำฝนหรือบนพื้น

Environmental สิ่งแวดล้อม

การรั่วไหลที่รับมือได้ และรับมือไม่ได้

การรั่วไหลที่รับมือได้

- เกิดเฉพาะจุด ไม่กระจัดกระจาย และไม่แพร่กระจาย
- ไม่ก่อให้เกิดอันตรายอย่างฉับพลัน (ไม่ใช่สารพิษ)

การรั่วไหลที่รับมือไม่ได้

- รั่วไหลออกมาปริมาณมาก และแพร่กระจายอย่างรวดเร็ว
- เป็นสารพิษที่มีความเป็นอันตรายฉับพลัน เช่น กรด/เบส แก่ และ สารพิษ เป็นต้น

Environmental สิ่งแวดล้อม

ข้อควรปฏิบัติเมื่อพบสารเคมีรั่วไหล

พบสารเคมีรั่วไหล

ไม่สามารถรับมือได้ → แจ้งหัวหน้างาน และฝ่ายความปลอดภัยฯ

สามารถรับมือได้

สื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานโดยรอบทราบ → รายงานอุบัติการณ์

ปิดกั้นพื้นที่

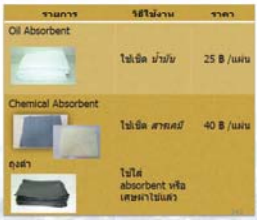
จำกัดสารเคมีที่รั่วไหล → ข้อควรปฏิบัติ

- สวมใส่ PPE สำหรับการเก็บกู้
- ใช้วัสดุดูดซับที่เหมาะสม
- ทำความสะอาดพื้นที่
- กำจัดขยะ และอุปกรณ์อย่างถูกต้อง

Environmental สิ่งแวดล้อม

อุปกรณ์เก็บกู้ใช้เพื่อระงับการหก รั่วไหล ของสารเคมี น้ำมันในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น

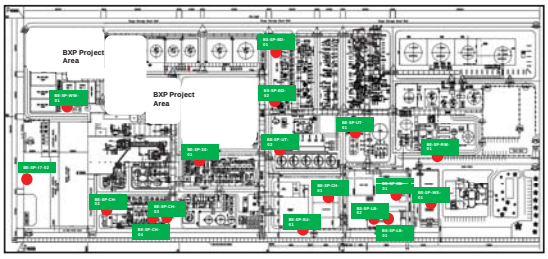
- **SPILL CONTROL KIT**



รายการ	วิธีใช้งาน	ราคา
Oil Absorbent	ใช้เช็ด น้ำมัน	25 ฿ /แผ่น
Chemical Absorbent	ใช้เช็ด สารเคมี	40 ฿ /แผ่น
ถุงดำ	ใช้ใส่ absorbent หรือเศษผ้าใช้แล้ว	

Environmental สิ่งแวดล้อม

จุดติดตั้งอุปกรณ์เก็บกู้ฉุกเฉิน Spill Control Kit โรงงาน2

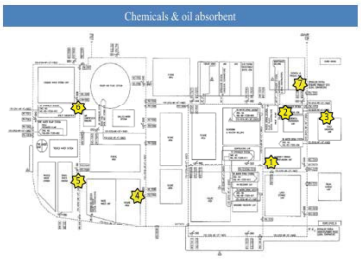


Spill Control Kit ● **Spill Kits Plot Plan Site#1** Total= BST= 6 EA BSTE =11 EA

Environmental สิ่งแวดล้อม

จุดติดตั้งอุปกรณ์เก็บกู้ฉุกเฉิน Spill Control Kit โรงงาน2

- **SPILL CONTROL KIT**



No.	Area
1.	Unit 100 (Monomer unit)
2	Unit 200
3	Truck unload
4	WWT
5	Demineralization
6	Cooling
7	Chemical warehouse

Environmental สิ่งแวดล้อม

การจัดการของเสียอันตราย ➡ **Popcorn Polymer**

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะภายนอก ได้แก่ สีขาวขุ่น, ใส, แข็ง, ค่อนข้างเหนียว, เป็นปุย เป็นต้น
- ไม่ละลายในตัวทำละลายเป็นส่วนใหญ่
- ถ้าละลาย จะอยู่ในรูปของ Gel

อันตราย

ทำปฏิกิริยากับ O_2 และเกิดการติดไฟได้

การจัดการ

ไว้ในสภาวะเฉื่อย (Inert) โดยนำใส่ถุงและใส่น้ำให้ท่วม และส่งกำจัดโดยเร็ว หรือใส่ในถังแดงสำหรับเก็บ Popcorn โดยเฉพาะ

BST

Environmental สิ่งแวดล้อม

การจัดการของเสีย (ขยะมูลฝอย)

Environmental สิ่งแวดล้อม

การจัดการกากของเสีย

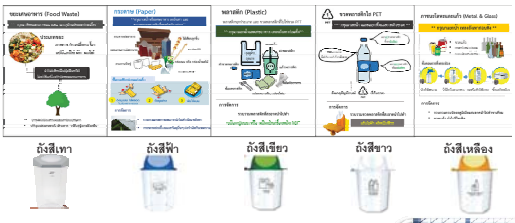
WASTE : ของเสีย คือ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุเหลือใช้ ซึ่งได้แก่ ขยะมูลฝอย ขยะทั่วไป และขยะอันตราย ทั้งที่เกิดจากการบวนการผลิตและไม่ใช่กระบวนการผลิต(อาคารสำนักงาน)

ขยะมูลฝอย	ขยะทั่วไป	ขยะอันตราย
• ขยะประเภท : ที่เกิดจากสำนักงานทั่วไป โรงอาหาร • ส่งกำจัด : โดยการส่งให้กับเทศบาลเมือง-มาบตาพุด	• ขยะประเภท : วัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในโรงงานที่ไม่เป็นอันตรายและปนเปื้อนสารเคมี • ส่งกำจัด : โดยการส่งให้กับบริษัทผู้รับกำจัดที่ขึ้นทะเบียนไว้กับโรงงานอุตสาหกรรม	• ขยะประเภท : วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีการปนเปื้อนและเป็นอันตราย • ส่งกำจัด : โดยการส่งให้กับบริษัทผู้รับกำจัดที่ขึ้นทะเบียนไว้กับโรงงานอุตสาหกรรม

234

Environmental สิ่งแวดล้อม

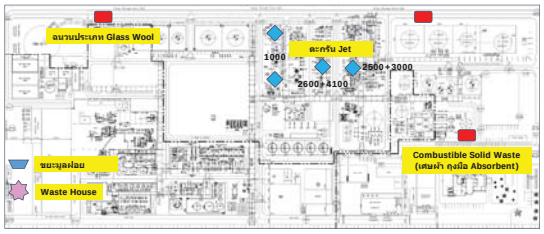
ถังคัดแยกขยะตามอาคารสำนักงาน แบ่งเป็น 5 ประเภท ดังนี้



ขยะติดเชื้อ เช่น หน้ากากอนามัย ➡

Environmental สิ่งแวดล้อม

อุปกรณ์และที่สถานที่จัดเก็บกากของเสียด้านสิ่งแวดล้อม



SHE Orientation

- ★ **Santi Tonglee**
  Trainer

- ★ **Ruttakarn Sungpong**
  Trainer

คำถาม

ภาคผนวก ข.82

เอกสารอบรมปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินและระงับอัคคีภัย

BST

BST Elastomers

SH&E ORIENTATION

หลักสูตรความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

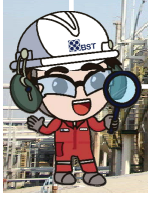
วัตถุประสงค์

- เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงานทุกคนในกลุ่มบริษัท BST ทำงานได้อย่างปลอดภัย
- เพื่อให้ทราบถึงข้อบังคับและกฎระเบียบว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- เพื่อให้พนักงานรับทราบและเข้าใจความคาดหวังขั้นต่ำด้านความปลอดภัยของกลุ่มบริษัท BST
- เพื่อให้พนักงานทุกคนมีความเข้าใจเบื้องต้นในการทำงานอย่างปลอดภัยตามหลักการบริหารความปลอดภัยและกฎพิทักษ์ชีวิต

หัวข้ออบรม

- กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กฎระเบียบทั่วไปและกิจกรรม SHE
- แผนฉุกเฉินและการอพยพ
- มาตรฐานการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัทฯ
- วิสัยทัศน์ นโยบาย หลักการบริหารด้าน SHE
- ความคาดหวังขั้นต่ำด้าน SHE
- กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rule)
- แผนการดำเนินงานด้าน SHE (SHE Culture Roadmap)

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เป็นมาตรฐานขั้นต่ำในการป้องกันอุบัติเหตุ โรคจากการทำงาน และเสริมสร้างความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ปัจจุบันประเทศไทยมีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับเรื่องความปลอดภัยและอาชีวอนามัยอยู่หลายฉบับ แบ่งเป็นหมวดดังต่อไปนี้

- กระทรวงแรงงาน
  - พรบ.คุ้มครองแรงงาน
  - พรบ.ความปลอดภัย พ.ศ. 2554 ★
    - กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานฯ
    - ประกาศกระทรวงฯ
- กระทรวงอุตสาหกรรม
  - พรบ.อาคาร
  - พรบ.วัตถุอันตราย
  - พรบ.โรงงาน
    - มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน
  - การนิคมอุตสาหกรรม
    - หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคม (ฉ.6)
    - หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคม (ฉ.4)
    - กำหนดประเภทโรงงานในนิคมฯ ที่ต้องติดตั้งเครื่องมือฯ

BST

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1 พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

หน้าที่นายจ้าง

1. นายจ้างต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หรือคณะบุคคล และต้องขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการ
2. นายจ้างมีหน้าที่จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ ก่อนเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร/อุปกรณ์
3. จัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่ PPE ที่ได้มาตรฐาน
4. แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน

BST

กฎหมายความปลอดภัย อาซีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1 พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

หน้าที่ลูกจ้าง

1. ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย
2. ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่ PPE และดูแลรักษาอุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพ กรณีลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ ให้นายจ้างสั่งหยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว
3. กรณีลูกจ้างทราบถึงข้อบกพร่องหรือการชำรุดเสียหาย ไม่สามารถแก้ไขด้วยตนเอง ให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร

BST

สัญลักษณ์ป้ายความปลอดภัย

BST

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- กระทรวงแรงงาน
  - พรบ.คุ้มครองแรงงาน
  - พรบ.ความปลอดภัย พ.ศ. 2554
    - กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานฯ
    - ประกาศกระทรวงฯ
- กระทรวงอุตสาหกรรม
  - พรบ.อาคาร
  - พรบ.วัตถุอันตราย
  - พรบ.โรงงาน
  - การนิคมอุตสาหกรรม

- กฎกระทรวงฯ การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานฯ พ.ศ. 2565
- กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555
- กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
- กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558
- กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
- กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563
- กฎกระทรวงฯ อันตรายจากการตกจากที่สูงฯ พ.ศ. 2564
- กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564
- กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับรังสี พ.ศ. 2564

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎกระทรวง

2 กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานฯ พ.ศ. 2565

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

สถานประกอบกิจการที่มีจำนวนลูกจ้างตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด ต้องจัดให้มี

1 จป. ระดับต่าง ๆ
- จป. โดยตำแหน่ง
  - หัวหน้างาน
  - บริหาร
- จป. โดยหน้าที่เฉพาะ
  - เทคนิค
  - เทคนิคขั้นสูง
  - วิชาชีพ

ประเภทจป.	ระดับจป.	จำนวนลูกจ้างของสถานประกอบกิจการตามบัญชี			ระยะเวลาในการแต่งตั้งหับแต่วันที่มีลูกจ้างครบจำนวน
		บัญชี 1	บัญชี 2	บัญชี 3	
จป.โดยตำแหน่ง	หัวหน้างาน	2 ขึ้นไป	2 ขึ้นไป	20 ขึ้นไป	120
	บริหาร	2 ขึ้นไป	2 ขึ้นไป	20 ขึ้นไป	120
จป.โดยหน้าที่เฉพาะ	เทคนิค	-	20-49	-	180
	เทคนิคขั้นสูง	-	50-99	-	180
	วิชาชีพ	2 ขึ้นไป	100 ขึ้นไป	-	180

BST

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎกระทรวง

2 กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานฯ พ.ศ. 2565

2 คณะกรรมการความปลอดภัยฯ

จำนวนลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไปต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

ประกอบด้วย

1) ประธานกรรมการ > >	นายจ้างหรือผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
2) กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา > >	นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับหัวหน้างาน
3) กรรมการผู้แทนลูกจ้าง > >	มาจากการเลือกตั้งลูกจ้างด้วยกันเอง
4) กรรมการและเลขานุการ > >	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

3 หน่วยงานความปลอดภัยฯ

- มีหน้าที่ดูแลและปฏิบัติงานด้าน SHE
- แต่งตั้งผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยมีที่หน้าที่เฉพาะด้านบริหาร บังคับบัญชา และรับผิดชอบในการปฏิบัติงานของหน่วยงาน

BST

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎกระทรวง

3 กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

1. จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบกิจการ ดูแลให้พร้อมใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ
2. สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 10 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย
   - การตรวจตรา
   - การอบรม
   - การรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย
   - การดับเพลิง
   - การอพยพหนีไฟ
   - การบรรเทาทุกข์

การอบรมดับเพลิงขั้นต้น

การอพยพหนีไฟ

3. จัดให้มีเส้นทางหนีไฟทุกชั้นของอาคารอย่างน้อยชั้นละ 2 เส้นทาง ซึ่งอพยพลูกจ้างไปสู่จุดที่ปลอดภัยภายในเวลา ไม่เกิน 5 นาที

4. จัดให้มีระบบดับเพลิงและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องในการดับเพลิง เช่น Fire pump, สาย Hose
5. มีถังดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ จัดอยู่ในจุดที่มองเห็นได้อย่างชัดเจน เข้าถึงได้อย่างปลอดภัย สูงจากพื้นไม่เกิน 1.5 เมตร

BST

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎกระทรวง

4 กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

1. ลูกจ้างเข้าใจข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายที่อยู่ในครอบครอง *(SDS 16 หัวข้อ)*
2. จัดให้ลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายเข้าใจวิธีการในการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัยตามคู่มือการปฏิบัติงาน
3. มีฉลากภาษาไทยติดไว้ที่หีบห่อบรรจุภัณฑ์ ภาชนะบรรจุ
4. มีป้ายห้าม ป้ายให้ปฏิบัติ หรือป้ายเตือน ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
5. ปิดประกาศหรือจัดทำป้ายแจ้งข้อความ "ห้ามสูบบุหรี่ รับประทานอาหารหรือเครื่องดื่ม ประกอบอาหาร หรือเก็บอาหาร"
6. จัดให้มีที่ชำระล้างสารเคมีอันตรายที่ลูกจ้างสามารถใช้ได้ทันทีในกรณีฉุกเฉิน *(Emergency Shower)*
7. จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ตามลักษณะอันตราย ในกรณีที่ลูกจ้างไม่ใช้หรือไม่สวมใส่อุปกรณ์นั้น
   ให้นายจ้างสั่งลูกจ้างหยุดการทำงานทันที จนกว่าลูกจ้างจะได้ใช้หรือสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว
8. ห้ามเข้าพักอาศัย หรือพักผ่อนในสถานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย สถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย หรือในยานพาหนะขนส่งสารเคมีอันตราย

BST

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎกระทรวง

5 กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

1. จัดให้ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานกับไฟฟ้า
2. ห้ามให้ลูกจ้างสวมใส่เครื่องนุ่งห่มที่เปียกหรือเป็นสื่อไฟฟ้า ทำงานบริเวณที่มีกระแสไฟฟ้าแรงดันเกินกว่า 50 V โดยไม่มีฉนวนปิดกั้น เว้นแต่จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยให้อย่างเหมาะสม
3. จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ที่เหมาะสมกับลักษณะงาน ในการใช้ถุงมือยางต้องใช้คู่กับถุงมือหนังทุกครั้ง โดยถุงมือหนังที่ใช้สวมทับถุงมือยางต้องมีความยาวหุ้มถึงข้อมือ
4. จัดให้มีที่ปิดกั้นอันตรายหรือแผ่นฉนวนไฟฟ้าปูไว้ที่พื้นเพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัสบริภัณฑ์ไฟฟ้าที่มีแรงดันเกินกว่า 50 โวลต์

BST

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎกระทรวง

6 กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาพแวดล้อมการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

1 ความร้อน

- ใช้เครื่องวัดระดับความร้อนเวตบัลบ์โกลบ (WBGT)
- หากความร้อนเกินมาตรฐาน นายจ้างต้องปรับปรุงและแก้ไขสภาวะการทำงานด้านวิศวกรรม
- หากไม่สามารถแก้ไขทางวิศวกรรมได้ ต้องจัดให้มีมาตรการควบคุมและลดภาระงาน และจัด PPE ให้ลูกจ้างสวมใส่ตลอดเวลา

2 แสงสว่าง

- ตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน พื้นที่ทั่วไป ให้มีความเข้มแสงสว่างไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนด
- เครื่องตรวจแสงสว่าง Lux Meter

3 เสียง

- ควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยไม่เกินมาตรฐานที่กำหนด
  - 12 ชั่วโมง ไม่เกิน 83 dB(A)
  - 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 85 dB(A)
- กรณีสภาวะการทำงานมีระดับเสียงตลอดเวลาทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ต้องจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

BST

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎกระทรวง

7 กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

" ที่อับอากาศ " (Confined Space)
หมายความว่า ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัด และไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำ และมีสภาพอันตราย หรือ มีบรรยากาศอันตราย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัย ถังน้ำมัน ถังหมัก ถัง ไซโล ท่อ เตา ภาชนะหรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

1. มีป้ายแจ้งข้อความ **"ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า"** ติดบริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศทุกแห่ง
2. ต้องประเมินสภาพอันตราย ตรวจวัดสภาพอากาศในที่อับอากาศ ก่อนและระหว่างลูกจ้างทำงาน
3. สวมใส่ PPE อุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิตให้เหมาะสม
4. ห้ามนำอุปกรณ์สำหรับจุดไฟ หรือติดไฟเข้าที่อับอากาศ
5. จัดให้มี**หนังสืออนุญาตเข้าทำงานในที่อับอากาศ**
6. ผู้ที่เข้าทำงานในที่อับอากาศ ต้องผ่านการตรวจร่างกายและมีใบรับรองแพทย์ว่า **"ไม่เป็นโรคทางเดินหายใจหรือโรคหัวใจ"** ก่อนการเข้าทำงานในที่อับอากาศ

การฝึกอบรม
- ให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างผู้มีหน้าที่อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงาน
- อบรมทบทวนทุก ๆ 5 ปี

BST

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎกระทรวง

8 กฎกระทรวงฯ กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

1. ต้องตรวจสุขภาพครั้งแรก ภายใน 30 วันที่รับลูกจ้างเข้าทำงาน และจัดให้มีการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป ปีละ 1 ครั้ง
2. หากมีการเปลี่ยนงานที่มีปัจจัยเสี่ยง ต้องตรวจสุขภาพซ้ำภายใน 30 วัน นับแต่วันที่เปลี่ยนงาน
3 ถ้าทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง และหยุดงานตั้งแต่ 3 วัน ติดต่อกัน จากการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยใดๆ ก่อนกลับมาทำงานให้ขอความเห็นจากแพทย์
4. ต้องแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติภายใน ?
5. ต้องมีสมุดสุขภาพ และจัดเก็บไว้ไม่น้อย?

BST

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎกระทรวง

10 กฎกระทรวงฯ อันตรายจากการตกจากที่สูงฯ พ.ศ. 2564

บังคับใช้กับสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูง และลาดชันที่อาจมีการกระเด็นตกหล่น และพังทลายจากวัสดุ และมีอันตรายจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

1. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงให้เหมาะสม
2. การใช้เข็มขัดนิรภัย และเชือกช่วยชีวิต ต้องทำจุดยึดเกาะที่มั่นคงแข็งแรง
3. รั้วหรือราวกันตกต้องมีความสูง **0.9 – 1.1 เมตร**
4. การทำงานที่สูง **ตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป** ต้องจัดให้มีนั่งร้าน หรือวิธีอื่นที่เหมาะสม
5. การทำงานที่สูง **ตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป** ต้องทำราวกันตก ตาข่ายนิรภัย หรืออุปกรณ์อื่นที่เหมาะสม และต้องจัดให้ผู้ปฏิบัติงานใช้เข็มขัดนิรภัย

BST

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

11

กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

บังคับใช้กับสถานที่ที่มีอันตรายจากเครื่องจักร ปั้นจั่น หม้อน้ำ

กฎกระทรวง

- การใช้และการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น หายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้
  1. มีการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่นตามประเภท โดยวิศวกร
  2. ปั้นจั่นที่หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไปก่อนนำมาใช้งานใหม่ ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบโดยวิศวกร
  3. ลวดสลิงต้องเหลืออยู่ที่กว้านอย่างน้อย 2 รอบ มีสัญญาณเสียงและไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน มีชุดล็อกป้องกันที่ตัวตะขอ มีป้ายพิกัดการยก
  4. จัดทำเขตอันตรายและสัญลักษณ์แสดงอันตราย ในเส้นทางที่ปั้นจั่นเคลื่อนย้ายสิ่งของ
  5. ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด

BST

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

12

กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับรังสี พ.ศ. 2564

กฎกระทรวง

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

1. ให้นายจ้างแจ้งประเภทต้นกำเนิดรังสี ปริมาณรังสี และสถานประกอบกิจการที่ต้นกำเนิดรังสีนั้นตั้งอยู่
2. ไม่ให้ลูกจ้างที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวกับรังสีหรือบุคคลภายนอกเข้าพื้นที่ควบคุมเว้นแต่ได้รับอนุญาตจากนายจ้าง
3. ห้ามลูกจ้างซึ่งตั้งครรภ์หรืออยู่ระหว่างการให้นมบุตรทำงานเกี่ยวกับรังสี
4. จัดให้มีอุปกรณ์บันทึกปริมาณรังสีประจำตัวบุคคลติดตัวลูกจ้างเพื่อบันทึกปริมาณรังสีสะสม และส่งข้อมูลรังสีสะสมให้กับลูกจ้างเป็นประจำทุกเดือนหรือทุกสามเดือน

จัดให้มีสัญลักษณ์ทางรังสีพร้อมข้อความเตือนภัยจากรังสีแสดงให้เห็นอย่างชัดเจนบริเวณพื้นที่ควบคุม

จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

Security Regulation

ขอบเขต-พื้นที่ควบคุม

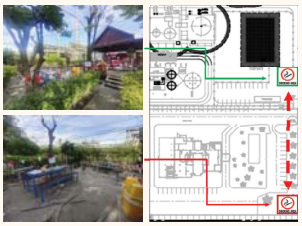
BST

Security Regulation

จุดพักสูบบุหรี่โรงงาน Site 1 มี 3 จุด

1. ศาลามุมรั้วติดกับโรงเหล็กด้าน ถ.I-8

สำหรับพนักงาน



2.จุดจอดรถผู้มาติดต่อ

สำหรับพนักงานผู้รับเหมาคู่ธุรกิจ

3. ป้อม รปภ.ถ.I- 7

สำหรับพนักงานขยรถรับส่งผลิตภัณฑ์

Security Regulation

จุดสูบบุหรี่โรงงาน Site 2

สำหรับพนักงาน/ผู้รับเหมาคู่ธุรกิจ

Security Regulation

การตรวจสอบบุคคลก่อนเข้าพื้นที่

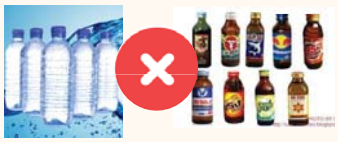
- ตรวจสอบตัวเองก่อนเข้าพื้นที่ชั้นในทุกครั้ง
- ตรวจสิ่งของต้องห้าม
- ตรวจอุปกรณ์ PPE ครบถ้วน

BST

Security Regulation

ข้อกำหนดด้านการนำน้ำดื่มเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน

ห้ามนำเครื่องดื่มทุกชนิดเข้าไปในเขตชั้นใน

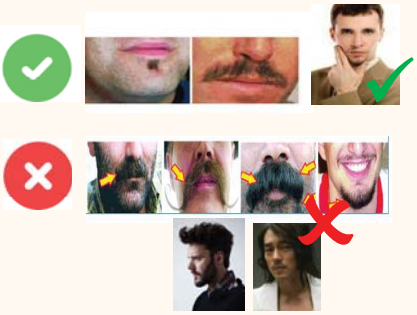


การใช้กระติกน้ำในพื้นที่บริษัท

**Site2 ไม่อนุญาตให้นำน้ำหรืออุปกรณ์เข้าพื้นที่เขตปฏิบัติงานชั้นใน

Security Regulation

ห้ามไว้หนวดเครายาว



Security Regulation

ข้อกำหนดด้านการใช้อุปกรณ์ Safety Cutter

การแต่งกายของผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในเขตปฏิบัติงานชั้นในและอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

สวมหมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง ตลอดเวลา

รูปแบบที่1 รูปแบบที่2

สวมใส่แว่นตานิรภัย ตลอดเวลา

สวมใส่รองเท้านิรภัย ตลอดเวลา

พกพาที่ครอบจมูกป้องกันสารเคมีให้พร้อมใช้งาน ตลอดเวลา

เที่ครอบหูลดเสียงพร้อมใช้งาน ตลอดเวลา

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

อุปกรณ์ที่ต้องมีไว้พกพา (Hand carry)

ต้องพร้อมใช้ได้ทันทีในกรณีที่ต้องใช้งาน

ที่ครอบหูลดเสียง (Ear muff)

คุณสมบัติไส้กรองสารเคมี

ต้องสามารถกรองสารเคมีดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

- สารไฮโดรคาร์บอน
- แอมโมเนีย
- ไอกรด
- ตัวทำละลาย

พื้นที่ที่บังคับสวมใส่ที่ครอบหูลดเสียงหรือพื้นที่ที่มีเสียงดัง

BST

การสวมใส่หน้ากากกรองสารเคมี

[redacted]

BST

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

วิธีการจัดเก็บและสวมใส่หมวกนิรภัย

BST

Security Regulation

ตรวจวัดแอลกอฮอล์และอุปกรณ์ต้องห้ามก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน

กิจกรรมนอกสถานที่บริษัท

ผลการตรวจวัดต้องไม่เกิน 0mg%

BST

Security Regulation

สุ่มตรวจสารเสพติดในปัสสาวะก่อนเริ่มทำงานและขณะทำงาน

BST

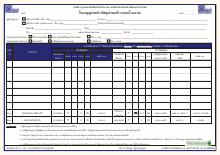
Security Regulation

การนำวัสดุอุปกรณ์เข้า-ออกโรงงาน

วัตถุประสงค์

เพื่อให้มั่นใจว่าการนำวัสดุผ่านเข้า-ออกจากโรงงานจะได้รับการตรวจสอบความถูกต้อง และควบคุมให้มีการอนุญาตจากผู้มีอำนาจอนุญาตก่อนทุกครั้งตลอดจนการเก็บบันทึกไว้เพื่อตรวจสอบ

ใบอนุญาตนำวัสดุเข้า-ออกโรงงาน



ประเภทของวัสดุ

เครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องจักร สิ่งของของพนักงานบริษัทฯ หรือบุคคลภายนอกที่ต้องการขอนำเข้า-ออกโรงงาน

BST

Security Regulation

การขึ้นทะเบียนยานพาหนะ

สติ๊กเกอร์พนักงาน BST Staff

สติ๊กเกอร์รถยนต์

สติ๊กเกอร์จักรยานยนต์

สติ๊กเกอร์พนักงานคู่ธุรกิจ

สติ๊กเกอร์รถยนต์

สติ๊กเกอร์จักรยานยนต์

BST

Security Regulation

ตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะขณะออกโรงงาน

Security Regulation

ตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะขณะออกโรงงาน

กิจกรรมด้าน SHE

การตรวจสอบความปลอดภัย

(Safety Observation Tour : SOT)

กิจกรรมด้าน SHE

การฝึกอบรม เพิ่มทักษะ และความรู้ในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (Safety Training)

กิจกรรมนำเสนอด้านความปลอดภัย (Safety Sharing) ในก่อนทุก ๆ การประชุม

กิจกรรมด้าน SHE

การประชุม Safety Toolbox Talk

เพื่อเน้นย้ำ กระตุ้นเตือนอันตรายที่อาจส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุในงานประจำวันนั้น ๆ และเสนอมาตรการวิธีการป้องกันก่อนที่จะเริ่มงาน

Emergency & เหตุฉุกเฉิน

* กรณีเป็นผู้ประสบเหตุหรือพบเหตุเพลิงไหม้ในจุดทำงาน

1. กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ใกล้ที่สุด
2. แจ้งเหตุกับ “พนักงาน/หัวหน้างาน” เพื่อระงับเหตุ
3. หากประเมินสถานการณ์แล้วสามารถดับได้ด้วยตนเอง ให้ใช้ถังดับเพลิงที่ใกล้ที่สุดฉีดระงับเพลิงไหม้

ปุ่ม Push Button Switch

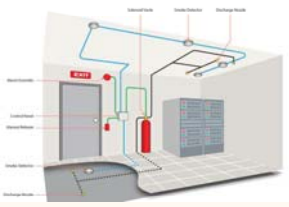
Manual Pull Station

BST

Emergency & เหตุฉุกเฉิน

* กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ห้องที่มีระบบดับเพลิงอัตโนมัติ Fire Suppression

เป็นระบบที่ทำงานอัตโนมัติโดยการตรวจจับความร้อนหรือควันหายในห้อง ส่งสัญญาณไปที่ตู้ควบคุม และสั่งฉีดสารดับเพลิง จึงสามารถดับไฟในห้องได้อัตโนมัติด้วยหลักการของการลดความร้อนหรือลดออกซิเจน



รูปจำลองห้องที่ติดตั้งระบบดับเพลิง Novec-1230

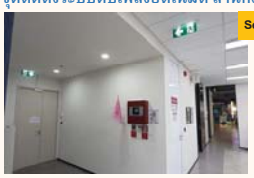
BST

Emergency & เหตุฉุกเฉิน

จุดติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติ Site 1

จุดติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติ Site 2

จุดติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติ สำนักงานกรุงเทพ



BST

Emergency & เหตุฉุกเฉิน

* กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ห้องที่มีระบบดับเพลิงอัตโนมัติ Fire Suppression

1. ออกจากห้องที่เกิดเหตุให้เร็วที่สุด ตรวจสอบผู้ตกค้าง หากไม่สามารถออกได้อย่างรวดเร็วให้กดปุ่ม abort switch เพื่อหยุดเวลานับถอยหลัง 60 วินาทีก่อนฉีดสารดับเพลิง
2. ปิดห้องให้เรียบร้อย และปล่อยให้ระบบอัตโนมัตินับถอยหลัง 60 วินาทีเพื่อฉีดสารดับเพลิง
3. หากพบเปลวเพลิงอย่างชัดเจน ไม่จำเป็นต้องรอให้ระบบนับถอยหลัง สามารถกด Manual Pull Station เพื่อให้ระบบฉีดสารดับเพลิงทันที

BST

Emergency & เหตุฉุกเฉิน

1. FIRE
   สัญญาณเกิดเหตุเพลิงไหม้
2. Gas Leak / Chemical Spill Alarm
   สัญญาณเกิดเหตุก๊าซพิษ / สารเคมีหกรั่วไหล
3. Evacuation Alarm
   สัญญาณอพยพออกนอกโรงงาน
4. Clear Alarm
   สัญญาณยกเลิกสภาวะฉุกเฉิน

Alarm Testing Schedule

Site#1 ทุกวันพุธ เวลา 12.00 -12.15
Site#2 ทุกวันจันทร์ เวลา 12.00 -12.30

BST

Emergency & เหตุฉุกเฉิน

โรงงาน BST/BSTE Site#1

1. ให้หยุดการทำงานทันทีเมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย(Emergency Alarm) ให้ปิดสวิทช์อุปกรณ์ไฟฟ้า / เครื่องจักร / เครื่องมือ ที่ใช้งานทั้งหมด รวมทั้งปิดวาล์ว ถังลม / ถังแก๊ส ฯลฯ
2. ฟังประกาศเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และควบคุมสติให้ดี
3. เคลื่อนย้ายตนเองออกจากจุดเสี่ยง เช่น ที่อับอากาศ , ที่สูง,ในหลุม/บ่อ หรือ สถานที่มีทางเข้า-ออก จำกัดอย่างรวดเร็ว และปลอดภัย
4. ไปรวมพล ณ. จุดรวมพล
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพ

BST

Emergency & เหตุฉุกเฉิน

โรงงาน BST/BSTE Site#1

BST

Emergency & เหตุฉุกเฉิน

โรงงาน BST/BSTE Site#1

โรงงาน BST/BSTE Site#1

สแกนบัตรประจำตัวพนักงานและ
ตรวจสอบรายชื่อผู้รับเหมา/ผู้มาติดต่อ

[redacted]

Emergency & เหตุฉุกเฉิน

โรงงาน NBL Site#2

1. ให้หยุดการทำงาน หรือกิจกรรมที่กำลังดำเนินการอยู่ทันทีเมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย (Emergency Alarm)
2. ฟังประกาศเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และควบคุมสติให้ดี
3. เคลื่อนย้ายตนเองออกจากจุดเสี่ยง โดยหยิบเฉพาะทรัพย์สินของตนเองที่สามารถหยิบไปได้โดยสะดวกเท่านั้น
4. ไปรวมพล ณ จุดรวมพล และ ไม่ว่ากรณีใดก็ตามห้ามกลับมา ณ ที่เกิดเหตุเด็ดขาด จนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจในเหตุการณ์ฉุกเฉินเท่านั้น
   - 4.1. กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ให้อพยพที่ไปที่จุดรวมพลที่ 1 บริเวณหน้าอาคาร Admin
   - 4.2. กรณีเกิดเหตุแก๊สพิษรั่วไหล ให้อพยพไปที่จุดรวมพลที่ 2 ในห้อง 101 และทำ Shelter In Place
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพอย่างเคร่งครัด

BST

Emergency & เหตุฉุกเฉิน

โรงงาน NBL Site#2

- กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ใช้จุดรวมพลที่ 1 (Admin) และกรณีไม่สามารถมายังจุดรวมพลที่ 1 ให้รวมพลจุดรวมพลที่ 2บริเวณ ข้าง Logistic GH
- กรณีเกิดเหตุแก๊สพิษรั่วไหล ใช้จุดรวมพลที่ 3

BST

Emergency & เหตุฉุกเฉิน

โรงงาน NBL Site#2

BST

Emergency & เหตุฉุกเฉิน

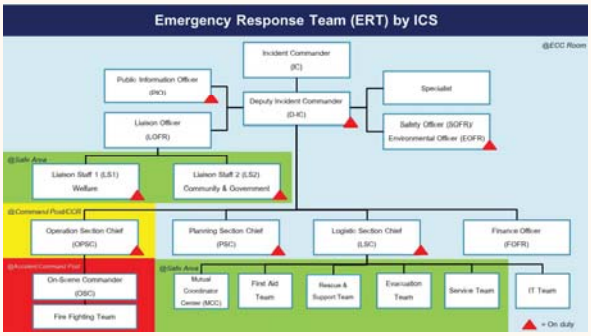
สำนักงานกรุงเทพฯ

[redacted]

BST

Emergency & เหตุฉุกเฉิน

แผนผังการควบคุมเหตุฉุกเฉิน



มาตรฐานการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัทฯ
Safe Drive Procedure

มาตรฐานการใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัทฯ

- ต้องผ่านอบรมหลักสูตร **"การขับขี่ปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ" ภายใน 30** วันนับแต่วันที่ได้รับมอบหมาย หรือหากมีความ **จำเป็นที่ต้องขับรถก่อนรับการอบรมต้องผ่านการประเมินจาก Supervisor ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร**การขับขี่ปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ
- อบรมทบทวนในรูปแบบการเรียน Online และต้องได้รับการประเมินทักษะและความสามารถของผู้ขับขี่ (Driver Qualification Evaluation Program) โดยผู้บังคับบัญชา หรือ ตัวแทนผู้บังคับบัญชา ทุก 3 ปี ตามแบบฟอร์ม แบบประเมินทักษะ และความสามารถของผู้ขับขี่ (S-BBS-CO-F0009)

NO! บุคคลในครอบครัวของผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ขับขี่ยานพาหนะของบริษัทฯ เช่น คู่สมรส เป็นต้น ไม่ได้รับอนุญาตให้ขับขี่ยานพาหนะของบริษัทฯ ยกเว้นกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยขออนุญาตทางวาจาผ่านผู้บังคับบัญชา

การรายงานอุบัติการณ์การใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

อุบัติเหตุที่ไม่เข้าข่ายในการนับรวมเป็น Performance ของพนักงาน ผู้รับเหมา และบริษัท **เป็นกรณีเล็กน้อย หรือ ที่ไม่มี Learning Point** ที่สำคัญแก่ผู้ขับรถอื่นๆ และ**ปฏิบัติถูกต้องตามกฎหมาย**

1. กรณีถูกเฉี่ยวชนขณะที่รถจอดอยู่ในที่จอดรถที่ถูกต้อง และคนขับไม่อยู่ในรถ
2. กรณีเฉี่ยวชนเล็กน้อย มีมูลค่าความเสียหายน้อยกว่า 10,000 บาท
3. กรณีความเสียหายที่เกิดจากถูกวัตถุกระเด็นใส่, สัตว์ตัดหน้าระยะกระชั้นชิด หรือ สัตว์ปีกบินชนโดยไม่ชนรถอื่นๆ หรือ สิ่งของอื่นข้างทาง
4. กรณีชนท้าย ขณะจอดรถติดสัญญาณจราจร ยกเว้นถูกชนขณะที่ตนเองหยุดกระทันหัน
5. ถูกเฉี่ยวชนโดยรถอื่นข้ามเกาะกลางถนน คูน้ำ หรือ รั้วถาวร
6. ถูกชนโดยรถอื่นถอยหลัง หรือเลื่อนไหลมาชน ขณะจอดบนทางจราจร
7. ถูกเฉี่ยวด้านข้างโดยรถจักรยานยนต์ ที่ขับแทรกเข้ามาระหว่างรถสองคัน
8. หลบข้างทางเพื่อป้องกันการชนประสานงา เนื่องจากรถในทิศทางตรงกันข้ามกำลังแซง

การรายงานอุบัติการณ์การใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

หากพิจารณาแล้วว่าเป็นอุบัติเหตุนอกเหนือจากกรณีข้างต้น และผู้ขับขี่เป็นฝ่ายผิดโดยพิจารณาตามกฎหมายให้เข้าข่ายในการนับรวมเป็น Performance ของพนักงาน ผู้รับเหมา และบริษัท

ระดับ / ประเภท	ระดับ 0 (Near Miss)	ระดับ 1 (Minor)	ระดับ 2 (Significant)	ระดับ 3 (Major)
อุบัติเหตุยานพาหนะบริษัท (Motor Vehicle Accident)	• เหตุการณ์ใดๆ เกี่ยวกับยานพาหนะที่ Non recordable/performance[2] เช่น ยานพาหนะของพนักงานหรือผู้รับเหมาเฉี่ยวชนในพื้นที่บริษัท	• อุบัติเหตุใดๆ เกี่ยวกับยานพาหนะที่ recordable/performance[2] และส่งผลให้ได้รับการการปฐมพยาบาลเบื้องต้น หรือ ทรัพย์สินเสียหายทางตรงน้อยกว่า 80,000 บาท หรือ ยานพาหนะสามารถขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์ต่องได้ • การได้รับการร้องเรียนเป็นลายลักษณ์อักษรจากภายนอกเกี่ยวกับการจราจรซึ่งพนักงานหรือบริษัทเป็นผู้กระทำผิด	• อุบัติเหตุใดๆ เกี่ยวกับยานพาหนะที่ recordable/performance[2] และส่งผลให้ได้รับการรักษาพยาบาลโดยแพทย์, เปลี่ยนแปลงการทำงาน หรือ ทรัพย์สินเสียหายทางตรงตั้งแต่ 80,000 บาท แต่ไม่เกิน 3,200,000 บาท หรือยานพาหนะไม่สามารถขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์ต่องได้ หรือต้องใช้รถลาก/รถยก	• อุบัติเหตุใดๆ เกี่ยวกับยานพาหนะที่ recordable/performance[2] และส่งผลให้เสียชีวิต หรือ ทุพพลภาพ หรือ หยุดงาน หรือ ทรัพย์สินเสียหายทางตรงตั้งแต่ 3,200,000 บาท หรือ ยานพาหนะเสียหายทั้งคัน ไม่สามารถซ่อมได้หรือคืนซากได้

การนับค่าใช้จ่าย

นับค่าใช้จ่ายในการซ่อมรถทั้งหมด รวมค่าแรง (ถ้ากรณีประกันซ่อมสอบถามการประเมินค่าซ่อมจากบริษัทประกันภัยได้)

ค่าใช้จ่ายที่ไม่นับรวม

- ค่า Accept ที่จ่ายให้บริษัทประกันภัย
- ค่าสินไหมทดแทนที่ประกันภัยจ่ายให้คู่กรณี
- ค่าทำขวัญที่จ่ายให้คู่กรณี

การสอบสวนอุบัติเหตุจากการขับขี่ยานพาหนะหรือใช้ยานพาหนะที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจของบริษัทฯ จะพิจารณาความถูก-ผิด จากบันทึกประจำวันของตำรวจเป็นเกณฑ์พิจารณาด้วย (หมายเหตุ : กรณีผู้ประสบเหตุไม่สามารถรายงานเหตุ หรือ เสียชีวิต ให้ถือเอาบันทึกประจำวันของตำรวจเป็นหลักฐานในการพิจารณาสอบสวน)

การรายงานอุบัติการณ์การใช้ยานพาหนะทางถนนในธุรกิจของบริษัท

1	ลักษณะความผิดตามนโยบายการขับขี่ยานพาหนะที่อยู่ภายใต้ กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)	การดำเนินการทางวินัย											
1.1	ขับขี่เมื่อมีการดื่มหรืออยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือยาเสพติด	ดำเนินการตามการพิจารณา กรณีฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) ตามที่กำหนด S-PSM-CO-W0602บทลงโทษและขั้นตอนปฏิบัติ กรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบของบริษัท สำหรับคู่ธุรกิจ											
1.2	ไม่คาดเข็มขัดนิรภัยหรือสวมหมวกนิรภัยขณะขับขี่หรือโดยสาร												
1.3	ใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่มีอุปกรณ์เสริมแฮนด์ฟรีขณะขับขี่												
2	ลักษณะความผิดตามนโยบายการขับขี่ยานพาหนะอื่นๆ เพื่อลดโอกาสเกิดอุบัติเหตุ	ครั้งที่ 1 (คะแนน)			ครั้งที่ 2 (คะแนน)			ครั้งที่ 3 (คะแนน)			ครั้งที่ 4 (คะแนน)		
2.1	ฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร	20			40			80 และลงโทษทางวินัย			-		
2.2	ขับรถโดยใช้ความเร็วกว่ากฎหมายกำหนด	20			40			80 และลงโทษทางวินัย			-		
2.3	แซงรถอื่นในที่คับขัน	10			20			30			80 และลงโทษทางวินัย		
2.4	ขับรถย้อนคร	10			20			30			80 และลงโทษทางวินัย		
3	กรณีเกิดความเสียหายจากอุบัติเหตุการขับขี่	ครั้งที่ 1 (คะแนน)			ครั้งที่ 2 (คะแนน)			ครั้งที่ 3 (คะแนน)			ครั้งที่ 4 (คะแนน)		
		ระดับ			ระดับ			ระดับ			ระดับ		
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
3.1	ผู้ขับขี่ของบริษัทเป็นฝ่ายผิด	10	20	30	20	40	60	40	80*	80*	80*	-	-

โทษทางวินัยจากการถูกตัดคะแนนความประพฤติด้านความปลอดภัย

หากพนักงานผู้ใดถูกตัดคะแนนความประพฤติด้านความปลอดภัยถึงเกณฑ์ที่กำหนด โดยนับสะสมทุกกรณีที่เกิดขึ้นในปีปฏิทินนั้นๆ บริษัทจะพิจารณาดำเนินการทางวินัยและลงโทษตามข้อบังคับและระเบียบการบริหารงานบุคคล

ภาคผนวก ข.83

เอกสารอบรมการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

SH&E ORIENTATION

หลักสูตรความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

การแต่งกายของผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในเขตปฏิบัติงานชั้นในและอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

สวมหมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง ตลอดเวลา

รูปแบบที่1 รูปแบบที่2

สวมใส่แว่นตานิรภัย ตลอดเวลา

สวมใส่รองเท้านิรภัย ตลอดเวลา

พกพาที่ครอบจมูกป้องกันสารเคมีให้พร้อมใช้งาน ตลอดเวลา

เที่ครอบหูลดเสียงพร้อมใช้งาน ตลอดเวลา

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

อุปกรณ์ที่ต้องมีไว้พกพา (Hand carry)

ต้องพร้อมใช้ได้ทันทีในกรณีที่ต้องใช้งาน

ที่ครอบหูลดเสียง (Ear muff)

คุณสมบัติไส้กรองสารเคมี

ต้องสามารถกรองสารเคมีดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

- สารไฮโดรคาร์บอน
- แอมโมเนีย
- ไอกรด
- ตัวทำละลาย

พื้นที่ที่บังคับสวมใส่ที่ครอบหูลดเสียงหรือพื้นที่ที่มีเสียงดัง

การสวมใส่หน้ากากกรองสารเคมี

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

วิธีการจัดเก็บและสวมใส่หมวกนิรภัย

BST

ภาคผนวก ข.84

เอกสารอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น (First Aid)

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น คือ การช่วยเหลือเบื้องต้นแก่ผู้บาดเจ็บหรือผู้ป่วยอย่างทันท่วงที เพื่อป้องกันไม่ให้บาดเจ็บเพิ่มขึ้น พิการ หรือเสียชีวิต
ในการปฐมพยาบาลเบื้องต้นอาจใช้อุปกรณ์ที่หาได้ขณะนั้นเพื่อประคองอาการของผู้บาดเจ็บหรือผู้ป่วย จนกว่าจะได้รับการรักษาจากบุคลากรทางการแพทย์

วัตถุประสงค์การปฐมพยาบาล

1. เพื่อป้องกันหรือช่วยเหลือไม่ให้ผู้บาดเจ็บเสียชีวิต
2. เพื่อป้องกันไม่ให้สภาพผู้บาดเจ็บอาการแย่ลง และลดความพิการที่จะเกิดขึ้นภายหลัง
3. เพื่อลดความเจ็บปวดของผู้บาดเจ็บหรือผู้ป่วย
4. ส่งเสริมหรือช่วยให้ผู้บาดจ็บคืนสู่สภาพปกติโดยเร็ว

เหตุฉุกเฉิน 4 ประเภทหลัก

เหตุฉุกเฉิน 4 ประเภทหลัก ที่จะทำให้ผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บเสียชีวิตอย่างรวดเร็ว หากไม่ได้รับการรักษาอย่างทันที

1. **การหยุดหายใจ** ร่างกายขาดออกซิเจน
2. **หัวใจหยุดเต้น** ไม่มีการสูบฉีดเลือด สำหรับนำออกซิเจนไปเลี้ยงทั่วร่างกาย
3. **การเสียเลือดจากหลอดเลือดใหญ่ขาด** เลือดไหลออกจากร่างกายอย่างรวดเร็ว และจะทำให้เสียชีวิต
4. **ภาวะช็อก** ภาวะที่ร่างกายมีการไหลเวียนเลือดลดต่ำลงผิดปกติ ส่งผลให้การสูบฉีดเลือดไปเลี้ยงอวัยวะส่วนต่างๆ ในร่างกายไม่เพียงพอ

การปฐมพยาบาลเมื่อเป็นลม

ลักษณะการเป็นลมแบ่งออกเป็น 2 ประเภทดังนี้

1.เป็นลมแดด

2.เป็นลมธรรมดา

ปฐมพยาบาลโรคลมแดด หรือฮีทสโตรก

สาเหตุ

ร่างกายได้รับความร้อนมากเกินไป จนทำให้ศูนย์ควบคุมความร้อนในสมองไม่สามารถระบายความร้อนได้

การปฐมพยาบาล

1. พาเข้าที่ร่มหรือห้องแอร์ ทันที
2. ถอดเสื้อผ้าชั้นนอก และช่วยระบายอากาศ
3. ใช้น้ำเย็นเช็ดตัว หรือพัดลมช่วยลดอุณหภูมิ
4. ดื่มน้ำเปล่า แต่ให้ค่อยๆจิบช้าๆ หลีกเลี่ยงน้ำหวานหรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์
5. หากอาการไม่ดีขึ้นให้รีบนำส่งโรงพยาบาลทันที

การปฐมพยาบาลเมื่อหน้ามืดเป็นลม

เป็นลม คือ อาการหมดสติเพียงชั่วคราวเนื่องจากเลือดไปเลี้ยงสมองไม่เพียงพอ มาจากหลายสาเหตุ เช่น เหนื่อยอ่อนเพลีย นอนดึก ร้อนจัด เครียด หิวข้าว อดอาหาร ออกกำลังกายมากเกินไป

การปฐมพยาบาล

1. ให้ผู้ป่วยนอนราบ ศีรษะต่ำกว่าปลายเท้า อาจใช้หมอนหรือสิ่งอื่นยกขาให้สูงขึ้น
2. คลายเสื้อผ้าให้หลวม อาจให้สูดดมแอมโมเนียหอม กันไม่ให้คนมามุงล้อมผู้ป่วย
3. ใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดหน้า คอ แขนขา และลำตัว
4. ดื่มน้ำหรือเกลือแร่
5. โดยทั่วไปผู้ป่วยเป็นลมที่ได้รับการรักษาข้างต้น จะกลับฟื้นคืนสติ ในเวลาไม่กี่นาที หากอาการไม่ดีขึ้นให้รีบนำส่งโรงพยาบาลทันที

การปฐมพยาบาลเมื่อเป็นตะคริว

สาเหตุ

1. การใช้กล้ามเนื้อมากเกินไป เช่น การออกกำลังกายอย่างหนัก
2. สูญเสียเกลือแร่ เช่น ขาดแคลเซียม โพแทสเซียม แมกนีเซียม
3. การไหลเวียนของเลือดไม่เพียงพอ เมื่อร่างกายอยู่ในท่าเดียวเป็นเวลานาน
4. ดื่มน้ำไม่เพียงพอ
5. ไม่ยืดกล้ามเนื้อก่อนออกกำลังกาย

การปฐมพยาบาล

1. ยืดเหยียดกล้ามเนื้อขา ยืดขาให้ตรง ค้างไว้ 5 วินาที ทำซ้ำ 5-10 ครั้ง
2. นวดเบาๆ การนวดจะช่วยให้เลือดไหลเวียนได้ดีขึ้นและคลายความเกร็งของกล้ามเนื้อ
3. ประคบเย็นตรงที่มีอาการปวด ความเย็นจะช่วยผ่อนคลายกล้ามเนื้อ และจะช่วยลดอาการอักเสบ

การปฐมพยาบาลแผลชนิดต่างๆ

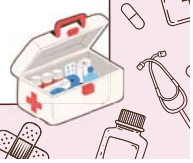
บาดแผลแบ่งออกเป็น 2 ประเภท ดังต่อไปนี้

1.แผลปิด

แผลที่ผิวหนังไม่เปิดออก แต่เนื้อเยื่อใต้ผิวหนังได้รับบาดเจ็บ ได้แก่ แผลฟกช้ำ แผลห้อเลือด จากการถูกกระแทก ข้อเท้าพลิก

2.แผลเปิด

แผลที่มีการฉีกขาดหรือทำลายของผิวหนังและเนื้อเยื่อ ได้แก่ แผลถลอก แผลถูกของมีคมบาด แผลไฟไหม้ แผลน้ำร้อนลวก แผลถูกแทง



หลักการห้ามเลือด

1. กดบาดแผลโดยมีผ้าสะอาดวางทับและกดนาน 10 นาที
2. ยกส่วนที่มีบาดแผลสูงกว่าระดับหัวใจ
3. ปิดทับบาดแผลให้แน่น
4. กรณีแผลขนาดใหญ่ ให้ใช้นิ้วกดเหนือบาดแผลตรงจุดที่จับชีพจร จะทำให้เลือดออกจากบาดแผลลดลง

การปฐมพยาบาลแผลฟกช้ำ

แผลฟกช้ำ คือ การมีเลือดออกในชั้นใต้ผิวหนังเมื่อถูกกระแทก ถูกชน หรือถูกต่อย

การปฐมพยาบาล

1. ประคบด้วยความเย็น ให้ประคบภายใน 24 ชม.แรก เพื่อห้ามเลือดและลดปวด
2. หลังจาก 24 ชม. ให้ประคบอุ่นเพื่อกระตุ้นการไหลเวียนเลือดที่คั่ง ลดอาการบวมช้ำ ในกรณีที่ไม่หาย หรือฟกช้ำมากจนมีเลือดค้างอยู่ จำเป็นต้องไปพบแพทย์ เพื่อตรวจรักษา และเอาเลือดที่คั่งค้างอยู่ออก

การปฐมพยาบาลแผลถลอก

การปฐมพยาบาล

1. ล้างแผลให้สะอาด ใช้น้ำสะอาด น้ำสบู่ หรือน้ำเกลือล้างสิ่งสกปรกออกให้หมด หากมีเลือดออกให้ใช้ผ้าสะอาดกดเบาๆ เพื่อห้ามเลือด
2. ทายาฆ่าเชื้อ เช่น เบตาดีน ทาบริเวณแผลเพื่อป้องกันการติดเชื้อ ห้ามทาแอลกอฮอล์ที่แผลโดยตรง
3. ปิดแผล (ตามความเหมาะสม)
   - ไม่ต้องปิดแผล หากเป็นแผลถลอกขนาดเล็ก
   - ปิดด้วยผ้าก๊อซสะอาดหรือพลาสเตอร์ หากเป็นแผลขนาดใหญ่ เพื่อป้องกันฝุ่นละอองและการเสียดสี

การปฐมพยาบาลถูกของมีคมฉีกขาด

การปฐมพยาบาล

1.ห้ามเลือด

2.ถ้าแผลกว้างหรือลึก และมีก้อนเลือดหรือสิ่งแปลกปลอมภายในแผล ไม่ต้องล้างแผลเพราะจะทำให้เลือดออกมากขึ้น

3.ถ้าแผลเล็ก ตื้น ให้ล้างแผลด้วยน้ำสะอาด น้ำสบู่หรือน้ำเกลือ ซับให้แห้ง แล้วปิดแผล โดยให้ขอบแผลชิดติดกัน

การปฐมพยาบาลแผลอวัยวะถูกตัดขาด

การปฐมพยาบาล

1.ให้ทำการห้ามเลือด ใช้ผ้าสะอาด หรือผ้าก๊อซมาปิดแผล กดบริเวณแผลให้แน่น เพื่อห้ามเลือด และหลีกเลี่ยงการมัดแผลที่แน่นจนเกินไป

2.ยกอวัยวะที่บาดเจ็บให้สูง ไม่ห้อยลง เพื่อลดอาการบวม พยายามประคองอวัยวะที่บาดเจ็บอย่างระมัดระวัง จนกว่ารถพยาบาลจะมาถึง

เก็บรักษาอวัยวะที่ขาดอย่างไร ให้นำไปต่อกลับได้

1.นำอวัยวะที่ขาดใส่ถุงสะอาด มัดปากถุงให้แน่น

2.หากระติกน้ำใส่น้ำแข็งลงไป เติมน้ำเปล่าไปในกระติกน้ำแข็ง

3.นำถุงที่ใส่อวัยวะใส่ลงไปในกระติก

4.ปิดฝากระติกให้แน่น และรีบนำส่งผู้ป่วยพร้อมอวัยวะไปโรงพยาบาลทันที

- ห้ามนำอวัยวะที่ขาดใส่ในน้ำแข็งที่ไม่มีน้ำผสมเด็ดขาด เพราะจะทำให้เนื้อเยื่อตาย อุณภูมิที่เหมาะสมคือ 4 องศาเซลเซียส
- การเก็บรักษาด้วยวิธีนี้ จะช่วยให้นิ้วทนการขาดเลือดได้ถึง 24 ชั่วโมง แขน ขา มือ ทนการขาดเลือดได้ถึง 6-8 ชั่วโมงก่อนผ่าตัด

การปฐมพยาบาลแผลถูกวัตถุปักคา

การปฐมพยาบาล

1.ใช้ผ้าสะอาดวางรอบๆ วัตถุนั้น แล้วพันผ้ารอบๆ วัตถุให้แน่น เพื่อไม่ให้วัตถุขยับ

2.จัดท่าทางให้ผู้ป่วยอยู่ในท่าที่สบายและเคลื่อนไหวน้อยที่สุด

3.รีบนำส่งโรงพยาบาลให้เร็วที่สุด

ข้อควรระวัง

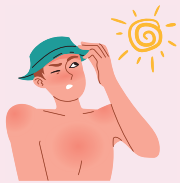
- ห้ามดึงวัตถุนั้นออกจากแผล เพราะอาจจะทำให้เกิดอันตรายต่ออวัยวะข้างเคียง หรืออาจทำให้เลือดออกมาขึ้น
- ถ้าวัตถุที่ปักคายาวมากและมีส่วนที่ยื่นออกมา ควรตัดส่วนที่เกินออกให้สั้นลง แต่ต้องระวังไม่ให้กระทบกระเทือนแผลมากเกินไป หากการตัดทำให้สะเทือนแผลมาก ก็ไม่ต้องตัด

การปฐมพยาบาลแผลไฟไหม้ น้ำร้อนลวก

ระดับความรุนแรงของแผลไฟไหม้ (Degree of burn wound) แบ่งได้เป็น 3 ระดับ คือ

แผลไหม้ระดับแรก (First degree burn)

- การไหม้จะจำกัดอยู่ที่ผิวหนังชั้นหนังกำพร้าเท่านั้น โดยบาดแผลจะแดง แต่ไม่มีตุ่มพอง มีความรู้สึกเจ็บปวด หรือแสบร้อน ใช้เวลารักษาประมาณ 7 วัน ได้แก่ แผลไหม้จากแสงอาทิตย์ การถูกน้ำร้อน ไอน้ำเดือดหรือวัตถุที่ร้อนเพียงเฉียดๆ และไม่นาน



การปฐมพยาบาลแผลไฟไหม้ น้ำร้อนลวก

แผลไหม้ระดับที่สอง (Second degree burn) แบ่งย่อยออกเป็น 2 ชนิด

- **บาดแผลระดับที่สองชนิดตื้น** จะเกิดการไหม้ขึ้นที่ชั้นหนังกำพร้าตลอดทั้งชั้นและหนังแท้ มักเกิดจากถูกของเหลวลวก หรือถูกเปลวไฟ ลักษณะอาการและบาดแผลโดยรวมคือมีตุ่มพองใส ถ้าลอกเอาตุ่มพองออก พื้นแผลจะมีสีชมพู ชื้นๆ มีน้ำเหลืองซึม จะมีอาการปวดแสบมาก การหายของแผลใช้เวลาประมาณ 2-3 สัปดาห์
- **บาดแผลระดับที่สองชนิดลึก** เกิดการไหม้ขึ้นที่ชั้นของหนังแท้ส่วนลึก จะไม่ค่อยมีตุ่มพอง แผลสีเหลืองขาว แห้ง และไม่ค่อยปวด ถ้าไม่มีการติดเชื้อซ้ำเติม แผลมักจะหายได้ภายใน 3-6 สัปดาห์ การใช้ยาปฏิชีวนะเฉพาะที่จะช่วยให้แผลไม่ติดเชื้อ

การปฐมพยาบาลแผลไฟไหม้ น้ำร้อนลวก

แผลไหม้ระดับที่สาม(Third degree burn)

- บาดแผลไหม้จะลึกลงไปจนทำลายหนังกำพร้าและหนังแท้ทั้งหมด รวมทั้งต่อมเหงื่อและเซลล์ประสาท ผู้ป่วยมักจะไม่มีความรู้สึกเจ็บปวดที่บาดแผล เนื่องจากเส้นประสาทถูกทำลายไปหมด
- บาดแผลจะมีลักษณะขาว ซีด เหลือง น้ำตาลไหม้ หรือดำ หนาแข็งเหมือนแผ่นหนัง แห้งกร้าน บาดแผลประเภทนี้จะไม่หายเอง จำเป็นต้องรักษาด้วยการผ่าตัดปลูกผิวหนัง นอกจากนี้จะมีการดึงรั้งของแผลทำให้ข้อยึดติด เมื่อหายแล้วจะเป็นแผลเป็น บางรายจะพบแผลเป็นที่มีลักษณะนูนมาก มักเกิดจากไฟไหม้หรือถูกของร้อนนานๆ หรือไฟฟ้าช็อต ถือเป็นบาดแผลที่ร้ายแรง

การปฐมพยาบาลแผลไฟไหม้ น้ำร้อนลวก

1.รีบนำผู้บาดเจ็บออกจากจุดที่มีความเสี่ยง

2.ถอดเสื้อผ้าและเครื่องประดับ ให้ถอดออกอย่างระมัดระวัง แต่ห้ามดึงเสื้อผ้าหรือเครื่องประดับที่ติดแผลออกเด็ดขาด เพราะอาจทำให้เนื้อเยื่อเสียหายมากขึ้น

3.ล้างทำความสะอาดแผลด้วยน้ำเกลือล้างแผล หรือเปิดน้ำอุณหภูมิปกติให้ไหลผ่านประมาณ 15-20 นาที หรือจนกว่าอาการปวดแสบปวดร้อนจะลดลง และปิดแผลด้วยผ้าก๊อซหรือผ้าแห้งสะอาด

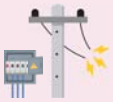
4.ถ้าแผลถูกความร้อนบริเวณกว้าง หรือโดนอวัยวะสำคัญ เช่น ใบหน้า คอ อวัยวะเพศ เป็นต้น ให้รีบนำส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาลโดยเร็วที่สุด

ข้อห้าม เมื่อโดนไฟไหม้ น้ำร้อนลวก

ไม่ควรใส่ตัวยาหรือสารใดๆ ทาลงบนบาดแผล ถ้าไม่แน่ใจในสรรพคุณที่ถูกต้องของยาชนิดนั้น โดยเฉพาะยาสีฟัน น้ำปลา เพราะสิ่งเหล่านี้จะทำให้เกิดอาการระคายเคืองต่อบาดแผล เพิ่มโอกาสการเกิดบาดแผลติดเชื้อ และทำให้รักษาได้ยากขึ้น

วิธีช่วยเหลือผู้ถูกไฟดูดอย่างปลอดภัย

1.ตั้งสติ ประเมินความปลอดภัย ก่อนเข้าช่วยเหลือ



2.ตัดวงจรไฟฟ้า หากเป็นสายไฟแรงสูงให้ รีบแจ้งเจ้าหน้าที่การไฟฟ้า

3.หากมีสายไฟพาดตัวผู้ป่วย ควรหาวัสดุที่ไม่นำกระแสไฟฟ้า เช่น ไม้เขี่ยสายไฟออก

4.เคลื่อนย้ายผู้ป่วยจากบริเวณ ที่ถูกไฟดูดไปจุดปลอดภัย

5.ตรวจเช็กชีพจร หากชีพจรหยุดเต้น ต้องทำการ CPR

6.ติดต่อสายด่วน 1669 เพื่อนำส่งผู้ป่วย ไปโรงพยาบาล

สำลัก อาหารติดคอ ปฐมพยาบาลอย่างไร ?

1.กรณีผู้ประสบเหตุไม่หมดสติ

2.กรณีผู้ประสบเหตุหมดสติ

สำลัก อาหารติดคอ ปฐมพยาบาลอย่างไร ?

กรณีผู้ประสบเหตุยังไม่หมดสติ อายุมากกว่า 1 ปี

1.ยืนอยู่ด้านหลังผู้ประสบเหตุ กรณีเป็นเด็กแนะนำให้คุกเข่า

2.โอบใต้รักแร้ของผู้ประสบเหตุ โดยกำมือข้างหนึ่งเป็นกำปั้นเหนือสะดือใต้ลิ้นปี่ แล้วใช้มืออีกข้างโอบกำปั้นไว้

3.รัดกระตุกหน้าท้องขึ้น แล้วกดกระแทกพร้อมกันแรงๆ รอบละ 5 ครั้ง จนกว่าสิ่งแปลกปลอมออกมา ถ้าสิ่งแปลกปลอมหลุดออกมาแล้ว หรือผู้ประสบเหตุสามารถออกเสียงได้ แสดงว่าช่วยเหลือสำเร็จ ถ้ายังมองไม่เห็นสิ่งแปลกปลอมออกมา ห้ามใช้มือล้วงในปากเด็ดขาด

4.หากผู้ประสบเหตุเริ่มจะหมดสติ อาการไม่ดีขึ้น ให้รีบโทรแจ้งโรงพยาบาล หรือ โทรสายด่วน 1669 ก่อนเริ่มทำ CPR

สำลัก อาหารติดคอ ปฐมพยาบาลอย่างไร ?

กรณีผู้ประสบเหตุหมดสติ

1.จัดผู้ประสบเหตุนอนหงายราบ

2.ผู้ช่วยเหลือนั่งคร่อม แล้วใช้สันมือทั้ง 2 ข้างวางซ้อนกัน กดกระแทกที่ก้องเหนือสะดือใต้ลิ้นปี่ ไปในทิศทางเฉียงขึ้นไปทางศีรษะผู้ประสบเหตุ ทำ 5 ครั้ง แล้วเปิดปากผู้บาดเจ็บ หากเห็นสิ่งแปลกปลอมให้ล้วงออก ห้ามล้วงโดยไม่เห็นสิ่งแปลกปลอม

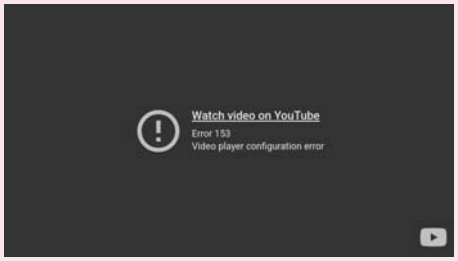
3.ให้ตรวจการหายใจ ถ้าไม่พบ ให้รีบโทรแจ้งโรงพยาบาล หรือ โทรสายด่วน 1669 ก่อนเริ่มทำ CPR

สำลัก อาหารติดคอ ปฐมพยาบาลอย่างไร ?

กรณีอยู่ตามลำพัง ให้ปฏิบัติดังนี้

- รวบรวมสติ พยายามหาน้ำมาดื่ม หากไม่มีให้พยายามยืดคอตรงๆ เพื่อเปิดหลอดอาหารให้กว้างขึ้น แล้วไอออกมาแรงๆ ให้อาหารกระเด็นออกมาจากคอให้ได้
- กำมือข้างหนึ่งเป็นกำปั้นเหนือสะดือใต้ลิ้นปี่ แล้วใช้มืออีกข้างโอบกำปั้นไว้ แล้วค่อยๆ เริ่มกดกระทุ้งบพร้อมโค้งหลังลงเล็กน้อย เพื่อให้ร่างกายสำลักเอาอาหารออกมา
- หาของแข็ง เช่น ขอบโต๊ะ พนักเก้าอี้ ยืนให้ตำแหน่งเหนือสะดือใต้ลิ้นปี่ชนกับของแข็งๆ ออกแรงกระแทกตนเอง เพื่อให้เกิดแรงดันที่กระบังลม จนร่างกายดันอาหารที่อุดกั้นทางเดินหายใจออกมา

สำลัก อาหารติดคอ ปฐมพยาบาลอย่างไร ?



ปฐมพยาบาลเมื่อถูกแมลง กัด ต่อย

แมลงหลายชนิดที่มีเหล็กใน เช่น ผึ้ง ต่อ แตน เป็นต้น เมื่อต่อยแล้วมักจะทิ้งเหล็กในไว้ ภายในเหล็กจะมีพิษที่มีฤทธิ์เป็นกรด บริเวณที่ถูกต่อยจะบวมแดง คัน และปวด อาการปวดจะมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับบริเวณที่ต่อยและสภาพร่างกายของแต่ละบุคคล

1.ทำความสะอาดบริเวณที่ถูกกัดด้วยน้ำสะอาด

2.ใช้เล็บมือหรือบัตรลักษณะแข็งค่อยๆ ขูดเอาเหล็กในออกมา หลีกเลี่ยงการใช้แหนบดึงเหล็กในออก เนื่องจากอาจทำให้พิษหลั่งออกมามากขึ้น

3.ประคบเย็นครั้งละประมาณ 10 นาที เพื่อลดอาการบวมเฉพาะที่

4.สามารถทานยาพาราเซตามอลเพื่อบรรเทาอาการปวด และกลุ่มยาแก้แพ้เพื่อบรรเทาอาการคัน

5.ในรายที่มีอาการแพ้รุนแรง เช่น บวมบริเวณใบหน้า หายใจลำบาก แน่นหน้าอก หน้ามืดเวียนศีรษะ คลื่นไส้อาเจียน ช็อคหมดสติ รีบพาผู้ป่วยไปโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุดทันที

การเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ

1 การเคลื่อนย้ายโดยไม่ใช้อุปกรณ์

2 การเคลื่อนย้ายโดยใช้อุปกรณ์

การปฐมพยาบาลการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้บาดเจ็บและผู้ช่วยเหลือเป็นหลัก ห้ามเคลื่อนย้ายโดยไม่จำเป็น โดยเฉพาะอย่างยิ่งหากผู้บาดเจ็บสงสัยว่ากระดูกสันหลังหัก หรือยังไม่ได้แก้ไขการบาดเจ็บที่รุนแรง การเคลื่อนย้ายสามารถทำได้หลายวิธีขึ้นอยู่กับสถานการณ์

หลักการทั่วไป

- อย่าเคลื่อนย้ายโดยไม่จำเป็น เว้นแต่จะตกอยู่ในอันตราย
- อย่าย้ายผู้บาดเจ็บที่สงสัยว่ากระดูกสันหลังหัก โดยไม่มีอุปกรณ์ป้องกันกระดูกเคลื่อนที่
- อย่าย้ายผู้บาดเจ็บที่ยังไม่ได้แก้ไขการบาดเจ็บ เช่น ยังไม่ได้ห้ามเลือด
- อย่าทิ้งผู้บาดเจ็บที่หมดสติไว้ตามลำพัง เพราะอาจมีอาการรุนแรงขึ้น

การเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ

วิธีการเคลื่อนย้ายโดยไม่ใช้อุปกรณ์

วิธีอุ้มและยก
ใช้กับผู้ป่วยที่รู้สึกตัวหรือไม่รู้สึกตัว แต่ควรหลีกเลี่ยงหากสงสัยว่ามีการบาดเจ็บบริเวณลำตัวหรือกระดูกหัก

วิธีพยุงเดิน
ใช้กับผู้ป่วยที่มีอาการบาดเจ็บไม่รุนแรง เช่น มีบาดแผลเล็กน้อย หรือกระดูกหัก แต่ยังรู้สึกตัวดี และพอจะช่วยเหลือตนเองได้

วิธีลาก
ใช้ในสถานการณ์ฉุกเฉิน เช่น ไฟไหม้ หรืออาคารถล่ม เพื่อเคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากพื้นที่อันตรายอย่างรวดเร็ว โดยใช้วิธีลากที่ไหล่ ข้อเท้า หรือใช้ผ้าห่มรอง

การเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ

วิธีการเคลื่อนย้ายโดยใช้อุปกรณ์

เหมาะสำหรับผู้ป่วยที่มีอาการบาดเจ็บมาก หรือต้องการเคลื่อนย้ายในระยะทางไกล

- **รถเข็นนั่ง Wheelchair**

ใช้สำหรับผู้ป่วยที่รู้สึกตัวดี มีอาการบาดเจ็บเล็กน้อย หรือผู้สูงอายุที่เดินไม่ไหว

- **แผ่นกระดานรองหลัง (Spinal board)**

ใช้สำหรับ ประคองและตรึงกระดูกสันหลังของผู้ป่วย เพื่อป้องกันการบาดเจ็บเพิ่มเติม โดยเฉพาะอย่างยิ่งในผู้ป่วยที่สงสัยว่าได้รับบาดเจ็บที่ศีรษะ คอ หรือกระดูกสันหลังจากการตกจากที่สูงหรืออุบัติเหตุ

- **เปลตัก (Scoop stretcher)**

อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้ป่วยฉุกเฉินที่ออกแบบมาให้เป็น 2 ซีก เพื่อสอดเข้าไปใต้ตัวผู้ป่วยโดยไม่ต้องยก ทำให้การเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ โดยเฉพาะผู้ที่มีปัญหาเกี่ยวกับกระดูกสันหลังหรือกระดูกหักทำได้สะดวกและปลอดภัย

ปฐมพยาบาลกระดูกหักและข้อเคลื่อน

ข้อสังเกตอาการกระดูกหัก

- เจ็บปวด บวม
- ไม่สามารถเคลื่อนไหวบริเวณนั้นได้
- มีการหดสั้นของอวัยวะ เช่น แขน ขา
- อาจคลำพบหัวกระดูกที่เคลื่อนหรือหัก
- สีผิวหนังรูปร่างเปลี่ยนไป

การปฐมพยาบาล

- อย่าดึงข้อหรือจัดกระดูกเอง
- หากต้องถอดเสื้อผ้าควรใช้วิธีตัดตามตะเข็บ
- ประคบด้วยความเย็น
- หนุนหรือประคองข้อให้บริเวณที่บาดเจ็บอยู่นิ่ง
- เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บอย่างถูกวิธี
- รีบนำส่งโรงพยาบาล

หลักการเข้าเฝือกชั่วคราว

- วัสดุที่ใช้ตามต้องยาวกว่าอวัยวะส่วนที่หัก
- ไม่วางเฝือกลงบนบริเวณที่กระดูกหักโดยตรง ควรมีสิ่งอื่นรอง
- มัดเฝือกกับอวัยวะที่หัก ให้ประคองได้ระวังอย่าให้ปมเชือกกดแผล
- ห้ามจัดหรือดึงกระดูกให้เข้าที่เองไม่ว่ากระดูกนั้นจะโก่ง งอ หรือคด

โรคที่เกิดจากการทำงาน

ปฐมพยาบาลตกจากที่สูง

1.ห้ามเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ เพราะอาจเกิดภาวะแทรกซ้อนจากกรณีกระดูกคอหรือกระดูกสันหลังได้รับบาดเจ็บ

2.กรณีมีการบาดเจ็บอื่นๆร่วมด้วย ต้องให้การปฐมพยาบาลก่อน เช่น ถ้ามีเลือดออกต้องห้ามเลือด ถ้ามีกระดูกหักให้เข้าเฝือก

3.ถ้าจำเป็นต้องเคลื่อนย้ายเนื่องจากสถานการณ์ไม่ปลอดภัย ต้องให้ผู้บาดเจ็บนอนหงายบนแผ่นกระดาน กรณีจำเป็นต้องพลิกตัวผู้บาดเจ็บ ต้องให้ศีรษะและลำตัวตรงเป็นแนวเดียวกัน เหมือนท่อนซุง และนำผู้บาดเจ็บออกในที่ปลอดภัย รอจนกว่าหน่วยกู้ชีพจะมาถึงสถานที่เกิดเหตุ

4.ถ้าผู้บาดเจ็บไม่หายใจหรือหัวใจหยุดเต้น ให้ทำการ CPR

5.ไม่ให้ดื่มน้ำหรืออาหาร

หลักการปฐมพยาบาลผู้ได้รับสารเคมี

สารเคมีหกรดผิวหนัง

ผู้ได้รับอันตรายจากสารเคมีที่ผิวหนัง ให้ล้างผิวหนังบริเวณที่ถูกสารเคมี โดยใช้น้ำสะอาดล้างให้มากที่สุด เพื่อทำให้สารเคมีเจือจางและขับออก ถ้าสารเคมีเป็นกรดให้รีบถอดเสื้อผ้าออกก่อน ห้ามใช้สารแก้พิษใดๆเทลงไปบนผิวหนัง เพราะอาจเกิดความร้อนจากปฏิกิริยาเคมี ทำให้แผลกว้างและเจ็บมากขึ้น

สารเคมีเข้าตา

ผู้ได้รับอันตรายจากสารเคมีที่ตา ให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันที โดยเปิดเปลือกตาขึ้นให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที ผู้ที่ใส่คอนแทคเลนส์ให้ถอดคอนแทคเลนส์ก่อนทำการล้างตาเสมอ และรีบนำส่งโรงพยาบาลโดยเร็ว

สูดดมสารเคมี

ผู้ได้รับอันตรายจากสารเคมีในการสูดดม ให้ย้ายผู้ที่รับสารเคมีไปในที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ประเมินการหายใจและการเต้นของหัวใจ ถ้าไม่มีให้ช่วยปฐมพยาบาลเบื้องต้นด้วยการ CPR

การช่วยเหลือเบื้องต้นสำหรับผู้ประสบอุบัติเหตุในห้องอับอากาศ

1. แจ้งขอความช่วยเหลือทันที ไม่ควรช่วยเหลือผู้ที่ได้รับอุบัติเหตุในที่อับอากาศด้วยตนเอง โดยขาดอุปกรณ์ช่วยชีวิตเด็ดขาด เพราะเราอาจได้รับอันตราย และอาจจะช่วยผู้บาดเจ็บไม่ได้อีกด้วย

2. ประเมินสถานการณ์และความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น เช่น การขาดออกซิเจน การรั่วไหลของสารพิษ หรือความเสี่ยงไฟฟ้าช็อต ห้ามเข้าไปในพื้นที่อับอากาศโดยไม่ได้เตรียมการป้องกันที่เหมาะสม ต้องใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ที่เหมาะสมก่อนที่จะทำการช่วยเหลือใดๆ

3. หลังจากที่เข้าไปในสถานที่อับอากาศแล้วการช่วยเหลือจะต้องทำอย่างรวดเร็วที่สุด
   - กรณีอากาศไม่มีสารพิษ แต่มีผู้บาดเจ็บ อาจจะแขนหัก ขาหักศีรษะแตก จะต้องปฐมพยาบาลก่อนเคลื่อนย้าย
   - กรณีพื้นที่มีอากาศเป็นพิษ ถึงแม้ว่าจะได้รับบาดเจ็บ แนะนำว่าให้รีบเคลื่อนย้ายทุกคนออกมาก่อน แล้วจึงมาปฐมพยาบาลภายนอก เพื่อไม่ให้เป็นอันตรายแก่ชีวิตของทุกคน

การช่วยฟื้นคืนชีพ

CPR
Cardio Pulmonary Resuscitation

CPR หรือ CARDIOPULMONARY RESUSCITATION

เป็นการช่วยเหลือผู้ป่วยที่กำลังจะหยุดหายใจ หรือหัวใจกำลังจะหยุดเต้น ให้กลับมาหายใจ หรือมีการนำออกซิเจนเข้าสู่ร่างกาย และเกิดการไหลเวียนเลือดไปเลี้ยงอวัยวะต่างๆ ได้ตามปกติ

ความสำคัญของการทำ CPR อยู่ที่การปั๊มหัวใจ ที่ต้องทำให้ถูกต้อง และทันเวลา เพราะหากสมองขาดออกซิเจนไปเกิน 4 นาที สมองอาจเสียหายได้

เมื่อไรถึงควรทำ CPR?

- หมดสติ ไม่ตอบสนอง
- ไม่หายใจ
- ไม่มีชีพจร
- ลมหายใจอ่อน หายใจเฮือก
- หัวใจใกล้หยุดเต้น หรือหยุดเต้นไปแล้ว เช่น จมน้ำ หัวใจวาย สำลักควันไฟจากที่ที่เกิดไฟไหม้ อุบัติเหตุต่างๆ

เมื่อพบผู้ป่วยหมดสติ ให้ประเมินดังนี้

1. ประเมินการตอบสนองของผู้ป่วยว่ามีสติหรือไม่ โดยการปลุกเรียกเสียงดังและตบที่ไหล่ ดูการเคลื่อนไหวที่หน้าอกว่าหายใจหรือไม่

2. ประเมินการหายใจ หลักประเมินการหายใจ “3น”
   น.1 = หน้า
   น.2 = หน้าอก
   น.3 = หน้าท้อง

มารู้จักเครื่อง AED
(AUTOMATED EXTERNAL DEFIBRILLATOR)

AED คืออะไร? เครื่องกระตุ้นไฟฟ้าหัวใจอัตโนมัติ ทำหน้าที่เป็นเครื่องอัตโนมัติที่สามารถอ่านคลื่นหัวใจขณะที่หัวใจหยุดเต้นกะทันหัน และสามารถกระตุ้นให้หัวใจกลับมาเต้นเป็นปกติได้

ขั้นตอนการใช้เครื่อง AED

1. **เปิด** เครื่อง AED
2. **แปะ** แถบ Electrode
3. **ฟัง** เครื่อง AED และปฏิบัติตามขั้นตอน
4. **ช็อต** กดปุ่มช็อตเพื่อกระตุ้นหัวใจผู้ป่วย

แปะขวาบน : ใต้ไหปลาร้าขวา

แปะซ้ายล่าง : ใต้ราวนมล่าง

การช่วยเหลือเบื้องต้น โดยการทำ CPR มีขั้นตอน ดังนี้

1.ประเมินความปลอดภัย ณ จุดเกิดเหตุ เมื่อพิจารณาว่าปลอดภัยแล้วจึงเข้าไปหาผู้ป่วย

2.ปลุกเรียกผู้ป่วยด้วยเสียงที่ดัง และตบไหล่ทั้งสองข้าง หากผู้ป่วยรู้สึกตัว หายใจเองได้ให้จัดท่านอนตะแคง แต่หากยังไม่หายใจให้ทำตามขั้นตอนต่อไป

การช่วยเหลือเบื้องต้น โดยการทำ CPR มีขั้นตอน ดังนี้

3.เรียกผู้คนที่อยู่ใกล้ๆมาช่วยเหลือผู้ป่วย ร่วมกับโทรศัพท์ขอความช่วยเหลือที่สายด่วน 1669 โดยขอผู้ช่วยพร้อมกับนำเครื่อง AED มาด้วย แจ้งสถานที่เกิดเหตุ สภาพผู้ป่วย เบอร์โทรติดต่อกลับ

4.ประเมินผู้ป่วย หากยังไม่รู้สึกตัว ไม่หายใจ ให้ทำการช่วยเหลือฟื้นคืนชีพ หรือ ทำ CPR ในทันที

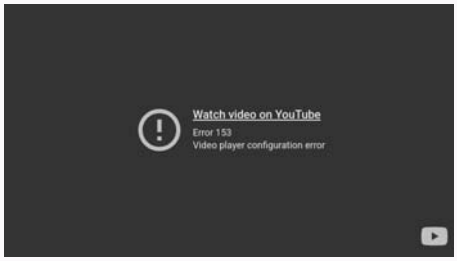
การช่วยเหลือเบื้องต้น โดยการทำ CPR มีขั้นตอน ดังนี้

5.ช่วยเหลือฟื้นคืนชีพด้วยการกดหน้าอก จัดท่าให้ผู้ป่วยนอนหงาย บริเวณพื้นผิวที่แข็ง ปลอดภัย วางสันมือข้างหนึ่งตรงครึ่งล่างกระดูกหน้าอก และวางมืออีกข้างทับประสานกับไว้ เริ่มการกดหน้าอกความลึกอย่างน้อย 5 เซนติเมตร ในอัตราเร็ว 100-120 ครั้งต่อนาที

6.หากมีเครื่อง AED ให้เปิดเครื่องและถอดเสื้อผ้าผู้ป่วยออก ติดแผ่นนำไฟฟ้า บริเวณใต้กระดูกไหปลาร้าด้านขวา และชายโครงด้านซ้าย และห้ามสัมผัสตัวผู้ป่วย

การช่วยเหลือเบื้องต้น โดยการทำ CPR มีขั้นตอน ดังนี้

7. ปฏิบัติตามเครื่อง AED แนะนำ คือ หากเครื่องสั่งให้ช็อตไฟฟ้า ให้กดปุ่มช็อต และทำการกดหน้าอกหลังทำการช็อตทันที แต่หากเครื่องไม่สั่งช็อตให้ทำการกดหน้าอกต่อไป

8. ส่งต่อผู้ป่วยให้กับทีมหน่วยกู้ชีพเพื่อนำส่งโรงพยาบาล เพียงเท่านี้ก็จะช่วยให้ผู้ป่วยฉุกเฉินมีโอกาสรอดชีวิตได้มากยิ่งขึ้น

คลิปวิดิโอสอนวิธีการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน CPR